



75
1950
2025

ANNIVERSARY

Soldadura por arco

2025

SINCE 1950



WELDING TOGETHER



www.ceaweld.com

ORGULLOSOS
DE NUESTRA HISTORIA



CEA fundada por Ezio Annettoni en 1950, es uno de los líderes mundiales en el diseño y fabricación de máquinas de soldadura por arco y resistencia y equipos de corte por plasma en la industria de la soldadura.

CEA es WELDING TOGETHER. Nuestra misión es estar al lado de nuestros clientes, ofreciendo las mejores soluciones a sus necesidades en cada momento, proporcionando equipos innovadores de soldadura y corte con excelentes prestaciones y un diseño sobresaliente y funcional.

Creemos que un enfoque sostenible con cuidado del medio ambiente y de las personas que trabajan con nosotros, permite asegurar un mejor producto.

CEA tiene tres divisiones:



made in italy
SINCE 1950



CERTIFICACIÓN Y ESTÁNDARES



El sistema de gestión de calidad de CEA está certificado por ISO 9001 desde 1994.



Todos los productos CEA tienen el marcado CE, por lo tanto, cumplen con todas las directivas y normas de la UE. En particular, el marcado CE implica la conformidad con las siguientes directivas principales:

2014/35/UE (LVD)
2014/30/EU (EMC) - (CISPR 11) Clase A.
2011/65/UE (RoHS)
2009/125/UE (Diseño ecológico)



Los productos CEA han sido diseñados y fabricados de acuerdo con las siguientes normas armonizadas:

IEC 60974-1 EN 60974-1	Generadores de soldadura.
IEC 60974-2 EN 60974-2	Sistemas de refrigeración líquida.
IEC 60974-3 EN 60974-3	Dispositivos de choque y estabilización de arco.
IEC 60974-5 EN 60974-5	Alimentadores de hilo.
IEC 60974-7 EN 60974-7	Antorchas
IEC 60974-10 EN 60974-10	Compatibilidad electromagnética (EMC)



6. INTRODUCCIÓN

- 6 UNA PRESENCIA GLOBAL
- 8 CEA GOES GREEN
- 9 ECO DESIGN 2023
- 10 INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA
- 11 BRIDGE 4 COMPANIES

64. TIG

- 66 RAINBOW HF
- 68 MATRIX HF
- 72 MATRIX X HF
- 76 MATRIX AC/DC
- 80 MATRIX X AC/DC

104. INDUSTRIA 4.0

- 105 INDUSTRIA 4.0
- 106 CQM - CEA QUALITY MANAGER
- 108 CWM - CEA WELDER MANAGER
- 109 SERVICIO DE CALIBRACIÓN CEA
- 110 EN 1090

12. MIG/MAG

- 14 SOFTWARE PARA EL CONTROL DEL ARCO
- 15 PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA
- 16 vision.COLD / vision.ULTRASPEED
- 17 vision.PIPE / vision.POWER
- 18 vision.PULSE-UP / vision.PULSE-RUN
- 19 vision.PULSE-POWER / ECP
- 20 TREO / TREOSTAR PULSE
- 22 SMART / SMARTCAR PULSE
- 24 CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE
- 26 CONVEX / CONVEX PULSE
- 30 DOGMA / DOGMA PULSE
- 36 MAXI i
- 40 MAXIQ
- 44 Q-YARD
- 48 QUBOX / QUBOX PULSE
- 52 DIGITECH

MIG MAG CONVENZIONALE

- 60 SMARTMIG / COMPACT
- 62 MAXI

84. MMA

- 86 ROCK
- 88 PROJECT 2100
- 89 RAINBOW 180
- 90 MATRIX E

MMA CONVENCIONAL

- 92 ARC - TRIARC
- 93 ARCTRONIC

94. ROBÓTICA & AUTOMATIZACIÓN

- 96 30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA
- 97 SOLDADURA Y ROBÓTICA
- 98 SOLUCIÓN ROBOT - DIGITECH
- 100 SOLUCIÓN COBOT - DIGITECH
- 102 SOLUCIÓN ROBOT TIG DC
- 103 SOLUCIÓN ROBOT TIG AC-DC

112. ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG MAG

- 114 MALETAS DE ARRASTRE DE HILO
- 115 ACCESORIOS PARA MALETAS DE ARRASTRE
- 116 TABLA DE RODILLOS
- 118 ANTORCHAS MIG
- 123 UNIDADES DE REFRIGERACIÓN
- 123 ALARGADORES DE CONEXIÓN
- 124 CARROS
- 124 CABLES DE MASA
- 125 REDUCTORES DE GAS
- 125 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS TIG

- 126 ANTORCHAS TIG
- 128 CARROS
- 128 CABLES DE MASA
- 128 REDUCTORES DE GAS
- 129 UNIDADES DE REFRIGERACIÓN
- 129 OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MMA

- 130 ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA INCORPORADA
- 131 ROPA TÉCNICA PARA SOLDADORES

135. INFORMACIÓN GENERAL

- 135 LISTA DE SÍMBOLOS

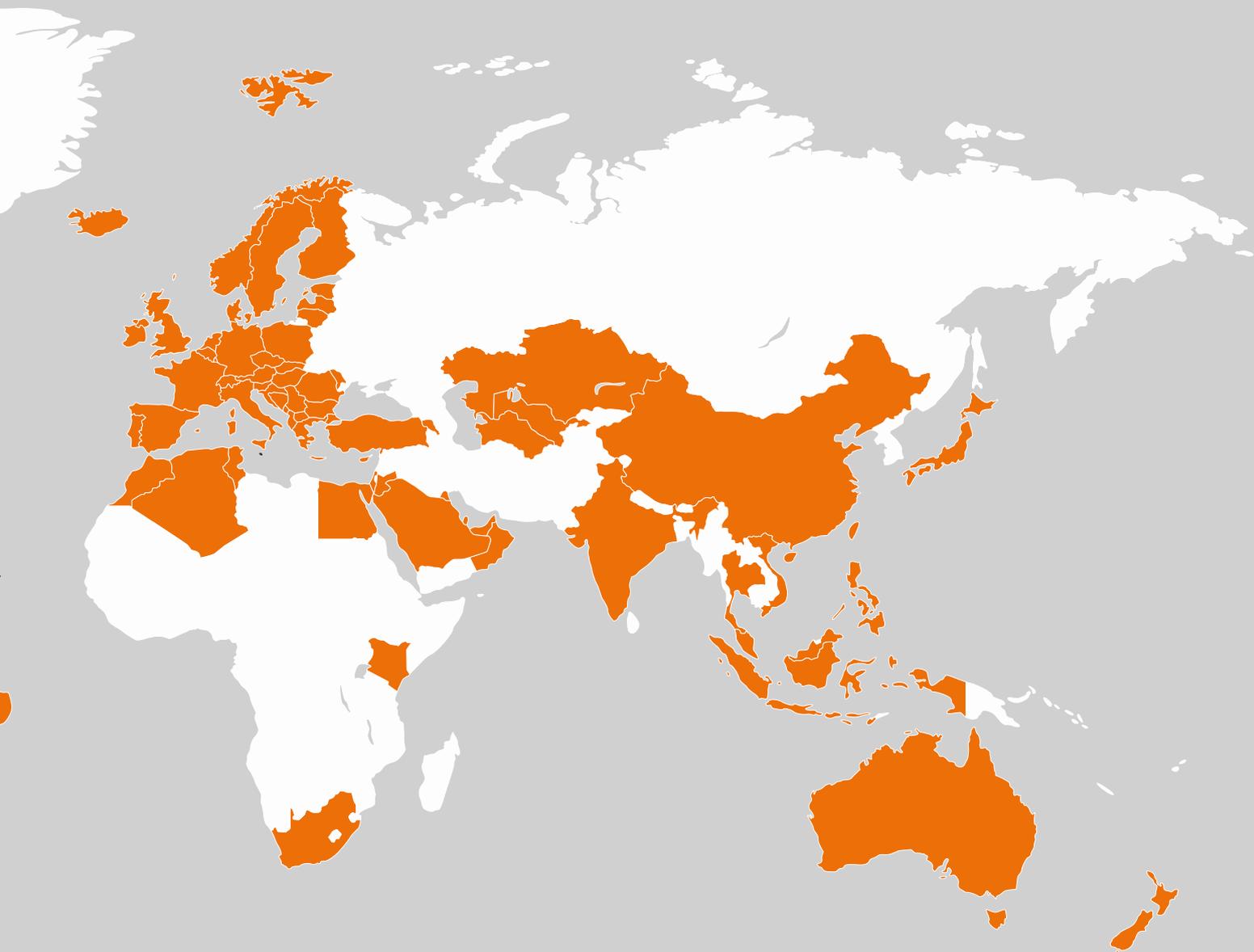


Una presencia global

En más de 70 años de historia, CEA ha construido relaciones duraderas con distribuidores y centros de servicio en más de 70 países para satisfacer las necesidades de todos los mercados.

Los centros de servicio de CEA están altamente cualificados y se actualizan constantemente para garantizar un servicio postventa rápido y eficiente.







Una opción sostenible para el futuro

CEA GOES GREEN no es un mero eslogan, sino el sello distintivo que destaca el objetivo de crear valor para nuestros clientes a través de productos sostenibles e innovadores.

A lo largo de la historia, CEA siempre se ha esforzado por reducir la huella ambiental de sus actividades y productos gracias a la implementación de estrategias para promover un desarrollo más sostenible.

- Enfoque en procesos de soldadura de alta eficiencia
- Fuentes renovables para producir electricidad
- Tecnologías ecosostenibles para la producción industrial
- Uso de materiales reciclados

Carbono neutral

Gracias a las inversiones en fuentes renovables, CEA está en camino de convertirse en carbono neutral; un objetivo que en parte ya se ha logrado. Un sistema fotovoltaico de 350 kWp nos permite producir 320 MWh de energía anualmente, un valor superior a nuestro consumo interno de energía, lo que hace que CEA sea autosuficiente desde el punto de vista de la energía eléctrica.

Tecnología de alta eficiencia

La tecnología inverter de última generación y el desarrollo de un nuevo software de control de arco permite ofrecer productos con eficiencias que cumplen plenamente con los requisitos de ahorro de energía de la directiva ECODESIGN. En particular, el uso de los nuevos procesos especiales de soldadura "visión.", permiten que la soldadura se lleve a cabo más rápidamente con menor entrada de calor que los procesos tradicionales, garantizando ahorros de energía a menudo no considerados.

CEA GOES GREEN identifica los productos CEA que cumplen con nuestros estándares de sostenibilidad

- Productos energéticamente eficientes
- Cumplimiento de la normativa para la protección del medio ambiente.
- Cuidado en la elección de los componentes
- Uso de pinturas de bajo impacto ambiental
- Bajos pesos y dimensiones para bajos costos de envío, eliminación y reciclaje
- Uso de material reciclado o reciclable en todos nuestros sistemas de embalaje



La nueva Directiva Europea 2009/125/CE, más conocida como la Directiva ECODESIGN, implementa nuevos estándares de eficiencia y ecocompatibilidad de las máquinas de soldar. Todos los productos CEA del mercado que contienen los logotipos CEA GOES GREEN y ECODESIGN cumplen con estos requisitos y, gracias a su alta eficiencia, cumplen perfectamente con la petición de eficiencia de la directiva ECODESIGN.

ECODESIGN 2023	EFICIENCIA MÍNIMA	CONSUMO MÁXIMO DE ENERGÍA EN VACÍO
Máquinas de soldar alimentadas por generadores trifásicos con salida de corriente continua (DC)	85 %	50 W
Máquinas de soldar alimentadas por generadores monofásicos con salida de corriente continua (DC)	80 %	50 W
Máquinas de soldar alimentadas por generadores monofásicos y trifásicos con salida de corriente continua (DC)	80 %	50 W

Innovación y Tecnología

Único por su amplia gama, CEA siempre está a la vanguardia en innovación tecnológica, ya que gran parte de los recursos son constantemente invertidos en investigación y desarrollo. Excelentes características de soldadura, innovación continua, fiabilidad, diseño y cuidado de las necesidades de la industria son los secretos del creciente éxito mundial de CEA.





Bridge 4 Companies

UN ESPÍRITU COMÚN



Equipos de soldadura. Robótica. Máquinas de corte. Trabajo de chapa. Sectores aparentemente diferentes y redes comerciales distintas, pero comparten muchas similitudes. Las empresas que componen Bridge4Companies están unidas sobre todo por la misma pasión y la misma atención al cliente.

B4C es un conjunto de empresas unidas por un mismo espíritu cuyo denominador común es la familia Annettoni, propietaria histórica y fundadora de CEA.

A través de una gran sinergia, B4C ha sido capaz de crear y crecer a lo largo de los años un agregado de empresas que ahora cuenta con números importantes.

Las 4 empresas son: CEA, marca mundial centrada en soldadura industrial y corte por plasma, TECNOROBOT, especializada en sistemas robóticos de soldadura a medida, IMET, sierras de cinta, sierras circulares y sistemas innovadores para el corte de metales, y LAMETEC, trabajo de chapa.

Bridge4Companies cuenta con más de 250 empleados y vende en más de 100 países.

B4C es una prueba del gran apego de las 4 empresas al territorio que domina los alrededores del lago Lecco y a lo largo del curso del río Adda, que, a través de una gran pasión por su trabajo y una investigación continua de calidad, han logrado afirmarse en todos los principales mercados mundiales.



www.bridge4companies.com







MIG/MAG

- 14 SOFTWARE PARA EL CONTROL DEL ARCO
 - 15 PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA
-

- 20 TREO / TREOSTAR PULSE
 - 22 SMART / SMARTCAR PULSE
 - 24 CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE
 - 26 CONVEX / CONVEX PULSE
 - 30 DOGMA / DOGMA PULSE
 - 36 MAXI i
 - 40 MAXIQ
 - 44 Q-YARD
 - 48 QUBOX / QUBOX PULSE
 - 52 DIGITECH
-

MIG MAG CONVENCIONAL

- 60 SMARTMIG / COMPACT
- 62 MAXI

SOFTWARE PARA EL CONTROL DEL ARCO

VISION.ARC

vision.ARC

vision.COLD

vision.ULTRASPEED

vision.POWER

vision.PIPE

vision.ARC es el innovador control de arco que garantiza un rendimiento de soldadura excepcional con un mayor depósito de hilo, mayor velocidad y menor dilatación térmica. 74 años de experiencia en tecnología de soldadura permitieron a CEA desarrollar este software para controlar la dinámica del arco y garantizar un excelente rendimiento en todas las situaciones MIG-MAG y MIG PULSE.

