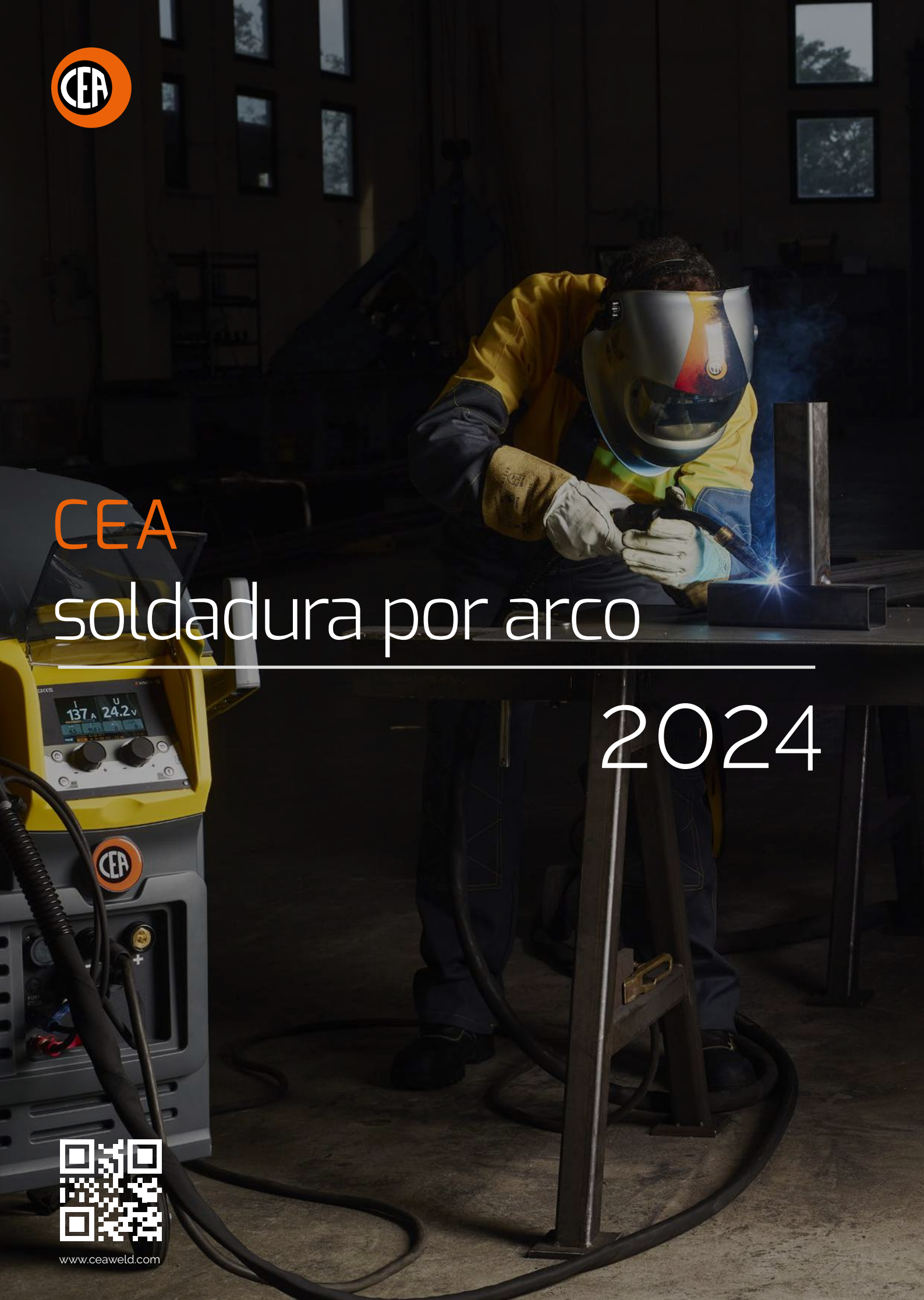
CEA

soldadura por arco

2024

SINCE 1950

WELDING TOGETHER



CEA
soldadura por arco
2024

www.ceaweld.com

ORGULLOSOS DE NUESTRA **HISTORIA**

CEA fundada por Ezio Annettoni en 1950, es uno de los líderes mundiales en el diseño y fabricación de máquinas de soldadura por arco y resistencia y equipos de corte por plasma en la industria de la soldadura.

CEA es WELDING TOGETHER. Nuestra misión es estar al lado de nuestros clientes, ofreciendo las mejores soluciones a sus necesidades en cada momento, proporcionando equipos innovadores de soldadura y corte con excelentes prestaciones y un diseño sobresaliente y funcional.
Creemos que un enfoque sostenible con cuidado del medio ambiente y de las personas que trabajan con nosotros, permite asegurar un mejor producto.

CEA tiene tres divisiones:

ARC RESTECH PLASMATECH

made in italy
SINCE 1950

CERTIFICACIÓN Y ESTÁNDARES

El sistema de gestión de calidad de CEA está certificado por ISO 9001 desde 1994.

Todos los productos CEA tienen el marcado CE, por lo tanto, cumplen con todas las directivas y normas de la UE. En particular, el marcado CE implica la conformidad con las siguientes directivas principales:

2014/35/UE (LVD)
2014/30/EU (EMC) - (CISPR 11) Clase A.
2011/65/UE (RoHS)
2009/125/UE (Diseño ecológico)

Los productos CEA han sido diseñados y fabricados de acuerdo con las siguientes normas armonizadas:

IEC 60974-1 EN 60974-1	Generadores de soldadura.
IEC 60974-2 EN 60974-2	Sistemas de refrigeración líquida.
IEC 60974-3 EN 60974-3	Dispositivos de choque y estabilización de arco.
IEC 60974-5 EN 60974-5	Alimentadores de hilo.
IEC 60974-7 EN 60974-7	Antorchas
IEC 60974-10 EN 60974-10	Compatibilidad electromagnética (EMC)

ÍNDICE PRODUCTOS

6. INTRODUCCIÓN

6 UNA PRESENCIA GLOBAL
8 CEA GOES GREEN
9 ECO DESIGN 2023
10 INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA
11 BRIDGE 4 COMPANIES

12. MIG/MAG

14 ARC CONTROL SOFTWARE
15 PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA
16 vision.COLD / vision.ULTRASPEED
17 vision.PIPE / vision.POWER
18 vision.PULSE-UP / vision.PULSE-RUN
19 vision.PULSE-POWER / ECP
20 TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE
22 SMARTCAR / SMARTCAR PULSE
24 CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE
26 CONVEX / CONVEX PULSE
30 DOGMA / DOGMA PULSE
36 MAXI i
40 MAXIQ
44 Q-YARD
48 QUBOX / QUBOX PULSE
52 DIGITECH

MIG MAG CONVENZIONALE

60 SMARTMIG / COMPACT
62 MAXI

64. TIG

66 RAINBOW HF
68 MATRIX HF
72 MATRIX X HF
76 MATRIX AC/DC
80 MATRIX X AC/DC

84. MMA

86 ROCK
88 PROJECT 2100
89 RAINBOW 180
90 MATRIX E

MMA CONVENCIONAL

92 ARC - TRIARC
93 ARCTRONIC

94. ROBÓTICA & AUTOMATIZACIÓN

96 30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA
97 SOLDADURA Y ROBÓTICA
98 ROBOT SOLUTION - DIGITECH
100 COBOT SOLUTION - DIGITECH
102 ROBOT TIG DC SOLUTION
103 ROBOT TIG AC-DC SOLUTION

104. INDUSTRIA 4.0

105 INDUSTRIA 4.0
106 CQM - CEA QUALITY MANAGER
108 CWM - CEA WELDER MANAGER
109 SERVICIO DE CALIBRACIÓN CEA
110 EN 1090

112. ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG MAG

114 MALETAS DE ARRASTRE DE HILO
115 ACCESORIOS PARA MALETAS DE ARRASTRE
116 TABLA DE RODILLOS
118 ANTORCHAS MIG
123 UNIDADES DE REFRIGERACIÓN
123 ALARGOS DE CONEXIÓN
124 CARROS
124 CABLES DE MASA
125 REDUCTORES DE GAS
125 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS TIG

126 ANTORCHAS TIG
128 CARROS
128 CABLES DE MASA
128 REDUCTORES DE GAS
129 UNIDADES DE REFRIGERACIÓN
129 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MMA

130 ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA
130 INCORPORADA
131 ROPA TÉCNICA PARA SOLDADORES

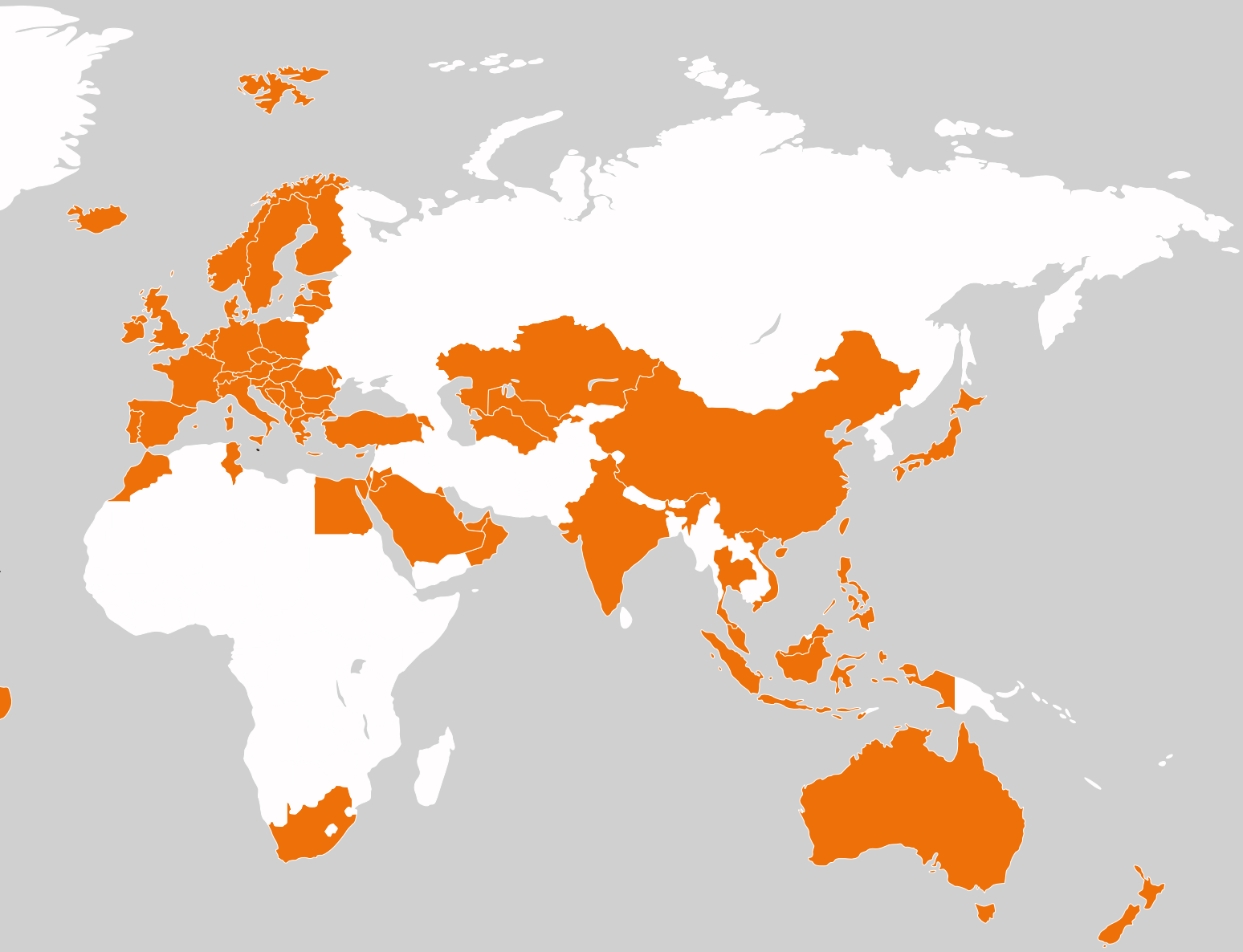
135. INFORMACIÓN GENERAL

135 LISTA DE SÍMBOLOS

Una presencia global

En más de 70 años de historia, CEA ha construido relaciones duraderas con distribuidores y centros de servicio en más de 70 países para satisfacer las necesidades de todos los mercados.

Los centros de servicio de CEA están altamente cualificados y se actualizan constantemente para garantizar un servicio postventa rápido y eficiente.



CEA GOES GREEN

Una opción sostenible para el futuro

CEA GOES GREEN no es un mero eslogan, sino el sello distintivo que destaca el objetivo de crear valor para nuestros clientes a través de productos sostenibles e innovadores.
A lo largo de la historia, CEA siempre se ha esforzado por reducir la huella ambiental de sus actividades y productos gracias a la implementación de estrategias para promover un desarrollo más sostenible.

- Enfoque en procesos de soldadura de alta eficiencia
- Fuentes renovables para producir electricidad
- Tecnologías ecosostenibles para la producción industrial
- Uso de materiales reciclados

Carbono neutral

Gracias a las inversiones en fuentes renovables, CEA está en camino de convertirse en carbono neutral; un objetivo que en parte ya se ha logrado. Un sistema fotovoltaico de 350 kWp nos permite producir 320 MWh de energía anualmente, un valor superior a nuestro consumo interno de energía, lo que hace que CEA sea autosuficiente desde el punto de vista de la energía eléctrica.

Tecnología de alta eficiencia

La tecnología inverter de última generación y el desarrollo de un nuevo software de control de arco permite ofrecer productos con eficiencias que cumplen plenamente con los requisitos de ahorro de energía de la directiva ECODESIGN. En particular, el uso de los nuevos procesos especiales de soldadura "visión.", permiten que la soldadura se lleve a cabo más rápidamente con menor entrada de calor que los procesos tradicionales, garantizando ahorros de energía a menudo no considerados.

CEA GOES GREEN identifica los productos CEA que cumplen con nuestros estándares de sostenibilidad

- Productos energéticamente eficientes
- Cumplimiento de la normativa para la protección del medio ambiente.
- Cuidado en la elección de los componentes
- Uso de pinturas de bajo impacto ambiental
- Bajos pesos y dimensiones para bajos costos de envío, eliminación y reciclaje
- Uso de material reciclado o reciclable en todos nuestros sistemas de embalaje

La nueva Directiva Europea 2009/125/CE, más conocida como la Directiva ECODESIGN, implementa nuevos estándares de eficiencia y ecocompatibilidad de las máquinas de soldar. Todos los productos CEA del mercado que contienen los logotipos CEA GOES GREEN y ECODESIGN cumplen con estos requisitos y, gracias a su alta eficiencia, cumplen perfectamente con la petición de eficiencia de la directiva ECODESIGN.

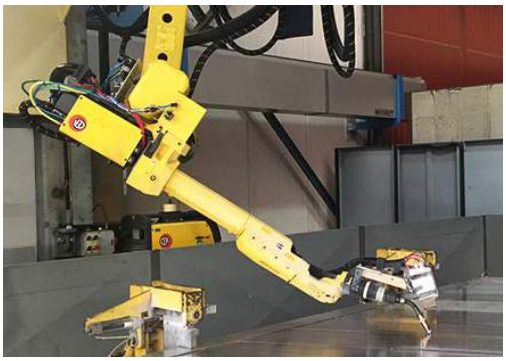
ECODESIGN 2023	EFFICACITÉ MINIMALE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION	CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAXIMALE À L'ÉTAT D'INACTIVITÉ
Postes à souder alimentés par des sources d'alimentation triphasées avec sortie en courant continu (DC)	85 %	50 W
Postes à souder alimentés par des sources d'alimentation monophasées avec sortie en courant continu (DC)	80 %	50 W
Postes à souder alimentés par des sources d'alimentation monophasées ou triphasées avec sortie en courant alternatif (AC)	80%	50 W

Innovación y Tecnología

Único por su amplia gama, CEA siempre está a la vanguardia en innovación tecnológica, ya que gran parte de los recursos son constantemente invertidos en investigación y desarrollo. Excelentes características de soldadura, innovación continua, fiabilidad, diseño y cuidado de las necesidades de la industria son los secretos del creciente éxito mundial de CEA.

Bridge 4 Companies

UN ESPÍRITU COMÚN



Equipos de soldadura. Robótica. Máquinas de corte. Trabajo de chapa. Sectores aparentemente diferentes y redes comerciales distintas, pero comparten muchas similitudes. Las empresas que componen Bridge4Companies están unidas sobre todo por la misma pasión y la misma atención al cliente.

B4C es un conjunto de empresas unidas por un mismo espíritu cuyo denominador común es la familia Annettoni, propietaria histórica y fundadora de CEA.

A través de una gran sinergia, B4C ha sido capaz de crear y crecer a lo largo de los años un agregado de empresas que ahora cuenta con números importantes.

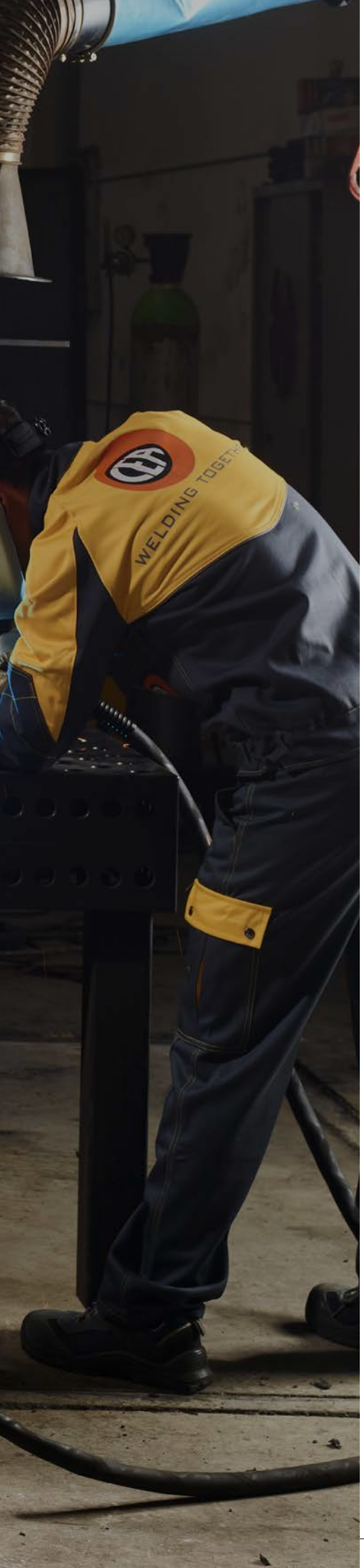
Las 4 empresas son: CEA, marca mundial centrada en soldadura industrial y corte por plasma, TECNOROBOT, especializada en sistemas robóticos de soldadura a medida, IMET, sierras de cinta, sierras circulares y sistemas innovadores para el corte de metales, y LAMETEC, trabajo de chapa.

Bridge4Companies cuenta con más de 250 empleados y vende en más de 100 países.

B4C es una prueba del gran apego de las 4 empresas al territorio que domina los alrededores del lago Lecco y a lo largo del curso del río Adda, que, a través de una gran pasión por su trabajo y una investigación continua de calidad, han logrado afirmarse en todos los principales mercados mundiales.

www.bridge4companies.com

QUBOX
CEA
UBOX 505W
PULSE



MIG/MAG

14 ARC CONTROL SOFTWARE
15 PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA

20 TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE
22 SMARTCAR / SMARTCAR PULSE
24 CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE
26 CONVEX / CONVEX PULSE
30 DOGMA / DOGMA PULSE
36 MAXI i
40 MAXIQ
44 Q-YARD
48 QUBOX / QUBOX PULSE
52 DIGITECH

MIG MAG CONVENCIONAL
60 SMARTMIG / COMPACT
62 MAXI

SOFTWARE PARA EL CONTROL DEL ARCO

vision.ARC

vision.COLD
vision.ULTRASPEED
vision.POWER
vision.PIPE

vision. ARC es el innovador control de arco que garantiza un rendimiento de soldadura excepcional con un mayor depósito de hilo, mayor velocidad y menor dilatación térmica.
74 años de experiencia en tecnología de soldadura permitieron a CEA desarrollar este software para controlar la dinámica del arco y garantizar un excelente rendimiento en todas las situaciones MIG-MAG y MIG PULSE.
Con la vision. ARC, el arco eléctrico es controlado continuamente por el microprocesador que gestiona el proceso de soldadura en tiempo real; todos los parámetros son procesados y modificados en pocos microsegundos, por el control que gestiona digitalmente los cortocircuitos típicos de la soldadura MIG-MAG, manteniendo el arco estable y preciso a pesar de cualquier cambio en las condiciones externas. De esta manera, el movimiento de la antorcha, las irregularidades de las piezas a soldar y otros factores no influyen en absoluto en el resultado final.
El proceso de soldadura siempre está bajo control desde el inicio del arco, por el control de arranque del hilo (WSC), hasta cuando el arco es interrumpido por el control de quemadura.
vision. ARC es la base de apoyo para un software especial de soldadura como visión.MIG.

vision.ARC2

vision.COLD
vision.ULTRASPEED
vision.POWER
vision.PIPE

vision.PULSE-POWER
vision.PULSE-RUN
vision.PULSE-UP

vision. ARC 2 es la evolución de la visión. Software ARC para el control del arco, desarrollado por CEA para conseguir un arco más perfecto y estable, junto con una corrección superior en el control del impulso del pulso de soldadura.
vision.ARC 2 permite que el control del generador de soldadura funcione de una manera más precisa y rápida, otorgando así un arco constante absoluto y un perfecto desprendimiento de la gota, principalmente en MIG PULSED y DUAL PULSED.
vision.ARC2, no sólo soporta perfectamente toda la visión. MIG procesos especiales de soldadura, pero también es la plataforma de software, que permitió el desarrollo de la nueva visión especial. Procesos pulsados.
Las principales ventajas de la visión.ARC2 frente a la versión anterior son los siguientes:
· Estabilidad de arco mejorada
· Optimización de las características de impulso
· Control rápido y preciso de los cortocircuitos, siempre que se suelde con un arco muy corto
· Velocidad de soldadura más rápida
· Reducción adicional de la entrada de calor

vision.PULSE

vision.PULSE permite una soldadura por pulso de arco corto constantemente controlada, optimizando los resultados de la soldadura por pulsos tradicional.
Esto permite reducir la alta entrada de calor, típica en la soldadura por pulsos, con la consiguiente reducción de las distorsiones, una mejora del baño de fusión y un aumento considerable de la velocidad de soldadura.

dual.PULSE

Dual Pulse favorece una mayor reducción en la transferencia de calor a la pieza de trabajo al minimizar su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG. Dual Pulse es extremadamente útil cuando se suelda aluminio y acero inoxidable.

PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA

SOLDADURA MIG/MAG

VISION.ARC VISION.ARC 2

vision. COLD

vision.COLD
para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor

vision. ULTRASPEED

vision.ULTRASPEED
para soldar espesores pequeños y medianos a una velocidad mucho mayor

vision. PIPE

vision.PIPE
para una soldadura más precisa en la primera pasada de raíz de la tubería

vision. POWER

vision.POWER
para obtener una penetración más profunda en materiales de espesor medio y grande

SOLDADURA MIG PULSADA

VISION.ARC 2

vision. PULSE POWER

vision.PULSE-POWER
para obtener un cordón de soldadura más profundo y aplanado en espesor mediano a grande

vision. PULSE RUN

vision.PULSE-RUN
para una soldadura por pulsos más rápida y fría

vision. PULSE UP

vision.PULSE-UP
para una soldadura vertical ascendente más rápida y precisa

vision.COLD

SOLDADURA MIG/MAG DE BAJA TRANSFERENCIA DE CALOR

vision.COLD es un proceso innovador MIG/MAG de baja transferencia de calor, desarrollado por CEA para soldar chapas de laminación de espesor fino y para soldadura fuerte MIG en todas las posiciones de soldadura.
Gracias a los programas sinérgicos suministrados, vision. COLD permite una soldadura de muy alta calidad de chapas delgadas y su arco optimizado garantiza la no deformación con una modificación mínima de las características metalúrgicas de las juntas.
El software vision. COLD también es una excelente solución para soldar juntas de espacio abierto.

VENTAJAS

- Soldadura de chapas delgadas de acero con alto contenido de carbono y altamente aleadas
- Alta velocidad en uniones de soldadura frente a las tradicionales MIG/MAG de arco corto
- Daño muy contenido a la capa recubierta de zinc en Mig Brazing
- Reducción significativa de la entrada de calor en las uniones de soldadura con una deformación mínima de las piezas de trabajo
- Falta de salpicaduras y proyecciones durante la fase de cortocircuito
- Soldadura vertical ascendente o descendente con juntas de borde perfectas

APLICACIONES

- Soldadura de laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor
- Juntas de brecha abierta en todas las posiciones
- Soldadura fuerte MIG con baja transferencia de calor
- Soldadura de acero inoxidable

vision.ULTRASPEED

SOLDADURA MIG/MAG DE ALTA VELOCIDAD

vision.ULTRASPEED es un proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para soldar acero y materiales no ferrosos que, gracias al arco de mayor resistencia magnética y un cono de arco más estrecho, permite un notable aumento de la velocidad de soldadura.
Este proceso garantiza un sobrecalentamiento inferior del material base con menos tensión de contracción y, en consecuencia, menos trabajo de reelaboración y acabado de la pieza de trabajo.
vision.ULTRASPEED permite reemplazar MIG/MAG de arco corto y arco mixto con un aumento notable en la finalización del trabajo de soldadura.

VENTAJAS

- Velocidad de soldadura muy alta
- Soldadura de acero al carbono de espesor medio, inoxidable y aluminio
- Cordones de soldadura más estrechas con menos material de relleno y gas de protección
- Reducción de la entrada de calor en el baño de fusión de soldadura
- Falta de salpicaduras y proyecciones en la deposición del hilo

APLICACIONES

- Trabajo de fabricación ligero y medio
- Fabricación de acero dulce e inoxidable y aluminio
- Industria automotriz
- Industria petroquímica
- Industria alimentaria
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Construcción de tanques y contenedores pequeños de tamaño mediano

vision.PIPE

PRIMERA PASADA DE RAÍZ DE TUBERÍA Y SOLDADURA MIG/MAG DE HUECO ABIERTO

vvision.PIPE es el proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para la primera pasada de raíz cuando se unen tuberías a tope en todas las posiciones. Los programas sinérgicos suministrados por visión.PIPE garantizan un rendimiento de muy alta calidad con un arco optimizado para soldar tuberías de una manera precisa y segura, incluso cuando se tiene que lidiar con juntas de espacio abierto de mayor tamaño. El proceso visión.PIPE permite reemplazar los procesos MMA y TIG con un tiempo de soldadura mucho más corto. El paquete visión.PIPE también es una solución ideal para soldar laminaciones con juntas abiertas.

VENTAJAS

- Soldadura perfecta y segura en la primera pasada de raíz
- Velocidad de rendimiento de soldadura mucho mayor en comparación con los procesos TIG y MMA
- Control preciso del arco en tuberías y laminaciones de soldadura con cualquier espesor y en todas las posiciones
- Reducción significativa de la entrada de calor en las uniones de soldadura
- Posibilidad de soldadura de primer paso de raíz sin ningún tipo de respaldo
- Menos cuidado en la preparación del biselado de los bordes antes de la soldadura
- Fácil proceso de soldadura, fácil de aprender y usar
- Ya no es necesario emplear personal altamente calificado como lo imponen los procesos TIG y MMA
- Continuidad del proceso de soldadura
- Soldadura vertical ascendente o vertical descendente con juntas de borde perfectas

APLICACIONES

- Primer paso raíz de tubería
- Soldar laminaciones de espacio abierto en todas las posiciones.

vision.POWER

SOLDADURA MIG/MAG DE ALTA PENETRACIÓN

vision.POWER es el proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para soldar acero de espesor medio-grande y materiales no ferrosos (aluminio, cobre, etc.), siempre que se requiera una alta penetración. Mediante este proceso de soldadura especial, el cono de arco se vuelve más estrecho, por lo tanto, su presión se concentra en un área más pequeña de la pieza de trabajo, lo que aumenta considerablemente la penetración. El arco más concentrado de vision. POWER es ideal para la soldadura en rincón y para entrar en juntas muy estrechas que requieren una visión muy larga. Vision.POWER permite reemplazar la soldadura por arco de pulverización MIG/MAG con un notable aumento de la penetración y una ejecución de soldadura más rápida también.

VENTAJAS

- Penetración más profunda en la misma corriente de soldadura que se utiliza
- Velocidad de soldadura mucho mayor en comparación con el proceso MIG/MAG de arco de pulverización
- Menor consumo de material de relleno y gas de protección
- Reducción pesada de transferencia de calor para eliminar el agrietamiento en caliente en el material de la pieza de trabajo
- Menos pasadas de soldadura gracias a los tamaños de ángulo reducidos en el biselado de los bordes
- Mucho menos riesgo de inclusión de material sólido diferente en el cordón de soldadura
- Falta de porosidad y orificios de soplado
- Sin que el material de relleno se sobredeposite en las juntas a tope
- Inexistencia de salpicaduras y proyecciones metálicas

APLICACIONES

- Carpenteria media e pesante
- Grandi lavori di montaggio in acciaio e acciaio inossidabile
- Ideale per la saldatura di giunti stretti che richiedono stick-out lunghi
- Saldatura di giunti ad angolo

vision.PULSE-UP

SOLDADURA VERTICAL POR PULSOS

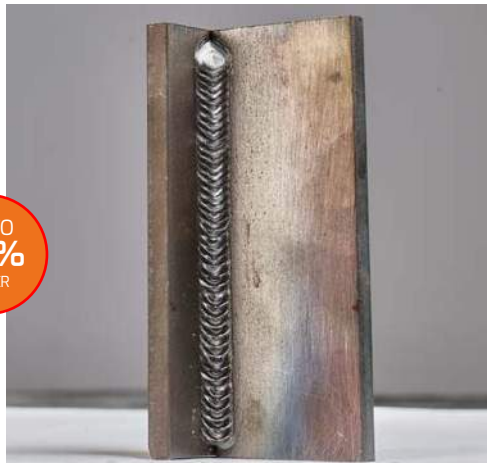
vision.PULSE-UP es el proceso especial recientemente desarrollado dedicado a la soldadura vertical ascendente. Gracias a la combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y un proceso MIG especial, ahora también es posible efectuar este tipo de soldadura de una manera fácil y económica, con una velocidad de desplazamiento mucho mayor en comparación con la técnica tradicional y típica de soldadura triangular, el llamado "árbol de Navidad". Mediante el uso del proceso especial vision.PULSE-UP, MIG Pulse garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que el proceso MIG, gracias a su baja entrada de calor, permite solidificar correctamente y dar forma suave al material depositado. El resultado final consiste en un cordón más estrecho, bien dimensionado y libre de defectos

VENTAJAS

- Mayor velocidad de soldadura y excelentes rendimientos en vertical
- Soldadura sencilla en lugar de la técnica del "árbol de Navidad"
- Fusión perfecta del canto superior
- Baja transferencia de calor en material de bajo espesor
- Velocidad de soldadura más rápida en comparación con la soldadura TIG para las primeras pasadas de raíz

APLICACIONES

- Soldadura vertical ascendente de todos los metales
- Soldadura posicional de material de espesor medio-pequeño
- Soldadura de juntas de gran espacio
- Soldadura fuerte MIG con baja transferencia de calor
- Soldadura de acero inoxidable



vision.PULSE-RUN

SOLDADURA PULSADA DE ALTA VELOCIDAD

vision.PULSE-RUN es el nuevo proceso especial concebido para combinar las ventajas de la soldadura por pulsos junto con una velocidad de desplazamiento más rápida durante la soldadura de acero aleado o de baja aleación y aluminio.
La combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y los procesos de vision.ULTRASPEED ahora permiten aumentar en gran medida la finalización del trabajo de soldadura, manteniendo sin cambios las características estéticas y metalúrgicas de la soldadura por pulsos.
Mediante el uso de los procesos especiales de vision.PULSE-RUN, MIG Pulse, garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que el uso combinado de la vision.ULTRASPEED permite reducir la entrada de calor y aumentar la velocidad de soldadura, lo que resulta en un cordón libre de defectos bien dimensionado obtenido en un tiempo mucho más rápido en comparación con la soldadura por pulsos tradicional.

VENTAJAS

- Velocidad de soldadura más rápida (40% más que el MIG pulsado tradicional)
- Mejor control del baño de fusión a alta velocidad de soldadura
- Baja transferencia de calor a la pieza de trabajo
- Mejor penetración

APLICACIONES

- Soldadura de componentes de acero, acero inoxidable y aluminio
- Trabajos de fabricación
- Erección de acero
- Petroquímico
- Industria alimentaria
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Tanques y contenedores de pequeñas dimensiones

vision.PULSE-POWER

SOLDADURA PULSADA DE ALTA PENETRACIÓN

vision.PULSE-POWER es el nuevo proceso especial desarrollado para soldar acero de espesor medio-grande y materiales no ferrosos, siempre que se requiera una alta penetración, junto con un cordón muy liso.
La combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y los procesos de vision.POWER ahora permiten realizar la operación de soldadura de una manera simple y rápida con una reducción sustancial de cualquier defecto de licuefacción en el baño de fusión e incluso el área afectada por el calor se reduce considerablemente al mínimo. Utilizando el proceso especial vision.PULSE-POWER, MIG Pulse garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que la vision.POWER favorece una mayor penetración y un aumento de la velocidad de soldadura, junto con una menor entrada de calor y un control más fácil sobre el material depositado.
El resultado es un cordón muy suave, bien penetrado y libre de defectos. Además, al utilizar este nuevo proceso, el operador podrá simplemente soldar directamente, es decir, sin ninguna manipulación
de la antorcha.

VENTAJAS

- Penetración más profunda
- Cordón de soldadura ancho y de forma suave
- Mayor velocidad de soldadura
- Baja transferencia de calor y menor deformación del material de la pieza de trabajo
- Sin ninguna mordedura y acabado mejorado de los bordes
- Técnica de soldadura sencilla sin manipulación de la antorcha
- Menor consumo tanto de materiales de relleno como de gas de protección
- Menos emisión de humos

APLICACIONES

- Soldadura posicional de material de espesor medio-grande
- Soldadura en ricón en "T"
- Trabajos de fabricación medianos y grandes
- Fabricación de camiones pesados y vehículos
- Astilleros
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Fabricación de tanques y contenedores de gran tamaño

CURVAS ESPECIALES DE SOLDADURA

EXTRA CURVE PACKAGE

E.C.P. es el acrónimo de EXTRA CURVE PACKAGE y es un paquete especial MIG creado por la experiencia de soldadura de CEA en un escenario de soldadura real. Esta interesante solución pone a disposición un grupo de programas sinérgicos adicionales no incluidos en los equipos estándar sinérgicos CEA MIG. Gracias a E.C.P. es posible aprovechar las curvas dedicadas para sus aplicación e hilos especiales.

TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE

RENDIMIENTO DE SOLDADURA POR ENCIMA DE TODAS LAS EXPECTATIVAS

MIG/MAG MMA LIFT TIG

TREO / TREOSTAR

MIG/MAG PULSED DUAL PULSED MMA LIFT TIG

TREOSTAR PULSE

TREO y **TREOSTAR** son equipos inversores sinérgicos monofásicos multiproceso de alto rendimiento (MIG/MAG, MMA y TIG "Lift"). Además, TREOSTAR PULSE permite soldar con PULSE y DUAL PULSE.

TREO, con una interfaz más simple, y **TREOSTAR** ofrecen características de soldadura de alta calidad en todos los materiales y principalmente en acero inoxidable, aluminio y acero recubierto de zinc, minimizando realmente cualquier esfuerzo de retrabajo causado por salpicaduras.

Versátiles, ligeras, fáciles de transportar y fáciles de usar, las fuentes de alimentación **TREO** y **TREOSTAR**, debido a su alta concepción tecnológica, son únicas en cualquier aplicación de mantenimiento externo e interno, reparación de carrocerías, agricultura y trabajos de fabricación ligera.

- Soldadoras sinérgicas multiproceso
- Excelente rendimiento de soldadura
- Gran versatilidad y facilidad de transporte

CARACTERÍSTICAS TREO / TREOSTAR / TREOSTAR PULSE

- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, el gas y el diámetro del hilo
- Selección y recuperación de los parámetros y programas de soldadura de fácil uso
- Instalación de cambio de polaridad incorporada para los cables de gas y sin gas más comunes
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Tecla inteligente "PROGRAM" para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Mecanismo profesional de alimentación de hilo con rodillos grandes de Ø 37 mm
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para utilizar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación solo cuando es necesario (Treostar / Treostar Pulse)
- Posibilidad de utilizar bobinas de Ø 300 mm mediante el Kit Retrofit (opcional)

1~ CC CV DC + - SYN

TREOSTAR / TREOSTAR PULSE

VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TECNICOS		TREO 181			TREOSTAR 1800			TREOSTAR 2000 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%		230			230			230	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	8,2	6,4	7,4	8,3	6,3	7,8	10	6,3	7,8
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A		16			16			16	
Factor de Potencia /cos Φ			0,67/0,99			0,63/0,99			0,64/0,99	
Rendimiento			0,82			0,80			0,80	
Tensión en vacío	V		80			60			60	
Campo de regulación	A	15 - 180	10 - 180	10 - 160	10 - 175	5 - 175	10 - 175	10 - 200	5 - 175	10 - 175
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	75	75	75	100	100	90	100	100	90
	A 60 %	100	100	100	115	115	110	115	115	110
	A X %	180 (15%)	180 (15%)	150 (15%)	175 (20%)	175 (20%)	175 (10%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-
Normas					EN 60974-1 · EN 60974-5 · EN 60974-10· S					
Clase de protección	IP		23 S			23 S			23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm		500 X 220 X 425			500 X 220 X 425			500 X 220 X 425	
Peso	Kg		14,5			16			16	

* optional

031162 + 420430 - Kit de adaptación para bobina de hilo de Ø 300 mm kg 15

234929 - Carro VT 101 para fuente de alimentación y cilindro

TREO 181

TREOSTAR / TREOSTAR PULSE

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO 181	TREOSTAR 1800	TREOSTAR 2000 PULSE
	GENERADOR CON ANTORCHA			
003852	Generador **TREO 181** 230V-1 ph para bobina hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: Antorcha C 15 CEA de 3 m, 16 mm² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm	●		
003867	Generador **TREOSTAR 1800** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: Antorcha C 15 CEA de 3 m, 16 mm² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm		●	
003876	Generador **TREOSTAR 2000 PULSE** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: Antorcha CEA C 25 3m, 16 mm² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm			●
	GENERADORES SIN ANTORCHA			
003851	Generador **TREO 181** 230V-1 ph para bobina hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: 16 mm² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm			
003865	Generador **TREOSTAR 1800** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con 16 mm² 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm			
003875	Generador **TREOSTAR 2000 PULSE** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con 16 mm² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm			
	KIT DE ALUMINIO			
031145	**Kit de soldadura** de aluminio para sirga de fibra de carbono C 25 3m con 1 rodillo para hilo Ø 0,8-1,0			
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG			
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%			
020459	Antorcha CEA **CX 251/4** 4 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%			
020421	Antorcha CEA **C 25/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0			
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%			
	CARRO			
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas			
	REDUCTORES DE GAS			
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●
	REEQUIPAMIENTO PARA BOBINA DE ALAMBRE DE Ø 300 MM			
031162	Kit soporte adaptador para bobina de hilo Ø 300 mm			
420430	Protector bobina			
236590	Adaptador de bobina metálica			
	OPCIONAL			
460281	Cables de 3+2 m de 16 mm² con pinza portaelectrodos, de masa con conectores 50 mm², piqueta con cepillo, pantalla protección,			
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm²			
	TREOSTAR 181 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●		
	TREOSTAR 1800 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●	
	TREOSTAR 2000 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●

SMARTCAR / SMARTCAR PULSE

DISEÑO ESPECIAL PARA UN INNOVADOR EQUIPO COMPACTO

MIG/MAG MMA TIG

SMARTCAR

MIG/MAG PULSED DUAL PULSED MMA TIG

SMARTCAR PULSE

NEW

SMARTCAR son nuevas fuentes de energía sinérgicas multiproceso para soldar en MIG/MAG, MMA y TIG con modo "Lift" caracterizadas por un diseño innovador y fácil de usar.

SMARTCAR combina ergonomía y facilidad de uso con una increíble calidad de soldadura con un arco preciso y estable en todas las situaciones, lo que los hace perfectos para todas las aplicaciones de soldadura calificadas, especialmente en el trabajo de chapa, el sector de reparación de carrocerías, la agricultura y el mantenimiento.

SMARTCAR PULSE, debido a su función adicional Pulse y Dual Pulse, garantiza un rendimiento de alta calidad en todos los materiales y, en particular, en acero inoxidable, recubierto de zinc y aluminio, minimizando en gran medida cualquier esfuerzo de retrabajo por salpicaduras

VISION.ARC
vision.PULSE
dual.PULSE

- Diseño inteligente e innovador
- Nuevo nivel ergonómico
- Excelente calidad de soldadura

CARACTÍSTICAS SMARTCAR / SMARTCAR PULSE

- Soporte de bobina de hilo y conjunto de alimentación colocado en la parte superior del generador en posición ergonómica
- Control digital con curvas sinérgicas preestablecidas según tipo de material utilizado, gas y hilo.
- Fácil de usar selección y recuperación de los parámetros y programas de soldadura
- Panel de interfaz debidamente protegido por una cubierta
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Ventana de inspección en la cubierta del carrete
- Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rollos de gran diámetro
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación solo cuando sea necesario

PROCESO DE SOLDADURA ESPECIAL
Estándar incluido en
SMARTCAR 271 – 275 PULSE

vision.COLD

vision.COLD
Para soldar laminaciones gruesas con baja transferencia de calor

1~ 3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TECNICOS		SMARTCAR 201 - SMARTCAR 205 PULSE			SMARTCAR 271 - SMARTCAR 275 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%		230		-	-	-
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% -10%	-	-	-		400	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	10	6,3	7,1	11	8,5	11
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A		16		16	10	16
Factor de Potencia /cos Φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	0,77/0,99
Rendimiento			0,80			0,89	
Tensión en vacío	V	60	60	60	60	60	60
Campo de regulación	A	10 - 200	5 - 175	10 - 175	10 - 270	5 - 270	10 - 270
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	100	100	90	180	180	180
	A 60 %	115	115	110	200	200	200
	A X %	200 (25%)	175 (20%)	175 (10%)	270 (30%)	250 (35%)	250 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	-	-	300	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S					
Clase de protección	IP		23 S			23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm		960 x 420 x 885			960 x 420 x 885	
Peso	Kg		42			47	

Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SMARTCAR 201	SMARTCAR 205 PULSE	SMARTCAR 271	SMARTCAR 275 PULSE
	GENERADOR CON ANTORCHA				
007251	Generador **SMARTCAR 201** 230V- Monofáciso rodillos para hilo de Ø 300 mm;	●			
007253	Generador **SMARTCAR 205 PULSE** 230V- Monfofásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm;		●		
007260	Generador **SMARTCAR 271** 400V- Trifásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm; (*)			●	
007265	Generador **SMARTCAR 275 PULSE** 400V- Trifásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm; (*)				●
	(*) Proceso Vision.COLD y ECP integrados como estándar				
	Todos los Smartcar se suministran con 4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●	●	●	●
020459	Antorcha CEA **CX 251/4** 4 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%				
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO				
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%				
	CABLES DE MASA				
239601	35 mm^2 / 4 m Pinza de masa	●	●	●	●
	REDUCTORES DE GAS				
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	●
	OPCIONAL				
236590	Adaptador de bobina metálica				
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm^2 pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm^2 - cepillo/martillo - escudo con lente				
	SMARTCAR 201 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	SMARTCAR 205 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●		
	SMARTCAR 271 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	SMARTCAR 275 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●

(**) Disponible a partir del 3 trimestre 2024

CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE

EL POLIFACÉTICO QUE SUPERÓ SUS LÍMITES DE SOLDADURA

CONVEX MOBILE

CONVEX MOBILE PULSE

Potentes equipos de soldadura en el tamaño de un sola unidad de alimentación de hilo: esta es la principal peculiaridad de la serie **CONVEX MOBILE**, innovadores generadores de soldadura sinérgicos multiproceso para soldar en MIG / MAG, MMA y TIG con modo "Lift".

Versátiles, fáciles de transportar y fáciles de usar, los equipos **CONVEX MOBILE** son muy apreciados, gracias a su alta concepción tecnológica, en cualquier lugar donde se requiera soldadura de alta calidad y son ideales para trabajos in situ, trabajos de mantenimiento, reparación de carrocerías y trabajos de fabricación ligera.

El **CONVEX MOBILE PULSE**, debido a sus procesos adicionales de pulso y doble pulso, garantiza un rendimiento de alta calidad en todos los materiales y particularmente en acero inoxidable, recubierto de zinc y aluminio, minimizando en gran medida cualquier esfuerzo de reelaboración causado por salpicaduras.

Los **CONVEX MOBILE 201 y 205 PULSE**, con alimentación de entrada monofásica, disponen de instalación PFC que optimiza la cantidad de consumo energético permitiendo su uso, a máxima potencia, en la red eléctrica de fusibles de 16 A y con grupos electrógenos de potencia sin ningún problema.

- Ultracompacto, ligero y potente
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control multiproceso y sinérgico

CARACTERÍSTICAS CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE

- Control digital con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, gas y hilo
- Selección y recuperación de parámetros y programas de soldadura fáciles de usar.
- Función de cambio de polaridad incorporada para los cables de gas y sin gas más comunes
- Adecuado para bobinas de hilo de Ø 300 mm
- Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos de Ø 37 mm.
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador solo cuando sea necesario
- Control inicial y final del cráter
- Posibilidad de utilizar antorchas Up/Down

1~ 3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TECNICOS		CONVEX MOBILE 201 / CONVEX MOBILE 205 PULSE			CONVEX MOBILE 251 / CONVEX MOBILE 255 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +15% -15%		230		-	-	-
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +15% -15%	-	-	-		400	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	6	4,6	7,1	10	8,5	11
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	16	16	10	16
Factor de Potencia /cos Φ		0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	0,77/0,99
Rendimiento			0,84			0,89	
Tensión en vacío	V	45	45	45	60	60	60
Campo de regulación	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 250	5 - 250	10 - 250
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	105	105	105	180	180	180
	A 60 %	140	140	140	200	200	200
	A X %	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	250 (35%)	250 (35%)	250 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	-	-	300	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S					
Clase de protección	IP		23 S			23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm		650 x 300 x 388			650 x 300 x 388	
Peso	Kg		20			21	

Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos

CT 401 carro de bombona de gas con refrigeración por agua y almacenamiento solo para CONVEX MOBILE 3PH

PROCESO DE SOLDADURA ESPECIAL

Estándar incluido en

CONVEX MOBILE 205 PULSE
CONVEX MOBILE 251
CONVEX MOBILE 255 PULSE

vision.COLD
Para soldar laminaciones gruesas con baja transferencia de calor

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX MOBILE 201 AIRE	CONVEX MOBILE 205 PULSE AIRE	CONVEX MOBILE 251 AIRE	CONVEX MOBILE 251 AGUA	CONVEX MOBILE 255 PULSE AIRE	CONVEX MOBILE 255 PULSE AGUA
	GENERADORES						
005000	Generador **CONVEX MOBILE 201** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm	●					
005005	Generador **CONVEX MOBILE 205 PULSE** 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm (*)		●				
004785	Generador **CONVEX MOBILE 251** 400V-3 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm; (*)			●	≋		
004780	Generador **CONVEX MOBILE 255 PULSE** 400V-3 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm; (*)					●	≋
	(*) Proceso Vision.COLD y ECP integrados como estándar						
	KIT DE ALUMINIO						
030866	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0)						
030867	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2)						
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG						
020458	Antorcha **CEA CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●	●	●		●	
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 ref. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%				≋		≋
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG						
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO						
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%						
	REFRIGERACIÓN POR AGUA						
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V				≋		≋
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l				≋		≋
	CARRO						
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	●	●	≋	●	≋
449478	**Placa de soporte adaptador** para CONVEX MOBILE montada en CT 400	●	●	●	≋	●	≋
344013	Kit CAJA accesorios (para pedir solo con HR 32 / 30)						
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**						
	CABLES DE MASA						
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	●	●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS						
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	≋	●	≋
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro						
	OPCIONAL						
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm² - cepillo/martillo - escudo con lente						
236590	Adaptador de bobina metálica						
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm²						
	CONVEX MOBILE 201 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	CONVEX MOBILE 205 Pulse Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●				
	CONVEX MOBILE 251 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	CONVEX MOBILE 251 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋		
	CONVEX MOBILE 255 Pulse Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	CONVEX MOBILE 255 Pulse Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋

CONVEX / CONVEX PULSE

EXCELENTE EQUIPO DE SOLDADURA PARA SOLDADORES PROFESIONALES

MIG/MAG MMA LIFT TIG

CONVEX

MIG/MAG PULSED DUAL PULSED MMA LIFT TIG

CONVEX PULSE

Los **CONVEX** y **CONVEX PULSE** son generadores compactos multiproceso para soldadura en MIGMAG, MMA y TIG con modo "Lift". Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, ofrecen soldadura de excelente calidad en MIG/MAG y, solo para los modelos CONVEX PULSE, también en PULSED MIG y en DUAL PULSE.

Los equipos **CONVEX PULSE** y **CONVEX** permiten a los operadores menos experimentados ajustar fácilmente todos los parámetros de soldadura de una manera intuitiva. Una vez seleccionado el programa deseado, el control de soldadura determina automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del cable y el gas.

Estos equipos de soldadura representan la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, especialmente en trabajos de fabricación ligera y reparación de carrocerías.

- Sencillo, potente y compacto
- Multiproceso con gran rendimiento
- Posibilidad de proceso de soldadura MIG especial

3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS CONVEX / CONVEX PULSE

- Generadores de soldadura multiproceso: MMA - TIG LIFT - MIG / MAG Synergic & Manual y para CONVEX PULSE: PULSED MIG y DUAL PULSE
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas
- Tecla Smart PROGRAM para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Mecanismo de alimentación con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña
- Tapa de protección del bastidor de control
- Control inicial y final del cráter

BURN-BACK CONTROL

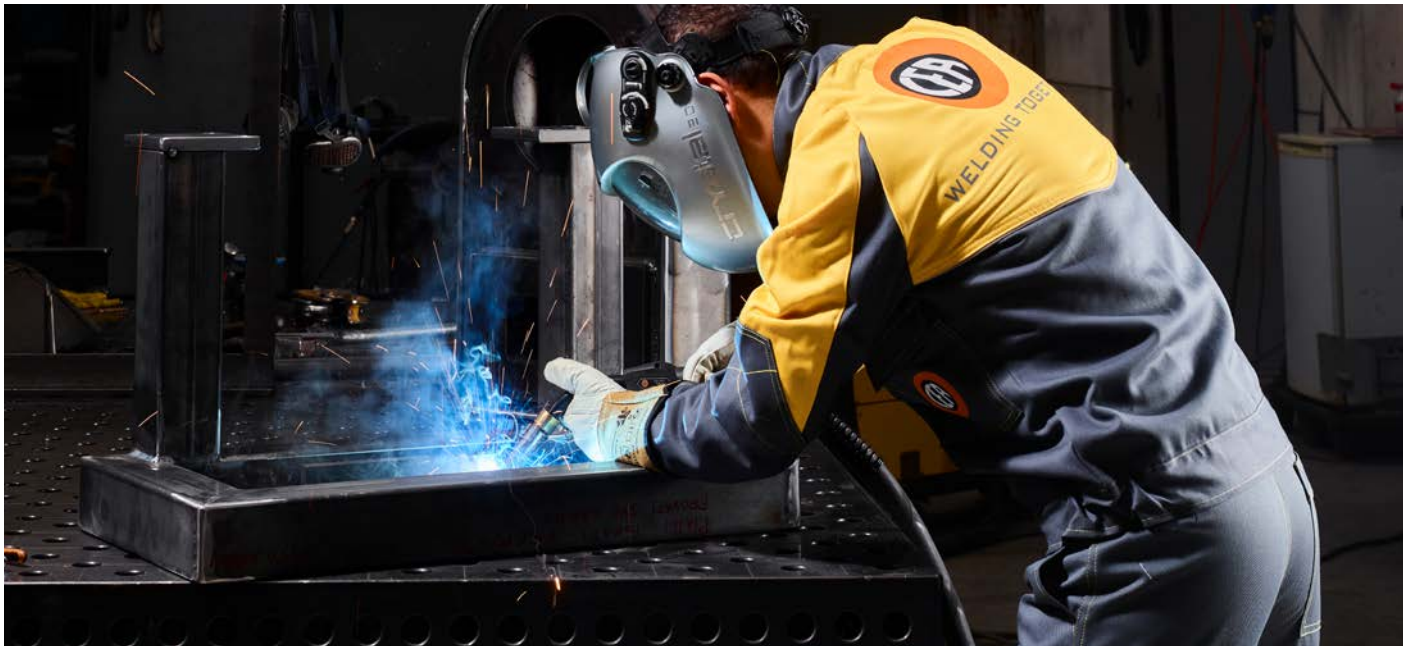
Al final de cada soldadura, en cualquier condición y con cualquier metal, el control digital garantiza un corte perfecto del hilo, evitando así la formación del típico "glóbulo de hilo" al garantizar el mejor cebado de arco posterior.

WSC - WIRE START CONTROL

El control de arranque del cable WSC evita que cualquier posible cable se pegue a la pieza de trabajo o a la boquilla de la antorcha, asegurando siempre un cebado de arco preciso y "suave".

DUAL-PULSED (CONVEX PULSE)

El Dual Pulse favorece una mayor reducción en la transferencia de calor a la pieza de trabajo al minimizar su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG.
El Dual Pulse es extremadamente útil principalmente cuando se suelda aluminio y acero inoxidable.



DOS VERSIONES DISPONIBLES: STANDARD y PREMIUM

Los modelos CONVEX y CONVEX PULSE están disponibles en configuraciones STANDARD, diseñadas para las aplicaciones de soldadura más comunes, o configuraciones PREMIUM, proporcionando también la visión innovadora vision.COLD y vision.ULTRASPEED, Procesos dedicados a cualquiera que busque un equipo de soldadura de mayor rendimiento con la máxima flexibilidad en diferentes materiales.

PAQUETE ESTÁNDAR

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PACCHETTO PREMIUM

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 – AlBz8 – FCW (Rutile, Basico, Core) Duplex - Super Duplex

vision.COLD
para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor

vision.ULTRASPEED
para soldar espesores pequeños y medianos a una velocidad mucho mayor

ECP
Extra Curve Package

DATOS TECNICOS		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	20	25	20	25
Factor de Potencia /cos ϕ		0,87/0,99	0,90/0,99	0,70/0,99	0,70/0,99
Rendimiento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensión en vacío	V	63	63	63	63
Campo de regulación	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	280	300	280	300
	A 60 %	300	350	300	350
	A X %	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Bobina	Ø mm	300	300	300	300
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 S			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515
Peso	Kg	41	42	42	43

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX 321		CONVEX 325 PULSE		CONVEX 401		CONVEX 405 PULSE	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADORES								
004640	Generador **CONVEX 321** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●	≋						
004645	Generador **CONVEX 401** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	≋		
004825	Generador **CONVEX 325 PULSE** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●	≋				
004830	Generador **CONVEX 405 PULSE** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)							●	≋
	Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA								
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES								
004640PR	Generador **CONVEX 321 PREMIUM** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)								
004645PR	Generador **CONVEX 401 PREMIUM** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)								
004825PR	Generador **CONVEX 325 PULSE PREMIUM** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)								
004830PR	Generador **CONVEX 405 PULSE PREMIUM** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)								
	Los MODELOS PREMIUM incluyen ya instalados los procesos vision.COLD - vision.ULTRASPEED y ECP								
	KIT DE ALUMINIO								
030866	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0)								
030867	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2)								
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG								
020466	Antorcha **CEA CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●		●		●		●	
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≋		≋		≋		
020479	Antorcha **CEA CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%								≋
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG								
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO								
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%								
	REFRIGERACIÓN POR AGUA								
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V		≋		≋		≋		≋
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋
	CARRO								
234909	Carro **CT 45** para generador y botella de gas	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)								
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)								
	CABLES DE MASA								
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS								
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro								
	OPCIONAL								
236590	Adaptador de bobina metálica								
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico								
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad								
	CONVEX 321 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●							
	CONVEX 321 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋						
	CONVEX 325 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●					
	CONVEX 325 PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋				
	CONVEX 401 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●			
	CONVEX 401 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋		
	CONVEX 405 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●	
	CONVEX 405 PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≋

DOGMA / DOGMA PULSE

THE FIRST - THE GAME CHANGER

DOGMA

DOGMA PULSE

DOGMA es un innovador equipo de soldadura que irrumpe en el mercado MIG compacto multiproceso por primera vez en el mundo.

El concepto de **DOGMA** rompe con la tradición con su diseño que cambia el juego.

DOGMA nace con la comodidad del soldador en el centro de su desarrollo, manteniendo la calidad distintiva de CEA: cada característica tiene como objetivo reducir y simplificar el tiempo de preparación y las tareas del operador para una mejor satisfacción que conduce a mejores resultados.

DOGMA es único e incomparable en su capacidad para combinar un diseño ergonómico, junto con excelentes características de soldadura gracias a su control de arco preciso y estable. Esto hace que **DOGMA** sea perfecto para todas las aplicaciones de soldadura calificadas en todos los sectores industriales.

DOGMA está equipado de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura.
DOGMA ofrece la posibilidad de soldar en sinérgica MIG/MAG, TIG Lift y MMA; además, DOGMA también está disponible en la versión **DOGMA PULSE** con procesos de soldadura Pulse y Dual-Pulse.

- Innovador, único, sin igual
- Calidad de soldadura excepcional
- Nuevo nivel de ergonomía

3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING LCD

PENDIENTE DE PATENTE:
PA102974IT01

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DOGMA **DISEÑO INNOVADOR**

- Bobina de hilo fácil de cargar gracias a la posición ergonómica frontal superior del soporte del carrete
- Fácil de controlar e insertar hilo de soldadura en el mecanismo de alimentación gracias a su posición frontal alta
- Gran visibilidad frontal del compartimento del alimentador de hilo y la interfaz de control a primera vista
- Panel de control de interfaz en posición frontal inclinada
- El desarrollo vertical del equipo ahorra espacio y área de piso
- Posición alta del conector de la antorcha con salida inclinada para optimizar el flujo del hilo de soldadura
- Compartimento de rodillos de alimentación junto al mecanismo de alimentación de hilo para un reemplazo rápido
- Equipo de refrigeración por agua integrado en la fuente de alimentación (versión W)

FÁCIL DE CARGAR BOBINA
DE HILO

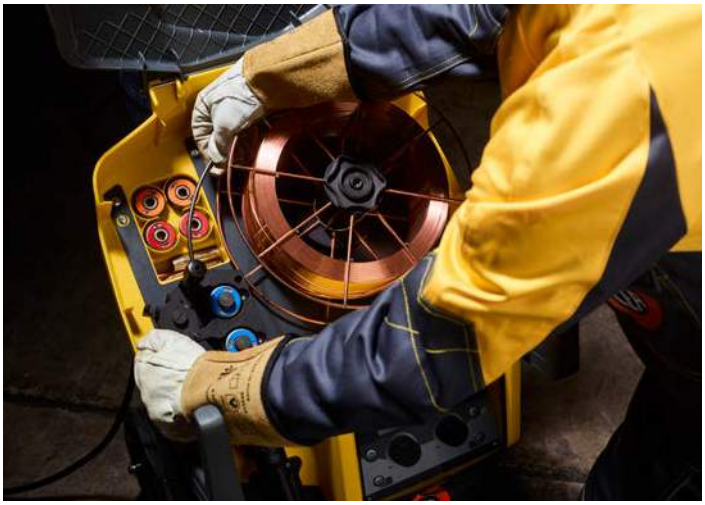
CONEXIÓN DE ANTORCHA
INCLINADA

GRAN VISIBILIDAD
FRONTAL

OCUPACIÓN REDUCIDA
DEL SUELO

CARACTERÍSTICAS DOGMA

- Fuentes de alimentación multiproceso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAGSynergic & Manual y para DOGMA PULSE: PULSED MIG y DUALPULSE
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvassinérgicas preestablecidas
- Mecanismo de alimentación con 4 rollos de gran diámetro para unaccionamiento preciso y constante del hilo
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador deenfriamiento de la fuente de alimentación y la refrigeración poragua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave deacceso mediante contraseña

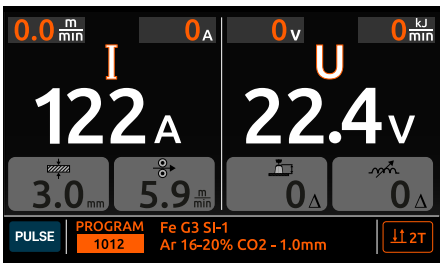


X VISION CONTROL DISPLAY

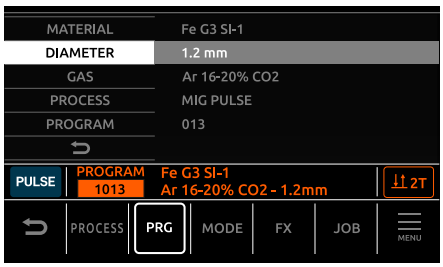
X Vision control display con codificadores "TWO CLICK KNOB" para el preajuste y monitorización de todos los parámetros de soldadura:

- Interfaz fácil de usar
- Modo de soldadura "ciclo"
- Programa de soldadura personalizado de almacenamiento y retirada
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente/s de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada

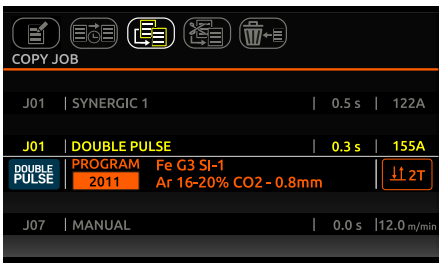
MODO DE SOLDADURA



MODO DE AJUSTE DE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DE JOBS



DOGMA PAQUETE

DOGMA XV y **DOGMA XV PREMIUM** están disponibles con la innovadora vision.COLD y vision.ULTRASPEED, procesos dedicados a cualquiera que busque un equipo de soldadura de mayor rendimiento con la máxima flexibilidad en diferentes materiales.

DOGMA PULSE XV

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SIGRÍSTICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi

DOGMA XV / DOGMA PULSE XV PREMIUM

Equipado de serie con:

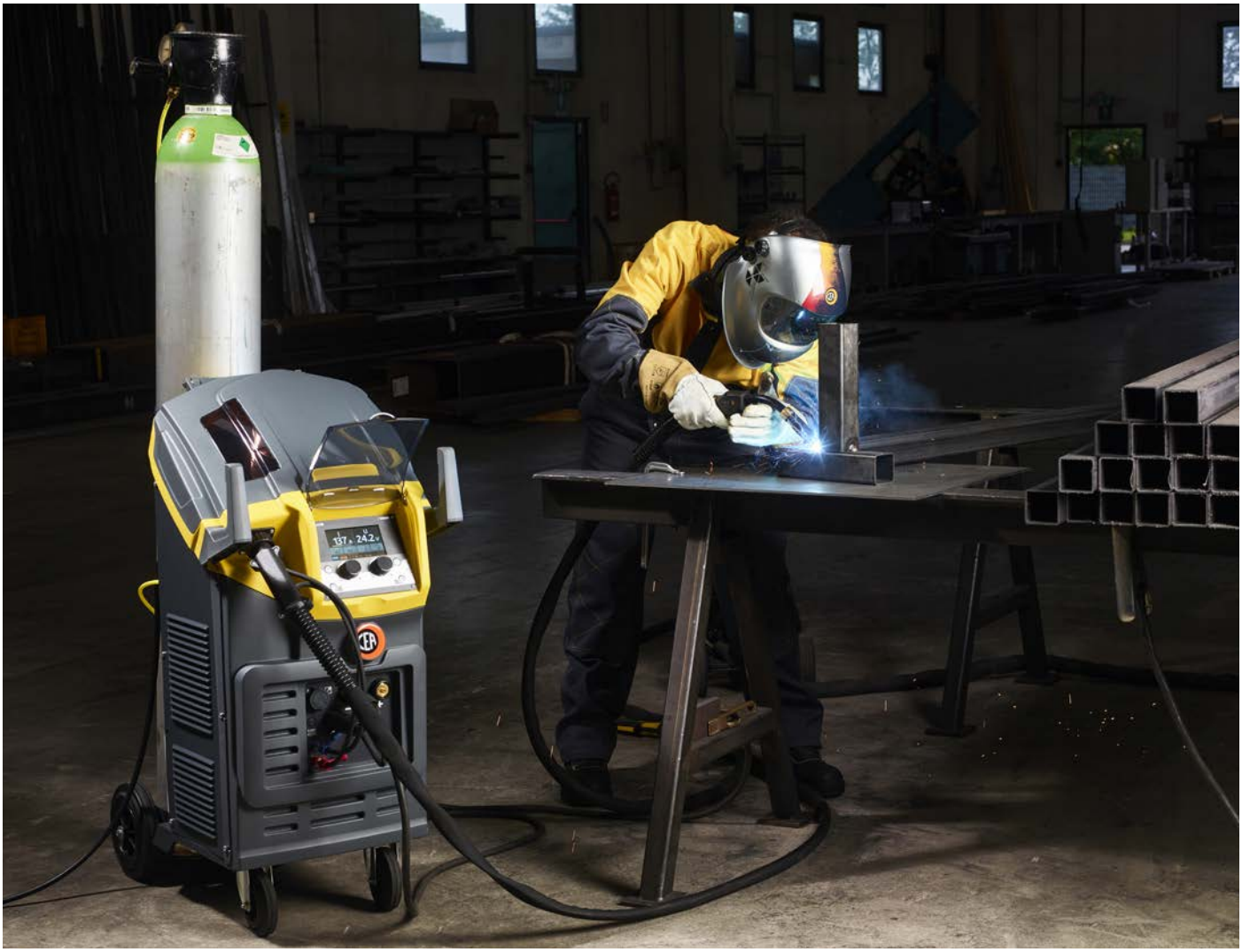
PROGRAMAS SIGRÍSTICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 – AlBz8 – FCW (Rutile– Basico – Core) Duplex – Super Duplex

vision.COLD
para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor

vision.ULTRASPEED
para soldar espesores pequeños y medianos a una velocidad mucho mayor

E.C.P. EXTRA CURVE PACKAGE
ECP
Extra Curve Package

DATOS TECNICOS		DOGMA XV			DOGMA PULSE XV		
		272 / 272 W	**322 / 322 W**	**402 / 402 W**	**276 / 276 W**	**326 / 326 W**	**406 / 406 W**
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	11,0	12,6	16,8	11,0	12,6	17,3
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	20	16	16	20
Factor de Potencia /cos ϕ		0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99	0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99
Rendimiento		0,89	0,88	0,88	0,89	0,88	0,88
Tensión en vacío	V	60	63	63	60	63	63
Campo de regulación	A	10 - 270	10 - 320	10 - 400	10 - 270	10 - 320	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	180	240	300	180	240	300
	A 60 %	200	270	340	200	270	340
	A X %	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S					
Clase de protección	IP	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047
Peso	Kg	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN		DOGMA XV 272 AIRE	272 W AGUA	322 AIRE	322 W AGUA	402 AIRE	402 W AGUA
	GENERADORES							
004621	Generador **DOGMA 272 XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)		●					
004622	Generador **DOGMA 322 XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)				●			
004623	Generador **DOGMA 402 XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						●	
004626	Generador **DOGMA 272 W XV** 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			≋				
004627	Generador **DOGMA 322 W XV** 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)					≋		
004628	Generador **DOGMA 402 W XV** 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)							≋
	(*) Los procesos Vision.COLD y vision.ULTRASPEED y ECP incluídos en las DOGMA 272 - 322 - 402							
	KIT DE ALUMINIO							
030866	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0)							
030867	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2)							
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG							
020458	Antorcha **CEA CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0	CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●					
020466	Antorcha **CEA CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%			●		●	
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua	CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≋		≋		
020479	Antorcha **CEA CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua	CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						≋
020488	Antorcha Push Pull **PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031123)							
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)							
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG							
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO							
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%							
	CABLES DE MASA							
239601	35 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**		●	≋				
239603	50 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**				●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS							
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro		●	≋	●	≋	●	≋
	OPCIONAL							
236590	Adaptador de bobina metálica							
460369	WPE 1 Kit de extensión de mangueras de agua para antorcha refrigerada por agua no estándar CEA							
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l			≋		≋		≋
	DOGMA 272 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●					
	DOGMA 272 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha			≋				
	DOGMA 322 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●			
	DOGMA 322 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					≋		
	DOGMA 402 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha						●	
	DOGMA 402 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha							≋

(**) Disponible a partir del 3 trimestre 2024

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DOGMA PULSE XV					
		276 AIRE	276 W AGUA	326 AIRE	326 W AGUA	406 AIRE	406 W AGUA
	GENERADORES						
004855	Generador **DOGMA 276 PULSE XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●					
004860	Generador **DOGMA 326 PULSE XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●			
004865	Generador **DOGMA 406 PULSE XV** 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	
004870	Generador **DOGMA 276 W PULSE XV** refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)		≋				
004875	Generador **DOGMA 326 W PULSE XV** refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)				≋		
004880	Generador **DOGMA 406 W PULSE XV** refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						≋
	Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA						
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES						
004855PR	Generador **DOGMA 276 PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004860PR	Generador **DOGMA 326 PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004865PR	Generador **DOGMA 406 PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						
004870PR	Generador **DOGMA 276 W PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004875PR	Generador **DOGMA 326 W PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004880PR	Generador **DOGMA 406 W PULSE XV** PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						
	Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA						
	KIT DE ALUMINIO						
030866	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0)						
030867	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2)						
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG						
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0 — CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●					
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 — CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%			●		●	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua — CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≋		≋		
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua — CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401** D 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031123)						
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)						
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG						
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO						
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%						
	CABLES DE MASA						
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋				
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**			●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS						
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋	●	≋
	OPCIONAL						
236590	Adaptador de bobina metálica						
460369	WPE 1 Kit de extensión de mangueras de agua para antorcha refrigerada por agua no estándar CEA						
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋
	DOGMA 276 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	DOGMA 276 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋				
	DOGMA 326 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	DOGMA 326 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋		
	DOGMA 406 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	DOGMA 406 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋

(**) Disponible a partir del 3 trimestre 2024

MAXI i

LA MEJOR SOLUCIÓN PARA LOS RETOS DE SOLDADURA MÁS COMUNES

MIG/MAG

NEW

Los inverter **MAXI i** representan la evolución del equipo MIG convencional de ajuste por pasos, con un inverter moderno integrado en una estructura metálica robusta y un control simple, que siempre garantiza buenas prestaciones de soldadura.

