

**MIG-MAG GENERATORE MIG-MAG AD INVERTER  
CON CONTROLLO SINERGICO IBRIDO E ALIMENTATORE DI FILO SEPARATO**



CEA

**MAXIQ**





[www.ceaweld.com](http://www.ceaweld.com)

**SOMETHING DIFFERENT  
IN THE WELDING MARKET**

# CEA MAXIQ

400A  
500A

3PH

HYBRID

## GENERATORE MIG-MAG AD INVERTER CON CONTROLLO SINERGICO IBRIDO E ALIMENTATORE DI FILO SEPARATO

La saldatrice **MAXIQ** rappresenta l'evoluzione dei generatori convenzionali per saldatura MIG con regolazione a scatti. Si tratta infatti di un moderno generatore ad inverter integrato in una robusta struttura metallica e gestito da un controllo digitale semplice e innovativo che garantisce saldature di alta qualità in ogni applicazione.



Semplice, affidabile e pronta all'uso. **MAXIQ** combina la facilità di utilizzo di una macchina convenzionale con la potenza e la precisione degli inverter CEA. L'interfaccia utente è progettata per rendere facile il controllo.

L'innovativo pulsante "HybridSynergic™" è un importante aiuto nel guidare il saldatore ad impostare i migliori parametri di saldatura senza impedire le impostazioni manuali.

**SEMPLICE E ROBUSTA**

**CONTROLLO HYBRID SYNERGIC™**

**OTTIME PRESTAZIONI**





**SEMPLICE  
E ROBUSTA**

**MAXIQ** mantiene tutta la semplicità di regolazione delle saldatrici MIG convenzionali. Infatti, utilizzando solo due manopole per impostare tensione e velocità del filo, ti permette di impostare i parametri di saldatura come desideri. Grazie a **MAXIQ** non devi preselezionare alcun programma sinergico per ottenere la saldatura desiderata.

**CONTOLLO DI  
SALDATURA  
HYBRID SYNERGIC™**

Le saldatrici **MAXIQ** sono tutte fornite con la modalità **HYBRID SYNERGIC™**, che rileva se sono presenti le migliori condizioni durante il processo di saldatura e garantisce così, anche in modalità MIG manuale, le stesse prestazioni di saldatura delle saldatrici moderne.

**OTTIME  
PRESTAZIONI**

La saldatrice **MAXIQ** rappresenta l'evoluzione dei generatori convenzionali per saldatura MIG con regolazione a scatti. Si tratta infatti di un moderno generatore ad inverter integrato in una robusta struttura metallica e gestito da un controllo digitale semplice e innovativo che garantisce saldature di alta qualità in ogni applicazione.



FINESTRA DI CONTROLLO



TRAINAFILO MF4



SMART LET



HYBRID SYNERGIC™



FAST START CONTROL



STRUTTURA SOLIDA  
E RESISTENTE



RAFFREDDAMENTO  
AD ACQUA INTEGRATO



CARRELLO INTEGRATO  
CON SUPPORTO  
BOMBOLA GAS





## INNOVATIVO PULSANTE HYBRID SYNERGIC™



### HYBRID SYNERGIC™

Questa modalità di controllo rappresenta qualcosa di assolutamente innovativo nel mondo della saldatura. Pur mantenendo la saldatrice in regolazione manuale, il controllo HYBRID SYNERGIC™ – a seconda del materiale e del diametro del filo utilizzato – determina la migliore risposta in termini di innesco arco e deposito durante il ciclo di saldatura.

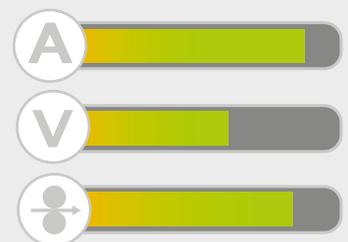


### SMART LED ASSISTANT

Inoltre, un segnale "smart LED" aiuta gli operatori meno esperti ad impostare i parametri di saldatura più corretti.



Premi il pulsante, Hybrid Synergic™ ti guiderà verso il migliore range di parametri indicato da SMART LED con luce fissa.



### COME USARE HYBRID SYNERGIC™:



**MAXIQ** ti offre il controllo digitale di tutti i parametri direttamente sul trainafile MF4 (raffreddati ad aria) e MF4W (raffreddati ad acqua). **MAXIQ**, in combinazione con MF4/MF4W, funziona perfettamente in qualsiasi situazione.

Non importa se stai lavorando su applicazioni di saldatura leggere, medie o pesanti. **MAXIQ** darà il meglio in ogni situazione.

#### CARATTERISTICHE MF4/MF4W:

- 4 rulli di grande diametro
- Rulli a doppia scanalatura facilmente sostituibili senza utensile
- Bobine di filo fino a 300 mm di diametro
- Copri-bobina con Finestra di ispezione
- I generatori **MAXIQ** nella versione raffreddata ad aria possono utilizzare cavi di interconnessione generatore/trainafile lunghi fino a 40m.