Con la vision.ARC, el arco eléctrico es controlado continuamente por el microprocesador que gestiona el proceso de soldadura en tiempo real: todos los parámetros son procesados y modificados en pocos microsegundos,

por el control que gestiona digitalmente los cortocircuitos típicos de la soldadura MIG-MAG, manteniendo el arco estable y preciso a pesar de cualquier cambio en las condiciones externas. De esta manera, el movimiento de la antorcha, las irregularidades de las piezas a soldar y otros factores no influyen en absoluto en el resultado final.

El proceso de soldadura siempre está bajo control desde el inicio del arco, por el control de arranque del hilo (WSC), hasta cuando el arco es interrumpido por el control de quemadura. vision.ARC es la base de apoyo para un software especial de soldadura como vision.MIG.

VISION.ARC 2

vision.ARC2

vision.COLD

vision.ULTRASPEED

vision.POWER

vision.PIPE

vision.PULSE-POWER

vision.PULSE-RUN

vision.PULSE-UP

vision.ARC 2 es la evolución de la visión. Software ARC para el control del arco, desarrollado por CEA para conseguir un arco más perfecto y estable, junto con una corrección superior en el control del impulso del pulso de soldadura. vision.ARC 2 permite que el control del generador de soldadura funcione de una manera más precisa y rápida, otorgando así un arco constante absoluto y un perfecto desprendimiento de la gota, principalmente en MIG PULSED y DUAL PULSED.

vision.ARC2, no sólo soporta perfectamente toda la visión. MIG procesos especiales de soldadura, pero también es la plataforma de software, que

permitió el desarrollo de la nueva visión especial. Procesos pulsados.

Las principales ventajas de la visión.ARC2 frente a la versión anterior son las siguientes:

- Estabilidad de arco mejorada
- Optimización de las características de impulso
- Control rápido y preciso de los cortocircuitos, siempre que se suelde con un arco muy corto
- Velocidad de soldadura más rápida
- Reducción adicional de la entrada de calor



vision.PULSE

vision.PULSE

vision.PULSE permite una soldadura por pulso de arco corto constantemente controlada, optimizando los resultados de la soldadura por pulsos tradicional. Esto permite reducir la alta entrada de calor, típica en la soldadura por pulsos, con la consiguiente reducción de las distorsiones, una mejora del baño de fusión y un aumento considerable de la velocidad de soldadura.

dual.PULSE

dual.PULSE

Dual Pulse favorece una mayor reducción en la transferencia de calor a la pieza de trabajo al minimizar su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG. Dual Pulse es extremadamente útil cuando se suelda aluminio y acero inoxidable.

PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA

SOLDADURA MIG/MAG



vision.COLD
para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor



vision.ULTRASPEED
para soldar espesores pequeños y medianos a una velocidad mucho mayor



vision.PIPE
para una soldadura más precisa en la primera pasada de raíz de la tubería



vision.POWER
para obtener una penetración más profunda en materiales de espesor medio y grande

SOLDADURA MIG PULSADA



vision.PULSE-POWER
para obtener un cordón de soldadura más profundo y aplastado en espesor mediano a grande



vision.PULSE-RUN
para una soldadura por pulsos más rápida y fría



vision.PULSE-UP
para una soldadura vertical ascendente más rápida y precisa



vision.COLD

SOLDADURA MIG/MAG DE BAJA TRANSFERENCIA DE CALOR

vision.COLD es un proceso innovador MIG/MAG de baja transferencia de calor, desarrollado por CEA para soldar chapas de laminación de espesor fino y para soldadura fuerte MIG en todas las posiciones de soldadura.

Gracias a los programas sinérgicos suministrados, vision. COLD permite una soldadura de muy alta calidad de chapas delgadas y su arco optimizado garantiza la no deformación con una modificación mínima de las características metalúrgicas de las juntas.

El software vision. COLD también es una excelente solución para soldar juntas de espacio abierto.

VENTAJAS

- Soldadura de chapas delgadas de acero con alto contenido de carbono y altamente aleadas
- Alta velocidad en uniones de soldadura frente a las tradicionales MIG/MAG de arco corto
- Daño muy contenido a la capa recubierta de zinc en Mig Brazing
- Reducción significativa de la entrada de calor en las uniones de soldadura con una deformación mínima de las piezas de trabajo
- Falta de salpicaduras y proyecciones durante la fase de cortocircuito
- Soldadura vertical ascendente o descendente con juntas de borde perfectas

APLICACIONES

- Soldadura de laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor
- Juntas de brecha abierta en todas las posiciones
- Soldadura fuerte MIG con baja transferencia de calor
- Soldadura de acero inoxidable



vision.ULTRASPEED

SOLDADURA MIG/MAG DE ALTA VELOCIDAD

vision.ULTRASPEED es un proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para soldar acero y materiales no ferrosos que, gracias al arco de mayor resistencia magnética y un cono de arco más estrecho, permite un notable aumento de la velocidad de soldadura.

Este proceso garantiza un sobrecalentamiento inferior del material base con menos tensión de contracción y, en consecuencia, menos trabajo de reelaboración y acabado de la pieza de trabajo.

vision.ULTRASPEED permite reemplazar MIG/MAG de arco corto y arco Mezclato con un aumento notable en la finalización del trabajo de soldadura.

VENTAJAS

- Velocidad de soldadura muy alta
- Soldadura de acero al carbono de espesor medio, inoxidable y aluminio
- Cordones de soldadura más estrechas con menos material de relleno y gas de protección
- Reducción de la entrada de calor en el baño de fusión de soldadura
- Falta de salpicaduras y proyecciones en la deposición del hilo

APLICACIONES

- Trabajo de fabricación ligero y medio
- Fabricación de acero dulce e inoxidable y aluminio
- Industria automotriz
- Industria petroquímica
- Industria alimentaria
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Construcción de tanques y contenedores pequeños de tamaño mediano





vision.PIPE

PRIMERA PASADA DE RAÍZ DE TUBERÍA Y SOLDADURA MIG/MAG DE HUECO ABIERTO

vision.PIPE es el proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para la primera pasada de raíz cuando se unen tuberías a tope en todas las posiciones. Los programas sinérgicos suministrados por vision.PIPE garantizan un rendimiento de muy alta calidad con un arco optimizado para soldar tuberías de una manera precisa y segura, incluso cuando se tiene que lidiar con juntas de espacio abierto de mayor tamaño. El proceso vision.PIPE permite reemplazar los procesos MMA y TIG con un tiempo de soldadura mucho más corto. El paquete vision.PIPE también es una solución ideal para soldar laminaciones con juntas abiertas.

VENTAJAS

- Soldadura perfecta y segura en la primera pasada de raíz
- Velocidad de rendimiento de soldadura mucho mayor en comparación con los procesos TIG y MMA
- Control preciso del arco en tuberías y laminaciones de soldadura con cualquier espesor y en todas las posiciones
- Reducción significativa de la entrada de calor en las uniones de soldadura
- Posibilidad de soldadura de primer paso de raíz sin ningún tipo de respaldo
- Menos cuidado en la preparación del biselado de los bordes antes de la soldadura
- Fácil proceso de soldadura, fácil de aprender y usar
- Ya no es necesario emplear personal altamente calificado como lo imponen los procesos TIG y MMA
- Continuidad del proceso de soldadura
- Soldadura vertical ascendente o vertical descendente con juntas de borde perfectas

APLICACIONES

- Primer paso raíz de tubería
- Soldar laminaciones de espacio abierto en todas las posiciones.



vision.POWER

SOLDADURA MIG/MAG DE ALTA PENETRACIÓN

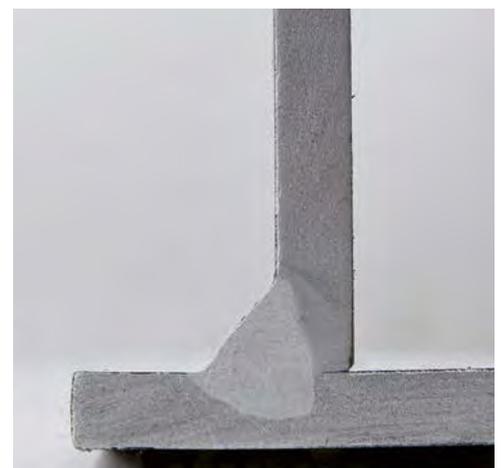
vision.POWER es el proceso innovador MIG/MAG desarrollado por CEA para soldar acero de espesor medio-grande y materiales no ferrosos (aluminio, cobre, etc.), siempre que se requiera una alta penetración. Mediante este proceso de soldadura especial, el cono de arco se vuelve más estrecho, por lo tanto, su presión se concentra en un área más pequeña de la pieza de trabajo, lo que aumenta considerablemente la penetración. El arco más concentrado de vision.POWER es ideal para la soldadura en rincón y para entrar en juntas muy estrechas que requieren una visión muy larga. Vision.POWER permite reemplazar la soldadura por arco de pulverización MIG/MAG con un notable aumento de la penetración y una ejecución de soldadura más rápida también.

VENTAJAS

- Penetración más profunda en la misma corriente de soldadura que se utiliza
- Velocidad de soldadura mucho mayor en comparación con el proceso MIG/MAG de arco de pulverización
- Menor consumo de material de relleno y gas de protección
- Reducción pesada de transferencia de calor para eliminar el agrietamiento en caliente en el material de la pieza de trabajo
- Menos pasadas de soldadura gracias a los tamaños de ángulo reducidos en el biselado de los bordes
- Mucho menos riesgo de inclusión de material sólido diferente en el cordón de soldadura
- Falta de porosidad y orificios de soplado
- Sin que el material de relleno se sobredeposite en las juntas a tope
- Inexistencia de salpicaduras y proyecciones metálicas

APLICACIONES

- Carpentería media e pesante
- Grandi lavori di montaggio in acciaio e acciaio inossidabile
- Ideale per la saldatura di giunti stretti che richiedono stick-out lunghi
- Saldatura di giunti ad angolo





vision.PULSE-UP

SOLDADURA VERTICAL POR PULSOS

vision.PULSE-UP es el proceso especial recientemente desarrollado dedicado a la soldadura vertical ascendente. Gracias a la combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y un proceso MIG especial, ahora también es posible efectuar este tipo de soldadura de una manera fácil y económica, con una velocidad de desplazamiento mucho mayor en comparación con la técnica tradicional y típica de soldadura triangular, el llamado "árbol de Navidad". Mediante el uso del proceso especial vision.PULSE-UP, MIG Pulse garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que el proceso MIG, gracias a su baja entrada de calor, permite solidificar correctamente y dar forma suave al material depositado. El resultado final consiste en un cordón más estrecho, bien dimensionado y libre de defectos

VENTAJAS

- Mayor velocidad de soldadura y excelentes rendimientos en vertical
- Soldadura sencilla en lugar de la técnica del "árbol de Navidad"
- Fusión perfecta del canto superior
- Baja transferencia de calor en material de bajo espesor
- Velocidad de soldadura más rápida en comparación con la soldadura TIG para las primeras pasadas de raíz

APLICACIONES

- Soldadura vertical ascendente de todos los metales
- Soldadura posicional de material de espesor medio-pequeño
- Soldadura de juntas de gran espacio
- Soldadura fuerte MIG con baja transferencia de calor
- Soldadura de acero inoxidable

UP TO
40%
FASTER



vision.PULSE-RUN

SOLDADURA PULSADA DE ALTA VELOCIDAD

vision.PULSE-RUN es el nuevo proceso especial concebido para combinar las ventajas de la soldadura por pulsos junto con una velocidad de desplazamiento más rápida durante la soldadura de acero aleado o de baja aleación y aluminio.

La combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y los procesos de vision.ULTRASPEED ahora permiten aumentar en gran medida la finalización del trabajo de soldadura, manteniendo sin cambios las características estéticas y metalúrgicas de la soldadura por pulsos.

Mediante el uso de los procesos especiales de vision.PULSE-RUN, MIG Pulse, garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que el uso combinado de la vision.ULTRASPEED permite reducir la entrada de calor y aumentar la velocidad de soldadura, lo que resulta en un cordón libre de defectos bien dimensionado obtenido en un tiempo mucho más rápido en comparación con la soldadura por pulsos tradicional.

VENTAJAS

- Velocidad de soldadura más rápida (40% más que el MIG pulsado tradicional)
- Mejor control del baño de fusión a alta velocidad de soldadura
- Baja transferencia de calor a la pieza de trabajo
- Mejor penetración

APLICACIONES

- Soldadura de componentes de acero, acero inoxidable y aluminio
- Trabajos de fabricación
- Erección de acero
- Petroquímico
- Industria alimentaria
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Tanques y contenedores de pequeñas dimensiones





vision.PULSE-POWER

SOLDADURA PULSADA DE ALTA PENETRACIÓN

vision.PULSE-POWER es el nuevo proceso especial desarrollado para soldar acero de espesor medio-grande y materiales no ferrosos, siempre que se requiera una alta penetración, junto con un cordón muy liso.

La combinación bien ajustada y equilibrada entre MIG Pulse y los procesos de vision.POWER ahora permiten realizar la operación de soldadura de una manera simple y rápida con una reducción sustancial de cualquier defecto de licuefacción en el baño de fusión e incluso el área afectada por el calor se reduce considerablemente al mínimo. Utilizando el proceso especial vision.PULSE-POWER, MIG Pulse garantiza la fusión perfecta del material sin salpicaduras ni cortocircuitos, mientras que la vision.POWER favorece una mayor penetración y un aumento de la velocidad de soldadura, junto con una menor entrada de calor y un control más fácil sobre el material depositado.

El resultado es un cordón muy suave, bien penetrado y libre de defectos. Además, al utilizar este nuevo proceso, el operador podrá simplemente soldar directamente, es decir, sin ninguna manipulación de la antorcha.