MAXI i mantiene exactamente la simplicidad de ajuste del equipo MIG convencional, con dos perillas simples para ajustar el voltaje y la velocidad del cable que ofrecen el placer de configurar los parámetros de soldadura como se desee.

MAXI i representa una opción óptima para aplicaciones industriales, trabajos de fabricación medianos y grandes donde se necesita un equipo simple, fuerte y fácil de usar para reemplazar el antiguo equipo MIG de ajuste por pasos con una eficiencia energética mucho mayor.

- Simple, fuerte y confiable
- Buen rendimiento de soldadura
- Mayor eficiencia energética

3~ CV DC + - ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS MAXI i

- Muy buenas características de arco, optimizadas para los materiales más comunes.
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento de la fuente de alimentación y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Reducción del consumo de energía
- Voltímetro / Amperímetro digital con memorización del último parámetro de soldadura
- Los MAXI i W están equipados con una unidad de refrigeración por agua integrada para la antorcha
- El cable de interconexión largo está disponible para equipos MAXIi en la versión refrigerada por aire de más de 50 m

MALETA DE ARRASTRE **WF 6 / WF 7**

- Mecanismo PROFESSIONAL DE ARRASTRE para un accionamiento preciso y constante del hilo
- ROLLOS DE DOBLE RANURA de gran diámetro reemplazables sin ninguna herramienta
- BOBINAS DE HILO hasta Ø 300 mm
- VENTANA DE INSPECCIÓN en la cubierta del carrete
- HK2 kit de suspensión de maleta de arrastre de hilo
- Interruptor selector STROKE 2/4
- Ajustes de BURN-BACK y MOTOR RAMP para un cebado de arco precis

CARACTERÍSTICAS DEL **WF 7**

- Regulación electrónica de la tensión

SWF STRONG FEEDER

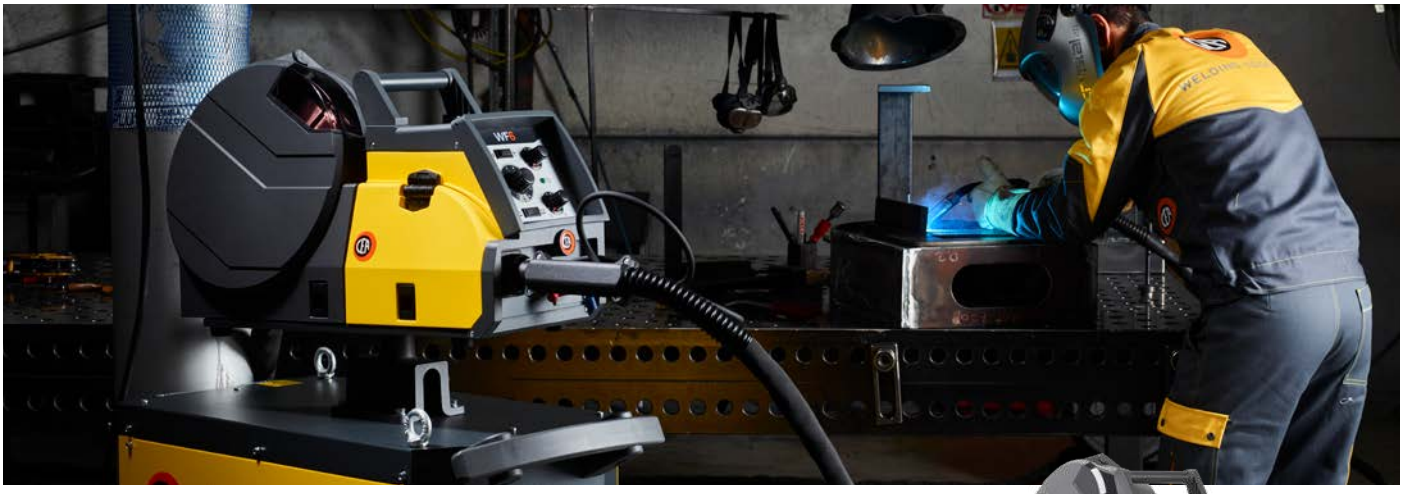
Alimentadores SWF, con maleta robusta, ideales para trabajos en el sitio y entornos más hostiles. Se pueden utilizar para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm.

FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

INTERCAMBIABLE CON LA ANTIGUA MALETA DE ARRASTRE

Las fuentes de alimentación de Maxi i son intercambiables con el ajuste de paso de MAXI.
Esto significa que pueden trabajar con el mismo cable de interconexión del equipo MAXI de ajuste por pasos CEA y sus alimentadores de hilo.



DOS VERSIONES

Para adaptar MAXI i a cualquier posible aplicación, CEA propone 2 versiones del generador: MAXI i refrigerado por aire y MAXI i W refrigerado por agua.
El mismo alimentador puede funcionar en modo refrigerado por agua simplemente agregando el kit de accesorios MXi.

MAXI i refrigerado por aire

MAXI i W refrigerado por agua

DATOS TECNICOS		MAXI i			
		406	**406 W**	**506**	**506 W**
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	17	17,5	23,5	24
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	20	20
Factor de Potencia /cos ϕ		092 / 0,99	0,92 / 0,99	0,94 / 0,99	0,94 / 0,99
Rendimiento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensión en vacío	V	50	50	56	56
Campo de regulación	A	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	280	280	330	330
	A 60 %	320	320	400	400
	A 35 %	400	400	500	500
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930
Peso	Kg	48	61	52	65

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI i 406 AIRE	MAXI i 406 W AGUA	MAXI i 506 AIRE	MAXI i 506 W AGUA
	GENERADORES				
006170	Generador **MAXI 406 i** 400 V Trifásico	●			
006175	Generador **MAXI 406 i** W 400 V Trifásico refrigerado por agua		≋		
006180	Generador **MAXI 506 i** 400 V Trifásico			●	
006185	Generador **MAXI 506 i** W 400 V Trifásico refrigerado por agua				≋
	ALARGOS DE CONEXIÓN PARA WF 5 - WF 6				
010930	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●		●	
010935	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010940	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010945	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6		≋		≋
010950	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6				
010955	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6				
	ALARGOS DE CONEXIÓN PARA WF 7				
010960	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF7				
010965	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF7				
010970	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF7				
010975	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF7				
010980	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF7				
010985	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF7				
	MALETAS DE ARRASTRE				
030637	Maleta de arrastre cerrada **WF 7** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) con regulación de voltaje				
030636	Maleta de arrastre **WF 6** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≋	●	≋
030635	Maleta de arrastre cerrada **WF 5** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
031122	**HK 2** Kit para colgar las maletas				
031009	"**MXi**" accesorio para conectar el cable de conexión refrigerado por agua a la maleta de arrastre		≋		≋
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**				
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**				
030927	**Kit ruedas** para WF 5 con soporte adicional fijación alargo (código 030887)				
030887	**Placa de fijación** para fijar alargo en la DF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)				
030755	Maleta de arrastre cerrada **SWF reforzada** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
	KIT DE ALUMINIO				
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020466	Antorcha **CEA CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●		●	
020471	Antorcha **CEA CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%				
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
020479	Antorcha **CEA CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≋		≋
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				
	CABLES DE MASA				
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋
	OPCIONAL				
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋
236590	Adaptador de bobina metálica				
	MAXI 400 i Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXI 400 i W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋		
	MAXI 500 i Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXI 500 i W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋

MAXIQ

LA DIFERENCIA EN EL MERCADO DE LA SOLDADURA

MIG/MAG

MAXIQ representa la evolución lógica de los equipos MIG convencionales de ajuste por pasos. Con un moderno inverter integrado en una robusta estructura metálica y un control digital simple e innovador que siempre otorgará rendimientos de soldadura de alta calidad.

MAXIQ mantiene la simplicidad de ajuste del equipo MIG convencional, con dos perillas simples para ajustar el voltaje y la velocidad del cable, ofreciendo así el placer de configurar los parámetros de soldadura como se desee; esto sin que ningún programa sinérgico preseleccionado decida los parámetros en su nombre.

MAXIQ también permite soldar con el modo HYBRID SYNERGICR que siempre detecta la mejor retroalimentación durante todo el proceso de soldadura, otorgando así las mismas prestaciones de soldadura que los equipos más modernos, también en modo MIG manual.

Estos equipos de soldadura representan la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas, como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y montaje de acero.

HYBRID

VISION.ARC

- Simple y fuerte
- Control Hybrid synergic R
- Gran rendimiento de soldadura

3~ CV DC + - HYBRID SYN ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS MAXIQ

- Dos modos de soldadura MIG/MAG: MANUAL e HYBRID SYNERGIC ᴿ
- Todos los parámetros controlados digitalmente directamente desde la el alimentador de hilo
- "HYBRID SYNERGIC ᴿ PRE SET" clave para la mejor característica de soldadura según el tipo de material e hilo utilizado
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del equipo de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco, siempre preciso y eficiente
- Control final del cráter
- Control de quemaduras
- El MAXIQ W está equipado con una unidad de refrigeración por agua integrada para la antorcha

MALETA DE ARRASTRE **MF 4 / MF 4W**

4 RODILLOS de gran diámetro

ROLLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta

BOBINAS DE HILO de hasta Ø 300 mm

VENTANAS DE INSPECCIÓN en la cubierta del carrete

Kit colgante HK1

CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO está disponible para equipos MAXIQ en la versión refrigerada por aire de más de 50 m

CAJA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar

HYBRID SYNERGIC ᴿ

Este control representa algo absolutamente innovador en el mundo de la soldadura.

Mientras mantiene el equipo de soldadura en ajuste manual, el HYBRID SYNERGICR - dependiendo del material y el diámetro del hilo utilizado - define la mejor respuesta en términos de arranque y depósito del hilo durante todo el ciclo de soldadura.

SMART LED ASSISTANT

Además, una señal "LED inteligente" ayuda a los operadores menos calificados a establecer los parámetros de soldadura más apropiados.

FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque.
Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

MAXIQ está equipado de serie con E/S analógico-digitales. Esto permite integrar muy fácilmente el generador de soldadura en un equipo de soldadura automatizado sin interfaces externas costosas y sofisticadas, generalmente suministradas necesariamente para robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, puede ubicar 2 veces, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.

DATOS TECNICOS		MAXIQ		MAXIQ	
		400	400 W	500	500 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	25	25	32	32
Factor de Potencia /cos ϕ		0,80 / 0,99	0,80 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendimiento		0,86	0,86	0,86	0,86
Tensión en vacío	V	62	62	62	62
Campo de regulación	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	300	300	390	390
	A 60 %	350	350	430	430
	A 35 %	400	400	500	500
Filo	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950
Peso	Kg	66	78	68	80

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXIQ 400 AIRE	MAXIQ 400 W AGUA	MAXIQ 500 AIRE	MAXIQ 500 W AGUA
	GENERADORES				
006130	Generador **MAXIQ 400** 400 V	●			
006135	Generador **MAXIQ 400 W** 400 V refrigerado por agua		≋		
006140	Generador **MAXIQ 500** 400 V			●	
006145	Generador **MAXIQ 500 W** 400 V refrigerado por agua				≋
	ALARGOS DE CONEXIÓN				
010866	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●		●	
010864	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 4 m refrigerado por aire				
010868	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire				
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≋		≋
010841	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 4 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
	MALETAS DE ARRASTRE				
030730	Maleta de arrastre **MF 4** Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por aire	●		●	
030735	Maleta de arrastre **MF 4 W** Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por agua		≋		≋
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**				
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**				
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas				
	KIT DE ALUMINIO				
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020466	Antorcha **CEA CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●			
020471	Antorcha **CEA CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%			●	
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
020479	Antorcha **CEA CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≋		≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)				
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)				
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				
	CABLES DE MASA				
239603	50 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**	●	≋		
239607	70 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**			●	≋
	REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋
	OPCIONAL				
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m				
236590	Adaptador de bobina metálica				
	MAXIQ 400 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXIQ 400 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋		
	MAXIQ 500 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXIQ 500 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋

Q-YARD

EL MAESTRO DEL MULTIPROCESO YARD

MIG/MAG MMA LIFT TIG

HYBRID

Q-YARD representa el equipo de soldadura ideal para las necesidades de la industria de astilleros. Este generador de soldadura ha sido desarrollado y producido con los más altos criterios de calidad y confiabilidad para permitir los mejores rendimientos de soldadura en aplicaciones en los astilleros.

Los nuevos alimentadores de hilo **MF4 YARD y MINI MF4 YARD** permiten mantener la simplicidad de ajuste de los equipos MIG convencionales con dos perillas para ajustar el voltaje y la velocidad del cable.

Q-YARD puede trabajar con ALARGOS DE CONEXIÓN de refrigeración por aire de hasta 80 m y hasta 40 m con cables refrigerados por agua.

Q-YARD permite soldar con el modo HYBRID SYNERGIC® otorgando las mismas prestaciones de soldadura que los equipos más modernos también en modo MIG manual.

VISION.ARC

- Multiproceso, para aplicaciones de soldadura en astilleros
- Hybrid Synergic®
- Excelente rendimiento de soldadura

3~ CC CV DC + - HYBRID SYN ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS Q-YARD

- Proceso: MIG, MMA, TIG Lift
- Diseño especial optimizado para la industria de los astilleros: fácil de apilar uno encima del otro
- Dos modos de soldadura MIG/MAG: MANUAL e HYBRID SYNERGIC®
- Todos los parámetros se controlan digitalmente directamente desde el alimentador de hilo
- "Hybrid Synergic® PRE SET" clave para la mejor característica de soldadura según el tipo de material e hilo utilizado
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Control final del cráter
- Control de quemaduras

MALETA DE ARRASTRE
MF4 YARD / MINI MF4 YARD

El CONTROL DIGITAL de todos los parámetros se encuentra directamente en el MF4 YARD (refrigerado por aire) y MF4W YARD/MINI MF4W YARD (refrigerado por agua).

CAUDALÍMETRO DE GAS equipado de serie

Mecanismo PROFESSIONAL DE ARRASTRE con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo

Rollos DOUBLE GROOVE reemplazables sin ninguna herramienta

BOBINAS DE HILO DE HASTA Ø 300 mm (MF4 YARDA) o Ø 200 mm (MINI MF4 YARDA)

VENTANA DE INSPECCIÓN en la cubierta del carrete (MF4)

HKit colgante K1 (MF4 opcional)

Enchufe adaptador MMA para soldar MMA directamente desde el alimentador (opcional)

CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO disponible para equipos QYARD en la versión refrigerada por aire de más de 50 m

AJA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar

HYBRID SYNERGIC®

Este control representa algo absolutamente innovador en el mundo de la soldadura.

Mientras mantiene el equipo de soldadura en ajuste manual, el HYBRID SYNERGICR - dependiendo del material y el diámetro del hilo utilizado - define la mejor respuesta en términos de arranque y depósito del hilo durante todo el ciclo de soldadura.

ASISTENTE LED INTELIGENTE

Además, una señal "LED inteligente" ayuda a los operadores menos calificados a establecer los parámetros de soldadura más apropiados.

FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque.
Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

Q-YARD está equipado de serie con E/S analógico-digitales. Esto permite integrar muy fácilmente el generador en un equipo de soldadura automatizado sin interfaces externas costosas y sofisticadas, generalmente suministradas necesariamente para la robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, puede ubicar 2 veces, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.

CARACTERÍSTICA ESPECIAL PARA LOS ASTILLEROS

El Q-YARD está equipado con todas las características clave para un uso fácil en la industria de los astilleros. Es estándar la opción de apilar el generador en varios niveles y conectar el alimentador para bobinas de 15 kg o 5 kg.

En combinación con el HR 42-LC opcional (sistema de refrigeración por agua), es posible utilizar cable de interconexión de hasta 40 m. Mientras que en las configuraciones de refrigeración por aire, el cable de interconexión máximo es de 80 m.

DATOS TECNICOS		Q-YARD 450
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	22
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	32
Factor de Potencia /cos ϕ		0,84 / 0,99
Rendimiento		0,86
Tensión en vacío	V	62
Campo de regulación	A	10 - 450
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	390
	A 60 %	450
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	631 (782 with handle) x 273 x 512 (543 with eyebolts)
Peso	Kg	56

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	Q-YARD 450 AIRE	Q-YARD 450 AGUA
	GENERADORES		
006160	Generador **Q-YARD 450** 400 V	●	≋
	Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA		
	ALARGOS DE CONEXIÓN		
010866	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●	
010867	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire		
010868	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire		
010871	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010869	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 30 m / 70 mm² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010872	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 40 m / 70 mm² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≋
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua		
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua		
010854	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por agua para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010876	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 30 m/70 mm² Refr. por agua para DIGITECH y Q-YARD a usar con cód. 032105 - HR 41-L		
	MALETAS DE ARRASTRE		
030731	Maleta de arrastre **MF 4 yard** con A/V y fluxómetro - 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire	●	
030736	Maleta de arrastre **MF 4 W yard** con A/V y fluxómetro - 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua		≋
400034	Enchufe adaptadro para MMA directamente desde maleta de arrastre		
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**		
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**		
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas		
	MALETAS DE ARRASTRE YARD		
030727	Maleta de arrastre **Mini MF 4** yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire		
030728	Maleta de arrastre **Mini MF 4 W** yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua		
	KIT DE ALUMINIO		
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)		
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)		
	REFRIGERACIÓN POR AGUA		
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V		≋
032107	Refrigeración por agua **HR 42-LC** 400 V Bomba reforzada - 4,5 bar - conexión de más de 20 m		
031172	Placa de soporte adaptadora para Q-YARD con refrigeración de agua HR 32 / HR42-LC		≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≋
	CARRO		
031008	Kit de ruedas extragrandes WK 3 para Q-YARD (sin porta botella)		
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	●	≋
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)		
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG		
020471	Antorcha CEA **CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●	
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≋
020488	Antorcha Push Pull **PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)		
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)		
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG		
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO		
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%		
	CABLES DE MASA		
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋
	REDUCTORES DE GAS		
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋
	OPCIONAL		
236590	Adaptador de bobina metálica		
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m		
460262	4+3 m 50 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa 50 mm² piqueta con cepillo-pantalla protección-conexión de seguridad		
	Q-YARD 450 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●	
	Q-YARD 450 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋

QUBOX / QUBOX PULSE

VOLVER A LA SOLDADURA

MIG/MAG MMA LIFT TIG

QUBOX

MIG/MAG PULSED MMA LIFT TIG

QUBOX PULSE

Los equipos multiproceso de las series **QUBOX y QUBOX PULSE** se caracterizan por una tecnología sinérgica de control digital e inverter integrada en una estructura metálica robusta y funcional, con un alimentador de hilo separado. Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, permiten soldaduras de alta calidad en MMA, TIG con modo "Lift", MIG-MAG y con los modelos **QUBOX PULSE,** también en MIG PULSADO.

La interfaz intuitiva permitirá a los operadores menos experimentados operar fácilmente los equipos **QUBOX y QUBOX PULSED** con un proceso de ajuste de parámetros de soldadura fácil de usar.

Una vez que se ha seleccionado el programa deseado, el control de soldadura establece automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del hilo y el gas que se utiliza.

Los **QUBOX y QUBOX PULSE** son la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y montaje de acero.

Los generadores de soldadura **QUBOX W y QUBOX W PULSE** están equipados con una unidad de refrigeración por agua integrada

- Profesional y fuerte
- Control sinérgico total
- Gran rendimiento de soldadura

3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS QUBOX

- Control de parámetros directamente desde el alimentador de hilo
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, el gas y el diámetro del hilo
- Tecla "Smart PROGRAM" para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Control inicial y final del cráter
- Equipo de refrigeración por agua integrado en el generador (versión W)

MALETA DE ARRASTRE **QF7 W PRO DRIVE**

CAJA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar

Mecanismo **PROFESSIONAL WIRE FEEDING** con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo

ROLLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta

ALOJAMIENTO PARA BOBINAS DE HILO hasta Ø 300 mm

LUZ LED en el compartimento del alimentador

VENTANAS DE INSPECCIÓN en la cubierta Kit colgante HK1 (opcional)

HK1 Kit de suspensión de maleta de arrastre de hilo

CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO disponible para equipos QUBOX en la versión refrigerada por aire de más de 50 m

MALETA DE ARRASTRE **YARD 4**

Este alimentador de hilo compacto y ligero (solo 11,5 Kg), estudiado para bobinas de hilo de Ø 200 mm, con caudalímetro y control completo de los parámetros en su panel, representa la solución ideal para astilleros y aplicaciones de soldadura en alta mar.

FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para soldadura por puntos y premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SIMPLE

Equipado de serie con E/S analógico-digital, los generadores QUBOX se pueden integrar fácilmente en equipos de soldadura automatizados sin interfaces externas costosas y sofisticadas que generalmente se suministran necesariamente para la robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, puede ubicar 2 veces, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.

PROCESOS ESPECIALES

Los modelos QUBOX y QUBOX PULSE están disponibles en: configuraciones STANDARD, diseñadas para las aplicaciones de soldadura más utilizadas, y PREMIUM, equipadas con la visión innovadora de los procesos de soldadura vision.COLD, vision.ULTRASPEED y vision. POWER. En esta segunda versión es estándar el paquete de curvas ECP especiales dedicadas a aquellos que desean un sistema con un rendimiento de soldadura de mayor nivel y que no están dispuestos a renunciar a la flexibilidad para soldar diferentes materiales.

PREMIUM VISION

vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor

vision.POWER
Para obtener un arco más concentrado y una penetración más profunda en espesores medios y gruesos

vision.ULTRASPEED
Para soldadura de alta velocidad

ECP
Extra Curve Package

OPTIONAL

vision.PIPE
Una soldadura más precisa en la primera pasada de raíz de la tubería.

DATOS TECNICOS		QUBOX			QUBOX PULSE			
		400	400 W	500 W	335	335 W	405 W	505 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	22	22,5	29,5	18	18,5	22,5	29,5
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	32	32	40	20	20	32	40
Factor de Potencia /cos ϕ		0,70/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99
Rendimiento		0,88	0,88	0,89	0,88	0,88	0,88	0,89
Tensión en vacío	V	62	62	62	62	62	62	62
Campo de regulación	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 330	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	350	350	420	300	300	350	420
	A 60 %	400	400	500	330	330	400	500
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S						
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515
Peso	Kg	70	80	86	70	80	80	86

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	QUBOX			QUBOX PULSE			
		400 AIRE	400W AGUA	500W AGUA	335 AIRE	335W AGUA	405W AGUA	505W AGUA
	GENERADORES							
004730	Generador **QUBOX 400** 400 V	●						
004740	Generador **QUBOX 400 W** 400 V refrigerado por agua		≋					
004745	Generador **QUBOX 500 W** 400 V refrigerado por agua			≋				
004766	Generador **QUBOX 335 PULSE** 400 V				●			
004771	Generador **QUBOX 335 W PULSE** 400 V refrigerado por agua					≋		
004770	Generador **QUBOX 405 W PULSE** 400 V refrigerado por agua						≋	
004775	Generador **QUBOX 505 W PULSE** 400 V refrigerado por agua							≋
	Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA							
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES							
004730PR	Generador **QUBOX 400** 400 V PREMIUM							
004740PR	Generador **QUBOX 400 W** 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004745PR	Generador **QUBOX 500 W** 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004766PR	Generador **QUBOX 335 PULSE** 400 V PREMIUM							
004771PR	Generador **QUBOX 335 W PULSE** 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004770PR	Generador **QUBOX 405 W PULSE** 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004775PR	Generador **QUBOX 505 W PULSE** 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
	Los MODELOS PREMIUM incluyen ya instalados los procesos vision.COLD - vision.ULTRASPEED - vision.POWER and ECP							
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG							
050010	**vision.PIPE** para pasada de raíz en tuberías MIG-MAG (*)							
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial (*)							
	(*) a instalar solo en cea antes de entregar el equipo							
	ALARGOS DE CONEXIÓN							
010866	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●			●			
010867	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire							
010868	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire							
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≋	≋		≋	≋	≋
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua							
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua							
	MALETAS DE ARRASTRE							
030726	Maleta de arrastre **QF 7 W PRO DRIVE** w.4 rodillos (Ø: 1,0/1,2)	●	≋	≋	●	≋	≋	≋
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**							
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**							
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas							
	MALETAS DE ARRASTRE YARD							
030724	Maleta de arrastre **YARD 4** con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire							
030729	Maleta de arrastre **YARD 4 W** con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) Refrigerada por agua							
	KIT DE ALUMINIO							
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)							
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)							
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)							
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG							
020466	Antorcha **CEA CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%				●			
020471	Antorcha **CEA CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●						
020472	Antorcha **CEA CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%					≋		
020479	Antorcha **CEA CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≋	≋			≋	≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)							
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)							
	Para otras antorchas, consulte la página Accesorios MIG/MAG							
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO							
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%							
	CABLES DE MASA							
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋		●	≋	≋	
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**			≋				≋
	REDUCTORES DE GAS							
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	≋	●	≋	≋	≋
	OPCIONAL							
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≋	≋		≋	≋	≋
353473	Filtro de aire para polvo (paquete de 4 u.)							
236590	Adaptador de bobina metálica							
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m							
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm² - cepillo/martillo - escudo con lente							
460264	Cables de 4+3 m de 70 mm² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 70 mm² - cepillo/martillo - escudo con lente							
	QUBOX 400 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●						
	QUBOX 400 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋					
	QUBOX 500 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha			≋				
	QUBOX 335 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●			
	QUBOX 335 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					≋		
	QUBOX 405 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋	
	QUBOX 505 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha							≋

DIGITECH

EL LÍMITE DE LA SOLDADURA

Los **DIGITECH** son los equipos multiproceso de soldadura por pulsos más avanzados y de mayor rendimiento de CEA, disponibles en dos series: VP2 (Vision Pulse 2) y VP3 (Vision Pulse 3).
Desarrolladas con el software de control de arco vision.ARC2, la DIGITECH obtiene resultados de increíble calidad con cualquier material en todas las aplicaciones de soldadura.

Las **DIGITECH** se caracterizan por una interfaz digital con pantalla a color y un control sinérgico para determinar automáticamente los mejores parámetros de soldadura, en función del tipo de material utilizado, el diámetro del hilo y el gas.
Tecnológicamente vanguardistas y fáciles de usar, ofrecen una calidad de soldadura superior a alta velocidad en PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG-MAG, MMA y TIG con cebado de arco "lift".

Las **DIGITECH** están abiertas para ser conectadas a una LAN, permitiendo interconectar el equipo a un robot y software de soporte, haciendo de estos equipos la mejor solución en cualquier campo industrial que requiera alta precisión y repetibilidad de los resultados obtenidos y cumpliendo con todas las exigencias de la industria 4.0.

La DIGITECH 3200 VP2 es la versión compacta diseñada con una maleta de arrastre incorporada, mientras que la **DIGITECH 3300 VP2** viene con una maleta de arrastre independiente.

La **DIGITECH 4003 VP3 y la 5003 VP3** tienen la maleta de arrastre independite y están disponibles con un nuevo e imponente diseño

NEW

VISION.ARC 2
vision.PULSE
dual.PULSE

DIGITECH 3300 VP2

DIGITECH 4003 VP3
DIGITECH 5003 VP3

- Máximo rendimiento de soldadura
- Interfaz de panel LCD
- Conectividad completa
- Posibilidad especial de proceso MIG y Pulse

3~ CC CV DC + - SYN VRD 99 JOB ENERGY SAVING LCD

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS DIGITECH

- Equipos multiproceso de alta tecnología con un rendimiento excepcional en MIG PULSADO, DOBLE PULSADO, MIG/MAG, MMA Y TIG.
- Control digital de los parámetros de Soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material, gas y diámetro de hilo que se utiliza.
- Posibilidad de integrar procesos de soldadura especiales: vision.MIG y vision.PULSED.
- El vision.ARC2 garantiza un arco constante en todas las condiciones y el desprendimiento perfecto de gotas, principalmente en MIG PULSADO y DOBLE PULSADO, para lograr un rendimiento de soldadura superior.
- Interfaz de usuario con pantalla LCD a color para mantener bajo control todo el proceso de soldadura.
- Monitorización y repetibilidad de los parámetros de soldadura.
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente.
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña.
- Función de ahorro de energía para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha cuando sea necesario.
- Ajustes de parámetros de Soldadura directamente desde la antorcha MIG Up/Down.
- Conectividad LAN alaredatravés del puerto Ethernet o WIFI (Opcional)
- Capacidad de almacenamiento e impression de datos (Opcional)

MALETA DE ARRATRE DE HILO **HT6 PRO DRIVE**

- Mecanismo PROFESSIONAL DE ARRASTRE con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- ROLLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta
- ALOJAMIENTO PARA BOBINAS DE HILO hasta Ø 300 mm
- LUZ LED en el compartimento del alimentador (HT6 Pro Drive)
- VENTANAS DE INSPECCIÓN en la cubierta del carrete (HT6 Pro Drive)
- Kit colgante HK1 (HT6 Pro Drive - Opcional)
- PERILLA GRADUADA para lograr el valor más correcto de los cables de presión del hilo desde el generador hasta el alimentador.
- CAJA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar

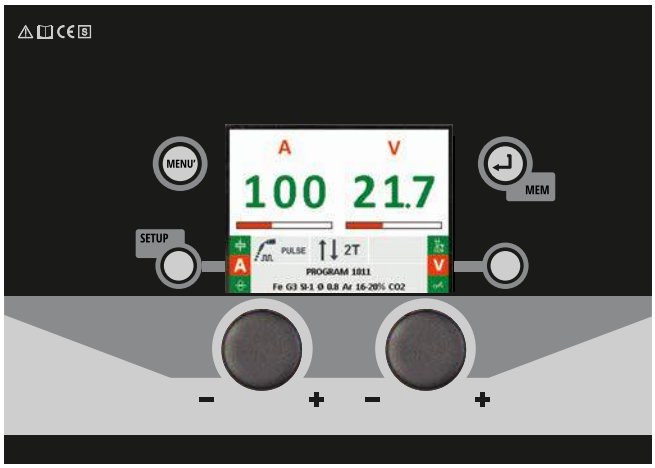
DOBLE MALETA DE ARRASTRE

DIGITECH en la versión con doble alimentador HT5 representa la solución ideal siempre que se necesite una mayor flexibilidad en todas las aplicaciones que utilizan dos tipos diferentes de material, hilo o gas.

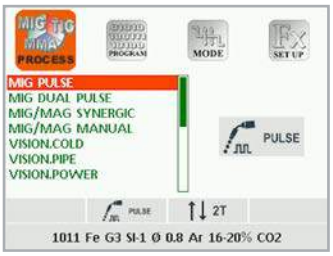
DIGITECH **SYNERGIC CONTROL**

El DIGITECH control, equipado con la innovadora pantalla a color con iconos y una infografía clara, permite a los soldadores aún menos expertos ajustar fácilmente todos los parámetros de soldadura de una manera intuitiva con extrema simplicidad.

Al mismo tiempo, los generadores DIGITEC ofrecen también a los soldadores más expertos la posibilidad de ajustar y personalizar el control del proceso de soldadura, gracias a la capacidad de acceder a menús claros, simples y completos para la mejor configuración y optimización posible del equipo.



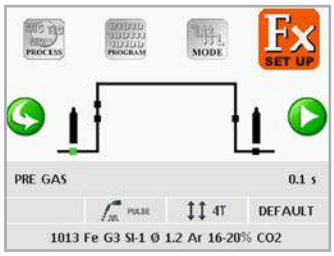
SELECCIÓN DE PROCESOS



SELECCIÓN DE PROGRAMAS

MODO DE SOLDADURA

CONFIGURACIÓN DE SOLDADURA



WSC - Wire Start Control

Este dispositivo de control de cebado de arco evita posibles adherencias del hilo a la pieza de trabajo o a la boquilla de la antorcha, asegurando siempre un cebado de arco rápido y preciso.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

Equipado de serie con E/S analógico-digital, la Digitech se puede integrar fácilmente en equipos de soldadura automatizados sin interfaces externas costosas y sofisticadas que generalmente se suministran necesariamente para robótica.

ETHERNET-LAN

Posibilidad de disponer de una versión especial equipada con una toma Ethernet externa para conectar el equipo a un dispositivo remoto y software de soporte.

DIGITECH 4.0 READY

Estas unidades tienen la posibilidad de conectarse a una LAN industrial a través de un puerto Ethernet o por una LAN WiFi (Opcional), para satisfacer todos los requisitos de la industria 4.0.

Interfax del robot

Los generadores de soldadura DIGITECH se pueden conectar a cualquier robot o cobot mediante una interfaz de robot CEA que puede manejar varios protocolos digitales analógicos de bus de campo dependiendo de las características del robot a utilizar.

RI-A1

INTERFAZ ANALÓGICA/DIGITAL

RI-D

INTERFAZ DE BUS DE CAMPO DIGITAL

PROCESOS ESPECIALES

vision.ARC2 es la plataforma de software disponible en DIGITECH, que permite soldar con los siguientes procesos especiales opcionales:

MIG/MAG

vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor

vision.ULTRASPEED
ara soldadura de alta velocidad

vision.POWER
Para un arco más concentrado y una penetración más profunda en espesores medios y gruesos

vision.PIPE
Para una soldadura más precisa en la tubería de primer paso de raíz.