#### DATI TECNICI

Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	24 DC
Potenza motore	W	100
Rulli	N°	4
Velocità	m/min	1,5 / 25
Filo	Ø mm	0,6 / 1,6
Bobina	Ø mm	300
	kg	20 max
Dimensioni	mm	600
	mm	415
	mm	250
Peso	kg	15



**LAVORA PERFETTAMENTE IN OGNI CONDIZIONE**



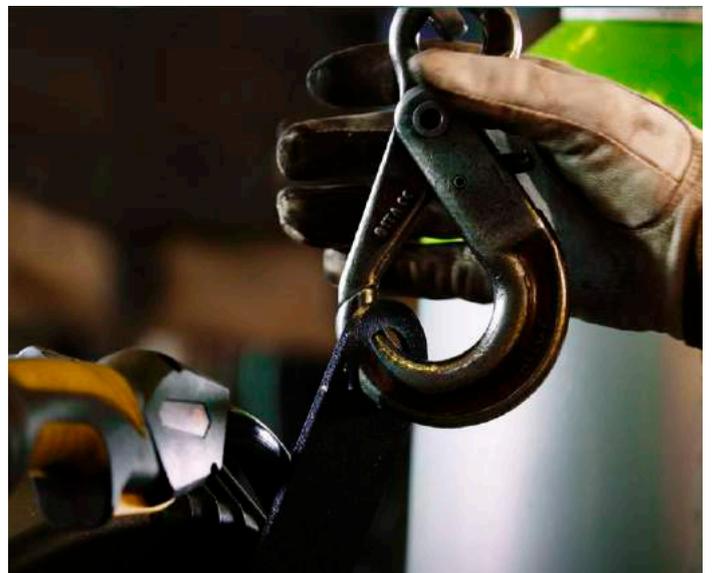
#### TRAINAFILO A 4 RULLI

MF4 è affidabile, e robusto e dotato di gruppo traino professionale a 4 rulli.



#### FINESTRA DI ISPEZIONE

MF4 consente di controllare facilmente il filo rimasto sulla bobina grazie alla nuova finestra di ispezione integrata.



#### KIT DI SOSPENSIONE

Il KIT DI SOSPENSIONE è un optional aggiuntivo che consente di tenere sollevato tramite un gancio il trainafilo MF4 con due diverse inclinazioni (orizzontale o 30°).



INTERFACCIA  
UTENTE FACILE  
DA USARE



## FSC FAST START CONTROL PRONTA PER LAVORARE



VS



SALDATRICE INVERTER  
TRADIZIONALE



SALDATRICE INVERTER  
CEA CON FUNZIONE  
FSC PER INNESCO

5 VOLTE  
PIU' VELOCE



È l'innovativo controllo d'arco che riduce drasticamente i tempi di innesco arco. Con questa nuova tecnologia è possibile avere un' innesco dell'arco rapido e perfetto ad ogni partenza. Questo è l'ideale per la saldatura a punti e il pre-assemblaggio di componenti. Con la nuova funzione FSC non si perde mai un colpo.

Il tempo di innesco viene ridotto fino a 5 volte rispetto alle tradizionali saldatrici inverter.

◀ COMPARATO AD UNA SALDATRICE INVERTER TRADIZIONALE

# SALVA TEMPO ED ENERGIA



## CEA GOES GREEN

PRONTA PER IL FUTURO



CEA GOES GREEN

La nuova Direttiva Europea 2009/125/EC, meglio conosciuta come Direttiva ECODESIGN, introduce per le saldatrici nuovi requisiti di efficienza ed eco-compatibilità.

MAXIQ rispetta i nuovi standard grazie alla sua alta efficienza in saldatura ed al consumo di meno di 30W quando è inattiva; questo consente significativi risparmi energetici.

Gli alti livelli di affidabilità, riparabilità e riciclabilità riducono ulteriormente l'impatto di MAXIQ sull'ambiente.

PRONTA PER EUROPEAN DIRECTIVE 2009/125/EC

## RISPARMIO

ACCESA  
RISPARMIO ENERGETICO  
VS  
SALDATRICI CONVENZIONALI  
80%



IN SALDATURA  
RISPARMIO ENERGETICO  
VS  
SALDATRICI CONVENZIONALI  
20%





## AUTOMAZIONE SEMPLICE

**MAXIQ** è dotato di serie di segnali I/O analogico-digitali. Ciò consente di integrare molto facilmente il generatore di saldatura in sistemi di saldatura automatizzata, senza ricorrere ad interfacce esterne costose e sofisticate che solitamente sono fornite per le applicazioni robotizzate.