VENTAJAS

- Penetración más profunda
- Cordón de soldadura ancho y de forma suave
- Mayor velocidad de soldadura
- Baja transferencia de calor y menor deformación del material de la pieza de trabajo
- Sin ninguna mordedura y acabado mejorado de los bordes
- Técnica de soldadura sencilla sin manipulación de la antorcha
- Menor consumo tanto de materiales de relleno como de gas de protección
- Menos emisión de humos

APLICACIONES

- Soldadura posicional de material de espesor medio-grande
- Soldadura en rícin en "T"
- Trabajos de fabricación medianos y grandes
- Fabricación de camiones pesados y vehículos
- Astilleros
- Fabricación de vagones de ferrocarril
- Fabricación de tanques y contenedores de gran tamaño



CURVAS ESPECIALES DE SOLDADURA



EXTRA CURVE PACKAGE

E.C.P. es el acrónimo de EXTRA CURVE PACKAGE y es un paquete especial MIG creado por la experiencia de soldadura de CEA en un escenario de soldadura real. Esta interesante solución pone a disposición un grupo de programas sinérgicos adicionales no incluidos en los equipos estándar sinérgicos CEA MIG. Gracias a E.C.P. es posible aprovechar las curvas dedicadas para sus aplicación e hilos especiales.



TREO / TREOSTAR PULSE

RENDIMIENTO DE SOLDADURA POR ENCIMA DE TODAS LAS EXPECTATIVAS



TREO



TREOSTAR PULSE

TREO son equipos inversores sinérgicos monofásicos multiproceso de alto rendimiento (MIG/MAG, MMA y TIG "Lift"). Además, **TREOSTAR PULSE** permite soldar con PULSE y DUAL PULSE.

TREO, con una interfaz más simple, y **TREOSTAR PULSE** ofrecen características de soldadura de alta calidad en todos los materiales y principalmente en acero inoxidable, aluminio y acero recubierto de zinc, minimizando realmente cualquier esfuerzo de retrabajo causado por salpicaduras.

Versátiles, ligeras, fáciles de transportar y fáciles de usar, las fuentes de alimentación **TREO** y **TREOSTAR PULSE**, debido a su alta concepción tecnológica, son únicas en cualquier aplicación de mantenimiento externo e interno, reparación de carrocerías, agricultura y trabajos de fabricación ligera.



- Soldadoras sinérgicas multiproceso
- Excelente rendimiento de soldadura
- Gran versatilidad y facilidad de transporte

CARACTERÍSTICAS TREO / TREOSTAR PULSE

- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, el gas y el diámetro del hilo
- Selección y recuperación de los parámetros y programas de soldadura de fácil uso
- Instalación de cambio de polaridad incorporada para los cables de gas y sin gas más comunes
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Tecla inteligente "PROGRAM" para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Mecanismo profesional de alimentación de hilo con rodillos grandes de Ø 37 mm
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para utilizar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación solo cuando es necesario (Treostar Pulse)
- Posibilidad de utilizar bobinas de Ø 300 mm mediante el Kit Retrofit (opcional)



TREOSTAR PULSE



DATOS TÉCNICOS		TREO 181			TREOSTAR 2000 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%		230		230		
Potencia de instalación @ I ₂ Max	KVA	8,2	6,4	7,4	10,1	6,3	9,4
Fusible (acción lenta) (left)	A		16			16	
Factor de Potencia /cos Φ			0,67/0,99		0,64/0,99		
Rendimiento			0,82		0,80		
Tensión en vacío	V		80		60		
Campo de regulación	A	15 - 180	10 - 180	10 - 160	10 - 200	5 - 175	10 - 175
	A 100 %	75	75	75	100	100	90
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 60 %	100	100	100	115	115	110
	A X %	180 (15%)	180 (15%)	150 (15%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10- [S]			EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10- [S]		
Clase de protección	IP		23 S		23 S		
Dimensiones (L x A x A)	mm		500 X 220 X 425		500 X 220 X 425		
Peso	Kg		14,5		16		

* opcional



031162 + 420430 - Kit de adaptación para bobina de hilo de Ø 300 mm kg 15



234929 - Carro VT 101 para fuente de alimentación y cilindro



TREO 181



TREOSTAR PULSE

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO 181	TREOSTAR 2000 PULSE
GENERADOR CON ANTORCHA			
003852	Generador TREO 181 230V-1 ph para bobina hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: Antorcha C 15 CEA de 3 m, 16 mm ² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm	●	
003876	Generador TREOSTAR 2000 PULSE 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: Antorcha CEA C 25 3m, 16 mm ² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm		●
GENERADORES SIN ANTORCHA			
003851	Generador TREO 181 230V-1 ph para bobina hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con: 16 mm ² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm		
003875	Generador TREOSTAR 2000 PULSE 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 200 mm; cambio de polaridad; con 16 mm ² / 3 m pinza de masa y rodillos para hilo Ø 0,6/0,8 mm		
KIT DE ALUMINIO			
031145	Kit de soldadura de aluminio para sirga de fibra de carbono C 25 3m con 1 rodillo para hilo Ø 0,8-1,0		
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG			
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%		
020459	Antorcha CEA CX 251/4 4 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%		
020421	Antorcha CEA C 25/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0		
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020558	Antorcha RTX 174 4 m - 140 A 35%		
CARRO			
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas		
REDUCTORES DE GAS			
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●
REEQUIPAMIENTO PARA BOBINA DE ALAMBRE DE Ø 300 MM			
031162	Kit soporte adaptador para bobina de hilo Ø 300 mm		
420430	Protector bobina		
236590	Adaptador de bobina metálica		
OPCIONAL			
460281	Cables de 3+2 m de 16 mm ² con pinza portaelectrodos, de masa con conectores 50 mm ² , piqueta con cepillo, pantalla protección, conexión de seguridad		
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm ²		
	TREOSTAR 181 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●	
	TREOSTAR 2000 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●



SMART / SMARTCAR PULSE

DISEÑO ESPECIAL PARA UN INNOVADOR EQUIPO COMPACTO



SMART



SMARTCAR PULSE

SMART es una nueva fuente de potencia compacta MIG/MAG con regulación manual convencional de los parámetros, mientras que SMARTCAR PULSE es una nueva fuente de potencia sinérgica multiproceso para soldar en MIG/MAG, MMA y TIG con modo "Lift" caracterizadas por un diseño innovador y fácil de usar.

SMART y SMARTCAR PULSE combinan ergonomía y facilidad de uso con una increíble calidad de soldadura con un arco preciso y estable en todas las situaciones, lo que las hace perfectas para todas las aplicaciones de soldadura cualificadas, especialmente en el sector de la chapa metálica, la reparación de carrocerías, la agricultura y el mantenimiento.

SMARTCAR PULSE, gracias a su control sinérgico adicional y a la función Pulse y Dual Pulse, garantiza un rendimiento de alta calidad en todos los materiales y en particular en acero inoxidable, galvanizado y aluminio, minimizando en gran medida cualquier esfuerzo de retrabajo causado por proyecciones.

NEW



- Diseño inteligente e innovador
- Nuevo nivel ergonómico
- Excelente calidad de soldadura

CARACTERÍSTICAS SMART / SMARTCAR PULSE

- Soporte de bobina de hilo y conjunto de alimentación colocado en la parte superior del generador en posición ergonómica
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Ventana de inspección en la cubierta del carrete
- Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rollos de gran diámetro
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración de la fuente de alimentación solo cuando sea necesario
- Control digital con curvas sinérgicas preestablecidas según tipo de material utilizado, gas y hilo (*)
- Fácil selección y recuperación de los parámetros y programas de soldadura (*)
- Panel de interfaz debidamente protegido por una cubierta (*)

(*) Solo para SMARTCAR PULSE



SMARTCAR PULSE



PROCESO DE SOLDADURA ESPECIAL

Estándar incluido en SMARTCAR 305 PULSE



vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor



DATOS TÉCNICOS	SMART			SMARTCAR PULSE					
	200 MIG/MAG	300 MIG/MAG		205 TIG	MMA	MIG/MAG	305 TIG	MMA	
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%	230	-		230			-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +15% -15%	-	400		-			400	
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	10,1	13,3	10,1	6,3	9,4	13,3 / 11,9 PULSE	11,6	11,9
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16		16			16	
Factor de Potencia /cos φ		0,64/0,99	0,75/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULSE	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimiento		0,80	0,86		0,80			0,86	
Tensión en vacío	V	60	60	60	60	60	60	60	60
Campo de regulación	A	10 - 200	10 - 300	10 - 200	5 - 175	10 - 175	10 - 300 10 - 270 PULSE	5 - 300	10 - 250
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	100	180	100	100	90	180	180	180
	A 60 %	115	200	115	115	110	200	200	200
	A X %	200 (15%)	300 (30%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)	300 (30%) 270 (30%) PULSE	300 (30%)	250 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	300	300	-	-	300	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]							
Clase de protección	IP	23 S	23 S		23 S			23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	960 x 420 x 885			960 x 420 x 885			960 x 420 x 885	
Peso	Kg	38,5	40		38,5			40	



SMART



SMARTCAR PULSE



Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SMART		SMARTCAR PULSE	
		200	300	205	305
GENERADOR					
007251	Generador SMART 200 230V- Monofásico rodillos para hilo de Ø 300 mm;	●			
007260	Generador SMART 300 400V- Trifásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm;		●		
007253	Generador SMARTCAR 205 PULSE 230V- Monofásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm			●	
007265	Generador SMARTCAR 305 PULSE 400V- Trifásico 4 rodillos para hilo de Ø 300 mm (*)				●
(*) Proceso Vision.COLD y ECP integrados como estándar					
Todos los Smartcar se suministran con 4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm					
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG/MAG					
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●	●	●	●
020459	Antorcha CEA CX 251/4 4 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%				
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m hilo: Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%				
Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG					
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO					
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%				
CABLES DE MASA					
239618	25 mm ² / 3 m Pinza de masa	●		●	
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa		●		●
REDUCTORES DE GAS					
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	●
OPCIONAL					
236590	Adaptador de bobina metálica				
031124	TS1 - Kit de soporte antorcha				
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente				
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente				
	SMART 200 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	SMART 300 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●		
	SMARTCAR 205 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	SMARTCAR 305 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●



CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE

EL POLIFACÉTICO QUE SUPERÓ LOS LÍMITES DE SOLDADURA



CONVEX MOBILE



CONVEX MOBILE PULSE

Potentes equipos de soldadura en el tamaño de un sola unidad de alimentación de hilo: esta es la principal peculiaridad de la serie **CONVEX MOBILE**, innovadores generadores de soldadura sinérgicos multiproceso para soldar en MIG / MAG, MMA y TIG con modo "Lift".

Versátiles, fáciles de transportar y fáciles de usar, los equipos **CONVEX MOBILE** son muy apreciados, gracias a su alta concepción tecnológica, en cualquier lugar donde se requiera soldadura de alta calidad y son ideales para trabajos in situ, trabajos de mantenimiento, reparación de carrocerías y trabajos de fabricación ligera.

El **CONVEX MOBILE PULSE**, debido a sus procesos adicionales de pulso y doble pulso, garantiza un rendimiento de alta calidad en todos los materiales y particularmente en acero inoxidable, recubierto de zinc y aluminio, minimizando en gran medida cualquier esfuerzo de reelaboración causado por salpicaduras.

Los **CONVEX MOBILE 201 y 205 PULSE**, con alimentación de entrada monofásica, disponen de instalación PFC que optimiza la cantidad de consumo energético permitiendo su uso, a máxima potencia, en la red eléctrica de fusibles de 16 A y con grupos electrógenos de potencia sin ningún problema.



- Ultracompacto, ligero y potente
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control multiproceso y sinérgico

CARACTERÍSTICAS CONVEX MOBILE / CONVEX MOBILE PULSE

- Control digital con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, gas y hilo
- Selección y recuperación de parámetros y programas de soldadura fáciles de usar.
- Función de cambio de polaridad incorporada para los cables de gas y sin gas más comunes
- Adecuado para bobinas de hilo de Ø 300 mm
- Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos de Ø 37 mm.
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador solo cuando sea necesario
- Control inicial y final del cráter
- Posibilidad de utilizar antorchas Up/Down



DATOS TÉCNICOS	CONVEX MOBILE 201 / CONVEX MOBILE 205 PULSE			CONVEX MOBILE 251 / CONVEX MOBILE 255 PULSE			
	MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA	
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +15% -15%	230	-	-	-	-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +15% -15%	-	-	-	400	-	
Potencia de instalación @ I _e Max	kVA	6	4,6	7,1	10	8,5	
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16	16	10	16	
Factor de Potencia / cos φ		0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	
Rendimiento			0,84		0,89		
Tensión en vacío	V	45	45	45	60	60	
Campo de regulación	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 250	5 - 250	
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	105	105	105	180	180	
	A 60 %	140	140	140	200	200	
	A X %	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	250 (35%)	250 (35%)	
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	
Bobina	Ø mm	300	-	-	300	-	
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]					
Clase de protección	IP		23 S		23 S		
Dimensiones (L x A x A)	mm		650 x 300 x 388		650 x 300 x 388		
Peso	Kg		20		21		



Mecanismo de alimentación profesional de doble ranura con 4 rodillos



CT 401 carro de cilindro de gas con refrigeración por agua y almacenamiento solo para CONVEX MOBILE 3PH



PROCESO DE SOLDADURA ESPECIAL

Estándar incluido en
CONVEX MOBILE 205 PULSE
CONVEX MOBILE 251
CONVEX MOBILE 255 PULSE



vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX MOBILE					
		201 AIRE	205 PULSE AIRE	251 AIRE	AGUA	255 PULSE AIRE	AGUA
GENERADORES							
005000	Generador CONVEX MOBILE 201 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm	●					
005005	Generador CONVEX MOBILE 205 PULSE 230V-1 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm (*)		●				
004785	Generador CONVEX MOBILE 251 400V-3 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm; (*)			●	≈		
004780	Generador CONVEX MOBILE 255 PULSE 400V-3 ph para bobina de hilo de Ø 300 mm; (*) (*) Proceso Vision.COLD y ECP integrados como estándar					●	≈
KIT DE ALUMINIO							
030866	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0)						
030867	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2)						
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG							
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●	●	●		●	
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 ref. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100% Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG				≈		≈
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO							
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%						
REFRIGERACIÓN POR AGUA							
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V				≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l				≈		≈
CARRO							
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	●	●	≈	●	≈
449478	Placa de soporte adaptador para CONVEX MOBILE montada en CT 400	●	●	●	≈	●	≈
344013	Kit CAJA accesorios (para pedir solo con HR 32 / 30)						
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2						
CABLES DE MASA							
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	●	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS							
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	≈	●	≈
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro						
OPCIONAL							
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente						
236590	Adaptador de bobina metálica						
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm ²						
	CONVEX MOBILE 201 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	CONVEX MOBILE 205 Pulse Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●				
	CONVEX MOBILE 251 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	CONVEX MOBILE 251 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈		
	CONVEX MOBILE 255 Pulse Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	CONVEX MOBILE 255 Pulse Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈



CONVEX / CONVEX PULSE

EXCELENTE EQUIPO DE SOLDADURA PARA SOLDADORES PROFESIONALES



CONVEX



CONVEX PULSE

Los **CONVEX** y **CONVEX PULSE** son generadores compactos multiproceso para soldadura en MIGMAG, MMA y TIG con modo "Lift". Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, ofrecen soldadura de excelente calidad en MIG/MAG y, solo para los modelos CONVEX PULSE, también en PULSED MIG y en DUAL PULSE.