MIG PULSE

vision.PULSE-POWER
Para un cordón de soldadura más profundo y aplanado en espesor mediano grande

vision.PULSE-RUN
Para una soldadura por pulsos más rápida y fría

vision.PULSE-UP
Para una soldadura vertical ascendente más rápida y precisa

ECP

EXTRA CURVE PACKAGE
Un conjunto completo de curvas de soldadura para diferentes materiales

CQM CEA QUALITY MANAGER **- CWM** CEA WELDER MANAGER

CQM (CEA QUALITY MANAGER) es un software desarrollado por CEA para permitir el registro, monitoreo e impresión de datos de soldadura por medio de una computadora externa conectada a una o más fuentes de alimentación DIGITECH.

CWM (CEA WELDER MANAGER))es un software desarrollado por CEA diseñado para monitorear el estado de uno o más equipos de soldadura DIGITECH conectándolas a través de Ethernet (o Wi-Fi opcional) a una computadora externa en la misma red.

DATOS TECNICOS		DIGITECH VP2		DIGITECH VP3	
		3200	3300	4003	5003
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	19	19,6	25,5	31,2
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	20	25	32	40
Factor de Potencia /cos Φ		0,66/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,69/0,99
Rendimiento		0,85	0,85	0,86	0,87
Tensión en vacío	V	62	62	70	70
Campo de regulación	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	240	280	350	380
	A 60 %	270	300	400	460
	A X %	320 (40%)	330 (40%)	-	500 (50%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 S			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	710 x 290 x 530	710 x 290 x 530
Peso	Kg	41	35	45	47

DIGITECH 3200 VP2

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN		DIGITECH VP2 3200 AIRE	DIGITECH VP2 3200 AGUA
	GENERADORES			
004700	Generador **DIGITECH 3200 VP2** 400 V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)		●	≋
	VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE			
004700PR	Generador **DIGITECH 3200 VP2** PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet			
	KIT DE ALUMINIO			
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)			
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)			
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG			
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP			
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP			
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE** Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP			
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial			
	EN 1090 WPQR - WPS			
	Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH	**Pag. 111**		
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG			
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua	CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031107)			
031107	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)			
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG			
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%			
	REFRIGERACIÓN POR AGUA			
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V			≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l			≋
	CARRO			
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)		●	≋
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)			
	CABLES DE MASA			
239603	50 mm² / 4 m Pinza de masa		●	≋
	REDUCTORES DE GAS			
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro		●	≋
	OPCIONAL			
236590	Adaptador de bobina metálica			
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m			
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico			
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm² - cepillo/martillo - escudo con lente			
	DIGITECH 3200 VP2 COMPACT Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●	
	DIGITECH 3200 VP2 COMPACT Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha			≋

DIGITECH 3200 VP2 COMPACT

DIGITECH 3300 VP2

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN			DIGITECH VP2 3300 AIRE	DIGITECH VP2 3300 AGUA
	GENERADORES				
004705	Generador **DIGITECH 3300 VP2** 400 V			●	≋
	VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE				
004705PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** **PREMIUM** 400 V con pack visión.FULL y Ethernet				
	DIGITECH VP2's PREMIUM PREPARADA PARA LA INDUSTRIA 4.0 - PREPARADA también para ser conectada a lector QR WIFI y/o a WIFI LAN				
004707PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** **PREMIUM** 4.0 READY - 400V con pack vision.FULL y conectores Ethernet y USB				
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG				
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP				
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP				
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE** Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP				
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial				
	EN 1090 WPQR - WPS				
	Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH		**Pag. 111**		
	ALARGOS DE CONEXIÓN				
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua			●	≋
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
	MALETAS DE ARRASTRE				
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)			●	≋
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**				
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**				
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas				
	KIT DE ALUMINIO				
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%		●	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua	CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%			≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)				
031113	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)				
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO				
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%				
	REFRIGERACIÓN POR AGUA				
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V				≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l				≋
	CARRO				
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)			●	≋
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)				
	CABLES DE MASA				
239603	Cavo di massa 50 mm^2 / 4 m			●	≋
	REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro			●	≋
	OPCIONAL				
236590	Adaptador de bobina metálica				
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m				
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico				
460262	4+3 m 50 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa 50 mm^2 piqueta con cepillo-pantalla protección-conexión de seguridad				
	DIGITECH 3300 VP2 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	DIGITECH 3300 VP2 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋

DIGITECH 4003/5003 VP3

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH VP3 4003		DIGITECH VP3 5003	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADORES				
004708	Generador **DIGITECH 4003 VP3** 400 V	●	≋		
004713	Generador **DIGITECH 5003 VP3** 400 V			●	≋
	VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE				
004708PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3** **PREMIUM** 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet				
004713PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3** **PREMIUM** 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet				
	DIGITECH VP2's PREMIUM PREPARADA PARA LA INDUSTRIA 4.0 - PREPARADA también para ser conectada a lector QR WIFI y/o a WIFI LAN				
004709PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3** **PREMIUM** 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB				
004714PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3** **PREMIUM** 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB				
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG				
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP				
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP				
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack** con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN y vision.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP				
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial				
	EN 1090 WPQR - WPS				
	Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH **Pag. 111**				
	ALARGOS DE CONEXIÓN				
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≋	●	≋
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
	MALETAS DE ARRASTRE				
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≋	●	≋
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**				
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**				
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas				
	KIT DE ALUMINIO				
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020471	Antorcha CEA **CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●		●	
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≋		≋
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)				
031113	Kit Circuito sincronización Push Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)				
	Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO				
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%				
	REFRIGERACIÓN POR AGUA				
032125	Refrigeración por agua **HRX 51** 400 V		≋		≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋
	CARRO				
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)				
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)				
234932	Carro **PRIME CT 80** para gernerador, botella de gas (y autotransformador)				
234934	Carro **PRIME CT 81** soporte de brazo para maleta de arrastre - para generador, cilindro (y autotransformador)	●	≋	●	≋
	CABLES DE MASA				
239603	50 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**	●	≋		
239607	70 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**			●	≋
	REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋
	OPCIONAL				
236590	Adaptador de bobina metálica				
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m				
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico				
460262	4+3 m 50 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa 50 mm^2 piqueta con cepillo-pantalla protección-conexión de seguridad				
	DIGITECH 4003 VP3 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	DIGITECH 4003 VP3 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋		
	DIGITECH 5003 VP3 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	DIGITECH 5003 VP3 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋

DIGITECH DOPPIO TRAINAFILO

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH VP2 3300		DIGITECH VP3 4003		DIGITECH VP3 5003	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADORES						
004705	Generador **DIGITECH 3300 VP2** 400 V	●	≈				
004708	Generador **DIGITECH 4003 VP3** 400 V			●	≈		
004713	Generador **DIGITECH 5003 VP3** 400 V					●	≈
	VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE						
004705PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** **PREMIUM** 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
004708PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3** **PREMIUM** 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
004713PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3** **PREMIUM** 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG						
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP						
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANC**E - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP						
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack** con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PULSE-UP, vision. PULSE-RUN y visiOn.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP						
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial						
	EN 1090 WPQR - WPS						
	Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH **Pag. 111**						
	ALARGOS DE CONEXIÓN						
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≈	●	≈	●	≈
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≈	●	≈	●	≈
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua						
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua						
	MALETAS DE ARRASTRE						
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈	●	≈
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈	●	≈
030873	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP2	●	≈				
031120	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP3			●	≈	●	≈
	KIT DE ALUMINIO						
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)						
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)						
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)						
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG						
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●X2					
020471	Antorcha CEA **CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%			●X2		●X2	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈X2				
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%				≈X2		≈X2
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031113)						
031113	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)						
	REFRIGERACIÓN POR AGUA						
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V		≈				
032125	Refrigeración por agua **HRX 51** 400 V				≈		≈
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≈		≈		≈
	CARRO						
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	●	≈				
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)						
234923	Carro **CT 72** Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador						
234935	Carro **PRIME CT 82** Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador			●	≈	●	≈
	CABLES DE MASA						
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≈	●	≈		
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**					●	≈
	REDUCTORES DE GAS						
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈	●	≈
	OPCIONAL						
236590	Adaptador de bobina metálica						
236234	Mando a distancia **RC 178** con cable de 5 m						
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico						
	DIGITECH 3300 VP2 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	DIGITECH 3300 VP2 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈				
	DIGITECH 4003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	DIGITECH 4003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈		
	DIGITECH 5003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	DIGITECH 5003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈

(**) Sur demande

SMARTMIG / COMPACT

EQUIPO COMPACTO MIG CON AJUSTE PARA COMMUTADOR

MIG/MAG

Equipo de soldadura semiautomática industrial con alimentador de hilo incorporado, adecuado para ser utilizado con gas CO2 y mezcla para aplicaciones profesionales e industriales.

Los generadores de soldadura **SMARTMIG y COMPACT,** en su diseño robusto y fácil de usar, garantizan excelentes características de soldadura en cualquier material, incluido el aluminio y el acero inoxidable, al otorgar un arco muy estable en cualquier posición de soldadura.

Robustos y fáciles de usar, los generadores **SMARTMIG y COMPACT** son adecuados para ser utilizados en la industria, trabajos de fabricación, reparación de carrocerías, agricultura y mantenimiento.

- Simple y fácil de usar
- Compacto y fiable
- Buen rendimiento de soldadura

CARACTERÍSTICAS SMARTMIG / COMPACT

- Excelentes características de soldadura MIG-MAG en cualquier material y con cualquier gas
- Cebado de arco siempre preciso
- Burn-Back y rampa del motor ajustable externamente
- Temporizador puntual en todos los modelos
- Interruptor selector de modo de 2 – 4 tiempos (COMPACT)
- Sistema de alimentación profesional para garantizar una alimentación con hilo precisa y constante
- Gran alojamiento interior para acomodar fácilmente también bobinas metálicas (300 mm Ø máx.)
- Conexión de doble inductancia para un mejor baño de fusión de soldadura en cualquier posición (COMPACT)
- De serie se suministra con carro para bombona de gas y ruedas robustas para una fácil maniobrabilidad

3~ CV DC + -

DATOS TECNICOS		SMARTMIG	COMPACT			
		T 25	270	310	364	410
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	9,7	12	13,3	17,3	18,5
Fusible (acción lenta) (I_2 @ 60%)	A	16/10	16/10	25/16	25/20	35/20
Factor de Potencia /cos Φ		0,75	0,96	0,96	0,96	0,96
Rendimiento		0,76	0,65	0,70	0,68	0,77
Tensión en vacío	V	17 - 38	17 - 38	18 - 43,5	18,5 - 45	20 - 44
Numero di regolazioni	N°	10	10	10	14	20
Campo de regulación	A	25 - 250	25 - 250	30 - 300	45 - 350	60 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100%	120	140	170	200	240
	A 60%	160	180	225	260	300
	A 35%	210	250	300	350	400
	A X%	250 (25%)	---	---	---	---
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10• S				
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	830 x 400 x 615	860 x 540 x 790	860 x 540 x 790	860 x 540 x 790	1060 x 600 x 780
Peso	Kg	53	67	70	83	109

Equipo de refrigeración por agua
IR 14 (COMPACT 410)

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SMARTMIG T 25 Aire	COMPACT 270 Aire	COMPACT 310 Aire	COMPACT 364 Aire	COMPACT 410 Aire	COMPACT 410 Agua
	GENERADOR CON ANTORCHA						
007545	Generador **SMARTMIG T 25*** 230/400 V - Trifásico con: Antorcha CEA **C 25/3** 3 m, **pinza de masa** de 25 mm² / 3 m y rodillo para hilo Ø 0,8/1,0	●					
	GENERADORES SIN ANTORCHA						
007546	Generador **SMARTMIG T 25*** 230/400 V - Trifásico con: 25 mm² / 3 m pinza de masa y rodillo para hilo Ø 0,8/1,0 mm"						
007200	Generador **COMPACT 270*** 230/400 V-3 Ph rodillo para hilo de Ø 0,8/1,0 mm - DESCATALOGADO		●				
007210	Generador **COMPACT 310** 230/400V-3Ph (2 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●			
007223	Generador **COMPACT 364*** 230/400V-3Ph (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm) - DESCATALOGADO				●		
007230	Generador **COMPACT 410** 230/400V-3Ph (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	≋
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG						
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%		●	●	●		
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%					●	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 ref. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%						≋
	REFRIGERACIÓN POR AGUA						
032050	Refrigeración por agua **IR 14** 400 V						≋
032055	Refrigeración por agua **IR 14** 230 V						
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l						≋
030939	Accesorios IR tipo: "L" (para: COMPACT 410)						≋
	Los infrarrojos deben tener el mismo voltaje de entrada utilizado para la fuente de alimentación						
	CABLES DE MASA						
239618	25 mm² / 3 m **Pinza de masa**		●				
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**			●	●		
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**					●	≋
	REDUCTORES DE GAS						
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	●	●	≋
	OPCIONAL						
236590	Adaptador de bobina metálica						
	SMARTMIG T 25 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	COMPACT 270 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●				
	COMPACT 310 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	COMPACT 364 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●		
	COMPACT 410 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	COMPACT 410 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋

*HASTA FIN DE EXISTENCIAS

MAXI

EQUIPO CON MALETA DE ARRASTRE MIG Y AJUSTE PARA COMMUTADOR

MIG/MAG

Equipo de soldadura semiautomático, con alimentador de hilo separado, recomendado para aplicaciones industriales en trabajos de fabricación medianos y grandes.

Los generadores de soldadura MAXI, son la solución más completa para cualquier trabajo y aseguran excelentes rendimientos de soldadura en cualquier espesor al otorgar un arco muy estable en cualquier posición de soldadura.

Los MAXI se suministran con carro para bombona de gas y ruedas robustas.

- Fácil de usar
- Fuerte y fiable
- Buen rendimiento de soldadura

CARACTERÍSTICAS MAXI

- Excelentes características de soldadura en cualquier material y con cualquier tipo de gas
- Ideal para soldar cualquier metal en cualquier aplicación industrial
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Gran mango ergonómico para una fácil maniobrabilidad
- Conexión de doble inductancia para un mejor baño de fusión de soldadura en cualquier posición

ALIMENTADOR DE HILO **WF 5**

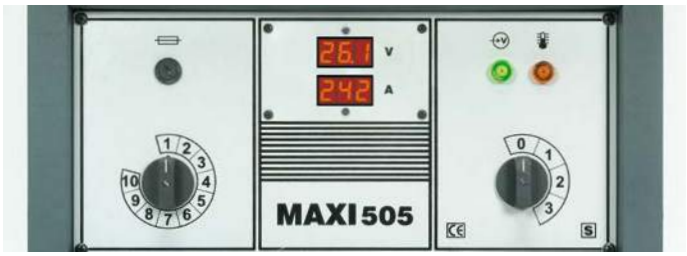
- Ajustes externos de la rampa de motor y de quemadura para un impacto preciso del arco
- Interruptor selector de 2/4 tiempos
- Mecanismo de alimentación de hilo profesional para un accionamiento de hilo preciso y constante
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta

3~ CV DC + -

DATOS TECNICOS		MAXI 405	MAXI 505
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	19	24,2
Fusible (acción lenta) (I_2 @ 60%)	A	35/20	40/25
Factor de Potencia /cos ϕ		0,96	0,97
Rendimiento		0,77	0,78
Tensión en vacío	V	20 - 44	19 - 51
Numero di regolazioni	N°	20	30
Campo de regulación	A	60 - 400	60 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100%	230	300
	A 60%	300	370
	A 35%	400	500
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10 S	
Clase de protección	IP	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1060 x 600 x 780	1060 x 600 x 780
Peso	Kg	99	113

Alimentadores **SWF** con maleta robusta, ideales para trabajos en sitios y entornos más hostiles.

Equipo de refrigeración por agua **IR 14**



PANEL DE CONTROL Amperímetro/voltímetro digital con función de retención de los últimos parámetros de soldadura (opcional)

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI 405 Aire	MAXI 405 Agua	MAXI 505 Aire	MAXI 505 Agua
	GENERADORES				
006105	Generador **MAXI 405** 230/400 V Trifásico	●	≈		
006115	Generador **MAXI 505** 230/400 V Trifásico			●	≈
	ALARGOS DE CONEXIÓN				
010930	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●		●	
010935	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010940	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010945	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6		≈		≈
010950	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6				
010955	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6				
	MALETAS DE ARRASTRE				
030635	Maleta de arrastre cerrada **WF 5** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
030755	Maleta de arrastre cerrada **SWF reforzada** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
030927	Kit ruedas para **WF 5** con soporte adicional fijación alargo (código 030887)				
030887	Placa de fijación para fijar alargo en la WF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)				
	ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG				
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●			
020471	Antorcha CEA **CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%			●	
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈		
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%				≈
	REFRIGERACIÓN POR AGUA				
032050	Refrigeración por agua **IR 14** 400 V		≈		≈
032055	Refrigeración por agua **IR 14** 230 V				
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≈		≈
030938	Accesorios IR tipo: "J" (para: MAXI - ECHO)		≈		≈
	Los infrarrojos deben tener el mismo voltaje de entrada utilizado para la fuente de alimentación.				
	CABLES DE MASA				
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≈	●	≈
	REDUCTORES DE GAS				
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	≈	●	≈
	OPCIONAL				
030956	Kit Voltímetro / Amperímetro Digital				
236590	Adaptador de bobina metálica				
020400	Soporte y brazo antorcha ajustable				
	MAXI 405 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXI 405 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MAXI 505 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXI 505 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈

TXH 20

TIG

66 RAINBOW HF
68 MATRIX HF
72 MATRIX X HF
76 MATRIX AC/DC
80 MATRIX X AC/DC

RAINBOW HF

NUESTRO ICONO POR SU PRECISIÓN EN SOLDADURA TIG DC

RAINBOW HF es la icónica máquina de soldar que introdujo la innovadora tecnología inverter para máquinas de soldar profesionales TG DC en un diseño curvo.

Equipadas con un control digital, estos potentes generadores de 100 kHz, basados en la tecnología IGBT y equipados con transformador plano, se pueden utilizar para la soldadura TIG de cualquier metal, excepto el aluminio y sus aleaciones.

El **RAINBOW HF** es efectivo en soldadura MMA, debido a su ligereza y portabilidad, son la solución ideal para soldadura de excelente calidad en trabajos de mantenimiento, montaje y fabricación ligera.

- Soldadura de alta precisión
- Ultracompacto, ligero y potente
- Ideal para soldador profesional

CARACTERÍSTICAS RAINBOW HF

- Control digital de todos los parámetros de soldadura
- Arco TIG cebado por alta frecuencia o "arco de elevación"
- Alto rendimiento en chapas metálicas delgadas
- Función de ahorro de energía para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura solo cuando sea necesario
- Panel de control frontal inclinado, fácil de leer y ajustar y altamente visible desde cualquier dirección
- Gracias al sistema de refrigeración del ventilador "Tunnel", la clase de protección IP 23 y los componentes electrónicos a prueba de polvo permiten su uso en los entornos de trabajo más duros.
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha los parámetros de soldadura

RAINBOW HF PRO

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TECNICOS		RAINBOW 201 HF		RAINBOW 182 HF PRO		RAINBOW 202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +20% -20%	230	230	230	230	230	230
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	8,5	9,0	6,9	8,3	8,5	9
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	20	20	16	16	20	20
Factor de Potencia /cos ϕ		0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendimiento		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Tensión en vacío	V	88	88	90	90	88	88
Campo de regulación	A	5 - 200	5 - 160	5 - 180	5 - 160	5 - 200	5 - 160
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	120	110	110	80	120	110
	A 60 %	140	130	130	100	140	130
	A X %	200 (25%)	160 (30%)	180 (25%)	160 (20%)	200 (25%)	160 (30%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S					
Clase de protección		23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	390 x 135 x 300		390 x 135 x 300		390 x 135 x 300	
Peso	Kg	7,5		7,5		7,5	

PULSE MODE

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)

SYN PULSE

SYN PULSE
SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

FAST PULSE

FAST PULSE
Ajusta la frecuencia de 0.5 Hz a 500 Hz

SLOW PULSE

SLOW PULSE
Ajusta por separado la corriente / el tiempo máximo y base

"CYCLE" FUNCTION

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)

"CYCLE" function permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores de corriente, previamente seleccionados.

FUNCIONES		182 HF PRO		201 HF		202 HF PRO	
		TIG	MMA	TIG DC	MMA	TIG	MMA
Pre Gas		●		●		●	
Corriente inicial		●				●	
Up Slope		●		●		●	
Corriente de soldadura		●	●	●	●	●	●
Corriente de soldadura (2° nivel)	"CYCLE"	●				●	
Ciclo de pulsación	"PULSE"	●				●	
Down Slope		●		●		●	
Corriente final		●				●	
Post gas		●		●		●	
Tiempo de puntos		●		●		●	
Hot Start automático			●		●		●
Arc Force automático			●		●		●
Antisticking automático			●		●		●

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	RAINBOW 201 HF	RAINBOW 182 HF PRO	RAINBOW 202 HF PRO
	GENERADORES			
004125	Generador **RAINBOW 201 HF** 230 V	●		
004115	Generador **RAINBOW 182 HF PRO** 230 V		●	
004126	Generador **RAINBOW 202 HF PRO** 230 V			●
	ANTORCHA TIG			
020553	Antorcha **CEA TXA 17.4** 4 m - 140 A 60% (DC)	●	●	●
020662	Antorcha **CEA TXA 26.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 60% (DC)			
	Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG			
	CABLES DE MASA			
239618	25 mm^2 / 3 m **Pinza de masa**	●	●	●
	REDUCTORES DE GAS			
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	●	●
	OPCIONAL			
030963	**Bolsa Rainbow**			
030940	**Correa desplazamiento**			
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m			
020919	**PSR 7** Pedal regulación 5 m			
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7			
460005	**A6 Kit** de conexión antorcha			
	RAINBOW 201 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●		
	RAINBOW 182 HF pro Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●	
	RAINBOW 202 HF pro Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●

MATRIX HF

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TIG DC

Las **MATRIX HF** son generadores de soldadura TIG altamente avanzadas tecnológicamente con una interfaz completa y fácil de usar para el control total de todos los parámetros de soldadura.

Las **MATRIX HF** otorgan excelentes rendimientos de soldadura TIG con acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y son adecuadas para ser utilizadas para las aplicaciones industriales y los tipos de mantenimiento más difíciles.

La **MATRIX HF** ofrece excelentes prestaciones en soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

La **MATRIX 2200 HF** optimiza el consumo de energía con el dispositivo PFC y es la opción ideal siempre que se necesite energía y portabilidad.

- Soldadura de alta precisión
- Excelente rendimiento
- Función TIG completa

3~ CC DC + - PULSED VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS de las MATRIX HF

- TIG DC corriente mínima desde 1A
- Equipada de serie con modo de pulso integrado en el control con función "EASY PULSE" disponible
- Excelentes características de soldadura TIG
- ENCENDIDO HF: el encendido HF inteligente garantiza un encendido del arco más preciso y rápido en todas las condiciones.
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario.
- El uso de antorchas TIG especiales permitirá el control remoto de los parámetros de soldadura directamente desde la antorcha.
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Selección del tipo de electrodo (solo la MMA - MATRIX 3001 HF)
- Posibilidad de memorizar los parámetros de soldadura de 99 TRABAJOS (excluida la MATRIX 3001 HF)
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.

coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida , ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener el posicionamiento más preciso del punto.

FUNCIONES MATRIX H		MATRIX HF 3001		MATRIX HF 2200 · 2600 · 3000 · 4200	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Inicio con HF		●		●	
Inicio "Lift		●		●	
Pre Gas		●		●	
Corriente inicial				●	
Up Slope		●		●	
Corriente de soldadura		●		●	
Corriente de soldadura (2°nivel)	"CYCLE"			●	
Corriente de base	"PULSE"			●	
Tiempo de corriente de base	"PULSE"			●	
Corriente de pico	"PULSE"			●	
Tiempo de corriente de pico	"PULSE"			●	
Frecuencia de pulsación	"PULSE"			●	
Down Slope		●		●	
Corriente final				●	
Post gas		●		●	
Tiempo de puntos		●		●	
Hot Start			●		●
Arc Force			●		●
Selección electrodo			●		
Anti-sticking			●		●

FUNZIONI MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

CYCLE

La función "CYCLE" permite cambiar continuamente entre dos valores de corriente previamente seleccionados, simplemente presionando el gatillo de la antorcha. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

TIG PULSATO

SYN PULSE
SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

ULTRA FAST
Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

FAST PULSE
Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

SLOW PULSE
Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base

MATRIX 2200 HF

MATRIX 3000 HF

MATRIX 4200 HF

DATOS TECNICOS		MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 / 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	5,2	6,0	6,7	9,6	8,5	8,5	16,8	19,2
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	10	10	10	10	16	16
Factor de Potencia /cos ϕ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99
Rendimiento		0,84		0,86		0,87		0,86	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 260	10 - 250	1 - 300	10 - 270	3 - 420	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	160	120	200	190	210	200	270	270
	A 60 %	190	150	230	220	250	230	340	340
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	260 (40%)	250 (40%)	300 (35%)	270 (35%)	420 (40%)	400 (40%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Clase de protección	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		495 x 185 x 390		560 x 220 x 425	
Peso	Kg	14		17,5		17,5		25	

Carro **VT 101** para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

Carro **VT 200** para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua (para MATRIX 4200HF)

Carro **CT401** para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADORES										
004505	Generador **MATRIX 2200 HF** 230 V	●	≋								
004527	Generador **MATRIX 2600 HF** 400 V			●	≋						
004530	Generador **MATRIX 3000 HF** 400 V					●	≋				
004532	Generador **MATRIX 3001 HF** 400 V							●	≋		
004555	Generador **MATRIX 4200 HF** 400 V									●	≋
	ANTORCHA TIG										
020562	Antorcha **CEA TXA 26.4** 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●		●		●		●	
020662	Antorcha **CEA TXA 26.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 60% (DC)										
020672	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≋		≋		≋		≋		≋
020677	Antorcha **CEA TXH 18.4 "UP/DOWN"** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua										
	Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG										
	CARROS DE 2 RUEDAS										
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋		
234921	Carro **VT 200** para generador, refrigeración HR 23 y botella de gas									●	≋
	REFRIGERACIÓN POR AGUA										
032065	Refrigeración por agua **HR 22** 230 V		≋								
032060	Refrigeración por agua **HR 23** 400 V				≋		≋		≋		≋
413463	Adaptador cable entrada para conectar la **HR 23** con la MATRIX 4200 HF										≋
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋		≋
	CABLES DE MASA										
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋		
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**									●	≋
	REDUCTORES DE GAS										
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	OPCIONAL										
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m										
020919	**PSR 7** Pedal regulación 5 m										
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7										
460005	**A6 Kit** de conexión antorcha										
	Autotransformador 220V/400V-50/60Hz - Trifásico										
	Carro especial para la botella de gas y autotransformador										
	MATRIX 2200 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●									
	MATRIX 2200 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋								
	MATRIX 2600 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●							
	MATRIX 2600 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋						
	MATRIX 3000 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●					
	MATRIX 3000 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋				
	MATRIX 3001 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●			
	MATRIX 3001 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≋		
	MATRIX 4200 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha									●	
	MATRIX 4200 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha										≋

VERSIÓN CON CARRO DE 4 RUEDAS CT 401 - CARRO Y REFRIGERACIÓN POR AGUA A PEDIR JUNTO AL GENERADOR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	CARRO DE 4 RUEDAS										
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	REFRIGERACIÓN POR AGUA PARA CT 400										
032065	Refrigeración por agua **HR 22** 230 V		≋								
032060	Refrigeración por agua **HR 23** 400 V				≋		≋		≋		
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V										≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋		≋
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 400 y la HR 30/32										≋

MATRIX X HF

LA SOLUCIÓN DEFINITAVA PARA TIG DC

Las **MATRIX X HF** son generadores de soldadura inverter TIG HF de alta eficiencia, desarrolladas para satisfacer las solicitudes más avanzadas y sofisticadas en el mercado de soldadura TIG.

La **MATRIX X HF** está equipada de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura. Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

La **MATRIX X HF** permite la soldadura TIG de acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 HF** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.

- Interfaz X Vision
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco

1~ 3~ CC DC + - LCD VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS de la MATRIX X HF

- Corriente mínima TIG DC de 1A
- Excelentes características de soldadura TIG con todo material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un impacto de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en ELEVACIÓN.
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los TRABAJOS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con el generador de soldadura (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. El TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.

coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida , ampliando así aún más los beneficios del punto único.

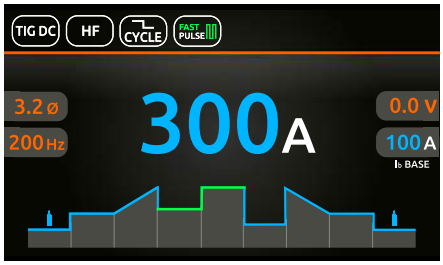
Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.

PANTALLA DE CONTROL **X VISION**

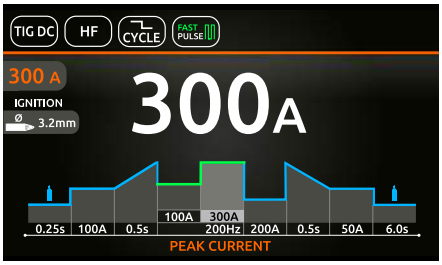
Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Almacenamiento y recuperación del programa de soldadura personalizado
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente/s de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada

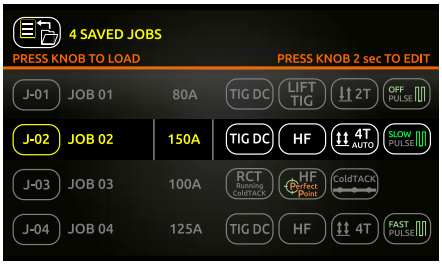
MODO SOLDADURA



MODO AJUSTE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DEL TRABAJO



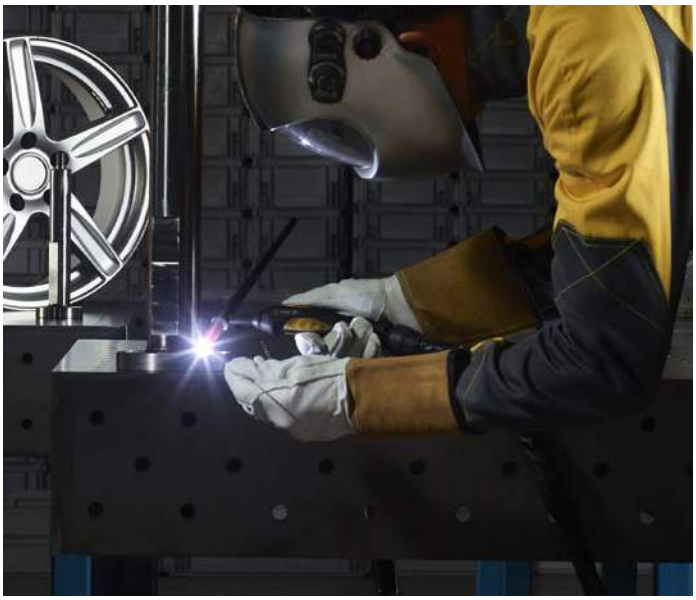
PULSE MODE

SYN PULSE
SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

ULTRA FAST
Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

FAST PULSE
Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

SLOW PULSE
Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base



MMA FUNCTIONS

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

CYCLE FUNCTION

La función "CYCLE" permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores actuales, previamente preseleccionados. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

DATOS TECNICOS		MATRIX X 220 HF		MATRIX X 300 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	5,2	6,0	8,5	8,5
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	10	10
Factor de Potencia /cos ϕ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99
Rendimiento		0,84		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 270
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	160	120	210	200
	A 60 %	190	150	250	230
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	270 (35%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S			
Clase de protección	IP	23 S		23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410	
Peso	Kg	18		20	

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX X 220 HF AIRE	MATRIX X 220 HF AGUA	MATRIX X 300 HF AIRE	MATRIX X 300 HF AGUA
	GENERADORES				
004507	Generador **MATRIX X 220 HF** 230V Monofásico Control Xvision	●	≋		
004560	Generador **MATRIX X 300 HF** 400V Trifásico Control Xvision			●	≋
	ANTORCHA TIG				
020562	Antorcha **CEA TXA 26.4** 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●	
020662	Antorcha **CEA TXA 26.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 60% (DC)				
020667	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≋		≋
020680	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
020672	Antorcha **CEA TXH 18.4** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
020677	Antorcha **CEA TXH 18.4 "UP/DOWN"** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
	Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG				
	CARRO				
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas				
	REFRIGERACIÓN POR AGUA				
032120	Refrigeración por agua **HRX 20** 230 V		≋		
032115	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V				≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de **5 l**		≋		≋
	CABLES DE MASA				
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋
	OPCIONAL				
031118	**TSA1** - KIT automatización TIG Simple - (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)				
353485	**DFX1** - Filtro de polvo para MATRIX X				
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m				
020919	**PSR 7** Pedal regulación 5 m				
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7				
460005	**A6** Kit de conexión antorcha				
	MATRIX X220 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MATRIX X220 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋		
	MATRIX X300 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MATRIX X300 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋

Carro **VT 101** para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

Carro **CT 401** para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

PSR 7 Pedal regulación 5 m

Mando a distancia **CD6/8** de 8 m con potenciómetro engranado

MATRIX AC/DC

LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA TIG AC/DC

Las **MATRIX AC/DC** son generadores de soldadura TIG altamente avanzados tecnológicamente con una interfaz completa y fácil de usar para el control total de todos los parámetros de soldadura.

La **MATRIX AC/DC** garantiza un excelente rendimiento de soldadura TIG con todos los metales, incluido el aluminio y sus aleaciones, en la industria más dura y en aplicaciones de mantenimiento.

La **MATRIX AC/DC** también ofrece un excelente rendimiento en soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

- Soldadura de alta precisión
- Excelente rendimiento
- Función TIG completa

1~ 3~ CC AC DC PULSED VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS de la MATRIX AC/DC

- TIG DC corriente mínima desde 1A / TIG AC corriente mínima desde 3 A
- Equipado de serie con modo de pulso integrado en el control con funciones "EASY PULSE" disponibles
- Excelentes características de soldadura TIG
- ENCENDIDO HF: el encendido HF inteligente garantiza un cebado de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- TIG AC: encendido por arco de polaridad del electrodo
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El modo de soldadura MMA ahora se puede configurar en MMA AC ICONA

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.

coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida , ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.