## FUNZIONI DI SALDATURA UTILI

- 2-4 tempi
- Controllo del cratere finale
- Controllo del Burn-Back
- Autodiagnosi



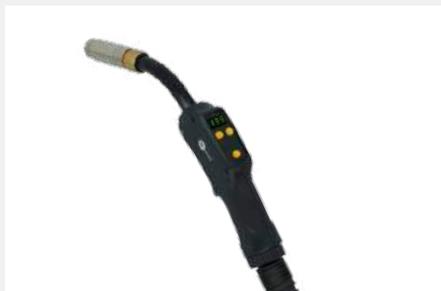
## CARATTERISTICHE

- Due modalità di saldatura MIG/MAG: MANUALE e HYBRID SYNERGIC™
- Tutti i parametri di saldatura controllati direttamente sull'alimentatore filo
- Modalità "HYBRID SYNERGIC™ PRE SET" per avere le migliori caratteristiche di saldatura in base al diametro e materiale del filo utilizzato
- Grande robustezza grazie alla solida struttura metallica
- Funzione "risparmio energetico" per azionare la ventola di raffreddamento del generatore e il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario
- Arco ottimizzato, sempre preciso ed efficace.
- Riduzione del consumo energetico
- **MAXIQ W** è dotato di unità di raffreddamento ad acqua integrata per la torcia

## TORCE



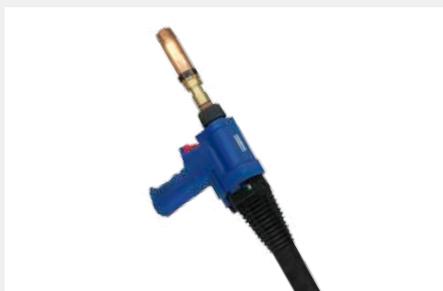
**TORCE CEA – CX e CXH**  
MAXIQ lavora alla perfezione con le nuove torce CEA delle serie CX e CXH.



**TORCIA DIGITORCH**  
DIGITORCH consente di visualizzare e regolare i principali parametri di saldatura direttamente dal display della torcia.



**TORCIA UP/DOWN**  
MAXIQ ha la possibilità di lavorare con torce up/down per regolare facilmente i principali parametri di saldatura sul posto di lavoro.



**TORCIA PUSH PULL**  
Grazie ad un kit opzionale con scheda di sincronizzatore è possibile utilizzare torce push-pull fino a 12m di lunghezza assicurando una velocità di apporto filo costante e regolare durante tutta la saldatura.

## ACCESSORI



**WK4**  
kit route standard



**WK2**  
kit ruote extra-large



Supporto torcia regolabile



**HK1**  
kit sospensione trainafilo



**RC 178**  
Controllo remoto



Supporto pivotante

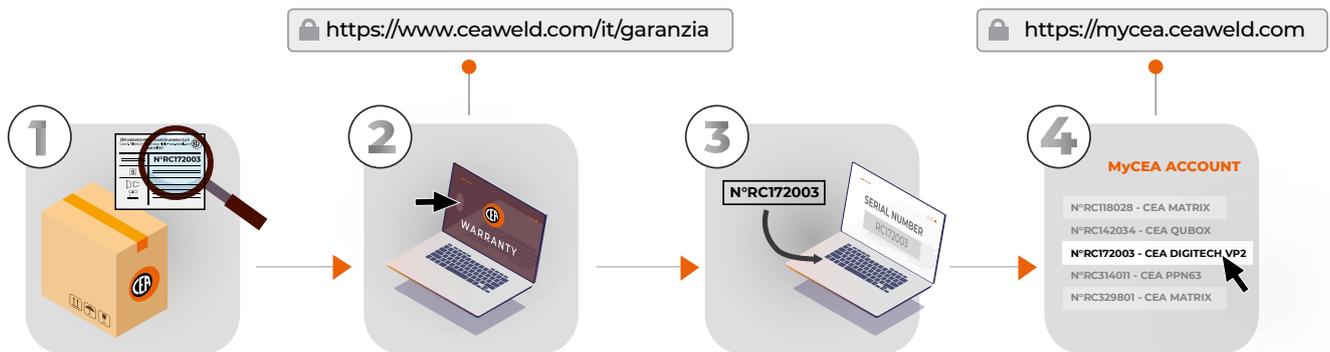


CEA GOES GREEN



DATI TECNICI		400	400 W	500	500 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V <sup>+20%</sup> <sub>-20%</sub>	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I2 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusibile ritardato (I eff)	A	25	25	32	32
Fattore di Potenza / cos φ		0,80 / 0,99	0,80 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendimento		0,86	0,86	0,86	0,86
Tensione secondaria a vuoto	V	62	62	62	62
Campo di regolazione	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	300	300	390	390
	A 60%	350	350	430	430
	A 35%	400	400	500	500
Fili	∅ mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
Grado di protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	1040	1040	1040	1040
	→ mm	495	495	495	495
	↑ mm	950	950	950	950
Peso	kg	66	78	68	80

## ESTENSIONE DI GARANZIA



SCARICA QUI  
IL CONTRATTO DI  
ESTENSIONE DI  
GARANZIA



UP TO  
**5**  
YEARS





**SCANSIONA PER SCOPRIRE IL  
VIDEO DELLA NUOVA MAXIQ**



[www.youtube.com/CEAWeldingTogether](https://www.youtube.com/CEAWeldingTogether)

www.ceaweld.com



CEA **MAXIQ**

VS 01|2022|ITA