Los equipos **CONVEX PULSE** y **CONVEX** permiten a los operadores menos experimentados ajustar fácilmente todos los parámetros de soldadura de una manera intuitiva. Una vez seleccionado el programa deseado, el control de soldadura determina automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del cable y el gas.

Estos equipos de soldadura representan la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, especialmente en trabajos de fabricación ligera y reparación de carrocerías.



vision.PULSE

dual.PULSE

- Sencillo, potente y compacto
- Multiproceso con gran rendimiento
- Posibilidad de proceso de soldadura MIG especial



CARACTERÍSTICAS CONVEX / CONVEX PULSE

- Generadores de soldadura multiproceso: MMA - TIG LIFT - MIG / MAG Synergic & Manual y para CONVEX PULSE: PULSED MIG y DUAL PULSE
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas
- Tecla Smart PROGRAM para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Alojamiento para bobinas de hilo de hasta Ø 300 mm
- Mecanismo de alimentación con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña
- Tapa de protección del bastidor de control
- Control inicial y final del cráter



BURN-BACK CONTROL

Al final de cada soldadura, en cualquier condición y con cualquier metal, el control digital garantiza un corte perfecto del hilo, evitando así la formación del típico "glóbulo de hilo" al garantizar el mejor cebado de arco posterior.



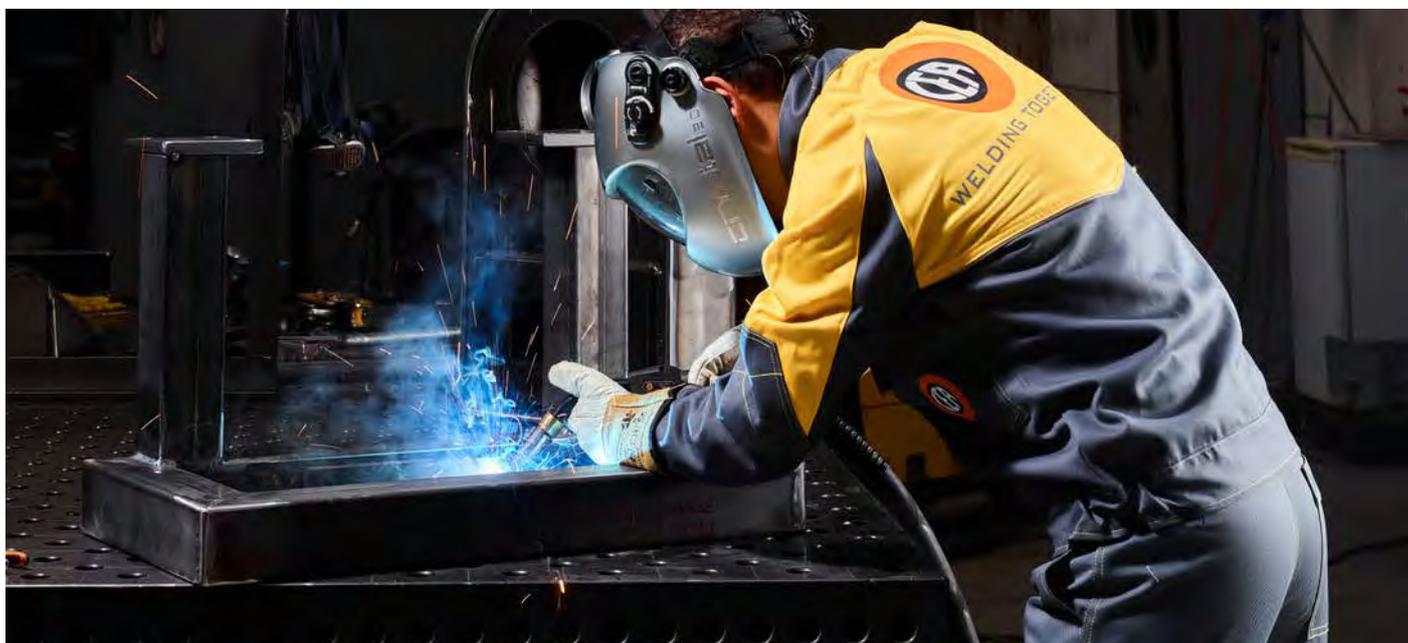
WSC - WIRE START CONTROL

El control de arranque del cable WSC evita que cualquier posible cable se pegue a la pieza de trabajo o a la boquilla de la antorcha, asegurando siempre un cebado de arco preciso y "suave".

DUAL-PULSED (CONVEX PULSE)

El Dual Pulse favorece una mayor reducción en la transferencia de calor a la pieza de trabajo al minimizar su deformación y produce cordones estéticos de primera calidad similares al acabado TIG. El Dual Pulse es extremadamente útil principalmente cuando se suelda aluminio y acero inoxidable.





DOS VERSIONES DISPONIBLES: ESTÁNDAR y PREMIUM

Los modelos CONVEX PULSE están disponibles en configuraciones STANDARD, diseñadas para las aplicaciones de soldadura más comunes, o configuraciones PREMIUM, proporcionando también la visión innovadora vision.COLD y vision.ULTRASPEED, Procesos dedicados a cualquiera que busque un equipo de soldadura de mayor rendimiento con la máxima flexibilidad en diferentes materiales.

PAQUETE ESTÁNDAR

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PAQUETE PREMIUM

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutile, Basico, Core) Duplex - Super Duplex



vision.COLD
para soldadura MIG/MAG
de baja transferencia de
calor



vision.ULTRASPEED
para soldar espesores pequeños
y medianos a una velocidad
mucho mayor



ECP
Extra Curve Package

DATOS TÉCNICOS		CONVEX		CONVEX PULSE	
		321	401	325	405
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	13	17,8	17	23,7
Fusible (acción lenta) (left)	A	20	25	20	25
Factor de Potencia /cos φ		0,87/0,99	0,90/0,99	0,70/0,99	0,70/0,99
Rendimiento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensión en vacío	V	63	63	63	63
Campo de regulación	A	10 - 320	10 - 400	10 - 320	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	280	300	280	300
	A 60 %	300	350	300	350
	A X %	320 (40%)	400 (40%)	320 (40%)	400 (40%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Bobina	Ø mm	300	300	300	300
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515
Peso	Kg	41	42	42	43

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX 321		CONVEX 325 PULSE		CONVEX 401		CONVEX 405 PULSE	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADORES									
004640	Generador CONVEX 321 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●	≈						
004645	Generador CONVEX 401 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	≈		
004825	Generador CONVEX 325 PULSE 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●	≈				
004830	Generador CONVEX 405 PULSE 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)							●	≈
<i>Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA</i>									
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES									
004825PR	Generador CONVEX 325 PULSE PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)								
004830PR	Generador CONVEX 405 PULSE PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)								
<i>Los MODELOS PREMIUM incluyen ya instalados los procesos vision.COLD - vision.ULTRASPEED y ECP</i>									
KIT DE ALUMINIO									
030866	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0)								
030867	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2)								
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG									
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●		●		●		●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A								
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈		≈		≈		≈
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%								≈
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A								
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>									
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO									
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%								
REFRIGERACIÓN POR AGUA									
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V		≈		≈		≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈		≈
CARRO									
234909	Carro CT 45 para generador y botella de gas	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)								
CABLES DE MASA									
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS									
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro								
OPCIONAL									
236590	Adaptador de bobina metálica								
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico								
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad								
	CONVEX 321 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●							
	CONVEX 321 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈						
	CONVEX 325 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●					
	CONVEX 325 PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈				
	CONVEX 401 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●			
	CONVEX 401 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈		
	CONVEX 405 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●	
	CONVEX 405 PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≈



DOGMA / DOGMA PULSE

THE FIRST - THE GAME CHANGER



DOGMA



DOGMA PULSE

DOGMA es un innovador equipo de soldadura que irrumpe en el mercado MIG compacto multiproceso por primera vez en el mundo.

El concepto de **DOGMA** rompe con la tradición con su diseño que cambia el juego.

DOGMA nace con la comodidad del soldador en el centro de su desarrollo, manteniendo la calidad distintiva de CEA: cada característica tiene como objetivo reducir y simplificar el tiempo de preparación y las tareas del operador para una mejor satisfacción que conduce a mejores resultados.

DOGMA es único e incomparable en su capacidad para combinar un diseño ergonómico, junto con excelentes características de soldadura gracias a su control de arco preciso y estable. Esto hace que **DOGMA** sea perfecto para todas las aplicaciones de soldadura calificadas en todos los sectores industriales.

DOGMA está equipado de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura.

DOGMA ofrece la posibilidad de soldar en sinérgica MIG/MAG, TIG Lift y MMA; además, **DOGMA** también está disponible en la versión **DOGMA PULSE** con procesos de soldadura Pulse y Dual-Pulse.

NEW



vision.PULSE

dual.PULSE

- Innovador, único, sin igual
- Calidad de soldadura excepcional
- Nuevo nivel de ergonomía



PENDIENTE DE PATENTE:
PA102974IT01



DOGMA DISEÑO INNOVADOR

- Bobina de hilo fácil de cargar gracias a la posición ergonómica frontal superior del soporte del carrete
- Hilo de soldadura fácil de controlar e insertar en el mecanismo de alimentación gracias a su posición frontal alta
- Gran visibilidad frontal del compartimento del alimentador de hilo y la interfaz de control a primera vista
- Panel de control de interfaz en posición frontal inclinada
- El desarrollo vertical del equipo ahorra espacio y área de piso
- Posición alta del conector de la antorcha con salida inclinada para optimizar el flujo del hilo de soldadura
- Compartimento de rodillos de alimentación junto al mecanismo de alimentación de hilo para un reemplazo rápido
- Equipo de refrigeración por agua integrado en la fuente de alimentación (versión W)



**BOBINA DE HILO
FÁCIL DE CARGAR**



**CONEXIÓN DE ANTORCHA
INCLINADA**



**GRAN VISIBILIDAD
FRONTAL**



**OCUPACIÓN REDUCIDA
DEL SUELO**



CARACTERÍSTICAS DOGMA

- Fuentes de alimentación multiproceso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Synergic & Manual y para DOGMA PULSE: PULSED MIG y DUALPULSE
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas
- Mecanismo de alimentación con 4 rollos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento de la fuente de alimentación y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña





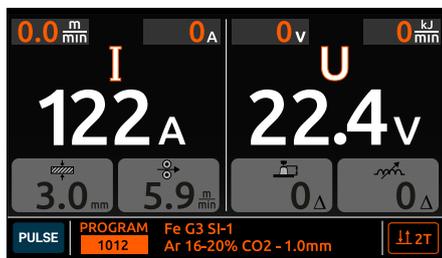
X VISION CONTROL DISPLAY

X Vision control display con codificadores "TWO CLICK KNOB" para el preajuste y monitorización de todos los parámetros de soldadura:

- Interfaz fácil de usar
- Modo de soldadura "ciclo"
- Programa de soldadura personalizado de almacenamiento y retirada
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



MODO DE SOLDADURA



MODO DE AJUSTE DE SOLDADURA

MATERIAL	Fe G3 SI-1
DIAMETER	1.2 mm
GAS	Ar 16-20% CO2
PROCESS	MIG PULSE
PROGRAM	013
PULSE PROGRAM Fe G3 SI-1 Ar 16-20% CO2 - 1.2mm	
1013	
PROCESS	PRG
MODE	FX
JOB	MENU

GESTIÓN AVANZADA DE JOBS

COPY JOB			
J01	SYNERGIC 1	0.5 s	122A
J01	DOUBLE PULSE	0.3 s	155A
DOUBLE PULSE	PROGRAM Fe G3 SI-1 Ar 16-20% CO2 - 0.8mm		1013
J07	MANUAL	0.0 s	12.0 m/min

PAQUETE DOGMA

DOGMA XV y **DOGMA XV PREMIUM** están disponibles con la innovadora vision.COLD y vision.ULTRASPEED, procesos dedicados a cualquiera que busque un equipo de soldadura de mayor rendimiento con la máxima flexibilidad en diferentes materiales.