PANEL DE CONTROL

- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Selector del proceso de soldadura: TIG AC • TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA DC • MMA AC ICON
- Soldadura TIG por pulsos ajustable desde 0,5 hasta 2000 Hz con funciones "EASY PULSE" disponibles
- Balance de onda cuadrada AC y Balance Plus
- Ajuste de frecuencia de onda cuadrada de CA
- Preajuste del diámetro del electrodo de tungsteno para un mejor control del cebado de arco y la dinámica del arco
- Selector de ondas: Cuadrado • Mixto • Sinusoidal •Triangular

MMA FUNCTIONS

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

FUNZIONE CYCLE

La función "CYCLE" permite cambiar continuamente entre dos valores de corriente previamente seleccionados, simplemente presionando el gatillo de la antorcha. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

PULSE DC MODE

SYN PULSE
SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

FAST PULSE
Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

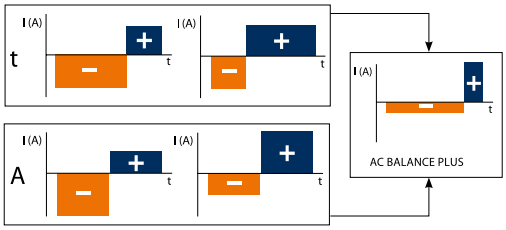
ULTRA FAST
Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

PULSE DC AND AC/DC MODE

SLOW PULSE
Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base

BALANCE PLUS

Posibilidad de ajustar independientemente tanto el tiempo actual (t) como su Amplitud (A) mientras se mantiene en polaridad positiva o negativa, ofreciendo un control perfecto de la penetración y la limpieza del arco con una reducción drástica de los recortes laterales.



FORMAS DE ONDA FUNCIONES ESPECIALES TIG AC

DYNAMIC
Onda cuadrada: alta dinámica de arco para todas las aplicaciones

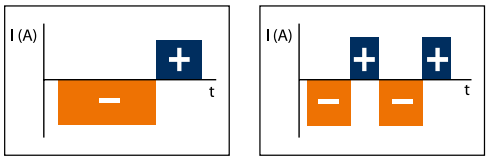
SOFT
Onda sinusoidal: arco más suave y con un ruido reducido, ideal para espesores medios

SPEED
Onda mixta: penetración óptima a alta velocidad de soldadura y bajo consumo del electrodo

COLD
Onda triangular: baja transferencia de calor con deformación reducida, ideal para espesores pequeños

FREQUENCY CONTROL IN AC

Ajuste de la frecuencia de las diversas formas de onda CA para un mejor control direccional, reducción del área alterada térmicamente, penetración más profunda y menor desgaste del electrodo.
La frecuencia de alto nivel permite soldar material muy delgado con excelentes resultados. La baja frecuencia es ideal para espesores medios o cuando la preparación del borde no es precisa.



DATOS TECNICOS		MATRIX							
		2200 AC/DC		3000 AC/DC		4100 AC/DC		5100 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V	230 +/- 20%		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	-		400 +/- 20%		400 + 15% /- 20%		400 + 15% /- 20%	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Factor de Potencia /cos ϕ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendimiento		0,81		0,83		0,86		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		660 x 290 x 515		660 x 290 x 515	
Peso	Kg	15,5		19		53		54	

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 AC/DC Aire	MATRIX 2200 AC/DC Agua	MATRIX 3000 AC/DC Aire	MATRIX 3000 AC/DC Agua	MATRIX 4100 AC/DC Aire	MATRIX 4100 AC/DC Agua	MATRIX 5100 AC/DC Aire	MATRIX 5100 AC/DC Agua
	GENERADORES								
004511	Generador **MATRIX 2200 AC/DC** 230V Monofásico	●	≋						
004535	Generador **MATRIX 3000 AC/DC** 400V Trifásico			●	≋				
004091	Generador **MATRIX 4100 AC/DC** 400V Trifásico - DESCATALOGADO					●	≋		
004095	Generador **MATRIX 5100 AC/DC** 400V Trifásico - DESCATALOGADO							●	≋
	ANTORCHA TIG								
020562	Antorcha **CEA TXA 26.4** 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●		●		●	
020672	Antorcha **CEA TXH 18.4** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≋		≋		≋		≋
020677	Antorcha **CEA TXH 18.4 "UP/DOWN"** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
020667	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
	Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG								
	CARRO								
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋				
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas								
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)					●	≋	●	≋
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)								
	REFRIGERACIÓN POR AGUA								
032065	Refrigeración por agua **HR 22** 230 V		≋						
032060	Refrigeración por agua **HR 23** 400 V				≋				
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V						≋		≋
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋
	CABLES DE MASA								
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋				
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**					●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS								
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	OPCIONAL								
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m								
020919	**PSR 7** Pedal regulación 5 m								
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7								
460005	**A6 Kit** de conexión antorcha								
	MATRIX 2200 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●							
	MATRIX 2200 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋						
	MATRIX 3000 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●					
	MATRIX 3000 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋				
	MATRIX 4100 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●			
	MATRIX 4100 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋		
	MATRIX 5100 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●	
	MATRIX 5100 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≋

VT 101

CT 401

CT 70

PSR 7 Control remoto de 5 m pies

Mando a distancia **CD6/ 8** de 8 m con potenciómetro engranado

MATRIX X AC/DC

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA TIG AC/DC

MATRIX X AC/DC son generadores de soldadura inverters TIG AC/DC de alta eficiencia, estudiadas para satisfacer la solicitud más avanzada y sofisticada en el mercado de soldadura TIG.

Las **MATRIX X AC/DC** están equipadas de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura.

Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

La **MATRIX X AC/DC** permite la soldadura TIG de todos los metales, incluido el aluminio y sus aleaciones, y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 AC/DC** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador de soldadura, sin problemas, con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.

- Interfaz X Vision
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco

1~ 3~ CC AC DC LCD VRD 99 JOB ENERGY SAVING

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

CARACTERÍSTICAS MATRIX X AC/DC

- Corriente mínima TIG DC desde 1A y TIG AC a partir de 3A
- Excelentes características de soldadura en TIG con todo el material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un cebado de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los TRABAJOS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con el generador de soldadura (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la costura de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.

coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida , ampliando así aún más los beneficios del punto único.

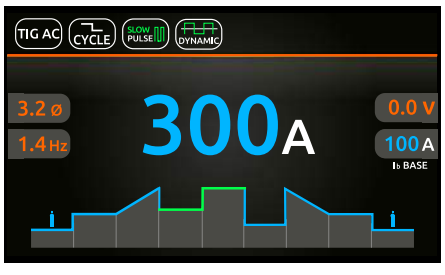
Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.

PANTALLA DE CONTROL **X VISIÓN**

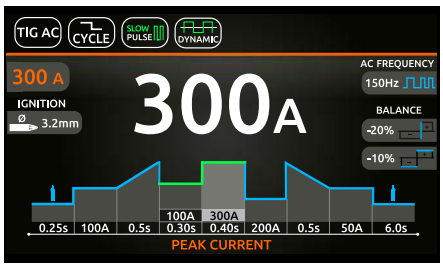
Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Almacenamiento y recuperación de programas de soldadura personalizados
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada

MODO SOLDADURA



MODO AJUSTE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DEL TRABAJO

PULSE DC MODE

SYN PULSE
SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

FAST PULSE
Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

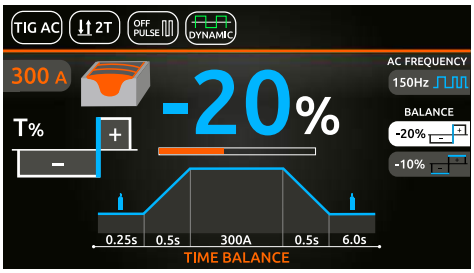
ULTRA FAST
Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

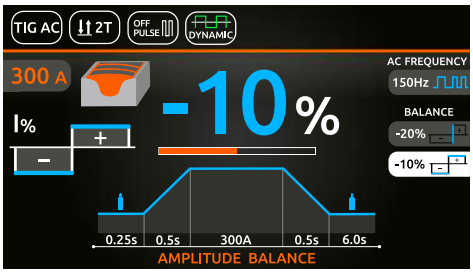
PULSE DC AND AC/DC MODE

SLOW PULSE
Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base

BALANCE PLUS

Posibilidad de ajustar de forma independiente tanto el tiempo actual (t) como su amplitud (A) permaneciendo en polaridad positiva o negativa, ofreciendo un perfecto control de penetración y limpieza del arco con una reducción drástica de las mordeduras laterales.





FORMAS DE ONDA FUNCIONES ESPECIALES TIG AC

DYNAMIC
Onda cuadrada: alta dinámica de arco para todas las aplicaciones

SOFT
Onda sinusoidal: arco más suave y con un ruido reducido, ideal para espesores medios

SPEED
Onda mixta: penetración óptima a alta velocidad de soldadura y bajo consumo del electrodo

COLD
Onda triangular: baja transferencia de calor con deformación reducida, ideal para espesores pequeños

DATOS TECNICOS		MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Factor de Potencia /cos ϕ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendimiento		0,81		0,83		0,86		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 S							
Clase de protección	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		710 x 290 x 530		710 x 290 x 530	
Peso	Kg	20		21,5		53		54	

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADORES								
004512	Generador **MATRIX X 220** AC/DC 230V Monofásico Control Xvision	●	≋						
004565	Generador **MATRIX X 300** AC/DC 400V Trifásico Control Xvision			●	≋				
004093	Generador **MATRIX X 400** AC/DC 400V Trifásico Control Xvision					●	≋		
004097	Generador **MATRIX X 500** AC/DC 400V Trifásico Control Xvision							●	≋
	ANTORCHA								
020562	Antorcha CEA **TXA 26.4** 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●		●		●	
020662	Antorcha CEA **TXA 26.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 60% (DC)								
020667	Antorcha CEA **Mini TXH 20.4** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≋						
020680	Antorcha CEA **Mini TXH 20.4 "UP/DOWN"** 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
020672	Antorcha CEA **TXH 18.4** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				≋		≋		≋
020677	Antorcha CEA **TXH 18.4 "UP/DOWN"** 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
	Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG								
	CARRO								
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋				
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas								
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas					●	≋	●	≋
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas								
234932	Carro **PRIME CT 80** carro para gernerador, botella de gas								
	REFRIGERACIÓN POR AGUA								
032120	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V		≋						
032115	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V				≋				
032130	Refrigeración por agua **HRX 52** 400 V						≋		≋
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋
	CABLES DE MASA								
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋				
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**					●	≋	●	≋
	REDUCTORES DE GAS								
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	OPCIONAL								
031118	**TSA1** - KIT automatización TIG Simple (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)								
031119	**TSA5** - KIT automatización TIG Simple (gatillo de antorcha - Arc On - Ajuste de corriente 0-10V)								
353485	**DFX1** - Filtro de polvo para MATRIX X								
353486	**DFX5** - Filtro de polvo para MATRIX X 400 / X 500								
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m								
020919	**PSR 7** Pedal regulación 5 m								
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7								
460005	**A6 Kit** de conexión antorcha								
	MATRIX X220 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●							
	MATRIX X220 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≋						
	MATRIX X300 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●					
	MATRIX X300 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≋				
	MATRIX X400 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●			
	MATRIX X400 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≋		
	MATRIX X500 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●	
	MATRIX X500 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≋

Carro VT 101 para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

Carro CT 401 para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

Carro CT 70 para colocar las bombonas de gas y los equipos de refrigeración por agua

MMA

86 ROCK
88 PROJECT 2100
89 RAINBOW 180
90 MATRIX E

MMA CONVENCIONAL
92 ARC - TRIARC
93 ARCTRONIC

ROCK

GENERADORES INVERTER PARA SOLDADURA POR ELECTRODOS

Los **ROCK 160, 200 y 210 PRO** son la última generación de equipos de soldadura inverter, construidos con un chasis fuerte y robusto.

Son perfectos para cualquier uso profesional con cualquier tipo de electrodos básicos y rutilos para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera.

Las altas características de soldadura en soldadura MMA y TIG con arco modo "Lift", junto con la clase de protección IP 23, permiten su uso en cualquier entorno de trabajo.

El **ROCK** está equipado con asa ergonómica, correa de transporte para facilitar el transporte y se suministra de serie con soporte de electrodo y cables de pinza de masa.

- Soldadura MMA y TIG Lift
- Construcción fuerte y robusta
- Portátil en todas parte

CARACTERÍSTICAS DE LOS ROCK

- Excelentes características de soldadura con cualquier tipo de electrodo básico y rutilo
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado
- ROCK 210 PRO: CELULAR y VRD
- Estructura principal de compuesto de fibra a prueba de golpes.
- Fácil de transportar gracias a su peso y dimensión reducidos
- Compensación de fluctuación de voltaje de entrada para una alta estabilidad del arco
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Función antiadherencia del electrodo

ROCK 210 PRO

CEA GOES GREEN

PACK ROCK

KIT ROCK CAJA DE FIBRA

ROCK 200

ROCK 210 PRO

DATOS TECNICOS		ROCK 160	ROCK 200	ROCK 210 PRO
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%	230	230	230
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	8,2	10,4	10,6
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	16	20	25
Factor de Potencia /cos ϕ		0,63/0,99	0,67/0,99	0,66/0,99
Rendimiento		0,82	0,81	0,81
Tensión en vacío	V	72	72	90 - 12 (VRD)
Campo de regulación	A	10 - 160	10 - 200	10 - 200
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	95	105	110
	A 60 %	105	110	145
	A X %	160 (20%)	200 (10%)	200 (30%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10 • S		
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	315 x 135 x 260	315 x 135 x 260	355 x 135 x 260
Peso	Kg	4,3	4,6	6,1

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ROCK 160	ROCK 200	ROCK 210 PRO
	GENERADORES			
003835	**ROCK 160** 230 V con cables de 3+3 m de 16 mm2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa	●		
003840	**ROCK 200** 230 V con cables de 3+3 m de 16 mm2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa		●	
003845	**ROCK 210 PRO** 230 V con cables de 4+3 m de 25 mm2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa			●
	GENERADOR EN MALETÍN DE FIBRA CON ACCESORIOS			
033835	**ROCK 160 230V** - KIT con maleta de fibra y accesorios: cables de 3+3 m de 16 mm2, pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa	●		
033840	**ROCK 200 230V** - KIT con maleta de fibra y accesorios: cables de 3+3 m de 16 mm2, pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa		●	
	OPCIONAL			
030963	**Bolsa Rainbow**	●	●	●
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm^2	●	●	●
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020558	**Antorcha RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%	●	●	●
	KIT DE ACCESORIOS			
460281	Cables de 3+2m de 16 mm^2 pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm^2 - cepillo/martillo - escudo con lente	●	●	
460286	Cables de 4+3m de 25 mm^2 pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm^2 - cepillo/martillo - escudo con lente			●

PROJECT 2100

PORTATIL Y POTENTE

Las **PROJECT 2100**, son generadores de soldadura inverter DC, ergonómicos y robustos con chasis estándar y equipados con una cinta de transporte para facilitar su transporte.
Su potencia de 210 A @ 30 % y ligereza los hacen ideales para cualquier uso profesional con cualquier tipo de electrodos básicos y rutilos para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera.

- Soldadura MMA y TIG Lift
- Construcción fuerte y robusta
- Potente 210 A @ 30% - 145 A @ 60%

CARACTERÍSTICAS
PROJECT 2100

- Excelentes características de soldadura con cualquier tipo de electrodo
- 2 procesos de soldadura disponibles: MMA - TIG
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado
- Correa de transporte para facilitar la portabilidad
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Función antiadherencia del electrodo

1~ CC DC + -

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

PANEL DE CONTROL

MMA: Soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico y acero inoxidable.
TIG: mediante el innovador sistema de modo "Lift", se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo

DATOS TECNICOS		PROJECT 2100
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% / -10%	230
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	11,1
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	25
Factor de Potencia /cos ϕ		0,63/0,99
Rendimiento		0,84
Tensión en vacío	V	65
Campo de regulación	A	5 - 210
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	120
	A 60 %	145
	A 30 %	210
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-10 - S
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	365 x 135 x 230
Peso	Kg	7,6

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PROJECT 2100
	GENERADORES	
003825	Generador **PROJECT 2100** 230 V	●
	ACCESORIOS	
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo pantalla protección - conexión de seguridad	●
030963	**Bolsa Rainbow**	●
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%	●

RAINBOW 180

NUESTRO ICONO PARA SOLDADURA POR ELECTRODOS

RAINBOW 180 es la icónica máquina de soldar que introdujo la innovadora tecnología inverter para máquinas de soldar profesionales TG DC en un diseño curvo.

Las **RAINBOW 180** son generadores de soldadura inverter de 100kHz para soldadura de electrodos con IGTB y tecnología de transformador plano.

Las **RAINBOW 180** son la solución más adecuada para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera debido a su ligereza, tamaño reducido y sus excelentes características en electrodos MMA y soldadura TIG con arco de modo "Lift".

- Rendimiento de soldadura superior
- Muy ligero y portátil
- 3 Modos de soldadura disponibles

CARACTERÍSTICAS

- Características de soldadura superiores excepcionalmente altas con cualquier tipo de electrodo (excluido celulósico)
- 3 modos de soldadura disponibles
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado.
- Adecuado para ser utilizado con cable de 100 m de longitud sin pérdida de energía
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Función antiadherencia del electrodo.

PANEL DE CONTROL

MMA: soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico, hierro fundido y aluminio
MMA CrNi: soldadura de acero inoxidable con un arco liso y muy estable
TIG: mediante el innovador cebado de arco en modo "Lift" con control térmico (TCS), se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo

DATOS TECNICOS		RAINBOW 180
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% / -10%	230
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	9,0
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	20
Factor de Potencia /cos ϕ		0,65/0,99
Rendimiento		0,83
Tensión en vacío	V	88
Campo de regulación	A	5 - 180
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	110
	A 60 %	130
	A X %	180 (20%)
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-10 - S
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	390 X 135 X 300
Peso	Kg	6

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	RAINBOW 180
	GENERADORES	
004105	Generador **RAINBOW 180** 230 V	●
	ACCESORIOS	
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	●
030940	Correa desplazamiento	●
030963	**Bolsa Rainbow**	●
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%	●

MATRIX E

TODOTERRENO PROFESIONAL PARA SOLDADURA MMA

Las potentes, compactas y ligeras MATRIX E son generadores de soldadura MMA de alto rendimiento y tecnológicamente avanzados.

Los generadores de soldadura MATRIX E, se recomiendan para aplicaciones de más alto estándar con cualquier electrodo.

Adecuado para ser utilizado en astilleros, construcción de acero, soldadura de tuberías y mantenimiento, el MATRIX E garantiza una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura y su "característica dinámica rápida" permite lograr resultados de calidad incluso con los electrodos celulósicos y básicos más difíciles, y también en TIG con arco de modo "Lift".

La MATRIX 2700 E SV se suministra de serie con una tensión de entrada trifásica de 230/400 V.

Gracias a PFC, la MATRIX 2200 E monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador de soldadura con fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.

- Máximo rendimiento con cualquier electrodo, celulósico incluido
- Portátil, fuerte y potente

CARACTERÍSTICAS de la MATRIX E

- Excelentes características de soldadura en MMA con cualquier tipo de electrodos, incluido el celulósico, y en TIG con modo "Lift"
- Alta fiabilidad cuando se utiliza con grupos electrógenos
- Adecuado para ser utilizado con longitudes de cable de red de más de 100 m
- Función ENERGY SAVING para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura solo cuando sea necesario
- Posibilidad de activar la función VRD
- Función STAND BY en el mando a distancia
- Función de diagnóstico automático para la resolución de problemas
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- La clase de protección IP 23 y los componentes electrónicos a prueba de polvo, gracias al innovador sistema de refrigeración del ventilador "Tunnel", permiten el funcionamiento en los entornos de trabajo más duros
- Función antiadherencia del electrodo

1~ 3~ CC DC + - VRD 99 JOB

CEA GOES GREEN

ECO DESIGN 2023

DATOS TECNICOS		MATRIX 2200 E	MATRIX 2700 E SV		MATRIX 3000 E	MATRIX 4200 E
Alimentación monofásica 50/60 Hz	+15% -15%	230	-	-	-	-
Alimentación trifásica 50/60 Hz	+15% -15%	-	230	400	400	400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	5.7	8,0	10,5	12,4	19,0
Fusible (acción lenta) (@ I_2 100%)	A	16	16	10	16	20
Factor de Potencia /cos Φ		0.97/0.99	0,90/0,99		0,88/0,99	0,97/0,99
Rendimiento		0.85	0,80		0,86	0,86
Tensión en vacío	V	100	100		100	100
Campo de regulación	A	5 - 180	5 - 220	5 - 270	5 - 300	5 - 420
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100% A 60% A X%	120 150 180 (30%)	150 180 220 (30%)	180 220 270 (30%)	220 250 300 (30%)	270 340 420 (40%)
Dimensiones (L x A x A)	mm	430 x 185 x 390	465 x 185 x 390		465 x 185 x 390	500 x 220 x 425
Peso	kg	12	16,5		15	20

PANTALLA DE CONTROL

1. Ajuste electrónico de la corriente de soldadura
2. ARC FORCE ajustable digitalmente y ARRANQUE EN CALIENTE
3. Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de la corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
4. Interruptor selector del proceso de soldadura

- MMA: soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico, hierro fundido y aluminio
- MMA Cell: para soldadura de electrodos celulósicos
- MMA CrNi: para soldadura de acero inoxidable
- TIG: mediante el innovador cebado de arco en modo "Lift" con control térmico (TCS), se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo. El sistema sinérgico SWS (Smart Welding Stop) reduce el desgaste del electrodo y evita cualquier oxidación en la unión soldada

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 E	MATRIX 2700 E SV	MATRIX 3000 E	MATRIX 4200 E
	GENERADORES				
004500	**MATRIX 2200 E 230 V** - Monofásico con Voltímetro / Amperímetro	●			
004525	**MATRIX 2700 E SV 230 / 400 V** - Trifásico con Voltímetro / Amperímetro - **DESCATALOGADO**		●		
004515	**MATRIX 3000 E 400 V** - Trifásico con Voltímetro / Amperímetrol			●	
004547	**MATRIX 4200 E 400 V** - Trifásico, con Voltímetro / Amperímetrol				●
	KIT DE ACCESORIOS				
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	●			
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla prorección - conexión de seguridad		●	●	
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad				●
	CONTROLES REMOTOS				
236243	**CD 6/8** Mando a distancia de 8 m	●	●	●	●
236244	**CD 6/25** Mando a distancia de 25 m	●	●	●	●
236249	**CD 6/50** Mando a distancia de 50 m	●	●	●	●
	OPCIONAL				
234912	Carro **CT 10**				●
031150	Kit de **protección tubular**				●
031100	**CB 2** Correa para desplazamiento	●	●	●	
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO				
020558	**Antorcha RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%	●			
020568	**Antorcha RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%	●	●	●	●

Mando a distancia CD 6 de 8 a 50 m

Protección barras antivuelco (MATRIX 4200 E)

ARC / TRIARC

CABALLO DE BATALLA INDESTRUCTIBLE

MMA

Excelente característica de arco, robustez y fiabilidad de la máquina son las principales características de los modelos ARC y TRIARC. Adecuadas para aplicaciones de servicio pesado en mantenimiento, trabajos de fabricación, astilleros y construcción de acero, estas máquinas garantizan una gran estabilidad del arco de soldadura.

La TRIARC otorga un arco más estable y suave al estar equipada con inductancia de suavizado y también es adecuada para soldar electrodos celulósicos.

- Ajuste de derivación
- Robusto y fiable
- Buen rendimiento de soldadura con cualquier tipo de electrodo

CARACTERÍSTICAS

- Ajuste continuo de la corriente de soldadura por derivación magnética
- Entrega estándar: con ruedas grandes y asas fuertes para una fácil maniobrabilidad
- Cambio sencillo de la tensión de alimentación
- Mediante interruptor
- Indicador de corriente de soldadura y electrodo

3~ CC DC + -

DATOS TECNICOS		ARC 453	TRIARC 406/L
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V + 10% /- 10%	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	32,5	29,8
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	63/35	50/32
Factor de Potencia /cos Φ		0,99	0,99
Rendimiento		0,68	0,66
Tensión en vacío	V	75	75
Campo de regulación	A	70 - 450	60 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	230	230
	A 60 %	300	300
	A 35 %	400	400
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10	
Clase de protección	IP	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1120 x 570 x 725	1120 x 570 x 725
Peso	Kg	117	122

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN		ARC 453	TRIARC 406/L
	GENERADORES			
005325	Generador **ARC 453**	230/400 V	●	
005335	Generador **TRIARC 406 / L**	230/400 V		●
	KIT DE ACCESORIOS			
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad		●	●
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%		●	●
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%		●	●

ARCTRONIC

LA REINA DE LA SOLDADURA DE TUBERÍAS

Las ARCTRONIC son robustas, confiables, con excelentes características de arco y recomendadas para aplicaciones del más alto estándar con cualquier electrodo, son adecuadas para ser utilizadas en astilleros, construcción de acero y soldadura de tuberías.

La ARCTRONIC garantiza una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura y su "característica dinámica rápida" permite obtener resultados de calidad incluso con los electrodos celulósicos y básicos más difíciles

- Fuerte y potente
- Rendimiento superior con cualquier electrodo
- El mejor equipo para electrodo celulósico

CARACTERÍSTICAS

- Arranque en caliente ajustable y fuerza de arco
- Función antiadherencia del electrodo
- Modo de arco de elevación Soldadura TIG
- Instalación de ranurado con electrodos de carbono (versión especial)
- Función "Stand by" apagando el generador atambién desde la distancia cuando no está en uso
- PCB en un bastidor aislado para protección contra el polvo y la suciedad

DATOS TECNICOS		ARCTRONIC 426	ARCTRONIC 626
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% /- 10%	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I_2 Max	kVA	32,5	47,4
Fusible (acción lenta) (I_{eff})	A	50/32	80/45
Factor de Potencia /cos Φ		0,70/0,80	0,75/0,80
Rendimiento		0,65	0,65
Tensión en vacío	V	64	64
Campo de regulación	A	5 - 400	5 - 600
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	220	330
	A 60 %	290	430
	A 35 %	400	600
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10 • S	
Clase de protección	IP	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1260 x 730 x 615	1260 x 730 x 615
Peso	Kg	147	196

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN		ARCTRONIC 426	ARCTRONIC 626
	GENERADORES			
005624	Generador **ARCTRONIC 426**	230/400 V	●	
005634	Generador **ARCTRONIC 626**	230/400 V		●
	KIT DE ACCESORIOS			
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad		●	
460264	Cables de 4+3 m 70 mm² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 70 mm² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad			●
	CONTROLES REMOTOS			
236241	**CD 3/25** Mando a distancia de 25 m		●	●
236242	**CD 3/50** Mando a distancia de 50 m		●	●
	OPCIONAL			
030962	Kit Digital V/A con función "retención" (*)		●	●
	ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%		●	●

(*) *Para ser montado y conectado al cuidado del cliente*

FANUC Robot CRX-

ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN

96 30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA
97 SOLDADURA Y ROBÓTICA
98 ROBOT SOLUTION - DIGITECH
100 COBOT SOLUTION - DIGITECH
102 ROBOT TIG DC SOLUTION
103 ROBOT TIG AC/DC SOLUTION

BRIDGE
4COMPANIES

30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA

TECNOROBOT®

El secreto de la competencia y la fuerza de CEA en la industria de la robótica es en parte la relación especial con TECNOROBOT, empresa italiana líder del sector.

De hecho, durante las últimas dos décadas, CEA y TECNOROBOT han colaborado para proporcionar las mejores soluciones en sistemas robóticos integrados de soldadura a sus clientes.

En 2013, creyendo en la fuerza y las oportunidades del mercado robótico, CEA y TECNOROBOT se unieron, sellando los caminos de las dos compañías.

Miembro de bridge4companies, TECNOROBOT representa un punto de referencia para el mercado robótico como fabricante de soluciones innovadoras y de alta calidad, gracias a 30 años de actividad en el campo de la soldadura, manipulación y corte.

Integradores de FANUC, sus sistemas representan una solución única basada en las necesidades del cliente. La filosofía de TECNOROBOT no solo se limita a la producción, desarrollo y ventas, sino también a proporcionar un excelente asesoramiento y asistencia técnica a sus clientes.

SOLDADURA Y ROBÓTICA

CEA ha desarrollado varios productos e interfaces para automatización y robótica para procesos MIG/MAG, MIG pulsado, TIG y PLASMA, utilizando sus generadores de soldadura. Un equipo de expertos siempre puede sugerir y proponer las soluciones que mejor se adapten a las diferentes aplicaciones en línea con las necesidades del cliente.

Los equipos DIGITECH permiten una integración flexible y económica con todos los principales robots de soldadura disponibles en el mercado; gracias a la disponibilidad de alimentadores e interfaces versátiles, digitales y analógicas / digitales, estos equipos de soladura pueden conectarse a nuevos equipos robotizados o utilizarse como una adaptación a los robots existentes.

RBS 15

Alimentador de hilo para ser instalado tanto en robots de muñeca hueca como en los tradicionales con dispositivo externo. Compacto y ligero (solo 6,2 kg), RBS 15 representa la solución ideal para cualquier aplicación robotizada, ya que está equipado con un mecanismo de alimentación de 4 rodillos, de fácil acceso para reemplazos sin herramientas, y con una válvula solenoide doble para gas y aire.

RI-D

Interfaz de bus de campo digital. Utilizable en robots con control de bus de campo.

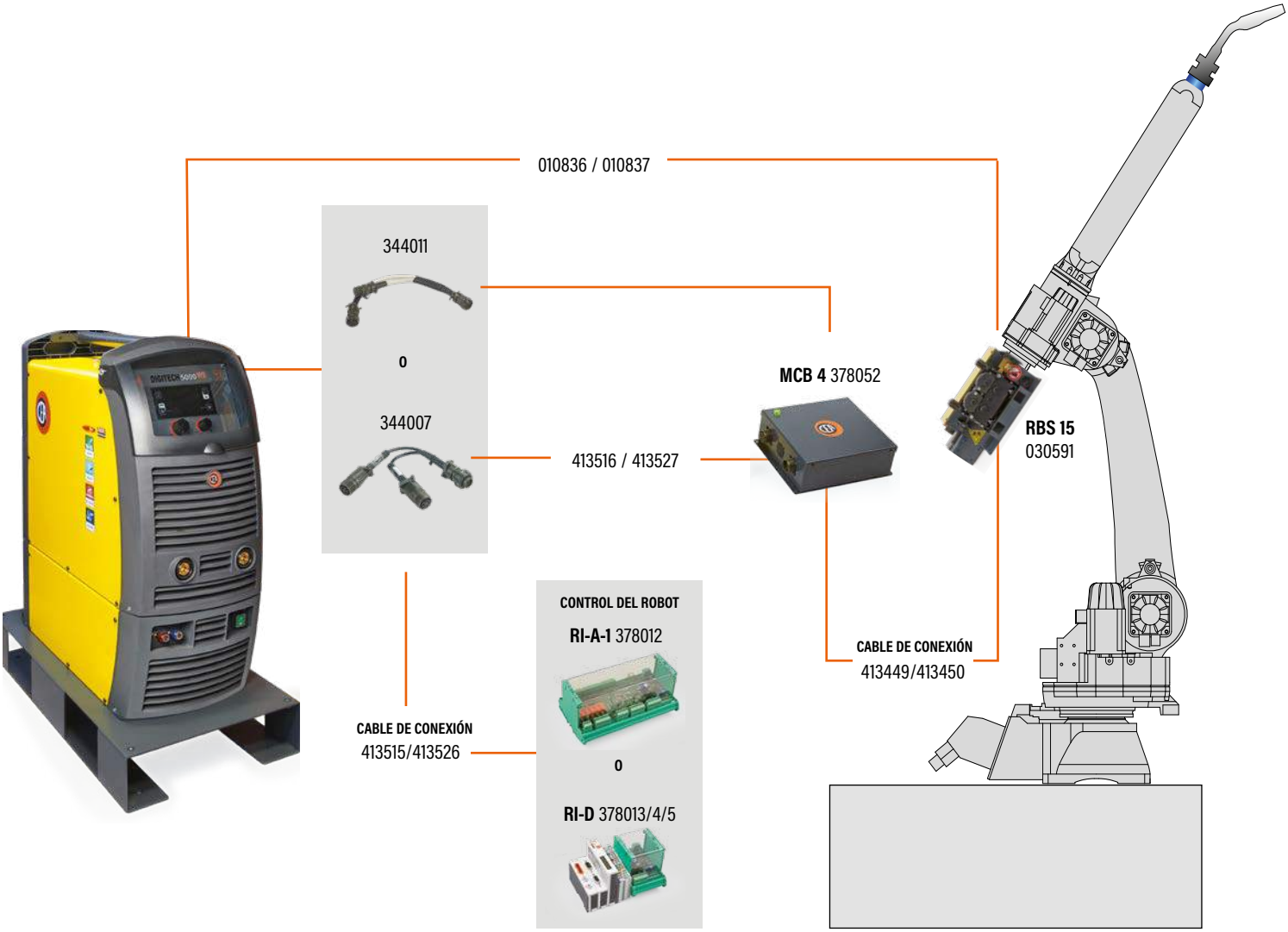
RI-A 1

Interfaz analógica/digital. Utilizable en robots con control analógico/digital.

MCB4

Caja de control para el alimentador de hilo y funciones auxiliares diseñadas específicamente para instalarse dentro del generador de soldadura, dentro del control externo del robot o incluso en la estructura del robot, según las necesidades del integrador.