DOGMA PULSE XV

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi

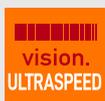
DOGMA XV / DOGMA PULSE XV PREMIUM

Equipado de serie con:

PROGRAMAS SINÉRGICOS Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutile- Básico - Core) Duplex - Super Duplex



vision.COLD para soldadura MIG/MAG de baja transferencia de calor

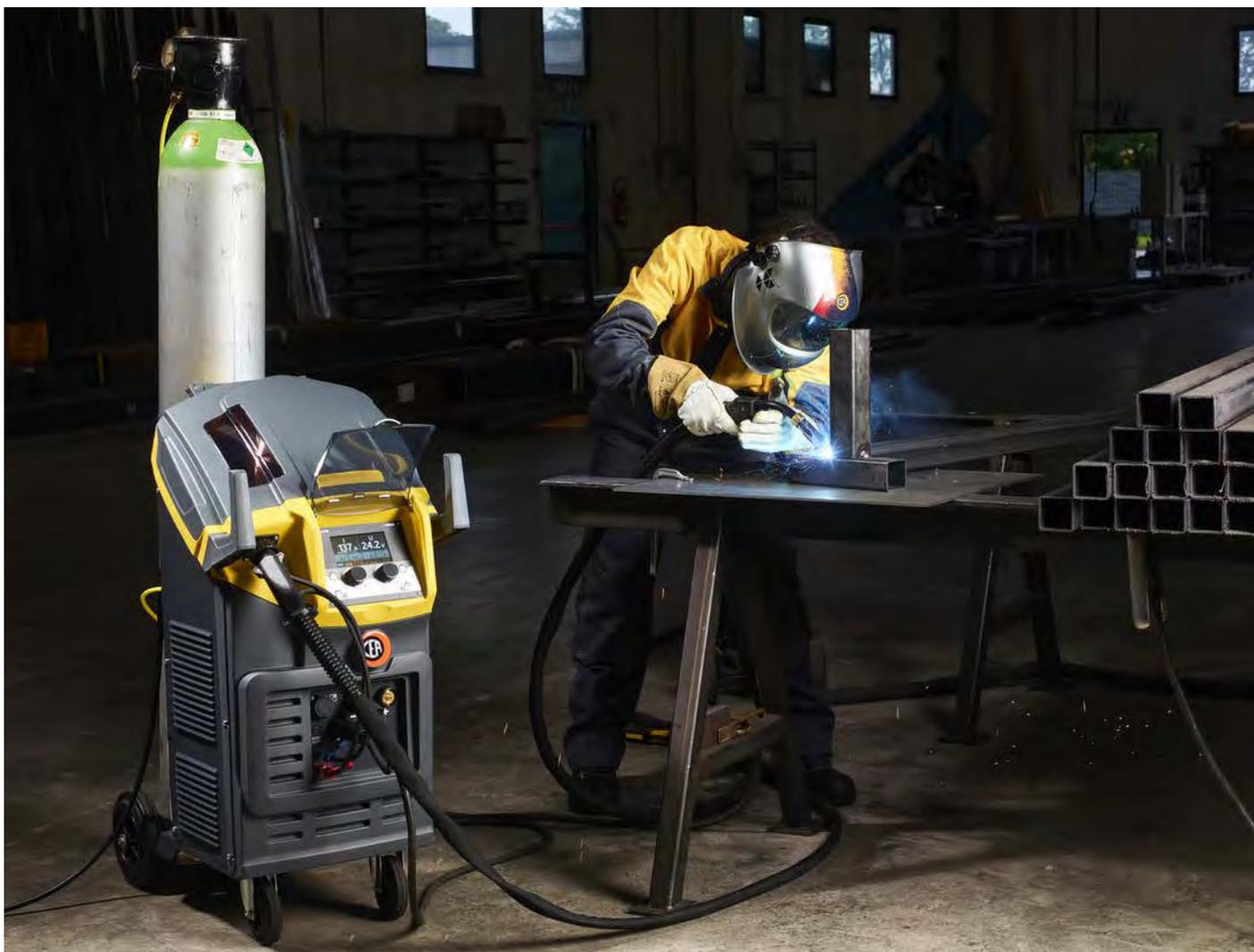


vision.ULTRASPEED para soldar espesores pequeños y medianos a una velocidad mucho mayor



ECP Extra Curve Package

DATOS TÉCNICOS		DOGMA XV			DOGMA PULSE XV		
		272 / 272 W	322 / 322 W	402 / 402 W	276 / 276 W	326 / 326 W	406 / 406 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	11,0	12,6	16,8	11,0	12,6	17,3
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16	20	16	16	20
Factor de Potencia /cos φ		0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99	0,74/0,99	0,87/0,99	0,92/0,99
Rendimiento		0,89	0,88	0,88	0,89	0,88	0,88
Tensión en vacío	V	60	63	63	60	63	63
Campo de regulación	A	10 - 270	10 - 320	10 - 400	10 - 270	10 - 320	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	180	240	300	180	240	300
	A 60 %	200	270	340	200	270	340
	A X %	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • 					
Clase de protección	IP	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047
Peso	Kg	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)	45 / 54 (W)	48 / 57 (W)	53 / 62 (W)



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DOGMA XV					
		272 AIRE	272 W AGUA	322 AIRE	322 W AGUA	402 AIRE	402 W AGUA
GENERADORES							
004621	Generador DOGMA 272 XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●					
004622	Generador DOGMA 322 XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●			
004623	Generador DOGMA 402 XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	
004626	Generador DOGMA 272 W XV 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)		≈				
004627	Generador DOGMA 322 W XV 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)				≈		
004628	Generador DOGMA 402 W XV 400V refrigerada por agua (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm) PREMIUM (vision.COLD, vision.ULTRASPEED y ECP) incluidos en las DOGMA 272 - 322 - 402						≈
KIT DE ALUMINIO							
030866	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0)						
030867	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2)						
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG							
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%			●		●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%						
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈		≈		
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						≈
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%						
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @ 100% / Mezcla 450A @100%						
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%						
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%						
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						
020488	Soplete de empuje PP 401 D 8 m 24V - cable Ø 0,8/1,2 refrigerado por agua (a pedir con 031107 o 031113)						
031123	KIT de placa de circuito impreso del sincronizador Push Pull para DOGMA (debe pedirse con la antorcha Push Pull) <i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>						
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO							
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%						
CABLES DE MASA							
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈				
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS							
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈	●	≈
OPCIONAL							
236590	Adaptador de bobina metálica						
460369	WPE 1 Kit de extensión de mangueras de agua para antorcha refrigerada por agua no estándar CEA						
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈
	DOGMA 272 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	DOGMA 272 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈				
	DOGMA 322 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	DOGMA 322 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈		
	DOGMA 402 XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	DOGMA 402 W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DOGMA PULSE XV					
		276 AIRE	276 W AGUA	326 AIRE	326 W AGUA	406 AIRE	406 W AGUA
GENERADORES							
004855	Generador DOGMA 276 PULSE XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●					
004860	Generador DOGMA 326 PULSE XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●			
004865	Generador DOGMA 406 PULSE XV 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)					●	
004870	Generador DOGMA 276 W PULSE XV refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)		≈				
004875	Generador DOGMA 326 W PULSE XV refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)				≈		
004880	Generador DOGMA 406 W PULSE XV refrigerado por agua 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						≈
<i>Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA</i>							
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES							
004855PR	Generador DOGMA 276 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004860PR	Generador DOGMA 326 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004865PR	Generador DOGMA 406 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						
004870PR	Generador DOGMA 276 W PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004875PR	Generador DOGMA 326 W PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)						
004880PR	Generador DOGMA 406 W PULSE XV PREMIUM 400V (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)						
<i>Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA</i>							
KIT DE ALUMINIO							
030866	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0)						
030867	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2)						
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG							
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%	●					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%			●		●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%						
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈		≈		
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						≈
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%						
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%						
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%						
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%						
020488	Soplete de empuje PP 401 D 8 m 24V - cable Ø 0,8/1,2 refrigerado por agua (a pedir con 031107 o 031113)						
031123	KIT de placa de circuito impreso del sincronizador Push Pull para DOGMA (debe pedirse con la antorcha Push Pull)						
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>							
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO							
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%						
CABLES DE MASA							
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈				
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS							
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈	●	≈
OPCIONAL							
236590	Adaptador de bobina metálica						
460369	WPE 1 Kit de extensión de mangueras de agua para antorcha refrigerada por agua no estándar CEA						
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈
	DOGMA 276 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●					
	DOGMA 276 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈				
	DOGMA 326 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●			
	DOGMA 326 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈		
	DOGMA 406 PULSE XV Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●	
	DOGMA 406 PULSE W XV Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈



MAXI i

LA MEJOR SOLUCIÓN PARA LOS RETOS DE SOLDADURA MÁS COMUNES



Los inverter **MAXI i** representan la evolución del equipo MIG convencional de ajuste por pasos, con un inverter moderno integrado en una estructura metálica robusta y un control simple, que siempre garantiza buenas prestaciones de soldadura.

MAXI i mantiene exactamente la simplicidad de ajuste del equipo MIG convencional, con dos perillas simples para ajustar el voltaje y la velocidad del cable que ofrecen el placer de configurar los parámetros de soldadura como se desee.

MAXI i representa una opción óptima para aplicaciones industriales, trabajos de fabricación medianos y grandes donde se necesita un equipo simple, fuerte y fácil de usar para reemplazar el antiguo equipo MIG de ajuste por pasos con una eficiencia energética mucho mayor.

NEW



- Simple, fuerte y confiable
- Buen rendimiento de soldadura
- Mayor eficiencia energética



CARACTERÍSTICAS MAXI i

- Muy buenas características de arco, optimizadas para los materiales más comunes.
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento de la fuente de alimentación y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Reducción del consumo de energía
- Voltímetro / Amperímetro digital con memorización del último parámetro de soldadura
- Los MAXI i W están equipados con una unidad de refrigeración por agua integrada para la antorcha
- El cable de interconexión largo está disponible para equipos MAXI i en la versión refrigerada por aire de más de 50 m



MALETA DE ARRASTRE WF 6 / WF 7

- Mecanismo **PROFESIONAL DE ARRASTRE** para un accionamiento preciso y constante del hilo
- **ROLLOS DE DOBLE RANURA** de gran diámetro reemplazables sin ninguna herramienta
- **BOBINAS DE HILO** hasta \varnothing 300 mm
- **VENTANA DE INSPECCIÓN** en la cubierta del carrete
- **HK2** kit de suspensión de maleta de arrastre de hilo
- Interruptor selector **STROKE 2/4**
- Ajustes de **BURN-BACK** y **MOTOR RAMP** para un cebado de arco preciso



CARACTERÍSTICAS DEL WF 7

- Regulación electrónica de la tensión



SWF STRONG FEEDER

Alimentadores SWF, con maleta robusta, ideales para trabajos en el sitio y entornos más hostiles. Se pueden utilizar para bobinas de hilo de hasta \varnothing 300 mm.



FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

INTERCAMBIABLE CON LA ANTIGUA MALETA DE ARRASTRE

Las fuentes de alimentación de Maxi i son intercambiables con el ajuste de paso de MAXI. Esto significa que pueden trabajar con el mismo cable de interconexión del equipo MAXI de ajuste por pasos CEA y sus alimentadores de hilo.



DOS VERSIONES

Para adaptar MAXI i a cualquier posible aplicación, CEA propone 2 versiones del generador: MAXI i refrigerado por aire y MAXI i W refrigerado por agua.

El mismo alimentador puede funcionar en modo refrigerado por agua simplemente agregando el kit de accesorios MXI.

MAXI i refrigerado por aire

MAXI i W refrigerado por agua



DATOS TÉCNICOS		MAXI i			
		406	406 W	506	506 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	17	17,5	23,5	24
Fusible (acción lenta) (I _{ef})	A	16	16	20	20
Factor de Potencia /cos φ		0,92 / 0,99	0,92 / 0,99	0,94 / 0,99	0,94 / 0,99
Rendimiento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensión en vacío	V	50	50	56	56
Campo de regulación	A	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
	A 100 %	280	280	330	330
	A 60 %	320	320	400	400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 35 %	400	400	500	500
	∅ mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10- [S]			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930
Peso	Kg	48	61	52	65

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI i 406 AIRE	MAXI i 406 W AGUA	MAXI i 506 AIRE	MAXI i 506 W AGUA
GENERADORES					
006170	Generador MAXI 406 i 400 V Trifásico	●			
006175	Generador MAXI 406 i W 400 V Trifásico refrigerado por agua		≈		
006180	Generador MAXI 506 i 400 V Trifásico			●	
006185	Generador MAXI 506 i W 400 V Trifásico refrigerado por agua				≈
ALARGOS DE CONEXIÓN PARA WF 5 - WF 6					
010930	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●		●	
010935	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010940	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010945	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6		≈		≈
010950	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6				
010955	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6				
ALARGOS DE CONEXIÓN PARA WF 7					
010960	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF7				
010965	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF7				
010970	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF7				
010975	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF7				
010980	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF7				
010985	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF7				
MALETAS DE ARRASTRE					
030637	Maleta de arrastre cerrada WF 7 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) con regulación de voltaje				
030636	Maleta de arrastre WF 6 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
030635	Maleta de arrastre cerrada WF 5 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
031122	HK 2 Kit para colgar las maletas				
031009	" MXi " accesorio para conectar el cable de conexión refrigerado por agua a la maleta de arrastre		≈		≈
031116	Kit de ruedas estándar WK 4				
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2				
030927	Kit ruedas para WF 5 con soporte adicional fijación alargo (código 030887)				
030887	Placa de fijación para fijar alargo en la DF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)				
030755	Maleta de arrastre cerrada SWF reforzada 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
KIT DE ALUMINIO					
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●		●	
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%				
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≈		≈
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>					
CABLES DE MASA					
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
031124	T51 - Kit de soporte antorcha (WF6 - WF7)				
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad				
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
236590	Adaptador de bobina metálica				
	MAXI 400 i Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXI 400 i W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MAXI 500 i Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXI 500 i W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈

KIT OPCIONAL PARA RECONSTRUIR LA VERSIÓN MAXI i REFRIGERADA POR AIRE EN LA VERSIÓN MAXI i REFRIGERADA POR AGUA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI i 406 AIRE	MAXI i 406 W AGUA	MAXI i 506 AIRE	MAXI i 506 W AGUA
KIT RETROFIT PARA AGUA					
031012	Kit para Retrofit IR 14	≈		≈	
031009	" MXi " accesorio para conectar el cable de conexión refrigerado por agua a la maleta de arrastre				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032050	Refrigeración por agua IR 14 400 V	≈		≈	



MAXIQ

LA DIFERENCIA EN EL MERCADO DE LA SOLDADURA



MAXIQ representa la evolución lógica de los equipos MIG convencionales de ajuste por pasos. Con un moderno inverter integrado en una robusta estructura metálica y un control digital simple e innovador que siempre otorgará rendimientos de soldadura de alta calidad.

MAXIQ mantiene la simplicidad de ajuste del equipo MIG convencional, con dos perillas simples para ajustar el voltaje y la velocidad del cable, ofreciendo así el placer de configurar los parámetros de soldadura como se desee; esto sin que ningún programa sinérgico preseleccionado decida los parámetros en su nombre.

MAXIQ también permite soldar con el modo HYBRID SYNERGICR que siempre detecta la mejor retroalimentación durante todo el proceso de soldadura, otorgando así las mismas prestaciones de soldadura que los equipos más modernos, también en modo MIG manual.

Estos equipos de soldadura representan la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas, como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y montaje de acero.



- Simple y fuerte
- Control Hybrid synergic^R
- Gran rendimiento de soldadura



CARACTERÍSTICAS MAXIQ

- Dos modos de soldadura MIG/MAG: MANUAL e HYBRID SYNERGIC[®]
- Todos los parámetros controlados digitalmente directamente desde el alimentador de hilo
- "HYBRID SYNERGIC[®] PRE SET" clave para la mejor característica de soldadura según el tipo de material e hilo utilizado
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del equipo de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco, siempre preciso y eficiente
- Control final del cráter
- Control de quemaduras
- EL MAXIQ W está equipado con una unidad de refrigeración por agua integrada para la antorcha

MALETA DE ARRASTRE MF 4 / MF 4W

- **4 RODILLOS** de gran diámetro
- **ROLLOS DE DOBLE RANURA** reemplazables sin ninguna herramienta
- **BOBINAS DE HILO** de hasta Ø 300 mm
- **VENTANAS DE INSPECCIÓN** en la cubierta del carrete
- **Kit colgante HK1**
- **CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO** está disponible para equipos MAXIQ en la versión refrigerada por aire de más de 50 m
- **CAJA INDUSTRIAL FUERTE** hecha para durar



HYBRID SYNERGIC[®]

Este control representa algo absolutamente innovador en el mundo de la soldadura.

Mientras mantiene el equipo de soldadura en ajuste manual, el HYBRID SYNERGIC[®] - dependiendo del material y el diámetro del hilo utilizado - define la mejor respuesta en términos de arranque y depósito del hilo durante todo el ciclo de soldadura.

SMART LED ASSISTANT

Además, una señal "LED inteligente" ayuda a los operadores menos calificados a establecer los parámetros de soldadura más apropiados.



FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

MAXIQ está equipado de serie con E/S analógico-digitales. Esto permite integrar muy fácilmente el generador de soldadura en un equipo de soldadura automatizado sin interfaces externas costosas y sofisticadas, generalmente suministradas necesariamente para robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, golpear en 2 tiempos, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.



DATOS TÉCNICOS		MAXIQ		MAXIQ	
		400	400 W	500	500 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusible (acción lenta) (left)	A	25	25	32	32
Factor de Potencia /cos φ		0,80 / 0,99	0,80 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Rendimiento		0,86	0,86	0,86	0,86
Tensión en vacío	V	62	62	62	62
Campo de regulación	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	300	300	390	390
	A 60 %	350	350	430	430
	A 35 %	400	400	500	500
Filo	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 •			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950
Peso	Kg	66	78	68	80

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXIQ 400 AIRE	MAXIQ 400 W AGUA	MAXIQ 500 AIRE	MAXIQ 500 W AGUA
GENERADORES					
006130	Generador MAXIQ 400 400 V	●			
006135	Generador MAXIQ 400 W 400 V refrigerado por agua		≈		
006140	Generador MAXIQ 500 400 V			●	
006145	Generador MAXIQ 500 W 400 V refrigerado por agua				≈
ALARGOS DE CONEXIÓN					
010866	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●		●	
010864	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 4 m refrigerado por aire				
010868	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire				
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≈		≈
010841	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 4 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
MALETAS DE ARRASTRE					
030730	Maleta de arrastre MF 4 Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por aire	●		●	
030735	Maleta de arrastre MF 4 W Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por agua		≈		≈
031116	Kit de ruedas estándar WK 4				
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2				
031117	HK 1 Kit para colgar las maletas				
KIT DE ALUMINIO					
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG/MAG					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●			
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 C02 400A @60% / Mezcla 300A @60%			●	
021006	Antorcha CX 353/4 Up/Down-17p 4 m hilo: Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%				
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≈		≈
021005	Antorcha CXH 302/4 Up/Down-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
021007	Antorcha CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6 C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%				
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%				
021020	Digitorch DXH 302/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%				
021022	Digitorch DXH 402/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6 C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%				
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>					
CABLES DE MASA					
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈		
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad				
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m				
236590	Adaptador de bobina metálica				
	MAXIQ 400 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXIQ 400 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MAXIQ 500 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXIQ 500 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈



Q-YARD

EL MAESTRO DEL MULTIPROCESO YARD



Q-YARD representa el equipo de soldadura ideal para las necesidades de la industria de astilleros. Este generador de soldadura ha sido desarrollado y producido con los más altos criterios de calidad y confiabilidad para permitir los mejores rendimientos de soldadura en aplicaciones en los astilleros.

Los nuevos alimentadores de hilo **MF4 YARD** y **MINI MF4 YARD** permiten mantener la simplicidad de ajuste de los equipos MIG convencionales con dos perillas para ajustar el voltaje y la velocidad del cable.

Q-YARD puede trabajar con ALARGADORES DE CONEXIÓN de refrigeración por aire de hasta 80 m y hasta 40 m con cables refrigerados por agua.

Q-YARD permite soldar con el modo **HYBRID SYNERGIC^R** otorgando las mismas prestaciones de soldadura que los equipos más modernos también en modo MIG manual.



- Multiproceso, para aplicaciones de soldadura en astilleros
- Hybrid Synergic^R
- Excelente rendimiento de soldadura



CARACTERÍSTICAS Q-YARD

- Proceso: MIG, MMA, TIG Lift
- Diseño especial optimizado para la industria de los astilleros: fácil de apilar uno encima del otro
- Dos modos de soldadura MIG/MAG: MANUAL e HYBRID SYNERGIC[®]
- Todos los parámetros se controlan digitalmente directamente desde el alimentador de hilo
- "Hybrid Synergic[®] PRE SET" clave para la mejor característica de soldadura según el tipo de material e hilo utilizado
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Control final del cráter
- Control de quemaduras

MALETA DE ARRASTRE MF4 YARD / MINI MF4 YARD

- **EL CONTROL DIGITAL** de todos los parámetros se encuentra directamente en el MF4 YARD (refrigerado por aire) y MF4W YARD/MINI MF4W YARD (refrigerado por agua).
- **CAUDALÍMETRO DE GAS** equipado de serie
- **Mecanismo PROFESIONAL DE ARRASTRE con 4 rodillos** de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- **Rollos DOUBLE GROOVE** reemplazables sin ninguna herramienta
- **BOBINAS DE HILO DE HASTA Ø 300 mm** (MF4 YARD) o Ø 200 mm (MINI MF4 YARD)
- **VENTANA DE INSPECCIÓN** en la cubierta del carrete (MF4)
- **Kit colgante HK1** (MF4 opcional)
- **Enchufe adaptador MMA** para soldar MMA directamente desde el alimentador (opcional)
- **CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO** disponible para equipos QYARD en la versión refrigerada por aire de más de 50 m
- **CAJA INDUSTRIAL FUERTE** hecha para durar



HYBRID SYNERGIC[®]

Este control representa algo absolutamente innovador en el mundo de la soldadura.

Mientras mantiene el equipo de soldadura en ajuste manual, el HYBRID SYNERGIC[®] - dependiendo del material y el diámetro del hilo utilizado - define la mejor respuesta en términos de arranque y depósito del hilo durante todo el ciclo de soldadura.

ASISTENTE LED INTELIGENTE

Además, una señal "LED inteligente" ayuda a los operadores menos calificados a establecer los parámetros de soldadura más apropiados.



FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque.

Esto es ideal para la soldadura por puntos y el premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

Q-YARD está equipado de serie con E/S analógico-digitales. Esto permite integrar muy fácilmente el generador en un equipo de soldadura automatizado sin interfaces externas costosas y sofisticadas, generalmente suministradas necesariamente para la robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, golpear en 2 tiempos, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.

CARACTERÍSTICA ESPECIAL PARA LOS ASTILLEROS

El Q-YARD está equipado con todas las características clave para un uso fácil en la industria de los astilleros. Es estándar la opción de apilar el generador en varios niveles y conectar el alimentador para bobinas de 15 kg o 5 kg.

En combinación con el HR 42-LC opcional (sistema de refrigeración por agua), es posible utilizar cable de interconexión de hasta 40 m. Mientras que en las configuraciones de refrigeración por aire, el cable de interconexión máximo es de 80 m.



DATOS TÉCNICOS		Q-YARD 450
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	22
Fusible (acción lenta) (left)	A	32
Factor de Potencia /cos φ		0,84 / 0,99
Rendimiento		0,86
Tensión en vacío	V	62
Campo de regulación	A	10 - 450
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	390
	A 60 %	450
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	631 (782 with handle) x 273 x 512 (543 with eyebolts)
Peso	Kg	56

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	Q-YARD 450	
		AIRE	AGUA
GENERADORES			
006160	Generador Q-YARD 450 400 V <i>Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA</i>	●	≈
ALARGOS DE CONEXIÓN			
010866	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●	
010867	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire		
010868	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire		
010871	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010869	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 30 m / 70 mm ² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010872	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 40 m / 70 mm ² Refrigerado por aire para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≈
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua		
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua		
010854	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por agua para DIGITECH, QUBOX, MAXIQ y Q-YARD		
010876	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 30 m/70 mm ² Refr. por agua para DIGITECH y Q-YARD a usar con cód. 032105 - HR 41-L		
MALETAS DE ARRASTRE			
030731	Maleta de arrastre MF 4 yard con A/V y fluxómetro - 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire	●	
030736	Maleta de arrastre MF 4 W yard con A/V y fluxómetro - 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua		≈
400034	Enchufe adaptador para MMA directamente desde maleta de arrastre		
031116	Kit de ruedas estándar WK 4		
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2		
031117	HK 1 Kit para colgar las maletas		
MALETAS DE ARRASTRE YARD			
030727	Maleta de arrastre Mini MF 4 yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire		
030728	Maleta de arrastre Mini MF 4 W yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua		
KIT DE ALUMINIO			
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)		
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)		
REFRIGERACIÓN POR AGUA			
032098	Refrigeración por agua HRX 52 400 V		≈
032131	Refrigeración por agua HRX 62-LC 400 V Bomba reforzada - 4,5 bar - conexión de más de 20 m		≈
031174	Placa de soporte adaptadora para Q-YARD con refrigeración de agua HRX		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈
CARRO			
031008	Kit de ruedas extragrandes WK 3 para Q-YARD (sin porta botella)		
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	●	≈
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG			
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%		
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≈
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%		
021022	Digitorch DXH 402/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>			
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%		
CABLES DE MASA			
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈
REDUCTORES DE GAS			
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈
OPCIONAL			
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad		
236590	Adaptador de bobina metálica		
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m		
460262	4+3 m 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa 50 mm ² piqueta con cepillo-pantalla protección-conexión de seguridad		
	Q-YARD 450 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●	
	Q-YARD 450 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈



QUBOX / QUBOX PULSE

VOLVER A LA SOLDADURA



QUBOX



QUBOX PULSE

Los equipos multiproceso de las series **QUBOX** y **QUBOX PULSE** se caracterizan por una tecnología sinérgica de control digital e inverter integrada en una estructura metálica robusta y funcional, con un alimentador de hilo separado. Tecnológicamente avanzados, robustos y fáciles de usar, permiten soldaduras de alta calidad en MMA, TIG con modo "Lift", MIG-MAG y con los modelos **QUBOX PULSE**, también en MIG PULSADO.

La interfaz intuitiva permitirá a los operadores menos experimentados operar fácilmente los equipos **QUBOX** y **QUBOX PULSED** con un proceso de ajuste de parámetros de soldadura fácil de usar.

Una vez que se ha seleccionado el programa deseado, el control de soldadura establece automáticamente los mejores parámetros en función del tipo de material, el diámetro del hilo y el gas que se utiliza.

Los **QUBOX** y **QUBOX PULSE** son la mejor opción en todos los campos industriales para todas las aplicaciones calificadas que requieren alta precisión y repetibilidad de los resultados de soldadura, como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y montaje de acero.

Los generadores de soldadura **QUBOX W** y **QUBOX W PULSE** están equipados con una unidad de refrigeración por agua integrada



vision.PULSE

- Profesional y fuerte
- Control sinérgico total
- Gran rendimiento de soldadura



CARACTERÍSTICAS QUBOX

- Control de parámetros directamente desde el alimentador de hilo
- Control digital de los parámetros de soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material utilizado, el gas y el diámetro del hilo
- Tecla "Smart PROGRAM" para seleccionar rápidamente cualquier programa
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña
- Gran robustez debido a la estructura principal metálica sólida
- Control inicial y final del cráter
- Equipo de refrigeración por agua integrado en el generador (versión W)

MALETA DE ARRASTRE QF7 W PRO DRIVE

CAJA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar

Mecanismo **PROFESSIONAL WIRE FEEDING** con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo

ROLLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta

ALOJAMIENTO PARA BOBINAS DE HILO hasta \varnothing 300 mm

LUZ LED en el compartimento del alimentador

VENTANAS DE INSPECCIÓN en la cubierta Kit colgante HK1 (opcional)

HK1 Kit de suspensión de maleta de arrastre de hilo

CABLE DE INTERCONEXIÓN LARGO disponible para equipos QUBOX en la versión refrigerada por aire de más de 50 m



MALETA DE ARRASTRE YARD 4

Este alimentador de hilo compacto y ligero (solo 11,5 Kg), estudiado para bobinas de hilo de \varnothing 200 mm, con caudalímetro y control completo de los parámetros en su panel, representa la solución ideal para astilleros y aplicaciones de soldadura en alta mar.