SOLUCIÓN ROBOT - DIGITECH



031165 - SB1

344011

344007

032095 HR 31
032105 HR 41 -LC

SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES

PAQUETE COMPLETO PREMIUM

> véase la página 15

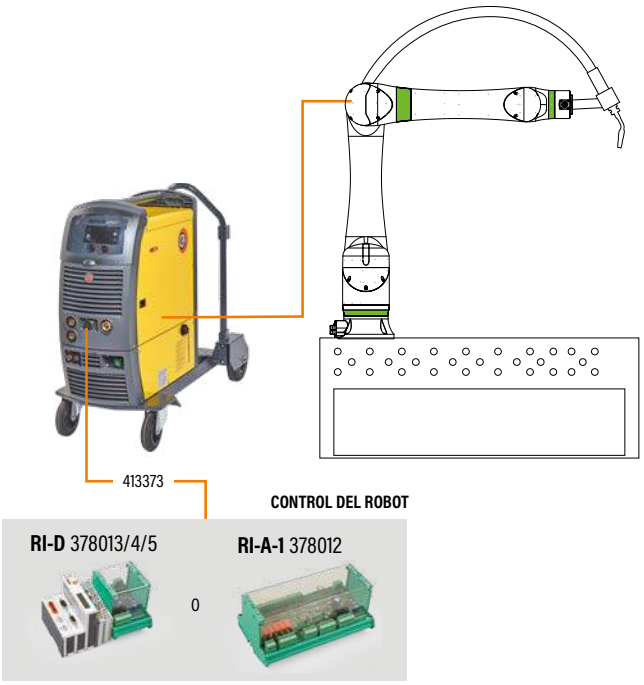
vision. COLD · vision. ULTRASPEED · vision. PIPE · vision. POWER · vision. PULSE POWER · vision. PULSE RUN · vision. PULSE UP · E.C.P. EXTRA CURVE PACKAGE

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

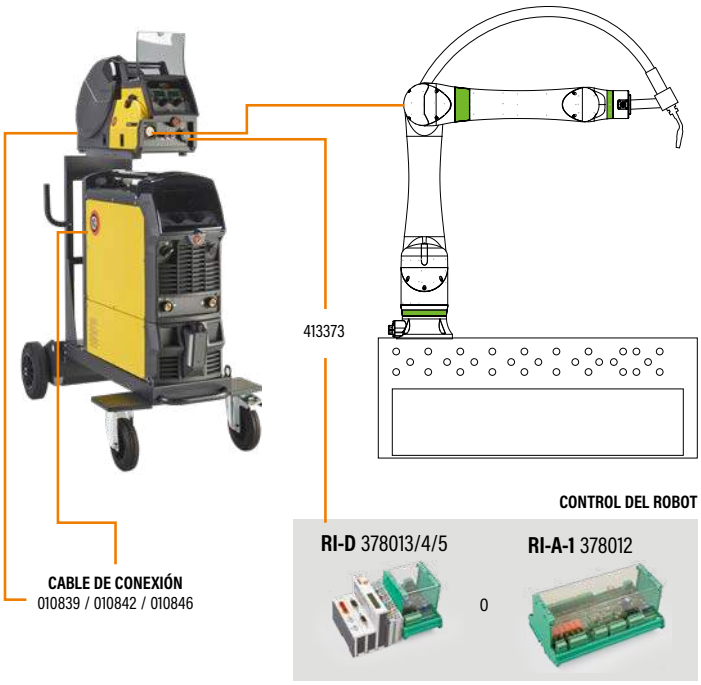
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 3300 VP2 INTERFAZ		DIGITECH 4003 VP3 INTERFAZ		DIGITECH 5003 VP3 INTERFAZ	
		Analóg.	Digital	Analóg.	Digital	Analóg.	Digital
	GENERADORES						
004705	Generador **DIGITECH 3300 VP2** 400 V	A	D				
004708	Generador **DIGITECH 4003 VP3** 400 V con Ethernet			A	D		
004713	Generador **DIGITECH 5003 VP3** 400 V con Ethernet					A	D
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES						
004705PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
004708PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3** PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
004713PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3** PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet						
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG						
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision. PIPE y ECP-Extra Curves						
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRA-SPEED y ECP-Extra Curves						
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE** Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP						
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial						
	ALARGOS DE CONEXIÓN						
010836	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua	A	D	A	D	A	D
010837	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua						
	MALETAS DE ARRASTRE						
030591	Maleta de arrastre Robot RBS 15 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	A	D	A	D	A	D
030593	Maleta de arrastre Robot RBS 15 con conexión en "L". 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)						
	REFRIGERACIÓN POR AGUA						
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V	A	D				
032105	Refrigeración por agua **HR 41** - LC 400 V Bomba reforzada - 4,5 bar - conexión de más de 20 m						
032125	Refrigeración por agua **HRX 51** 400 V			A	D	A	D
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l	A	D	A	D	A	D
	PAQUETE DE ROBÓTICA						
378052	**MCB 4** - Caja de control motores	A	D	A	D	A	D
413449	Alargo 5 m conexión maleta de arrastre - MCB 4	A	D	A	D	A	D
413450	Alargo 10 m conexión maleta de arrastre - MCB 4						
378012	Interfax del robot **RI-A 1** analógico/digital	A		A		A	
378013	Interfax del robot **RI-DD** DeviceNet		DeviceNet		DeviceNet		DeviceNet
378014	Interfax del robot **RI-DE** EtherNet/IP		EtherNet/IP		EtherNet/IP		EtherNet/IP
378015	Interfax del robot **RI-DP** ProfiNet		ProfilNet		ProfilNet		ProfilNet
344007	Kit cable conexión generador con MCB 4 y Interfax del robot (RI)						
344011	Kit cable conexión para conectar el generador con MCB 4 (en el generador) - interfaz (RI)	A	D	A	D	A	D
413526	Alargo 5 m conexión generador - Robot Interfaz (RI)	A	D	A	D	A	D
413515	Alargo 10 m conexión generador - Robot Interfaz (RI)						
413527	Alargo 2 m conexión generador - MCB 4						
413516	Alargo 10 m conexión generador - MCB 4						
	CABLES DE MASA						
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	A	D				
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**			A	D	A	D
	CARRO Y BASE DE APOYO						
031165	Soporte base **SB 1** para generador						
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)						
	OPCIONAL						
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico						
030947	Kit Rodillos aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)						
030949	Kit Rodillos aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)						
	DIGITECH 3300 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica	A					
	DIGITECH 3300 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet/IP				
	DIGITECH 4003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica			A			
	DIGITECH 4003 VP3- Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP				EtherNet/IP		
	DIGITECH 5003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica					A	
	DIGITECH 5003 VP3- Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP						EtherNet/IP

SOLUCIÓN COBOT - DIGITECH

COMPACTO



MALETA DE ARRASTRE SEPARADA



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 3200 VP2 ANALÓG.	DIGITECH 3200 VP2 DIGITAL
	GENERADORES		
004700	Generador **DIGITECH 3200 VP2** 400 V (4 rodillos para hilo Ø 0,8 / 1,0 mm)	A	D
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES		
004700PR	Generador **DIGITECH 3200 VP2** **PREMIUM** - 400 V con pack visión.FULL y Ethernet		
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG		
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP-Extra Curves Package		
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP-Extra Curves Package		
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack** con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP-Extra Curves Package		
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial		
	KIT DE ALUMINIO		
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)		
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
	REFRIGERACIÓN POR AGUA		
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V	A	D
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l	A	D
	PAQUETE DE ROBÓTICA		
378012	Interfax del robot **RI-A 1** analógico/digital	A	
378013	Interfax del robot **RI-DD** DeviceNet		DeviceNet
378014	Interfax del robot **RI-DE** EtherNet/IP		EtherNet
378015	Interfax del robot **RI-DP** ProfiNet		ProfilNet
413373	Alargo 2 m conexión generador - Robot Interfaz	A	D
	CABLES DE MASA		
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**	A	D
	CARRO Y BASE DE APOYO		
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	A	D
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)		
031165	Soporte base **SB 1** para generador		
	REDUCTORES DE GAS		
020855	Manorreductor con 2 manómetros		
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro		
	OPCIONAL		
236590	Adaptador de bobina metálica		
	DIGITECH 3200 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica	A	
	DIGITECH 3200 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 3300 VP2 INTERFAZ		DIGITECH 4003 VP3 INTERFAZ		DIGITECH 5003 VP3 INTERFAZ	
		Analóg.	Digital	Analóg.	Digital	Analóg.	Digital
	GENERADORES						
004705	Generador **DIGITECH 3300 VP2** 400 V	A	D				
004708	Generador **DIGITECH 4003 VP3** 400 V con Ethernet			A	D		
004713	Generador **DIGITECH 5003 VP3** 400 V con Ethernet					A	D
	VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES						
004705PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet						
004708PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3** PREMIUM 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB						
004713PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3** PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet						
	SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG						
050002	**SM1 - Pack proceso Especial MIG** - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP-Extra Curves						
050003	**SP2 - Pack proceso PERFORMANCE** - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision. ULTRASPEED y ECP-Extra Curves						
050004	**SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack** con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PUL-SE-UP, vision.PULSE-RUN y visiOn.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP						
050050	**ECP - Extra Curves Package** crear un arco-curva para una aplicación especial						
	ALARGOS DE CONEXIÓN						
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	A	D	A	D	A	D
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua						
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua						
	MALETAS DE ARRASTRE						
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	A	D	A	D	A	D
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**						
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**						
	REFRIGERACIÓN POR AGUA						
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V	A	D				
032125	Refrigeración por agua **HRX 51** 400 V			A	D	A	D
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l	A	D	A	D	A	D
	PAQUETE DE ROBÓTICA						
378012	Interfax del robot **RI-A 1** analógico/digital	A		A		A	
on demand	Interfax del robot **RI-DM** Modbus		Modbus		Modbus		Modbus
378013	Interfax del robot **RI-DD** DeviceNet		DeviceNet		DeviceNet		DeviceNet
378014	Interfax del robot **RI-DE** EtherNet/IP		EtherNet		EtherNet		EtherNet
378015	Interfax del robot **RI-DP** ProfiNet		ProfiNet		ProfiNet		ProfiNet
413373	Alargo 2 m conexión generador - Robot Interfaz	A	D	A	D	A	D
	CABLES DE MASA						
239603	50 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**	A	D				
239607	70 mm^2 / 4 m **Pinza de masa**			A	D	A	D
	CARRO Y BASE DE APOYO						
031165	Soporte base **SB 1** para generador						
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	A	D	A	D	A	D
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)						
	OPCIONAL						
020340	Autotransformador **A 13-H** 220V/400V-50/60Hz - Trifásico						
030895	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)						
030897	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)						
030899	**Kit Rodillos de Aluminio** de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)						
	DIGITECH 3300 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica	A					
	DIGITECH 3300 VP2 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet				
	DIGITECH 4003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica			A			
	DIGITECH 4003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP				EtherNet		
	DIGITECH 5003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz analógica					A	
	DIGITECH 5003 VP3 - Versión recomendada PACK COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP						EtherNet

SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES

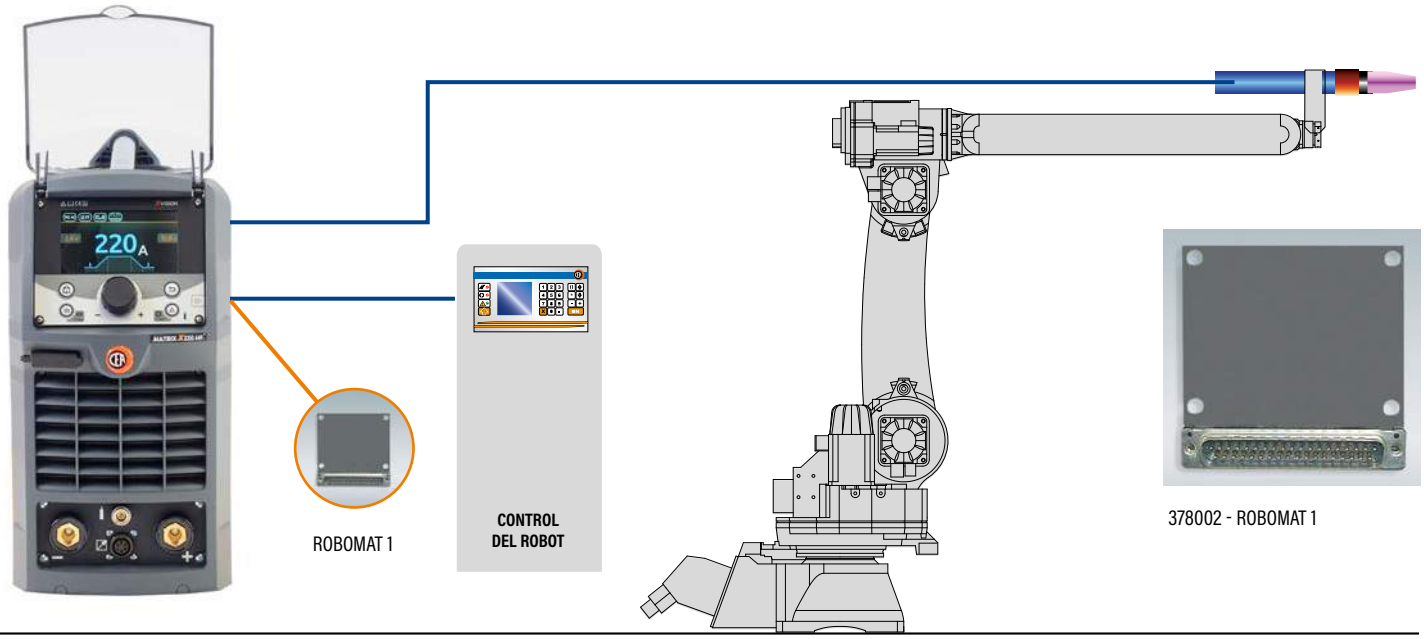
PAQUETE COMPLETO PREMIUM

> véase la página 15

vision. COLD · vision. ULTRASPEED · vision. PIPE · vision. POWER · vision. PULSE POWER · vision. PULSE RUN · vision. PULSE UP · E.C.P. EXTRA CURVE PACKAGE

SOLUCIÓN ROBOT TIG DC

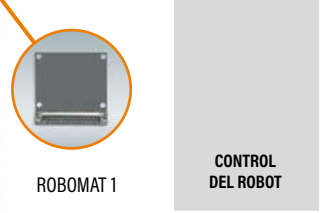
Los generadores de soldadura trifásicos de la serie MATRIX, en la versión especial "R", se pueden integrar fácilmente en equipos automatizados de soldadura TIG mediante la interfaz ROBOMAT 1 que maneja todas las señales de arranque / parada del proceso y los ajustes de los principales parámetros de soldadura.

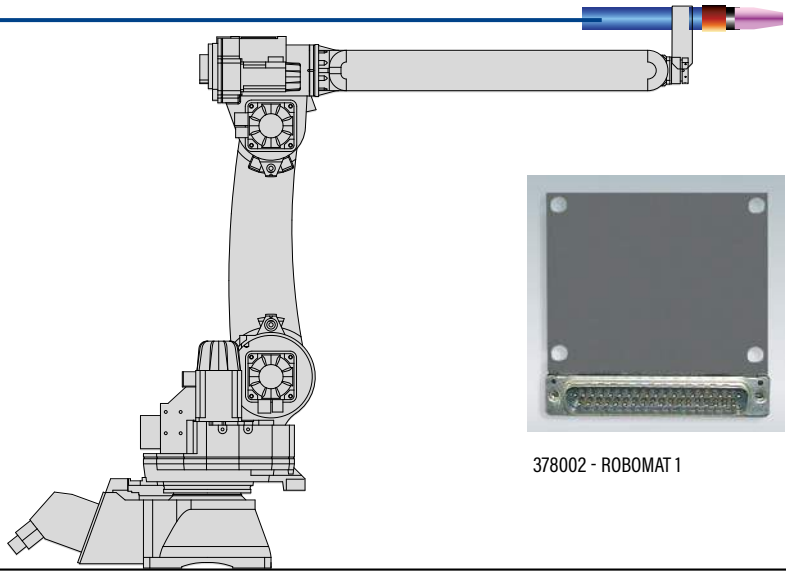


INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 3000 HF-R		MATRIX 4200 HF-R		MATRIX X 220 HF-R		MATRIX X 300 HF-R	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
	GENERADOR TIG - DC								
004531	Generador **MATRIX 3000 HF-R** 400 V Trifásico	●	≈						
004556	Generador **MATRIX 4200 HF-R** 400 V Trifásico			●	≈				
004508	Generador **MATRIX X 220 HF-R** 230 V Monofásico Control Xvision					●	≈		
004561	Generador **MATRIX X 300 HF-R** 400V Trifásico Control Xvision							●	≈
	REFRIGERACIÓN POR AGUA								
032060	Refrigeración por agua **HR 23** 400 V		≈						
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V				≈				
032120	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V						≈		
032115	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V								≈
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 400 y la HR 30/32				≈				
402275A	Líquido refrigerante **Cea CL-1100** - Depósito de 5 l		≈		≈		≈		≈
	PAQUETE DE ROBÓTICA								
413508	**Alargo 5 m** - Conexión generador a ROBOMAT 1	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
378002	Interfax del robot **ROBOMAT 1**	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	CABLES DE MASA								
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≈			●	≈	●	≈
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**			●	≈				
	CARRO								
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈			●	≈	●	≈
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas			●	≈				
	OPCIONAL								
460005	**A6 Kit** de conexión antorcha	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	MATRIX 3000 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por aire	●							
	MATRIX 3000 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por agua		≈						
	MATRIX 4200 AC/DC-R versión recomendada - pack completo refrigerada por aire			●					
	MATRIX 4200 AC/DC-R versión recomendada - pack completo refrigerada por agua				≈				
	MATRIX X220 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por aire					●			
	MATRIX X220 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por agua						≈		
	MATRIX X300 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por aire							●	
	MATRIX X300 HF-R versión recomendada - pack completo refrigerada por agua								≈

SOLUCIÓN ROBOT TIG AC/DC





378002 - ROBOMAT 1

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 3000 AC/DC-R		MATRIX X 220 AC/DC-R		MATRIX X 300 AC/DC-R		MATRIX X 400 AC/DC-R		MATRIX X 500 AC/DC-R	
		Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua
	GENERADOR TIG - AC/DC										
004536	Generador **MATRIX 3000 AC/DC-R** 400 V Trifásico	●	≋								
004513	Generador **MATRIX X 220 AC/DC-R** 230V Monofásico Control Xvision			●	≋						
004566	Generador **MATRIX X 300 AC/DC-R** 400V Trifásico Control Xvision					●	≋				
004094	Generador **MATRIX X 400 AC/DC-R** 400V Trifásico Control Xvision							●	≋		
004098	Generador **MATRIX X 500 AC/DC-R** 400V Trifásico Contol Xvision									●	≋
	REFRIGERACIÓN POR AGUA										
032060	Refrigeración por agua **HR 23** 400 V		≋								
032120	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V				≋						
032115	Refrigeración por agua **HRX 30** 400 V						≋				
032130	Refrigeración por agua **HRX 52** 400 V								≋		≋
402275A	Líquido refrigerante Cea **CL-1100** - Depósito de 5 l		≋		≋		≋		≋		≋
	PAQUETE DE ROBÓTICA										
413508	**Alargo 5 m** - Conexión generador a ROBOMAT 1	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
378002	Interfax del robot **ROBOMAT 1**	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	CABLES DE MASA										
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**	●	≋	●	≋	●	≋				
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**							●	≋		
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**									●	≋
	CARRO										
234929	Carro **VT 101** 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≋	●	≋	●	≋				
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas										
234914	Carro **CT 70** 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas							●	≋	●	≋
234932	Carro **PRIME CT 80** para gernerador y botella de gas										
	OPCIONAL										
460005	**A6** Kit de conexión antorcha	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋	●	≋
	MATRIX 3000 AC/DC-R versión recomendada - pack completo refrigerada por aire	●									
	MATRIX 3000 AC/DC-R versión recomendada - pack completo refrigerada por agua		≋								
	MATRIX X220 AC/DC-R Versión recomendada - refrigerada por aire			●							
	MATRIX X220 AC/DC-R Versión recomendada - refrigerada por agua				≋						
	MATRIX X300 AC/DC-R versión recomendada pack completo refrigerada por aire					●					
	MATRIX X300 AC/DC-R versión recomendada pack completo refrigerada por agua						≋				
	MATRIX X400 AC DC-R Versión recomendada pack completo refrigerada por aire							●			
	MATRIX X400 AC DC-R Versión recomendada pack completo refrigerada por agua								≋		
	MATRIX X500 AC DC-R Versión recomendada pack completo refrigerada por aire									●	
	MATRIX X500 AC DC-R Versión recomendada pack completo refrigerada por agua										≋

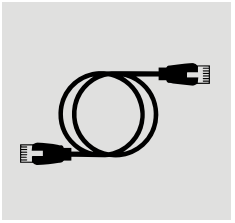
INDUSTRY 4.0
INDUSTRY
4.0
PROJECT
service
INDUSTRIAL
ERA Technologies
automate production
exchange
cloud
strong
industry
REVOLUTION
Adaptability
effectiveness
CPPS
TERNET OF THINGS
QUALITY
Any where
Any time
GATEWAY
Any Device
CEA
NETWORK
Anything
WELDING
NETWORK AND CLOUD
COMPUTER REDUCE
Time
Storage
AUTOMATION
ROBOTS
CROSS FUNCTION
Improve
Engineering
APPLICATION
Artificial
organizations
rules-based
intelligence
RPA
FRAMEWORK
ANY COMPLEX SYSTEM
STANDARDIZED
Any time
CHOOSE
Individualize
personality
Unique
Visual
ROBOTS
BINARY
DECODES
technology
Digital
Energy supply
Digital Everything
0101
TRANSFORMATION
Digitized
Experiance

INDUSTRIA 4.0

Con Industria 4.0 nos referimos a la transformación de los procesos de fabricación basados en la digitalización de la fábrica, la conexión entre los sistemas físicos y digitales y la interconectividad de más equipos. La Industria 4.0 representa sin duda la cuarta revolución industrial.

Los principales ejes en torno a los cuales gira esta "revolución" están representados por:
- Interconectividad entre equipos en el ciclo productivo.
- Control continuo de las condiciones de trabajo mediante un conjunto adecuado de sensores y capacidad de adaptación frente a cualquier deriva del proceso. Control a distancia, mantenimiento y diagnóstico de equipos.
- Máquinas vistas como objetos en red (IOT Internet de las cosas).

CEA DIGITECH PREMIUM 4.0 READY — **344007** — **INTERFAX DEL ROBOT RI-D 378013 /378014 / 378015** — **SOFTWARE DE GESTIÓN DEL CLIENTE**



CEA DIGITECH PREMIUM 4.0 READY — **ETHERNET CABLE** — **SOFTWARE DE GESTIÓN DEL CLIENTE**

EQUIPOS CEA PARA LA INDUSTRIA 4.0

Para afrontar el reto de esta filosofía, CEA ha desarrollado el nuevo equipo DIGITECH (VERSIÓN 4.0) y una serie de software de soporte, que, sin duda, permite que estos equipos cumplan plenamente con los conceptos de la INDUSTRIA 4.0.
- Las características del equipo DIGITECH se pueden resumir brevemente de la siguiente manera:
- Control electrónico digital gestionado por un microprocesador.
- Interfaz gráfica con pantalla LCD fácil de usar e intuitiva.
- Identificabilidad única del equipo a través de una dirección IP.
- Posibilidad de estar conectado a otros equipos mediante una red Ethernet o Wifi.
- Posibilidad de activar programas remotos o JOBS vía Ethernet o Wifi.
- Posibilidad de interconectar varios equipos en red.
- Bajo consumo energético gracias a los equipos de soldadura inverter de última generación.
- Sistema de autodiagnóstico remoto.

CQM CEA QUALITY MANAGER

CONTROL DE CALIDAD E IMPRESIÓN DE PARÁMETROS

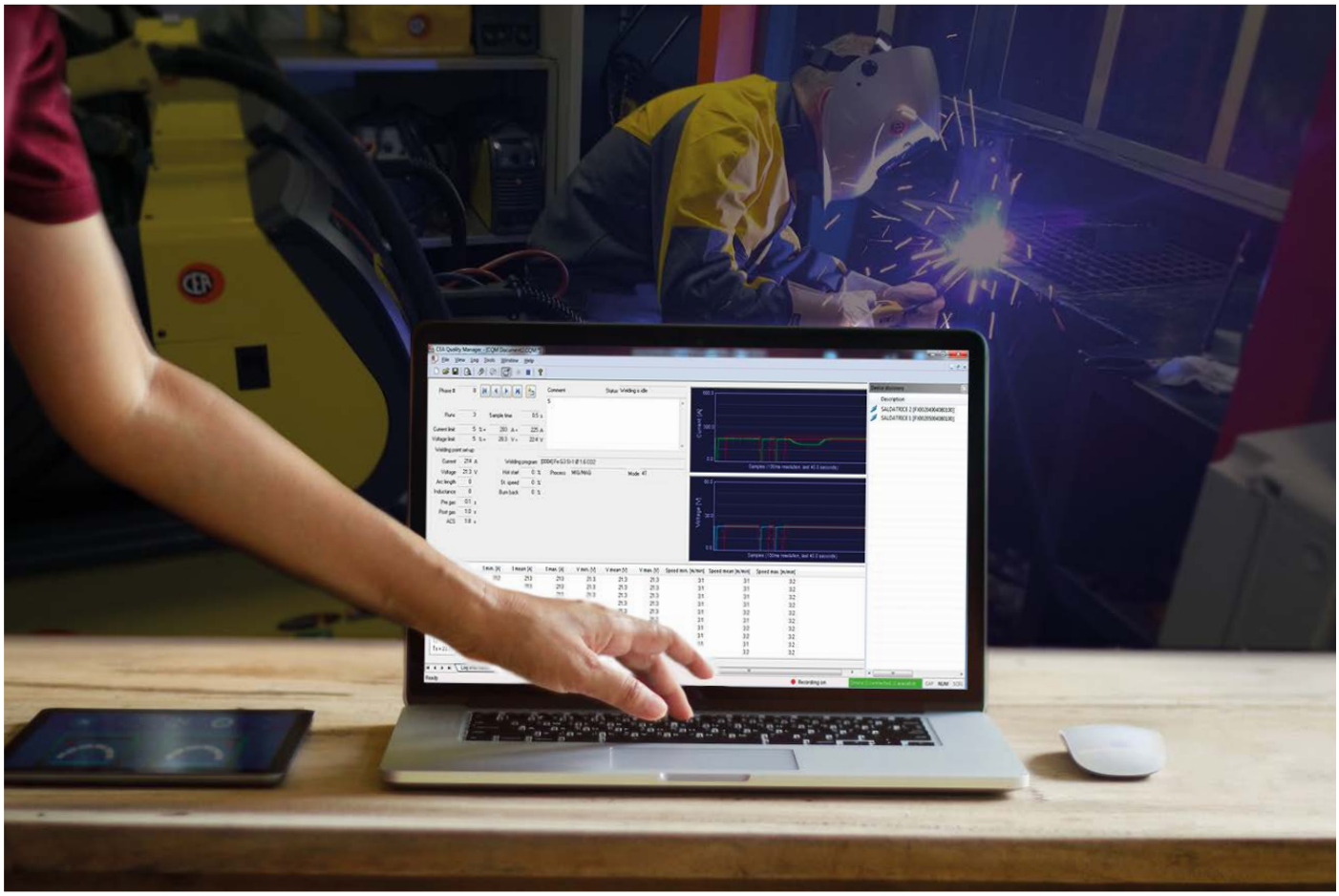
El software CQM "CEA QUALITY MANAGER" ha sido desarrollado por CEA para permitir el registro, el seguimiento e impresión de datos de soldadura por medio de un ordenador externo conectado a uno o más generadores de soldadura de las series DIGITECH.

Ideal para controlar la producción y satisfacer las necesidades de calidad del mercado, CEA QUALITY MANAGER permite crear informes detallados personalizados relacionados con los trabajos de soldadura realizados en varias piezas de trabajo por varios operadores utilizando diferentes materiales.

CEA QUALITY MANAGER es una herramienta muy útil para:

- Satisfacer los requisitos de documentación de soldadura prescritos por los compradores y por las normas internacionales como EN 1090
- Comprobación y seguimiento del proceso de soldadura
- Creación de hojas y procedimientos de trabajo desde el laboratorio para ser transferidos a producción
- Generación de hojas impresas de trabajos de soldadura

CEA QUALITY MANAGER aprovecha los sensores de corriente, voltaje y velocidad del cable integrados en el equipo de soldadura, sin utilizar ningún instrumento de detección adicional complejo y costoso y sistemas de interfaz. Para que funcione, basta con usar una conexión Ethernet y el programa de grabación de datos de soldadura está listo para funcionar, lo que permite el monitoreo de una o más fuentes de alimentación conectadas a través de Ethernet a su computadora.



GRABACIÓN

Registre en cada instante todos sus datos de soldadura DIGITECH y alcance un nivel extraordinario en el control de calidad.

IMPRENTA

Fácil impresión de todos los parámetros y datos de la máquina para archivar en un archivo CQM estándar o en Excel.

CONTROL DE PARÁMETROS DE SOLDADURA

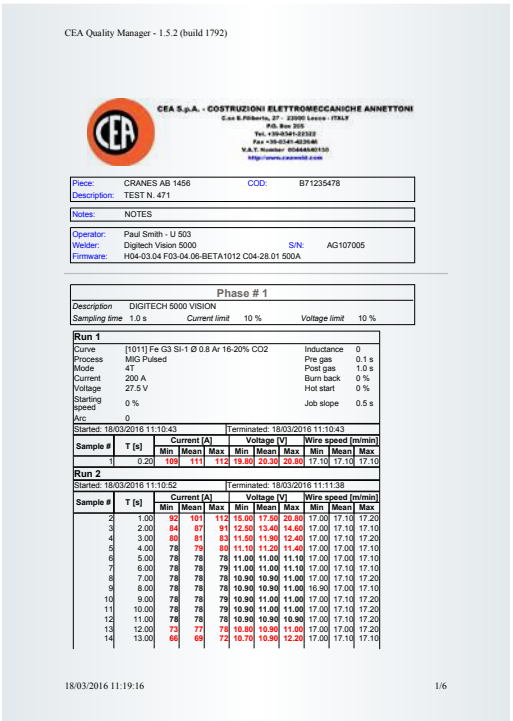
Fácil comparación de cada instante de soldadura con sus parámetros preestablecidos y control remoto de su producción sin ninguna operación de prueba adicional.

LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS

Obtenga el flujo de trabajo de su empresa aún más rápido. ¿No quiere perder tiempo creando la configuración de registro en el PC? Agregue la opción LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS a su DIGITECH y cree un archivo de grabación más detallado de una manera extremadamente rápida y fácil, directamente desde la máquina.

CONEXIÓN ETHERNET

Sistema seguro y confiable. Mediante conexión Ethernet, el software de CEA le permite tener una conexión rápida y estable en cualquier condición de trabajo.



CEA Quality Manager - 1.5.2 (build 1792)

CEA S.p.A. - COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI

Piece:	CRANES AB 1456	COD:	B71235478
Description:	TEST N. 471		
Notes:	NOTES		
Operator:	Paul Smith - U 503		
Welder:	Digitech Vision 5000	S/N:	AG107005
Firmware:	H04-03.04 F03-04.06-BETA1012 C04-28.01 500A		

Phase # 1

Description	DIGITECH 5000 VISION		
Sampling time	1.0 s	Current limit	10 %
Voltage limit	10 %		

Run 1

Curve	[1011] Fe G3 Si-1 Ø 0.8 Ar 16-20% CO2	Inductance	0
Process	MIG Pulsed	Pre gas	0.1 s
Mode	4T	Post gas	1.0 s
Current	200 A	Burn back	0 %
Voltage	27.5 V	Hot start	0 %
Starting speed	0 %	Job slope	0.5 s
Arc	0		

Started: 18/03/2016 11:10:43 — Terminated: 18/03/2016 11:10:43

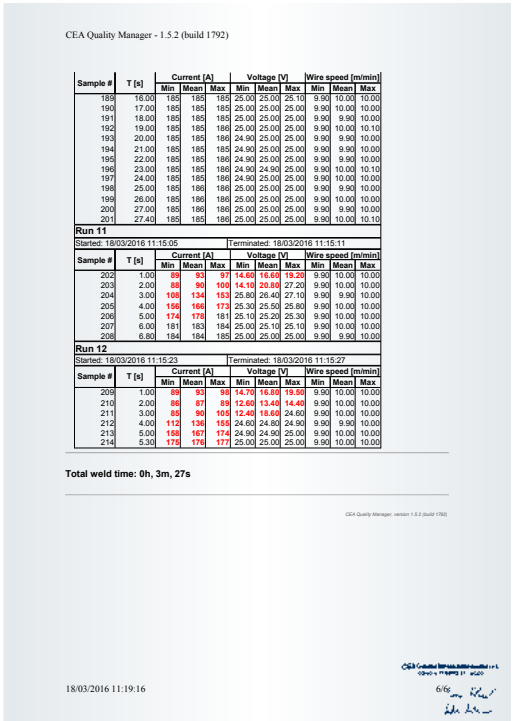
Sample #	T [s]	Current [A] Min	Current [A] Mean	Current [A] Max	Voltage [V] Min	Voltage [V] Mean	Voltage [V] Max	Wire speed [m/min] Min	Wire speed [m/min] Mean	Wire speed [m/min] Max
1	0.20	109	111	112	19.80	20.30	20.80	17.10	17.10	17.10

Run 2

Started: 18/03/2016 11:10:52 — Terminated: 18/03/2016 11:11:38

Sample #	T [s]	Current [A] Min	Current [A] Mean	Current [A] Max	Voltage [V] Min	Voltage [V] Mean	Voltage [V] Max	Wire speed [m/min] Min	Wire speed [m/min] Mean	Wire speed [m/min] Max
2	1.00	92	101	112	15.00	17.50	20.80	17.00	17.10	17.20
3	2.00	84	87	91	12.50	13.40	14.60	17.00	17.10	17.10
4	3.00	80	81	83	11.50	11.90	12.40	17.00	17.10	17.20
5	4.00	78	79	80	11.10	11.20	11.40	17.00	17.00	17.10
6	5.00	78	78	78	11.00	11.00	11.10	17.00	17.00	17.10
7	6.00	78	78	79	11.00	11.00	11.10	17.00	17.10	17.10
8	7.00	78	78	78	10.90	10.90	11.00	17.00	17.10	17.20
9	8.00	78	78	78	10.90	10.90	11.00	16.90	17.00	17.10
10	9.00	78	78	79	10.90	11.00	11.00	17.00	17.10	17.20
11	10.00	78	78	79	10.90	11.00	11.00	17.00	17.10	17.20
12	11.00	78	78	78	10.90	10.90	10.90	17.00	17.10	17.20
13	12.00	73	77	78	10.80	10.90	11.00	17.00	17.00	17.20
14	13.00	66	69	72	10.70	10.90	12.20	17.00	17.10	17.10

18/03/2016 11:19:16 — 1/6



CEA Quality Manager - 1.5.2 (build 1792)

Sample #	T [s]	Current [A] Min	Current [A] Mean	Current [A] Max	Voltage [V] Min	Voltage [V] Mean	Voltage [V] Max	Wire speed [m/min] Min	Wire speed [m/min] Mean	Wire speed [m/min] Max
189	16.00	185	185	185	25.00	25.00	25.10	9.90	10.00	10.00
190	17.00	185	185	185	25.00	25.00	25.00	9.90	10.00	10.00
191	18.00	185	185	185	25.00	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
192	19.00	185	185	186	25.00	25.00	25.00	9.90	10.00	10.10
193	20.00	185	185	186	24.90	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
194	21.00	185	185	185	24.90	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
195	22.00	185	185	186	24.90	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
196	23.00	185	185	186	24.90	24.90	25.00	9.90	10.00	10.10
197	24.00	185	185	186	24.90	25.00	25.00	9.90	10.00	10.00
198	25.00	185	186	186	25.00	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
199	26.00	185	186	186	25.00	25.00	25.00	9.90	10.00	10.00
200	27.00	185	186	186	25.00	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00
201	27.40	185	185	186	25.00	25.00	25.00	9.90	10.00	10.10

Run 11

Started: 18/03/2016 11:15:05 — Terminated: 18/03/2016 11:15:11

Sample #	T [s]	Current [A] Min	Current [A] Mean	Current [A] Max	Voltage [V] Min	Voltage [V] Mean	Voltage [V] Max	Wire speed [m/min] Min	Wire speed [m/min] Mean	Wire speed [m/min] Max
202	1.00	89	93	97	14.60	16.60	19.20	9.90	10.00	10.00
203	2.00	88	90	100	14.10	20.80	27.20	9.90	10.00	10.00
204	3.00	108	134	153	25.80	26.40	27.10	9.90	9.90	10.00
205	4.00	156	166	173	25.30	25.50	25.80	9.90	10.00	10.00
206	5.00	174	178	181	25.10	25.20	25.30	9.90	10.00	10.00
207	6.00	181	183	184	25.00	25.10	25.10	9.90	10.00	10.00
208	6.80	184	184	185	25.00	25.00	25.00	9.90	9.90	10.00

Run 12

Started: 18/03/2016 11:15:23 — Terminated: 18/03/2016 11:15:27

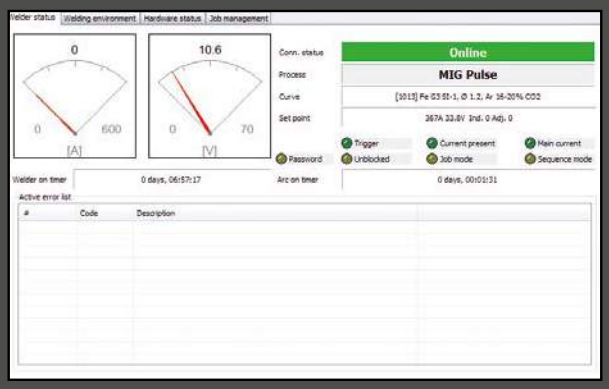
Sample #	T [s]	Current [A] Min	Current [A] Mean	Current [A] Max	Voltage [V] Min	Voltage [V] Mean	Voltage [V] Max	Wire speed [m/min] Min	Wire speed [m/min] Mean	Wire speed [m/min] Max
209	1.00	89	93	98	14.70	16.80	19.50	9.90	10.00	10.00
210	2.00	86	87	89	12.60	13.40	14.40	9.90	10.00	10.00
211	3.00	85	90	105	12.40	18.60	24.60	9.90	10.00	10.00
212	4.00	112	136	155	24.60	24.80	24.90	9.90	9.90	10.00
213	5.00	158	167	174	24.90	24.90	25.00	9.90	10.00	10.00
214	5.30	175	176	177	25.00	25.00	25.00	9.90	10.00	10.00

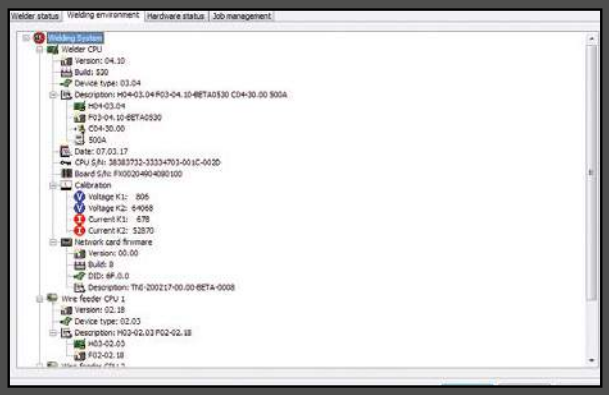
Total weld time: 0h, 3m, 27s

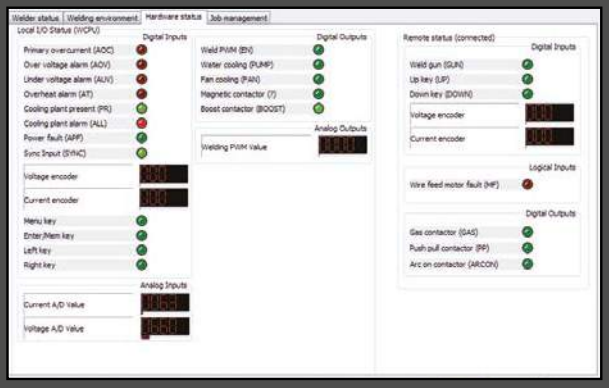
CEA Quality Manager, version 1.5.2 (build 1792)

18/03/2016 11:19:16 — 6/6

CWM CEA WELDER MANAGER







CONTROL DEL ESTADO DEL GENERADOR Y DUPLICACIÓN DE TRABAJOS DE SOLDADURA

CWM: CEA WELDER MANAGER es un software que permite controlar el estado de uno o más equipos de soldadura DIGITECH, conectados entre sí vía Ethernet (o vía Wifi opcional) mediante un ordenador externo en la misma red.