FSC - Fast Start Control

Es el innovador control de cebado de arco que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Gracias a esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para soldadura por puntos y premontaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SIMPLE

Equipado de serie con E/S analógico-digital, los generadores QUBOX se pueden integrar fácilmente en equipos de soldadura automatizados sin interfaces externas costosas y sofisticadas que generalmente se suministran necesariamente para la robótica.

ESPECIAL 4-T

Es la característica especial que ahorra tiempo en cualquier soldadura. Cada soldador que suelda en 4 tiempos puede preparar rápidamente la pieza de trabajo operando en un lugar perfecto sin cambiar ningún conjunto en la interfaz. Simplemente presionando el gatillo de la antorcha durante menos de un segundo, golpear en 2 tiempos, incluso si el soldador está configurado en 4 tiempos. Manteniendo la misma configuración, basta con presionar el gatillo durante más de un segundo y la máquina de soldadura funciona automáticamente en 4 tiempos.



PROCESOS ESPECIALES

Los modelos QUBOX y QUBOX PULSE están disponibles en: configuraciones STANDARD, diseñadas para las aplicaciones de soldadura más utilizadas, y PREMIUM, equipadas con la visión innovadora de los procesos de soldadura vision.COLD, vision.ULTRASPEED y vision.POWER. En esta segunda versión es estándar el paquete de curvas ECP especiales dedicadas a aquellos que desean un sistema con un rendimiento de soldadura de mayor nivel y que no están dispuestos a renunciar a la flexibilidad para soldar diferentes materiales.

PREMIUM VISION



vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor



vision.POWER
Para obtener un arco más concentrado y una penetración más profunda en espesores medios y gruesos



vision.ULTRASPEED
Para soldadura de alta velocidad



ECP
Extra Curve Package

OPCIONAL



vision.PIPE
Una soldadura más precisa en la primera pasada de raíz de la tubería.

DATOS TÉCNICOS		QUBOX			QUBOX PULSE			
		400	400 W	500 W	335	335 W	405 W	505 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	22	22,5	29,5	18	18,5	22,5	29,5
Fusible (acción lenta) (left)	A	32	32	40	20	20	32	40
Factor de Potencia /cos φ		0,70/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99
Rendimiento		0,88	0,88	0,89	0,88	0,88	0,88	0,89
Tensión en vacío	V	62	62	62	62	62	62	62
Campo de regulación	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 330	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	350	350	420	300	300	350	420
	A 60 %	400	400	500	330	330	400	500
Hilos	∅ mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10. [S]						
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515
Peso	Kg	70	80	86	70	80	80	86

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	QUBOX			QUBOX PULSE			
		400 AIRE	400W AGUA	500W AGUA	335 AIRE	335W AGUA	405W AGUA	505W AGUA
GENERADORES								
004730	Generador QUBOX 400 400 V	●						
004740	Generador QUBOX 400 W 400 V refrigerado por agua		≈					
004745	Generador QUBOX 500 W 400 V refrigerado por agua			≈				
004766	Generador QUBOX 335 PULSE 400 V				●			
004771	Generador QUBOX 335 W PULSE 400 V refrigerado por agua					≈		
004770	Generador QUBOX 405 W PULSE 400 V refrigerado por agua						≈	
004775	Generador QUBOX 505 W PULSE 400 V refrigerado por agua							≈
<i>Los MODELOS ESTÁNDAR incluyen programas para funciones Fe - CrNi - Al y TIG / MMA</i>								
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES								
004730PR	Generador QUBOX 400 400 V PREMIUM							
004740PR	Generador QUBOX 400 W 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004745PR	Generador QUBOX 500 W 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004766PR	Generador QUBOX 335 PULSE 400 V PREMIUM							
004771PR	Generador QUBOX 335 W PULSE 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004770PR	Generador QUBOX 405 W PULSE 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
004775PR	Generador QUBOX 505 W PULSE 400 V PREMIUM refrigerado por agua							
<i>Los MODELOS PREMIUM incluyen ya instalados los procesos vision.COLD - vision.ULTRASPEED - vision.POWER and ECP</i>								
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG								
050010	vision.PIPE para pasada de raíz en tuberías MIG-MAG (*)							
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial (*)							
(*) a instalar solo en cea antes de entregar el equipo								
ALARGOS DE CONEXIÓN								
010866	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire	●			●			
010867	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire							
010868	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire							
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≈	≈		≈	≈	≈
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua							
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua							
MALETAS DE ARRASTRE								
030726	Maleta de arrastre QF 7 W PRO DRIVE w.4 rodillos (Ø: 1,0/1,2)	●	≈	≈	●	≈	≈	≈
031116	Kit de ruedas estándar WK 4							
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2							
031117	HK 1 Kit para colgar las maletas							
MALETAS DE ARRASTRE YARD								
030724	Maleta de arrastre YARD 4 con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire							
030729	Maleta de arrastre YARD 4 W con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua							
KIT DE ALUMINIO								
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)							
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)							
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)							
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG								
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%				●			
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 C02 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●						
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%							
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%					≈		
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≈	≈			≈	≈
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%							
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%							
021022	Digitorch DXH 402/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%							
<i>Para otras antorchas, consulte la página Accesorios MIG/MAG</i>								
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO								
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%							
CABLES DE MASA								
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈		●	≈	≈	
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa			≈				≈
REDUCTORES DE GAS								
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	≈	●	≈	≈	≈
OPCIONAL								
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad							
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈	≈		≈	≈	≈
353473	Filtro de aire para polvo (paquete de 4 u.)							
236590	Adaptador de bobina metálica							
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m							
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente							
460264	Cables de 4+3 m de 70 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 70 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente							
	QUBOX 400 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●						
	QUBOX 400 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈					
	QUBOX 500 W Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha			≈				
	QUBOX 335 PULSE Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●			
	QUBOX 335 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					≈		
	QUBOX 405 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈	
	QUBOX 505 W PULSE Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha							≈



DIGITECH

EL LÍMITE DE LA SOLDADURA



Los **DIGITECH** son los equipos multiproceso de soldadura por pulsos más avanzados y de mayor rendimiento de CEA.

Desarrolladas con el software de control de arco vision.ARC2, la DIGITECH obtiene resultados de increíble calidad con cualquier material en todas las aplicaciones de soldadura.

Las **DIGITECH** se caracterizan por una interfaz digital con pantalla a color y un control sinérgico para determinar automáticamente los mejores parámetros de soldadura, en función del tipo de material utilizado, el diámetro del hilo y el gas. Tecnológicamente vanguardistas y fáciles de usar, ofrecen una calidad de soldadura superior a alta velocidad en PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG-MAG, MMA y TIG con cebado de arco "lift".

Las **DIGITECH** pueden ser conectadas a una LAN, permitiendo interconectar el equipo a un robot y software de soporte, haciendo de estos equipos la mejor solución en cualquier campo industrial que requiera alta precisión y repetibilidad de los resultados obtenidos y cumpliendo con todas las exigencias de la industria 4.0.

La **DIGITECH 3200 VP2** es la versión compacta diseñada con una maleta de arrastre incorporada, mientras que la **DIGITECH 4003 VP3** y la **5003 VP3** tienen la maleta de arrastre separada y están disponibles con un nuevo e imponente diseño



- Máximo rendimiento de soldadura
- Interfaz de panel LCD
- Conectividad completa
- Posibilidad especial de proceso MIG y Pulse



CARACTERÍSTICAS DIGITECH

- Equipos multiproceso de alta tecnología con un rendimiento excepcional en MIG PULSADO, DOBLE PULSADO, MIG/MAG, MMA Y TIG.
- Control digital de los parámetros de Soldadura con curvas sinérgicas preestablecidas según el tipo de material, gas y diámetro de hilo que se utiliza.
- Posibilidad de integrar procesos de soldadura especiales: vision.MIG y vision.PULSED.
- El vision.ARC2 garantiza un arco constante en todas las condiciones y el desprendimiento perfecto de gotas, principalmente en MIG PULSADO y DOBLE PULSADO, para lograr un rendimiento de soldadura superior.
- Interfaz de usuario con pantalla LCD a color para mantener bajo control todo el proceso de soldadura.
- Monitorización y repetibilidad de los parámetros de soldadura.
- Excelente cebado de arco siempre preciso y eficiente.
- Posibilidad de bloquear parcial o totalmente el equipo con llave de acceso mediante contraseña.
- Función de ahorro de energía para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha cuando sea necesario.
- Ajustes de parámetros de Soldadura directamente desde la antorcha MIG Up/Down.
- Conectividad LAN con puerto Ethernet o WIFI (Opcional)
- Capacidad de almacenamiento e impresión de datos (Opcional)

MALETA DE ARRASTRE DE HILO HT6 PRO DRIVE

- Mecanismo **PROFESIONAL DE ARRASTRE** con 4 rodillos de gran diámetro para un accionamiento preciso y constante del hilo
- **ROLLOS DE DOBLE RANURA** reemplazables sin ninguna herramienta
- **ALOJAMIENTO PARA BOBINAS DE HILO** hasta \varnothing 300 mm
- **LUZ LED** en el compartimento del alimentador (HT6 Pro Drive)
- **VENTANAS DE INSPECCIÓN** en la cubierta del carrete (HT6 Pro Drive)
- Kit colgante **HK1** (HT6 Pro Drive - Opcional)
- **PERILLA GRADUADA** para lograr el valor más correcto de los cables de presión del hilo desde el generador hasta el alimentador.
- **CAJA INDUSTRIAL FUERTE** hecha para durar



DOBLE MALETA DE ARRASTRE

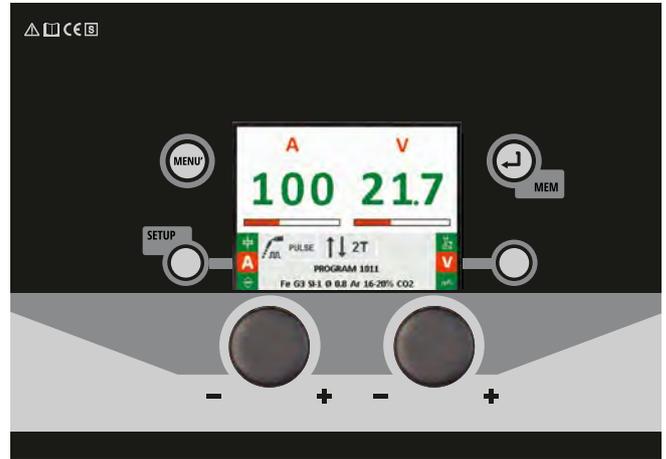
DIGITECH en la versión con doble alimentador HT5 representa la solución ideal siempre que se necesite una mayor flexibilidad en todas las aplicaciones que utilizan dos tipos diferentes de material, hilo o gas.



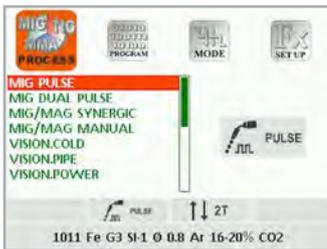
DIGITECH SYNERGIC CONTROL

El control DIGITECH, equipado con la innovadora pantalla a color con iconos y una infografía clara, permite a los soldadores aún menos expertos ajustar fácilmente todos los parámetros de soldadura de una manera intuitiva con extrema simplicidad.

Al mismo tiempo, los equipos DIGITECH ofrecen también a los soldadores más expertos la posibilidad de ajustar y personalizar el control del proceso de soldadura, gracias a la capacidad de acceder a menús claros, simples y completos para la mejor configuración y optimización posible del equipo.



SELECCIÓN DE PROCESOS



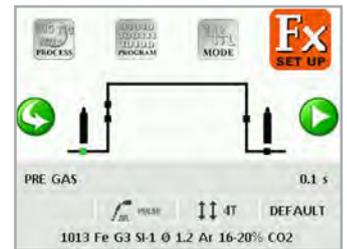
SELECCIÓN DE PROGRAMAS

PRG	MATERIAL	Ø	GAS
1011	Fe G3 Si-1	0.8	Ar 16-20% CO2
1012	Fe G3 Si-1	1.0	Ar 16-20% CO2
1013	Fe G3 Si-1	1.2	Ar 16-20% CO2
1014	Fe G3 Si-1	1.6	Ar 16-20% CO2
1015	Fe G3 Si-1	0.9	Ar 16-20% CO2

MODO DE SOLDADURA



CONFIGURACIÓN DE SOLDADURA



WSC - Wire Start Control

Este dispositivo de control de cebado de arco evita posibles adherencias del hilo a la pieza de trabajo o a la boquilla de la antorcha, asegurando siempre un cebado de arco rápido y preciso.

AUTOMATIZACIÓN SENCILLA

Equipado de serie con E/S analógico-digital, Digitech se puede integrar fácilmente en equipos de soldadura automatizados sin interfaces externas costosas y sofisticadas que generalmente se suministran necesariamente para robótica.

ETHERNET-LAN

Posibilidad de disponer de una versión especial equipada con una toma Ethernet externa para conectar el equipo a un dispositivo remoto y software de soporte.

DIGITECH 4.0 READY

Estas unidades tienen la posibilidad de conectarse a una LAN industrial a través de un puerto Ethernet o por una LAN WiFi (Opcional), para satisfacer todos los requisitos de la industria 4.0.



Interfaz del robot

Los generadores de soldadura DIGITECH se pueden conectar a cualquier robot o cobot mediante una interfaz de robot CEA que puede manejar varios protocolos digitales analógicos de bus de campo dependiendo de las características del robot a utilizar.

RI-A1



INTERFAZ ANALÓGICA/DIGITAL

RI-D



INTERFAZ DE BUS DE CAMPO DIGITAL



PROCESOS ESPECIALES

vision.ARC2 es la plataforma de software disponible en DIGITECH, que permite soldar con los siguientes procesos especiales opcionales:

MIG/MAG



vision.COLD
Para soldar laminaciones de espesor fino con baja transferencia de calor



vision.ULTRASPEED
ara soldadura de alta velocidad



vision.POWER
Para un arco más concentrado y una penetración más profunda en espesores medios y gruesos



vision.PIPE
Para una soldadura más precisa en la tubería de primer paso de raíz.