Ideal para el control remoto del estado del equipo de soldadura, incluida cualquier anomalía enfrentada, CEA WELDER MANAGER permite guardar y duplicar TRABAJOS de un equipo a otro, al permitir copiar y pegar exactamente la misma configuración en todos los generadores de soldadura disponibles, obteniendo así una igualdad perfecta en su calidad de soldadura.

CEA WELDER MANAGER aprovecha los recursos integrados en el equipo de soldadura sin utilizar ningún instrumento adicional complejo y costoso ni sistemas de interfaz. Para que funcione, basta con usar simplemente un Ethernet y el programa está listo para funcionar.

CONTROL DE LA SOLDADURA

Control en vivo de una sola máquina para verificar la situación y los parámetros de trabajo instantáneos reales.

COMPROBACIÓN DE PROBLEMAS

Cualquier error de la máquina se mostrará para facilitar la resolución de problemas.

CLONACIÓN DE TRABAJO

No pierda tiempo replicando el mismo trabajo en cualquier generador DIGITECH adicional. Simplemente clone una configuración de una máquina a otra directamente mediante su PC.

AHORRO Y DUPLICIDAD DE TRABAJOS

Cada vez más existe la necesidad de una calidad muy alta en la soldadura y la repetibilidad de los resultados. Una vez que se ha creado y memorizado una serie de JOBS en un equipo de soldadura, sería una tarea larga y agotadora volver a introducir manualmente exactamente los mismos parámetros en otros generadores de soldadura, con el riesgo de cometer errores involuntarios.
CEA WELDER MANAGER permite transferir TRABAJOS de un equipo a otro, otorgando la reproducibilidad de las operaciones de soldadura de un lugar de trabajo a otro.

Al conectar un ordenador externo, en el que se ha instalado este software, a un equipo de soldadura, es posible descargar todos los TRABAJOS MEMORIZADOS (DESCARGAR DEL GENERADOR) y crear un archivo, que, luego, se puede transferir a uno o más generadores de soldadura, simplemente haciendo clic en el icono CARGAR EN GENERADOR.

CEA WELDER MANAGER es muy útil para hacer también una COPIA DE SEGURIDAD DEL TRABAJO y, por lo tanto, mantener de forma segura los datos memorizados de los TRABAJOS en una unidad externa desde donde, en caso de fallo o necesidad, se pueden recuperar.

SERVICIO DE CALIBRACIÓN CEA

Este es un servicio profesional y garantizado capaz de proporcionar a todos los clientes la calibración de todos los instrumentos de medición instalados en el equipo de soldadura.

¿QUÉ ES LA CALIBRACIÓN?

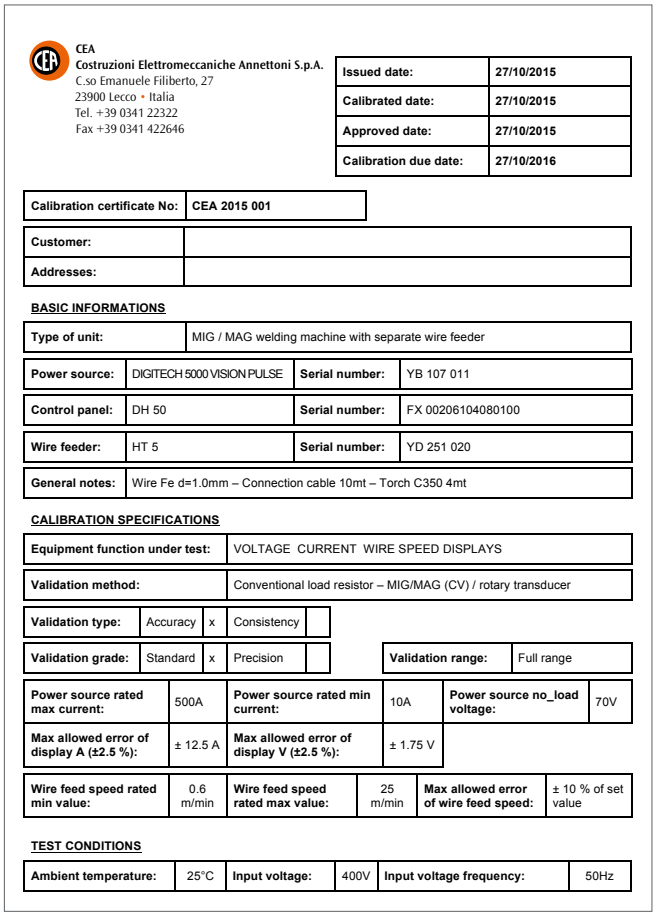
En el proceso de soldadura por arco, la calidad de la soldadura en sí está estrictamente subordinada, además de a la experiencia y a la profesionalidad del operador, a la precisión en el ajuste y la repetición de los mismos parámetros, como la corriente de soldadura, el voltaje y la velocidad del hilo (soldadura MIG / MAG).
Calibración significa verificar la precisión de medición de los instrumentos que se utilizan en su propio equipo de soldadura. Esto debe cumplir plenamente con lo prescrito por la norma EN 60974-14, que establece claramente los métodos, instrumentos y tolerancias permitidas según sea necesario para cada operación.

¿ PARA QUÉ CALIBRAR ?

Calibrar significa verificar periódicamente la precisión de medición de los instrumentos suministrados en el equipo de soldadura. Dicho control garantiza el cumplimiento total de las tolerancias de los parámetros y, por lo tanto, le permite repetir los resultados de soldadura al otorgar una calidad sin cambios mientras suelda la pieza de trabajo.
También le permite hacer frente a las instrucciones prescritas en sus WPS relacionadas con la pieza de trabajo que se está soldando.

CALIBRACIÓN CEA

La calibración CEA se obtiene conectando el generador de soldadura a una carga convencional para medir mediante instrumentos precisos y certificados tanto la corriente como la tensión que realiza la máquina. En MIG/MAG también la velocidad del hilo de soldadura debe controlarse de la misma manera.
Siempre que dicha prueba sea positiva, también se emite un certificado completo con todos los datos detectados y se debe colocar en el generador una pegatina que indique el resultado de la prueba junto con su fecha de validez.
Este servicio tiene varias opciones que van desde la calibración realizada en la fábrica de CEA justo después de que la máquina se completa en la línea de montaje, hasta la calibración realizada directamente por el usuario final



CEA
Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.
C.so Emanuele Filiberto, 27
23900 Lecco • Italia
Tel. +39 0341 22322
Fax +39 0341 422646

Issued date:	**27/10/2015**
Calibrated date:	**27/10/2015**
Approved date:	**27/10/2015**
Calibration due date:	**27/10/2016**

Calibration certificate No:	**CEA 2015 001**
Customer:	
Addresses:	

BASIC INFORMATIONS

Type of unit:	MIG / MAG welding machine with separate wire feeder		
Power source:	DIGITECH 5000 VISION PULSE	**Serial number:**	YB 107 011
Control panel:	DH 50	**Serial number:**	FX 00206104080100
Wire feeder:	HT 5	**Serial number:**	YD 251 020
General notes:	Wire Fe d=1.0mm – Connection cable 10mt – Torch C350 4mt		

CALIBRATION SPECIFICATIONS

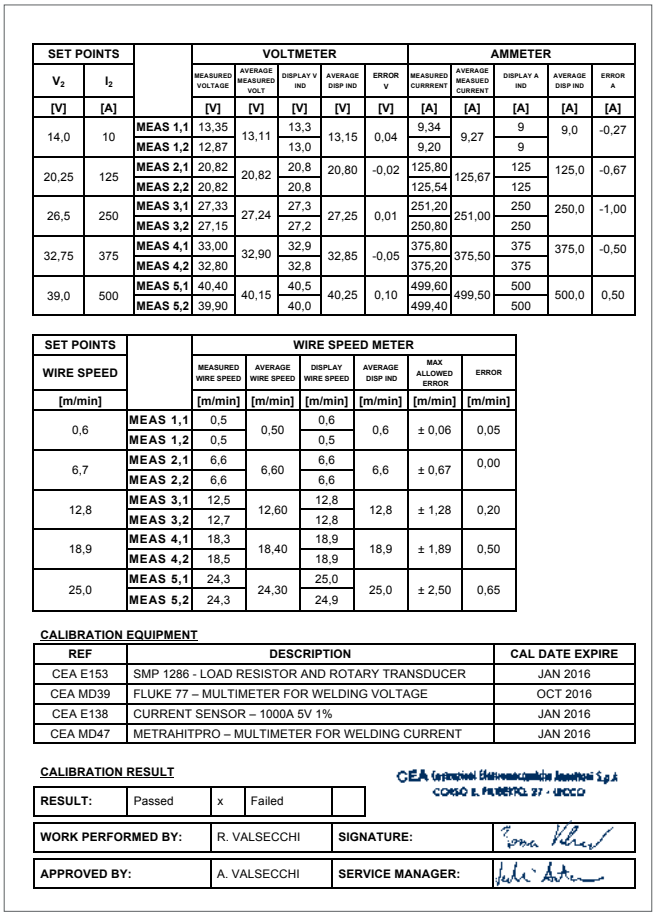
Equipment function under test:	VOLTAGE CURRENT WIRE SPEED DISPLAYS				
Validation method:	Conventional load resistor – MIG/MAG (CV) / rotary transducer				
Validation type:	Accuracy	x	Consistency		
Validation grade:	Standard	x	Precision		**Validation range:** Full range

Power source rated max current:	500A	**Power source rated min current:**	10A	**Power source no_load voltage:**	70V
Max allowed error of display A (±2.5 %):	± 12.5 A	**Max allowed error of display V (±2.5 %):**	± 1.75 V		

Wire feed speed rated min value:	0.6 m/min	**Wire feed speed rated max value:**	25 m/min	**Max allowed error of wire feed speed:**	± 10 % of set value

TEST CONDITIONS

Ambient temperature:	25°C	**Input voltage:**	400V	**Input voltage frequency:**	50Hz



SET POINTS			VOLTMETER					AMMETER				
V_2	I_2		MEASURED VOLTAGE	AVERAGE MEASURED VOLT	DISPLAY V IND	AVERAGE DISP IND	ERROR V	MEASURED CURRENT	AVERAGE MEASURED CURRENT	DISPLAY A IND	AVERAGE DISP IND	ERROR A
[V]	[A]		[V]	[V]	[V]	[V]	[V]	[A]	[A]	[A]	[A]	[A]
14,0	10	**MEAS 1,1**	13,35	13,11	13,3	13,15	0,04	9,34	9,27	9	9,0	-0,27
		MEAS 1,2	12,87		13,0			9,20		9		
20,25	125	**MEAS 2,1**	20,82	20,82	20,8	20,80	-0,02	125,80	125,67	125	125,0	-0,67
		MEAS 2,2	20,82		20,8			125,54		125		
26,5	250	**MEAS 3,1**	27,33	27,24	27,3	27,25	0,01	251,20	251,00	250	250,0	-1,00
		MEAS 3,2	27,15		27,2			250,80		250		
32,75	375	**MEAS 4,1**	33,00	32,90	32,9	32,85	-0,05	375,80	375,50	375	375,0	-0,50
		MEAS 4,2	32,80		32,8			375,20		375		
39,0	500	**MEAS 5,1**	40,40	40,15	40,5	40,25	0,10	499,60	499,50	500	500,0	0,50
		MEAS 5,2	39,90		40,0			499,40		500		

SET POINTS		WIRE SPEED METER					
WIRE SPEED		MEASURED WIRE SPEED	AVERAGE WIRE SPEED	DISPLAY WIRE SPEED	AVERAGE DISP IND	MAX ALLOWED ERROR	ERROR
[m/min]		[m/min]	[m/min]	[m/min]	[m/min]	[m/min]	[m/min]
0,6	**MEAS 1,1**	0,5	0,50	0,6	0,6	± 0,06	0,05
	MEAS 1,2	0,5		0,5			
6,7	**MEAS 2,1**	6,6	6,60	6,6	6,6	± 0,67	0,00
	MEAS 2,2	6,6		6,6			
12,8	**MEAS 3,1**	12,5	12,60	12,8	12,8	± 1,28	0,20
	MEAS 3,2	12,7		12,8			
18,9	**MEAS 4,1**	18,3	18,40	18,9	18,9	± 1,89	0,50
	MEAS 4,2	18,5		18,9			
25,0	**MEAS 5,1**	24,3	24,30	25,0	25,0	± 2,50	0,65
	MEAS 5,2	24,3		24,9			

CALIBRATION EQUIPMENT

REF	DESCRIPTION	CAL DATE EXPIRE
CEA E153	SMP 1286 - LOAD RESISTOR AND ROTARY TRANSDUCER	JAN 2016
CEA MD39	FLUKE 77 – MULTIMETER FOR WELDING VOLTAGE	OCT 2016
CEA E138	CURRENT SENSOR – 1000A 5V 1%	JAN 2016
CEA MD47	METRAHITPRO – MULTIMETER FOR WELDING CURRENT	JAN 2016

CALIBRATION RESULT

CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A. CORSO E. FILIBERTO, 27 - LECCO

RESULT:	Passed	x	Failed	
WORK PERFORMED BY:	R. VALSECCHI	**SIGNATURE:**		
APPROVED BY:	A. VALSECCHI	**SERVICE MANAGER:**		

EN 1090

A partir del 1 de julio de 2014 es obligatorio cumplir con la nueva norma EN1090 que, en ingeniería civil, impone que todos los productos soldados en la construcción in situ deben llevar el marcado CE previsto por la CPR 305/2011 (Reglamento sobre productos de construcción) y por la Directiva 89/106/CEE.

La norma EN 1090 consta de 3 partes, es decir:

EN 1090-1
Definición de los requisitos de conformidad de los componentes (marcado CE)

EN 1090-2
Definición de los requisitos técnicos para estructuras de acero

EN 1090-3
Definición de los requisitos técnicos para las estructuras de aluminio

La norma EN 1090-2 establece que el ingeniero de diseño de construcción también debe definir el nivel de riesgo del trabajo llamado "Clase de ejecución" (EXC): los tipos EXC se clasifican por un número creciente de 1 a 4, donde 4 indica la estructura técnicamente más compleja.

EXC 1:
Estructuras de acero con clase de resistencia hasta S275, por ejemplo, agrícolas construcción como graneros.

EXC 2:
Estructuras de acero con clase de resistencia hasta S700, por ejemplo, edificios civiles como casas y oficinas de 2 a 15 pisos.

EXC 3:
Estructuras sometidas a alto grado de estrés, por ejemplo, edificios más altos de 15 pisos o puentes.

EXC 4:
Estructuras especiales con un grado extremo de resistividad, por ejemplo, viaductos de carretera o ferrocarril.

CÓMO CEA PUEDE AYUDARLE

CEA ha elaborado una recopilación de procedimientos de soldadura calificados llamados WPQR (Welding Procedure Qualification Record) de los cuales se derivan otras especificaciones de procedimientos de soldadura, es decir, el llamado WPS (Welding Procedure Specification), que ayudará a los clientes de CEA, que los compren, a satisfacer uno de los requisitos EN 1090 para el montaje de construcciones de acero de acuerdo con las clases EXC1 y EXC2.
Los WPQR y WPS suministrados han sido emitidos y certificados por la autoridad competente alemana SLV de acuerdo con la composición del material, su espesor, tipo de unión, posición de soldadura, material de aporte, gas de protección y son válidos para la visión CONVEX y DIGITECH. Solo generadores de soldadura PULSE.

FAQ

¿CUALQUIER EQUIPO DE SOLDADURA PUEDE USAR WPS?
Sí, pero solo si el modelo utilizado también está claramente especificado en el WPS suministrado, elegido para hacer el trabajo.

¿PERMITEN LOS WPQR Y LOS WPS EL USO DE MATERIAL DE APORTE Y / O GAS DE CUALQUIER MARCA?
Sí, siempre que los productos usados se suministren con certificaciones que coincidan plenamente con lo prescrito en las especificaciones dadas.

¿LOS "PAQUETES" WPQR Y WPS SUMINISTRADOS POR CEA SON SUFICIENTES PARA PERMITIR AL OPERADOR APLICAR EL MARCADO CE EN EL ARTÍCULO FABRICADO?
No, no lo son. Los WPQR y los WPS son solo una ayuda, en términos de costos y tiempo, para alcanzar una certificación según la norma EN 1090. Cada cliente tendrá que cumplir con sus obligaciones llevando a cabo el trabajo después de emplear soldadores calificados y otorgando controles de calidad adecuados de todo el proceso de fabricación de acuerdo con lo especificado por la EN 3834. También será necesario llevar a cabo un programa de mantenimiento periódico del generador de soldadura que se utiliza, , como se dijo, haciendo uso de material consumible certificado, cumpliendo estrictamente lo prescrito en las especificaciones de soldadura elegidas.

LÍMITE DE RESPONSABILIDAD
Los WPS y WPQR suministrados por CEA facilitarán la calificación del proceso de soldadura (punto 4 de la certificación CE). Los WPQR, realizados en cooperación con SLV, están en conformidad con los estándares actuales para la calificación de WPS. Las WPS suministradas por CEA son válidas para la ejecución de construcciones de acero realizadas de acuerdo con EXC 1 y EXC 2 mencionadas anteriormente, según lo previsto por la norma EN 1090-2 con áreas de aplicación relacionadas. El uso de paquetes WPQR / WPS suministrados por CEA no dará derecho al usuario a ignorar los pasos adicionales, según lo prescrito por EN 1090 y por CPR 305/2011, tendrá que cumplir plenamente por sí mismo.
CEA no es responsable en caso de uso inadecuado o deficiente de cualquier WPS, de cualquier utilización incorrecta de los generadores de soldadura de CEA, de cualquier desajuste entre el equipo de soldadura prescrito en WPQR y WPS y el utilizado incorrectamente durante el proceso de soldadura, de cualquier error cometido por el usuario en la ejecución de WPQR / WPS y de la utilización de personal no cualificado durante el trabajo de soldadura.
Debe quedar claro que sólo el usuario, fabricando la estructura soldada, será responsable de la correcta aplicación de los WPS suministrados por CEA y del pleno cumplimiento de lo aquí se ha especificado.
El usuario es totalmente responsable del marcado CE para el producto fabricado terminado. Al comprar el WPS de CEA, el comprador acepta todo lo contenido en este documento.

CWM & CQM para DIGITECH

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	CWM&CQM PARA DIGITECH
031108	Herramientas de software **CWM - CEA WELDER MANAGER** a instalar en PC (No se necesita licencia para el generador)
031105	Herramientas de software **CQM - CEA QUALITY MANAGER** con CWM - CEA WELDER MANAGER a instalar en PC. (La licencia para el generador debe pedirse por separado) (***)
050062	**Licencia unitaria** para generadores para conectar y utilizar con CQM
031106	**KIT adaptador Ethernet** para generador
	Soporte técnico in situ para la formación y la primera puesta en marcha del sistema
	(***) Para aprovechar al máximo el potencial del sistema CQM con un lector QR/código de barras, es necesario utilizar el CQM con los generadores especiales DIGITECH PREMIUM 4.0 (ver más abajo). Estos equipos ya están preparados por CEA, antes de su entrega, para conectarlos al lector QR/códigos de barras. También es posible, si es necesario, conectar estos generadores especiales a una RED WiFi poniendo el código 419137. Nota: esta característica no se puede implementar posteriormente en ningún equipo diferente de la versión DIGITECH 4.0.

(**) Inclusivo

INDUSTRIA 4.0

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	DIGITECH PREPARADA PARA LA INDUSTRIA 4.0 - PREPARADA TAMBIÉN PARA SER CONECTADA A LAN WIFI
004707	Generador **DIGITECH 3300 VP2** - Preparadad para 4.0 - 400V, conectores Ethernet y USB (*)
004709	Generator **DIGITECH 4003 VP3** 4.0 READY 400V Ethernet & presa USB
004714	Generator **DIGITECH 5003 VP3** 4.0 READY 400V Ethernet & presa USB
004707PR	Generador **DIGITECH 3300 VP2** - Premium preparado para 4.0 - 400V (con pack vision.FULL y conectores Ethernet y USB (*)
004709PR	Generador **DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM** 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet
004714PR	Generador **DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM** 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB
050064	Licencia unitaria para que cualquier generador esté preparado para el equipo INDUSTRIA 4.0 (***)
NOTE:	(*) 050064 Licencia unitaria incluida en el generador
	(***) Este software permite recibir datos de entrada y devolver datos de salida a través del puerto Ethernet
	OTRAS OPCIONES
419137	Lector de código de barras WiFi Barcode y QR - Kit Adicional (No Incluido en el generador) para usar SOLO con la DIGITECH 4.0
031101	Kit de transmisión inalámbrica desde el generador a la RED para transmisión Wi-Fi para usar SOLO con la DIGITECH 4.0

(**) A petición

	Enchufe Ethernet	Toma USB para lector QR	Toma USB para WIFI	CWM	CQM	CQM con lector QR inalámbrico	Lector QR inalámbrico
Digitech	O			O	O		
Digitech PREMIUM	X			O	O		
Digitech 4.0	X	X	X	O	O	O	O
Digitech PREMIUM 4.0	X	X	X	O	O	O	O

X = A petición O = Compatible/Opcional

EN 1090 WPQR - WPS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	EN 1090 WPQR - WPS
051000	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama DIGITECH - Italiano
051005	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama DIGITECH - Inglés
051010	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama DIGITECH - Alemán
	CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN
	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PARA LA GAMA CONVEX, MAXIQ, QUBOX Y DIGITECH
	Certificado de calibración del generador y la maleta de arrastre - en el pedido antes de la entrega
	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PARA LA GAMA CONVEX, MAXIQ, QUBOX Y DIGITECH YA ENTREGADA
	Certificado de calibración con Calibración realizada en Fábrica CEA (Costo de transporte a la atención del cliente)
	Certificado de calibración con calibración realizada en las instalaciones del CLIENTE no incluye: Tiempo de viaje, kilometraje permitido y todos los demás gastos de viaje y transporte

TXH 20

ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG MAG

114 MALETA DE ARRASTRE DE HILO
115 ACCESORIOS PARA MALETA DE ARRASTRE
116 TABLA DE RODILLOS
118 ANTORCHAS MIG
123 EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
123 ALARGOS DE CONEXIÓN
124 CARROS
124 CABLES DE MASA
125 MANORREDUCTORES DE GAS
125 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS TIG

126 ANTORCHAS TIG
128 CARROS
128 CABLES DE MASA
128 MANORREDUCTORES DE GAS
129 EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
129 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MMA

130 ANTORCHAS MMA
130 OTROS ACCESORIOS

MALETA DE ARRASTRE DE HILO

ACCESSORIOS MIG

WF5

SWF

WF6

WF7

MF4

MF4 YARD

QF7 W PRO DRIVE

HT6 PRO DRIVE

MINI MF4

YARD 4

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI I	MAXI Q	QYARD	QUBOX	DIGITECH	MAXI
	MALETAS DE ARRASTRE						
030635	Maleta de arrastre cerrada **WF 5** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030755	Maleta de arrastre cerrada **SWF** reforzada 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030636	Maleta de arrastre **WF 6** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030637	Maleta de arrastre cerrada **WF 7** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) regulación de voltaje	●					
030730	Maleta de arrastre **MF 4** Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire		●				
030735	Maleta de arrastre **MF 4 W** Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua		●				
030731	Maleta de arrastre **MF 4** yard con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire			●			
030736	Maleta de arrastre **MF 4 W** yard con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua			●			
030726	Maleta de arrastre **QF 7 W PRO DRIVE** w.4 rodillos (Ø: 1,0/1,2)				●		
030716	Maleta de arrastre **HT 6 PRO DRIVE** 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)					●	
	MALETAS DE ARRASTRE YARD						
030727	Maleta de arrastre **Mini MF 4** yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire			●			
030728	Maleta de arrastre **Mini MF 4 W** yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua			●			
030724	Maleta de arrastre **YARD 4** con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire				●		
030729	Maleta de arrastre **YARD 4 W** con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua				●		

ACCESORIOS PARA MALETA DE ARRASTRE

ACCESORIOS MIG

WK2

WK4

WF KIT RUEDAS W. PLACA DE SUJECIÓN

PLACA DE SUJECIÓN PARA WF5

HK1 / HK2

TOMA ADAPTADORA PARA MMA

SOPORTE DE DOBLE ALIMENTADOR HT5

MXi

CUBIERTA DE CARRETE TR2 TR4

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MF4	MF4W	MF4 YARD	MF4 W YARD	QF7 W PRO DRIVE	YARD 4	YARD 4 W	HT6 PRO DRIVE	WF5	SWF	WF6 / WF7
	KIT DE RUEDAS											
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**	●	●	●	●	●			●			●
031116	Kit de ruedas estándar **WK 4**	●	●	●	●	●			●			●
030927	Kit ruedas para **WF 5** con soporte adicional fijación alargo (código 030887)									●		
	OTROS ACCESORIOS											
031117	**HK 1** Kit para colgar las maletas	●	●	●	●	●			●			
031122	**HK 2** Kit para colgar las maletas											●
400034	Enchufe adaptadro para MMA directamente desde maleta de arrastre			●	●							
030873	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP2								●			
031120	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP3								●			
030887	Placa de fijación para fijar alargo en la DF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)									●		
031009	"MXi" accesorio para conectar el cable de conexión refrigerado por agua a la maleta de arrastre											●
420430	Protector bobina											

TABLA DE RODILLOS

ACCESSORIOS MIG

MECANISMOS ALIMENTADORES EN PRODUCCIÓN

* Los modelos de máquinas en negrita están en producción

A

SMARTMIG

COMPACT 270
COMPACT 310
COMPACT 240M

B

YARD 4
COMPACT 364 - 410
COMPACT 3100 SYN
TR 4
COMPACT 3600 SYN
COMPACT 4100 SYN
MINI 4 - DTR 4 AV

C

TREO 181
TREOSTAR 1800
TREOSTAR 2000 PULSE
TREO 1800 Synergic
DIGISTAR 2000 PULSE
TREO 1650 Synergic
TREO 1600 Synergic

D

RBS
WF 4
DF 4
TA 4
ES 4 - ES 5
DIGITECH 300
MAXICOMPACT 324 - 404
MCS 324 Synergic
MCS 404 Synergic

E

DIGITECH 3200
HT 5
QF 7 PRO DRIVE
WF 6 / WF 7
HT6 PRO DRIVE
SHS
SWF
WF 5
MF4
HS 5
QF 4
DF 5
HT 4
HS 4
CONVEX 320 BASIC
CONVEX 3200 VISION

F

CONVEX MOBILE
CONVEX 321 / 401
CONVEX 325 / 405 PULSE
DOGMA

G

SMARTCAR

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	ø ALAMBRE mm	MATERIAL	TIPO DE RODILLO	CANTIDAD POR ALIMENTADOR						
					B	C	D	E	F	G
458904	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor	1						
458907	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor	1						
458917	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor	1						
458937	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor	1						
458903	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458905	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458915	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458925	1,2 - 1,6	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
459170	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor			1				
459172	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor			1				
459174	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor			1				
458930	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor		2					
458935	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor		2					
458945	1,2 - 1,6	Aluminio	Motor		2					
458950	1,0 - 1,2	Tubular	Motor		2		2	2		
458955	1,2 - 1,6	Tubular	Motor		2		2	2		
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Tubular	Motor		2		2	2		
458979	0,8 twin	Aluminio	Loco					2		
458981	1,0 twin	Aluminio	Loco					2		
458984	1,2 twin	Aluminio	Loco					2		
458987	1,6 twin	Aluminio	Loco					2		
458968	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Motor				4	2		
458970	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Motor				4	2		
458975	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Motor				4			
459180	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor			1				
459182	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor			1				
459190	1,0 - 1,2	Tubular	Motor			1				
459001	All	Acero / Inox	Loco						2	2
459002	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor						2	2
459005	0,8 - 0,9	Acero / Inox	Motor						2	2
459003	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor						2	2
459004	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor						2	2
459010	1,0 twin	Aluminio	Loco						2	
459011	1,2 twin	Aluminio	Loco						2	
459013	1,0 twin	Aluminio	Motor						2	
459014	1,2 twin	Aluminio	Motor						2	
459020	1,0 twin	Tubular	Loco						2	
459021	1,2 twin	Tubular	Loco						2	
459019	1,6 twin	Tubular	Loco						2	
459022	1,0 twin	Tubular	Motor						2	
459023	1,2 twin	Tubular	Motor						2	
459024	1,6 twin	Tubular	Motor						2	

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

MECANISMOS DE ALIMENTACIÓN DE EQUIPOS FUERA DE PRODUCCIÓN

H

SMARTMIG M20
SMARTMIG T21

I

TR1

TR 2
WF 2
WF 3
MAXICOMPACT 322
MAXICOMPACT 402

L

TR 50
MONOFIL
EUROFIL
EUROCOMPACT 320

M

TR 80
WF 82
WF 103

N

TE 904 RC
WF 104
DF 104
MP 4
WF 410
MICRO 2000
ECHO 453 COMPACT
TR 94

O

DIGISTAR 250
mini SHS

CÓDIGO	ø ALAMBRE mm	MATERIAL	TIPO DE RODILLO	CANTIDAD POR ALIMENTADOR					
					I	L	M	N	O
459250	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor	1					
459251	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor	1					
459261	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor	1					
459260	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor	1					
459107	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor			1			
459125	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor			1			
459159	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor			1			
458846	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor			1			
458903	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor		1				2
458905	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor		1				2
458915	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor		1				2
458925	1,2 - 1,6	Acero / Inox	Motor		1				2
459121	0,8	Acero / Inox	Motor				1		
459161	1,0	Acero / Inox	Motor				1		
459201	1,2	Acero / Inox	Motor				1		
459241	1,6	Acero / Inox	Motor				1		
459281	2,0	Acero / Inox	Motor				1		
459123	0,8	Acero / Inox	Motor					2	
459163	1,0	Acero / Inox	Motor					2	
459203	1,2	Acero / Inox	Motor					2	
459244	1,6	Acero / Inox	Motor					2	
459284	2,0	Acero / Inox	Motor					2	
458849	1,2	Aluminio	Motor				1		
458853	1,6	Aluminio	Motor				1		
458930	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor		1				
458935	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor		1				
458945	1,2 - 1,6	Aluminio	Motor		1				
459333	1,2	Tubular	Motor				1		
459242	1,6	Tubular	Motor				1		
458950	1,0 - 1,2	Tubular	Motor		1				2
458955	1,2 - 1,6	Tubular	Motor		1				2
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Tubular	Motor		1				2
459106	All	Acero / Inox	Loco				1		
459086	0,8	Aluminio	Loco				1	4	
459087	1,0	Aluminio	Loco				1	4	
459088	1,2	Aluminio	Loco				1	4	
459089	1,6	Aluminio	Loco				1	4	
458968	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Motor						2
458970	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Motor						2
458978	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Loco						2
458980	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Loco						2
458975	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Motor						2
458985	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Loco						2
459090	1,6	Tubular	Loco				1	4	
459092	2,4	Tubular	Loco				1	4	
459106	All	Acero / Inox	Loco					2	

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

ANTORCHAS MIG

ACCESSORIOS MIG

TORCIA CX - CXH

CEA TORCIA C

TORCIA UP/DOWN

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
	ANTORCHAS MIG CEA: series CX y CXH	
020458	Antorcha CEA **CX 251/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0	CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%
020459	Antorcha CEA **CX 251/4** 4 m hilo Ø 0,6/1,0	CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%
020463	Antorcha CEA **CX 351/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	CO2 300A @60% / Mezcla 220A @60%
020465	Antorcha CEA **CX 351/A** 3 m hilo Ø 1,0/1,2 para Aluminio	CO2 300A @60% / Mezcla 220A @60%
020466	Antorcha CEA **CX 353/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
020471	Antorcha CEA **CX 451/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6	CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%
020472	Antorcha CEA **CXH 302/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua	CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
020473	Antorcha CEA **CXH 302/A** 3 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua para Aluminio	CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
020479	Antorcha CEA **CXH 402/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua	CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
020480	Antorcha CEA **CXH 402/A** 3 m hilo Ø 1,0/1,6 refrigerada por agua para Aluminio	CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
020481	Antorcha CEA **CXH 502/4** 4 m hilo Ø 1,0/1,6 refrigerada por agua	CO2 500A @100% / Mezcla 500A @100%
	ANTORCHAS CEA MIG CON CONSUMIBLES SIMILARES A BINZEL	
020420	Antorcha **CEA C 15/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0	
020421	Antorcha **CEA C 25/3** 3 m hilo Ø 0,6/1,0	
020422	Antorcha **CEA C 25/4** 4 m hilo Ø 0,6/1,0	
020424	Antorcha **CEA C 36/4** 4 m hilo Ø 0,8/1,2	
	ANTORCHAS MIG ABICOR BINZEL	
020499	Antorcha **BINZEL MB 36 KD** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 -Up/Down	
020498	Antorcha **BINZEL MB 36 / KD** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 - Up/Down 6p. Para Convex Mobile	
020438	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 3 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua	
020439	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua	
020430	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 3 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN	
020431	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN	
020432	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN 6p. Para Convex Mobile	
	ABICOR BINZEL PUSH PULL	
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031107 o 031113)	
020448	Antorcha **Push Pull PP 401 D PLUS** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031107 o 031113)	
031107	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)	
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)	
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)	
	ACCESORIOS DE ANTORCHA	
460369	Kit de extensión de conexión agua WPE 1 para antorchas no estándar CEA	

ANTORCHAS UP DOWN / ANTORCHAS PUSH PULL CON PESTAÑAS DE SINCRONIZACIÓN

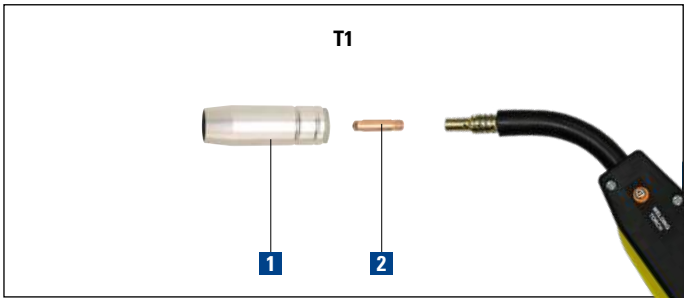
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO / TREOSTAR	CONVEX MOBILE	SMARTCAR	CONVEX	DOGMA	MAXI i	MAXIQ	Q-YARD	QUBOX	DIGITECH
020499	Antorcha **BINZEL MB 36 KD** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 -Up/Down				●	●		●	●	●	●
020498	Antorcha **BINZEL MB 36 / KD** 4 m hilo Ø 0,8/1,2 - Up/Down 6p. Para Convex Mobile		●								
020430	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 3 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN				●	●		●	●	●	●
020431	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN				●	●		●	●	●	●
020432	Antorcha **BINZEL ABIMIG Grip W 555 D** 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua - Función UP/DOWN 6p. Para Convex		●								
	ABICOR BINZEL PUSH PULL										
020488	Antorcha **Push Pull PP 401 D** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con Push Pull KIT)					●**		●	●	●	●
020448	Antorcha **Push Pull PP 401 D PLUS** 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con Push Pull KIT)					●**		●	●	●	●
031107	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)									●	●*
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)							●	●	●	●
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)					●**					

* por DIGITECH 3200 VP2 ** por DOGMA 322/322W, DOGMA 402/402W, DOGMA 326/326W e DOGMA 406/406W

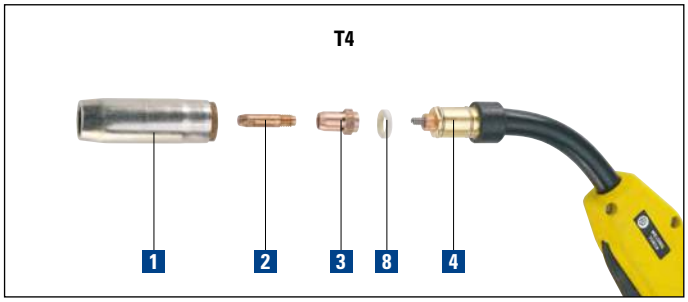
DESCARGA EL CATÁLOGO COMPLETO DE ANTORCHAS

CONSUMIBLES PARA ANTORCHAS MIG/MAG

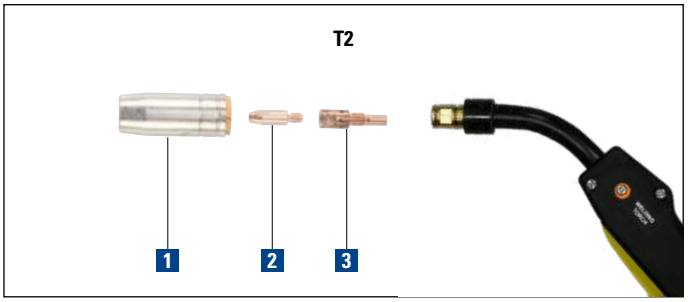
T1



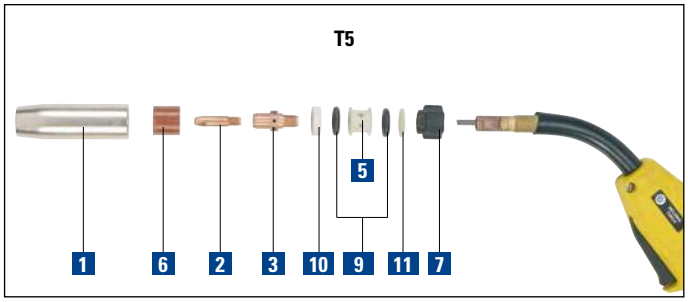
T4



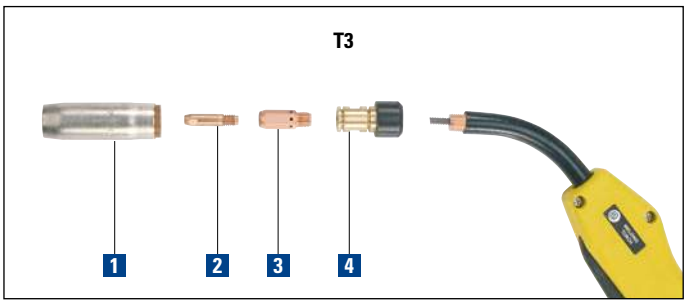
T2



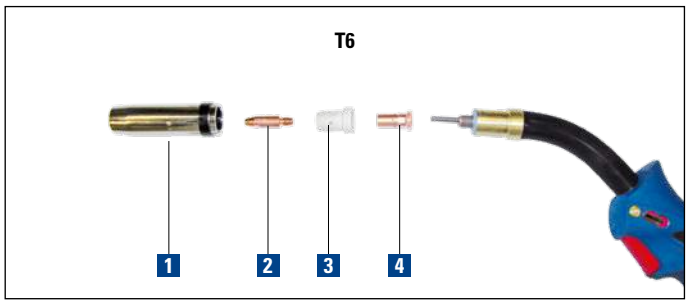
T5



T3



T6



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3						T4			T5	T6	CTD. POR PAQUETE
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302	CH 401 - CXH 402	DH 411	CH 501 - CXH 502	AB W 555 D	
1	TOBERA CILÍNDRICA														
486120	Tobera cilíndrica				●			●							1
486121	Tobera cilíndrica					●	●								1
486137	Tobera cilíndrica									●					1
486122	Tobera cilíndrica								●		●	●			1
486127	Tobera cilíndrica												●		1
486035	Tobera cilíndrica													●	1
486137	Tobera cilíndrica									●					1
486128	Tobera supercónica				●			●							1
486151	Tobera supercónica					●	●								1
486138	Tobera supercónica									●					1
486182	Tobera supercónica	●													1
486154	Tobera supercónica								●		●	●			1
486206	Tobera supercónica		●												1
486031	Tobera supercónica			●											1
486034	Tobera supercónica													●	1
486149	Tobera cilíndrica									●					1
486155	Tobera cilíndrica										●				1
486184	Tobera cónica	●													1
486210	Tobera cónica		●												1
486030	Tobera cónica			●											1
486033	Tobera cónica													●	1

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3						T4			T5	T6	CTD. POR PAQUETE
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302	CH 401 - CXH 402	DH 411	CH 501 - CXH 502	AB W 555 D	
2	PUNTOS DE CONTACTO														
486171	Tubo de contacto Ø 0,6 mm	●													10
486177	Tubo de contacto Ø 0,6 mm - Cu/Cr/Zr	●													10
486173	Tubo de contacto Ø 0,8 mm	●													10
454808	Tubo de contacto Ø 0,8 mm				●			●							10
454798	Tubo de contacto Ø 0,8 mm					●	●		●	●					10
486189	Tubo de contacto Ø 0,8 mm		●												10
454820	Tubo de contacto Ø 0,8 mm			●										●	10
486179	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr	●													10
486195	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr		●												10
454810	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr				●			●							5
454797	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●					5
454824	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr			●										●	10
454838	Tubo de contacto Ø 1,0 mm				●			●							10
486175	Tubo de contacto Ø 1,0 mm	●													10
454878	Tubo de contacto Ø 1,0 mm					●	●		●	●	●	●	●		10
486191	Tubo de contacto Ø 1,0 mm		●												10
454821	Tubo de contacto Ø 1,0 mm			●										●	10
486181	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr	●													10
454876	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●	●	●	●		5
454844	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr				●			●							5
486197	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr		●												10
454825	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr			●										●	10
486203	Tubo de contacto Ø 1,0 mm Al		●												10
454851	Tubo de contacto Ø 1,0 mm Al			●										●	10
454958	Tubo de contacto Ø 1,2 mm					●	●		●	●	●	●	●		10
454845	Tubo de contacto Ø 1,2 mm				●			●							10
486193	Tubo de contacto Ø 1,2 mm		●												10
454822	Tubo de contacto Ø 1,2 mm			●										●	10
486199	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr		●												10
454957	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●	●	●	●		5
454846	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr				●			●							5
454826	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr			●										●	10
486205	Tubo de contacto Ø 1,2 mm Al		●												10
454852	Tubo de contacto Ø 1,2 mm Al			●										●	10
454998	Tubo de contacto Ø 1,6 mm								●		●	●	●		10
454823	Tubo de contacto Ø 1,6 mm													●	10
454997	Tubo de contacto Ø 1,6 mm - Cu/Cr/Zr								●		●	●	●		5
454827	Tubo de contacto Ø 1,6 mm - Cu/Cr/Zr													●	10
454853	Tubo de contacto Ø 1,6 mm Al													●	10
455168	Tubo de contacto Ø 2,0 mm										●		●		10
455167	Tubo de contacto Ø 2,0 mm - Cu/Cr/Zr										●		●		5
3	DIFUSORES DE GAS														
423220	Difusor de gas				●			●							1
423221	Difusor de gas					●	●								1
423422	Difusor de gas								●						1
423218	Difusor de gas									●					1
423219	Difusor de gas										●	●			1
455445	Difusor de gas												●		1
423217	Difusor de gas		●												1
423423	Difusor de gas cerámico			●											1
423421	Difusor de gas														1
423420	Difusor de gas													●	1
4	PORTATOBER														
452220	Portatobera				●			●							1
452221	Portatobera					●	●								1
452222	Portatobera								●						1
452224	Portatobera									●					1
452223	Portatobera										●	●			1
452226	Portatobera			●											1
452225	Portatobera													●	1

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3						T4			T5	T6	CTD. POR PAQUETE
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302	CH 401 - CXH 402	DH 411	CH 501 - CXH 502	AB W 555 D	
5	OTROS[S]														
424391	Distanciador												●		1
6	OTROS[S]														
407516	Aislante												●		1
7	OTROS[S]														
430788	Tuerca presión												●		1
8	OTROS[S]														
458327	Arandela aislante										●	●			1
400462	Arandela aislante									●					1
9	OTROS[S]														
433599	Aislante distanciador												●		1
10	OTROS[S]														
458304	Arandela aislante												●		1
11	OTROS[S]														
458305	Arandela de presión												●		1
	PINZAS DE BLOQUEO DE REVESTIMIENTO Y REVESTIMIENTO														
454704	Casquillo fijación sirga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1
415620	Casquillo sirga teflón Ø 4,0														1
415621	Casquillo sirga teflón Ø 4,7													●	1
432345	Sirga - 3 m, para hilo Ø 0,6 - 0,8	●	●	●										●	1
432405	Sirga - 3 m, para hilo Ø 0,6 - 1,0						●								1
432350	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2	●	●	●										●	1
432401	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2														1
432419	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2						●								1
432394	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2										●				1
432430	Sirga de fibra de carbono / bronce - 3 m, para Ø 1,0 - 1,2		●	●										●	1
432395	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6										●				1
432421	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6														1
432425	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,4 - 1,6													●	1
432428	Sirga de fibra de carbono - 3 m, para hilo Ø 1,6 Al													●	1
432396	Sirga - 3 m, para hilo Ø 2,0 - 2,4										●				1
432355	Sirga - 4 m, para hilo Ø 0,6 - 0,8		●	●	●	●			●					●	1
432402	Sirga - 4 m, para hilo Ø 0,6 - 1,0							●							1
432360	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2		●	●		●				●				●	1
432406	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2								●			●			1
432390	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2										●		●		1
432431	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 1,0 - 1,2			●										●	1
432407	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6											●			1
432391	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6										●		●		1
432426	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,4 - 1,6													●	1
432429	Sirga de fibra de carbono - 4 m, para hilo Ø 1,6 Al													●	1
432393	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,6 - 2,4														1
432418	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 0,8 - 1,0 Al	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1
432416	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 1,2 - 1,6 Al	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●		1

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA

ACCESSORIOS MIG

IR 14

HR 32, HR 30
HR 42-LC Reinforced Pump

HR 31
HR 41-LC Reinforced Pump

HRX 51

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX MOBILE	CONVEX	Q YARD	DIGITECH 3200 VP2	DIGITECH 3300 VP2	DIGITECH VP3 4003 / 5003	COMPACT 410	MAXI
032050	Refrigeración por agua **IR 14** 400 V							≋	≋
032055	Refrigeración por agua **IR 14** 230 V							≋	≋
030938	Accesorios **IR** **tipo: "J"** (para: MAXI - ECHO)								≋
030939	Accesorios **IR** **tipo: "L"** (para: COMPACT 410)							≋	
032090	Refrigeración por agua **HR 30** 400 V	≋	≋	≋	≋	≋			
032095	Refrigeración por agua **HR 31** 400 V					≋			
032098	Refrigeración por agua **HR 32** 400 V	≋	≋	≋	≋				
032105	Refrigeración por agua **HR 41-LC** 400 V Bomba reforzada 4,5 bar conexión de más de 20 m					≋			
032107	Refrigeración por agua **HR 42-LC** 400 V Bomba reforzada 4,5 bar conexión de más de 20 m			≋					
032125	Impianto di raffreddamento ad agua **HRX 51** 400 V						≋		

ALARGOS DE CONEXIÓN

ACCESORIOS MIG

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI I	MAXI Q	QYARD	QUBOX	DIGITECH	MAXI
010930	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010935	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010940	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
020894	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
020845	Alargo conexión generador-maleta 30 m / 70 mm² Refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010945	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6	≋					≋
010950	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6	≋					≋
010955	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6	≋					≋
020844	Alargo conexión generador-maleta 20 m / 70 mm² Refrigerado por agua WF5/WF6	≋					≋
010960	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF7	●					
010965	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aireWF7	●					
010970	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF7	●					
010975	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF7	≋					
010980	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF7	≋					
010985	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF7	≋					
010971	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por aire WF7	●					
010972	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 30 m / 70 mm² Refrigerado por aire WF7	●					
010990	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por agua WF7	≋					
010866	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010864	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 4 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010867	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010868	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010871	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010869	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 30 m / 70 mm² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010872	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 40 m / 70 mm² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010839	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010841	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 4 m refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010842	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 5 m refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010846	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 10 m refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010859	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 15 m / 70 mm² Refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010854	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 20 m / 70 mm² Refrigerado por agua		≋	≋	≋	≋	
010861	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 25 m / 70 mm² Refrigerado por agua			≋		≋	
010876	Alargo conexión Generador-mateta de arrastre 30 m / 70 mm² Refrigerado por agua			≋		≋	

CARROS PARA EQUIPOS MIG

ACCESORIOS MIG

VT 101

CT 401

CT 70

PRIME CT 80

PRIME CT 81

PRIME CT 82

WK 2

Accesorio BOX KIT / PLACA DE SOPORTE

WK 3

CT 45

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO TREOSTAR	CONVEX MOBILE	CONVEX	Q YARD	DIGITEC VP2	DIGITEC VP3
031007	Kit de ruedas extragrandes **WK 2**		●				
031008	Kit de ruedas extragrandes **WK 3** para Q-YARD (sin porta botella)				●		
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●					
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas		●				
234909	Carro **CT 45** para generador y botella de gas			●			
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)			●	●	●	●
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)			●	●	●	●
234923	Carro **CT 72** Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador					●	
234932	Carro **PRIME CT 80** Grande para generador y botella de gas y autotransformador						●
234934	Carro **PRIME CT 81** Grande para generador y botella de gas y autotransformador						●
234935	Carro **PRIME CT 82** Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador						●
344013	Box Kit de Accesorios (a pedir solo con HR32)		●				
449478	Soporte adaptador para montaje CONVEX MOBILE en CT 401		●				

CABLES DE MASA

ACCESORIOS MIG

Ground cable 25 mm² / 3 m

Ground cable 35 mm² / 4 m

Ground cable 50 mm² / 4 m

Ground cable 70 mm² / 4 m

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
239618	25 mm² / 3 m **Pinza de masa**
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**
239607	70 mm² / 4 m **Pinza de masa**

MANORREDUCTORES DE GAS

ACCESORIOS MIG

Reductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")

Reductor con 2 manómetros

Reductor con caudalímetro y 1 manómetro

Reductor con caudalímetro, 2 manómetros y precalentador

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
020851	Manorreductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")
020855	Manorreductor con 2 manómetros
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro
020859	Manorreductor con fluxómetro, 2 manómetros y calentador 48 V
020810	Manorreductor con fluxómetro, 2 manómetros y calentador 230 V

OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG

Máscara de soldadura UltraLUX

CL-1100 líquido refrigerante 5l

Spray anti salpicaduras

Autotransformador A13-H

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l
	SPRAY ANTI SALPICADURAS
407222	**ECOXWELD** - 400 ml - Spray ecológico antisalpicaduras a base de agua - Clorado y libre de silicona
407222A	Caja de **12 piezas de ECOXWELD** 400 ml
407223	**CERAMXWELD** - 500 ml - Spray antisalpicaduras de larga duración a base de cerámica (*) - Clorado y sin silicona
407223A	Caja de **12 piezas de CERAMXWELD** 500 ml
	(*) resiste hasta 1500°C

ANTORCHAS TIG

ACCESORIOS TIG

ANTORCHAS CEA TXA/TXH

ANTORCHAS CEA TXA/TXH UP/DOWN

ANTORCHAS CEA RTX

Kit botón / Potenciómetro

Kit botón / UP/DOWN

DESCARGA EL CATÁLOGO COMPLETO DE ANTORCHAS

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	
	ANTORCHAS CEA TIG: series TXA y TXH	
020553	Antorcha **CEA TXA 17.4**	4 m - 140 A 60% (DC)
020555	Antorcha **CEA TXA 17.8**	8 m - 140 A 60% (DC)
020562	Antorcha **CEA TXA 26.4**	4 m - 250 A 60% (DC)
020567	Antorcha **CEA TXA 26.8**	8 m - 250 A 60% (DC)
020662	Antorcha **CEA TXA 26.4 "UP/DOWN"**	4 m - 250 A 60% (DC)
020663	Antorcha **CEA TXA 26.8 "UP/DOWN"**	8 m - 250 A 60% (DC)
020667	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4**	4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020668	Antorcha **CEA Mini TXH 20.8**	8 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020680	Antorcha **CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN"**	4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020681	Antorcha **CEA Mini TXH 20.8 "UP/DOWN"**	8 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020672	Antorcha **CEA TXH 18.4**	4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020673	Antorcha **CEA TXH 18.8**	8 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020677	Antorcha **CEA TXH 18.4 "UP/DOWN"**	4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020678	Antorcha **CEA TXH 18.8 "UP/DOWN"**	4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
454570	Kit de botón de antorcha con potenciómetro para actualizar la antorcha TIG estándar TXA y TXH	
454567	Kit de botón de antorcha con UP/DOWN para actualizar la antorcha TIG estándar TXA y TXH	
	ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO	
020556	Antorcha **RTX 9.4** 4 m - 110 A 35% 25 mm2 conector rápido	
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%	
020559	Antorcha **RTX 17.8** 8 m - 140 A 35%	
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%	
020569	Antorcha **RTX 26.8** 8 m - 180 A 35%	
	Todas las antorchas se completan con electrodo de tungsteno	

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIG TORCH													SET / CTD
		TA 9 / TXA 9	RTA 9 / RTX 9	RTA 17 / RTX 17	TA 17 / TXA 17	RTA 26 / RTX 26	TA 26-TXA 26	TG 26	TA 27-TXA 27	TH 19-TXH 19	TH 18-TXH 18	TW 18	TH 20-TXH 20	TW 20	
1	BOQUILLAS CERÁMICAS														
486091	Tobera cerámica Gr.4 - int. Ø 6,5 mm	●	●										●	●	1
486068	Tobera cerámica Gr.4 - int. Ø 6,5 mm					●	●	●	●	●	●	●			1
486092	Tobera cerámica Gr.5 - int. Ø 8 mm	●	●										●	●	1
486069	Tobera cerámica Gr.5 - int. Ø 8 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
486093	Tobera cerámica Gr.6 - int. Ø 10 mm	●	●										●	●	1
486070	Tobera cerámica Gr.6 - int. Ø 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
486094	Tobera cerámica Gr.7 - int. Ø 11 mm	●	●										●	●	1
486071	Tobera cerámica Gr.7 - int. Ø 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
486072	Tobera cerámica Gr.8 - int. Ø 12 mm			●	●					●	●	●			1
2	SOPORTES PARA PINZAS														
451985	Porta tobera Ø 1,0 mm	●	●										●	●	1
426025	Difusor de gas Ø 1,0 mm			●	●										1
451986	Porta tobera Ø 1,6 mm	●	●										●	●	1
426021	Difusor de gas Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
451987	Porta tobera Ø 2,4 mm	●	●										●	●	1
426022	Difusor de gas Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
426023	Difusor de gas Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●	●			1
451988	Porta tobera Ø 3,2 mm												●	●	1
426024	Difusor de gas Ø 4,0 mm									●	●	●			1
3	PINZAS														
450785	Portatungstenos Ø 1,0 mm	●	●										●	●	1
450793	Portatungstenos Ø 1,0 mm			●	●										1
450786	Portatungstenos Ø 1,6 mm	●	●										●	●	1
450794	Portatungstenos Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
450787	Portatungstenos Ø 2,4 mm	●	●										●	●	1
450795	Portatungstenos Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
450796	Portatungstenos Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●	●			1
450788	Portatungstenos Ø 3,2 mm												●	●	1
450797	Portatungstenos Ø 4,0 mm									●	●	●			1
4	BOQUILLAS DE ANILLOS DE AISLAMIENTO LATERAL														
436141	Anillo aislante	●	●										●	●	1
436148	Anillo aislante			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
5	JUNTAS														
433480	Aislante distanciador	●	●										●	●	1
433482	Aislante distanciador			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
6	TAPÓN														
410556	Tapón corto	●	●										●	●	1
410570	Tapón corto			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
410557	Tapón largo	●	●										●	●	1
410560	Tapón largo			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
	TOBERAS CERÁMICAS PARA DIFUSOR DE GAS														
486096	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 5 - int. Ø 8 mm												●	●	1
486097	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 6 - int. Ø 10 mm	●	●										●	●	1
486064	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 6 - int. Ø 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
486098	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 7 - int. Ø 11 mm	●	●										●	●	1
486065	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 7 - int. Ø 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
486066	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 8 - int. Ø 12 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
	SOPORTES DE PINZA PARA DIFUSOR DE GAS														
451995	Porta tobera GASLENS Ø 1,6 mm	●	●										●	●	1
451998	Porta tobera GASLENS Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
451996	Porta tobera GASLENS Ø 2,4 mm	●	●										●	●	1
451999	Porta tobera GASLENS Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●	●			1
451994	Porta tobera GASLENS Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●	●			1
451997	Porta tobera GASLENS Ø 3,2 mm												●	●	1
451989	Porta tobera GASLENS Ø 4,0 mm									●	●	●			1

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

CARROS PARA EQUIPOS TIG

ACCESORIOS TIG

VT 101

VT 200

CT 401

CT 70

CT 75

PRIME CT 80

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF MATRIX 2600 HF MATRIX 3000 HF MATRIX 3001 HF	MATRIX 4200 HF	MATRIX X 220 HF MATRIX X 300 HF	MATRIX 2200 AC/DC MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX 4100 AC/DC MATRIX 5100 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC MATRIX X 300 AC/DC	MATRIX X 400 AC/DC MATRIX X 500 AC/DC
234929	Carro **VT 101** con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●		●	●		●	
234921	Carro **VT 200** para generador, refrigeración HR 23 y botella de gas		●					
234931	Carro **CT 401** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	●	●	●		●	
234914	Carro **CT 70** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas					●		●
234928	Carro **CT 75** con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas					●		●
234932	Trollye **PRIME CT 80** carro para gernerador, botella de gas (y autotransformador)							●
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 401 y la HR 30/32		●					

CABLES DE MASA

16 / 25 mm² / 3 m Cable de masa

50 mm² / 4 m Cable de masa

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
239624	16 mm² / 3 m **Pinza de masa**
239618	25 mm² / 3 m **Pinza de masa**
239601	35 mm² / 4 m **Pinza de masa**
239603	50 mm² / 4 m **Pinza de masa**

MANORREDUCTORES DE GAS

Reductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")

Reductor con caudalímetro y 1 manómetro

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
020851	Manorreductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro

EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR

ACCESORIOS TIG

HR 22 / HR 23

HRX 20 / HRX 30

HR 30 / HR 32

HRX 52

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF	MATRIX 2600 HF MATRIX 3000 HF MATRIX 3001 HF	MATRIX 4200 HF	MATRIX X 220 HF	MATRIX X 300 HF	MATRIX 2200 AC/DC	MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX 4100 AC/DC MATRIX 5100 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC	MATRIX X 300 AC/DC	MATRIX X 400 AC/DC MATRIX X 500 AC/DC
032065	Refrigeración por agua HR 22 230 V	≈					≈					
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V		≈	≈				≈				
032090	Refrigeración por agua HR 30 400 V			≈					≈			
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V			≈					≈			
032120	Refrigeración por agua HRX 20 400 V				≈					≈		
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V					≈					≈	
032130	Refrigeración por agua HRX 52 400 V											≈
414363	Adaptador cable entrada para conectar HR 23 con MATRIX 4200 HF			≈								

OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS TIG

PSR7

Adaptador para conexión simultánea de Torch y PSR 7

CD 6/8

KIT A6

TSA1 TIG Sencillo
KIT de automatización

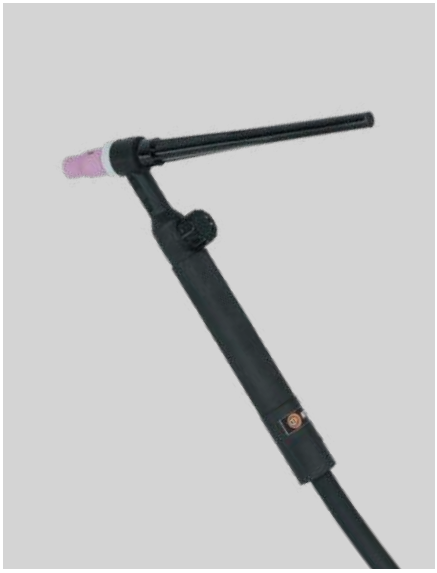
Filtro de polvo DFX1 - DFX5

UtraLUX

CL-1100

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	CONTROLES REMOTOS
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m
	OTROS ACCESORIOS
460005	A6 Kit de conexión antorcha
031118	TSA1 - KIT automatización TIG Simple - (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)
031119	TSA5 - TIG Simple Automation KIT - (Gatillo de antorcha - Arc On - Ajuste de corriente 0-10V)
353485	DFX1 - Filtro de polvo para MATRIX X 220 / X 300
353486	DFX5 - Filtro de polvo para MATRIX X 400 / X 500
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l

ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA



ANTORCHAS CEA RTX

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE
020558	Antorcha **RTX 17.4** 4 m - 140 A 35%
020559	Antorcha **RTX 17.8** 8 m - 140 A 35%
020568	Antorcha **RTX 26.4** 4 m - 180 A 35%
020569	Antorcha **RTX 26.8** 8 m - 180 A 35%

DESCARGA EL CATÁLOGO COMPLETO DE ANTORCHAS

OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MMA

Control remoto

Trolley CT 10

Kit de protección de barras antivuelco

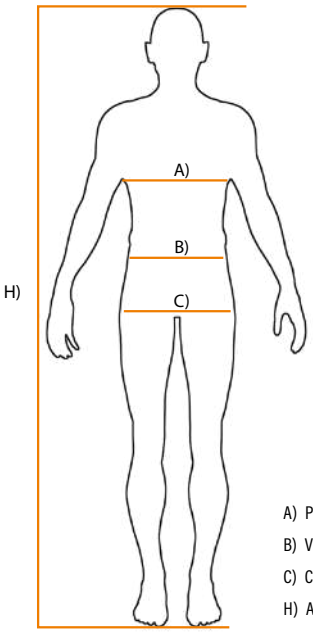
Kit de cinturón de transporte

Bolso Rainbow

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	KIT DE ACCESORIOS
460281	Cables de 3+2 m de 16 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla prorección - conexión de seguridad
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460264	Cables de 4+3 m 70 mm^2 con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 70 mm^2 - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
	CONTROLES REMOTOS
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m
236244	CD 6/25 Mando a distancia de 25 m
236249	CD 6/50 Mando a distancia de 50 m
	OTROS ACCESORIOS
234912	Carro CT 10
031150	Kit de protección tubular
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm^2
031100	CB 2 Correa para desplazamiento
030963	Bolsa Rainbow

ROPA TÉCNICA PARA SOLDADORES



A) Pecho
B) Vida
C) Cuenca
H) Altura

Normas	UNI EN ISO 11611:2008 *(Ropa de protección para uso en soldadura y procesos afines)* UNI EN ISO 11612:2009 *(Ropa de protección contra el calor y llama)*
Tipo de material	100% algodón ignífugo
Tejido resistente	330 g /m2
Protección adicional	Los puntos altamente propensos al desgaste son de doble capa
Color	Gris / Amarillo

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MISURE cm	
	CHAQUETAS	I	UK	E	F	DE	USA	A	H
100810	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 48	48	16	46	44	48	M	92/98	172/178
100811	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 50	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178
100812	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 52	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180
100813	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 54	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180
100814	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 56	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MISURE cm		
	PANTALONES	I	UK	E	F	DE	USA	B	A	H
100760	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 48	48	16	46	44	48	M	88/92	98/102	172/174
100761	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 50	50	18	48	46	50	M	92/96	104/106	174/178
100762	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 52	52	20	50	48	52	L	96/100	107/110	176/180
100763	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 54	54	22	52	50	54	L	102/106	112/116	176/182
100764	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 56	56	24	54	52	56	XL	108/112	118/122	180/184

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MISURE cm	
	ABRIGO DE SOLDADOR	I	UK	E	F	DE	USA	A	H
100820	Chaqueta de soldador	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178
100821	Chaqueta de soldador	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180
100822	Chaqueta de soldador	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180
100823	Chaqueta de soldador	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182
100824	Chaqueta de soldador	58	26	56	54	58	XXL	116/122	176/184

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	ACCESORIOS
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro

CEA
Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.
C.so E. Hilosberto 27 - 23900 LECCO - ITALIA
Casella postale (P.O. BOX) 205
Tel.: +39 0341 22322 Fax: +39 0341 422646
vendite@ceaweld.com
www.ceaweld.com

Las características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso

© CEA
Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.P.A.
VS2 - Abrl 2024

LISTA DE SÍMBOLOS

	Soldadura MIG/MAG
	Soldadura MIG Pulsado
	Soldadura MIG Double Pulsado
	Entrada monofásica
	Entrada trifásica
	Corriente constante y voltaje constante
	Corriente constante
	Voltaje constante
	Salida de corriente continua
	Ajuste sinérgico
	Dispositivo de reducción de voltaje

	Soldadura TIG HF
	Soldadura TIG-Lift
	Soldadura MMA con electrodo
	Capacidad para almacenar parámetros de soldadura personalizados hasta 99 trabajos
	Función de ahorro de energía para operar el generador y la antorcha de refrigeración por agua solo cuando sea necesario
	Pantalla digital de alta resolución
	Ajuste por pasos
	TIG pulsado
	Salida de corriente alterna y continua
	Ajuste de derivación
	Productos no para el mercado europeo como no cumplen los requisitos impuestos por la directiva 2009/125/CE (Ecodesign)