MIG PULSE



vision.PULSE-POWER
Para un cordón de soldadura más profundo y aplanado en espesor mediano grande



vision.PULSE-RUN
Para una soldadura por pulsos más rápida y fría



vision.PULSE-UP
Para una soldadura vertical ascendente más rápida y precisa

ECP

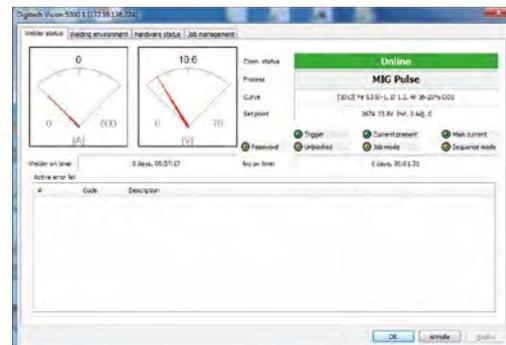


EXTRA CURVE PACKAGE
Un conjunto completo de curvas de soldadura para diferentes materiales

CQM CEA QUALITY MANAGER - CWM CEA WELDER MANAGER

CQM (CEA QUALITY MANAGER) es un software desarrollado por CEA para permitir el registro, monitoreo e impresión de datos de soldadura por medio de una computadora externa conectada a una o más fuentes de alimentación DIGITECH.

CWM (CEA WELDER MANAGER) es un software desarrollado por CEA diseñado para monitorear el estado de uno o más equipos de soldadura DIGITECH conectándolas a través de Ethernet (o Wi-Fi opcional) a una computadora externa en la misma red.



DATOS TÉCNICOS		DIGITECH VP2		DIGITECH VP3	
		3200	4003	5003	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	19	23,4	29,5	
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	20	32	40	
Factor de Potencia /cos φ		0,66/0,99	0,65/0,99	0,75/0,99	
Rendimiento		0,85	0,88	0,89	
Tensión en vacío	V	62	62	62	
Campo de regulación	A	10 - 320	10 - 400	10 - 500	
	A 100 %	240	350	400	
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 60 %	270	400	460	
	A X %	320 (40%)	-	500 (50%)	
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 [S]			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	660 x 290 x 515	725 x 310 x 525	725 x 310 x 525	
Peso	Kg	41	45	47	

DIGITECH 3200 VP2

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH VP2 3200	
		AIRE	AGUA
GENERADORES			
004700	Generador DIGITECH 3200 VP2 400 V (4 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)	●	≈
VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE			
004700PR	Generador DIGITECH 3200 VP2 PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet KIT DE ALUMINIO		
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)		
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG			
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP		
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP		
050004	SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP		
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial		
EN 1090 WPQR - WPS			
Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH		Pag. 111	
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG/MAG			
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%		
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%		
021020	Digitorch DXH 302/4-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%		
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>			
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35% REFRIGERACIÓN POR AGUA		
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l CARRO		≈
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	●	≈
CABLES DE MASA			
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈
REDUCTORES DE GAS			
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro OPCIONAL	●	≈
236590	Adaptador de bobina metálica		
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m		
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico		
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente		
	DIGITECH 3200 VP2 COMPACT Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●	
	DIGITECH 3200 VP2 COMPACT Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈



DIGITECH 3200 VP2 COMPACT

DIGITECH 4003/5003 VP3

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH VP3 4003		DIGITECH VP3 5003	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADORES					
004708	Generador DIGITECH 4003 VP3 400 V	●	≈		
004713	Generador DIGITECH 5003 VP3 400 V			●	≈
VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE					
004708PR	Generador DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE y Ethernet				
004713PR	Generador DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE y Ethernet				
DIGITECH VP2s PREMIUM PREPARADA PARA LA INDUSTRIA 4.0 - PREPARADA también para ser conectada a lector QR WIFI y/o a WIFI LAN					
004709PR	Generador DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB				
004714PR	Generador DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB				
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG					
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP				
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP				
050004	SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN y vision.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP				
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial				
EN 1090 WPQR - WPS					
Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH Pag. 111					
ALARGOS DE CONEXIÓN					
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≈	●	≈
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
MALETAS DE ARRASTRE					
030716	Maleta de arrastre HT 6 PRO DRIVE 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
031116	Kit de ruedas estándar WK 4				
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2				
031117	HK 1 Kit para colgar las maletas				
KIT DE ALUMINIO					
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%	●		●	
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%				
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%		≈		≈
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @ 100% / Mezcla 450A @100%				
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%				
021022	Digitorch DXH 402/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%				
<i>Para otras antorchas ver página de accesorios MIG/MAG</i>					
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO					
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032125	Refrigeración por agua HRX 51 400 V		≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
CARRO					
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)				
234932	Carro PRIME CT 80 para generador, botella de gas (y autotransformador)				
234934	Carro PRIME CT 81 soporte de brazo para maleta de arrastre - para generador, cilindro (y autotransformador)	●	≈	●	≈
CABLES DE MASA					
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈		
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad				
236590	Adaptador de bobina metálica				
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m				
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico				
460262	4+3 m 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa 50 mm ² piqueta con cepillo-pantalla protección-conexión de seguridad				
DIGITECH 4003 VP3 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					
DIGITECH 4003 VP3 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					
DIGITECH 5003 VP3 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					
DIGITECH 5003 VP3 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					

DIGITECH DOBLE MALETA DE ARRASTRE

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH VP3 4003		DIGITECH VP3 5003	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADORES					
004708	Generador DIGITECH 4003 VP3 400 V	●	≈		
004713	Generador DIGITECH 5003 VP3 400 V			●	≈
VERSIONES PREMIUM - GENERADOR EQUIPADO CON SOFTWARE					
004708PR	Generador DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet				
004713PR	Generador DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet				
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG					
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP				
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP				
050004	SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN y vision.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP				
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial				
EN 1090 WPQR - WPS					
Recopilación de los WPQR - WPS para DIGITECH		Pag. 111			
ALARGOS DE CONEXIÓN					
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≈	●	≈
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	●	≈	●	≈
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua				
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua				
MALETAS DE ARRASTRE					
030716	Maleta de arrastre HT 6 PRO DRIVE 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
030716	Maleta de arrastre HT 6 PRO DRIVE 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
031120	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP3	●	≈	●	≈
KIT DE ALUMINIO					
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)				
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)				
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2				
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6				
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2	●x2		●x2	
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua				
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua		≈x2		≈x2
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6				
021021	Digitorch DX 353/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2				
021020	Digitorch DXH 302/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,2				
021022	Digitorch DXH 402/4-17p 4 m hilo Ø 0,8/1,6				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032125	Refrigeración por agua HRX 51 400 V		≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
CARRO					
234935	Carro PRIME CT 82 Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador	●	≈	●	≈
CABLES DE MASA					
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈		
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
030903	Cable de extensión para cambio de polaridad				
236590	Adaptador de bobina metálica				
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m				
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico				
DIGITECH 4003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●			
DIGITECH 4003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha			≈		
DIGITECH 5003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●	
DIGITECH 5003 VP3 con doble maleta de arrastre HT 6 - Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha					≈





SMARTMIG / COMPACT

EQUIPO COMPACTO MIG CON AJUSTE PARA CONUTADOR



Equipo de soldadura semiautomática industrial con alimentador de hilo incorporado, adecuado para ser utilizado con gas CO₂ y mezcla para aplicaciones profesionales e industriales.

Los generadores de soldadura **SMARTMIG** y **COMPACT**, en su diseño robusto y fácil de usar, garantizan excelentes características de soldadura en cualquier material, incluido el aluminio y el acero inoxidable, al otorgar un arco muy estable en cualquier posición de soldadura.

Robustos y fáciles de usar, los generadores **SMARTMIG** y **COMPACT** son adecuados para ser utilizados en la industria, trabajos de fabricación, reparación de carrocerías, agricultura y mantenimiento.



- Simple y fácil de usar
- Compacto y fiable
- Buen rendimiento de soldadura

CARACTERÍSTICAS SMARTMIG / COMPACT

- Excelentes características de soldadura MIG-MAG en cualquier material y con cualquier gas
- Cebado de arco siempre preciso
- Burn-Back y rampa del motor ajustable externamente
- Temporizador puntual en todos los modelos
- Interruptor selector de modo de 2 - 4 tiempos (COMPACT)
- Sistema de alimentación profesional para garantizar una alimentación con hilo precisa y constante
- Gran alojamiento interior para acomodar fácilmente también bobinas metálicas (300 mm Ø máx.)
- Conexión de doble inductancia para un mejor baño de fusión de soldadura en cualquier posición (COMPACT)
- De serie se suministra con carro para cilindro de gas y ruedas robustas para una fácil maniobrabilidad



DATOS TÉCNICOS		SMARTMIG		COMPACT	
		T 25	270	310	410
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	230/400	230/400	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	9,7	12	13,3	18,5
Fusible (acción lenta) (I ₂ @ 60%)	A	16/10	16/10	25/16	35/20
Factor de Potencia /cos φ		0,75	0,96	0,96	0,96
Rendimiento		0,76	0,65	0,70	0,77
Tensión en vacío	V	17 - 38	17 - 38	18 - 43,5	20 - 44
Posiciones de regulación	Nº	10	10	10	20
Campo de regulación	A	25 - 250	25 - 250	30 - 300	60 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100%	120	140	170	240
	A 60%	160	180	225	300
	A 35%	210	250	300	400
	A X%	250 (25%)	---	---	---
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • [S]			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	830 x 400 x 615	860 x 540 x 790	860 x 540 x 790	1060 x 600 x 780
Peso	Kg	53	67	70	109



Equipo de refrigeración por agua IR 14 (COMPACT 410)

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SMARTMIG	COMPACT	COMPACT	COMPACT
		T 25	270	310	410
		Aire	Aire	Aire	Aire Agua
GENERADOR CON ANTORCHA					
007545	Generador SMARTMIG T 25* 230/400 V - Trifásico con: Antorcha CEA C 25/3 3 m, pinza de masa de 25 mm ² / 3 m y rodillo para hilo Ø 0,8/1,0 mm"	●			
GENERADORES SIN ANTORCHA					
007546	Generador SMARTMIG T 25* 230/400 V - Trifásico con: 25 mm ² / 3 m pinza de masa y rodillo para hilo Ø 0,8/1,0 mm"				
007200	Generador COMPACT 270* 230/400 V-3 Ph rodillo para hilo de Ø 0,8/1,0 mm - DESCATALOGADO		●		
007210	Generador COMPACT 310 230/400V-3Ph (2 rodillos para hilo Ø 0,8/1,0 mm)			●	
007230	Generador COMPACT 410 230/400V-3Ph (4 rodillos para hilo Ø 1,0/1,2 mm)				● ≈
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%		●	●	
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%				●
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 ref. por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%				≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032050	Refrigeración por agua IR 14 400 V				≈
032055	Refrigeración por agua IR 14 230 V				≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l				≈
030939	Accesorios IR tipo: "L" (para: COMPACT 410) <i>Los infrarrojos deben tener el mismo voltaje de entrada utilizado para la fuente de alimentación</i>				≈
CABLES DE MASA					
239618	25 mm ² / 3 m Pinza de masa		●		
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa				● ≈
REDUCTORES DE GAS					
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	●	●	● ≈
OPCIONAL					
236590	Adaptador de bobina metálica				
	SMARTMIG T 25 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	COMPACT 270 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●		
	COMPACT 310 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	COMPACT 410 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha				●
	COMPACT 410 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈



MAXI

EQUIPO CON MALETA DE ARRASTRE MIG Y AJUSTE PARA COMMUTADOR



Equipo de soldadura semiautomático, con alimentador de hilo separado, recomendado para aplicaciones industriales en trabajos de fabricación medianos y grandes.

Los generadores de soldadura MAXI, son la solución más completa para cualquier trabajo y aseguran excelentes rendimientos de soldadura en cualquier espesor al otorgar un arco muy estable en cualquier posición de soldadura.

Los MAXI se suministran con carro para cilindro de gas y ruedas robustas.



- Fácil de usar
- Fuerte y fiable
- Buen rendimiento de soldadura

CARACTERÍSTICAS MAXI

- Excelentes características de soldadura en cualquier material y con cualquier tipo de gas
- Ideal para soldar cualquier metal en cualquier aplicación industrial
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Gran mango ergonómico para una fácil maniobrabilidad
- Conexión de doble inductancia para un mejor baño de fusión de soldadura en cualquier posición

ALIMENTADOR DE HILO WF 5

- Ajustes externos de la rampa de motor y de quemadura para un impacto preciso del arco
- Interruptor selector de 2/4 tiempos
- Mecanismo de alimentación de hilo profesional para un accionamiento de hilo preciso y constante
- Rodillos de doble ranura reemplazables sin ninguna herramienta



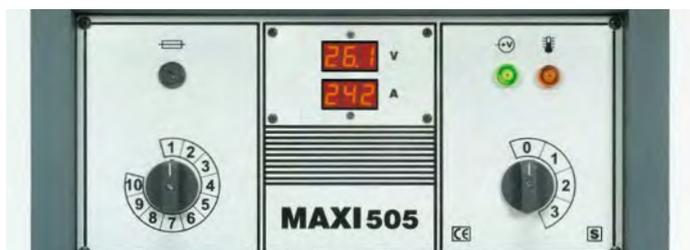
DATOS TÉCNICOS		MAXI	
		405	505
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	19	24,2
Fusible (acción lenta) (I ₂ @ 60%)	A	35/20	40/25
Factor de Potencia /cos φ		0,96	0,97
Rendimiento		0,77	0,78
Tensión en vacío	V	20 - 44	19 - 51
Posiciones de regulación	N°	20	30
Campo de regulación	A	60 - 400	60 - 500
		230	300
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100%	300	370
	A 60%	400	500
	A 35%		
Hilos	Ø mm	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10	
Clase de protección	IP	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1060 x 600 x 780	1060 x 600 x 780
Peso	Kg	99	113



Alimentadores **SWF** con maleta robusta, ideales para trabajos en sitios y entornos más hostiles.



Equipo de refrigeración por agua **IR 14**



PANEL DE CONTROL Amperímetro/voltímetro digital con función de retención de los últimos parámetros de soldadura (opcional)

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI 405		MAXI 505	
		Aire	Agua	Aire	Agua
GENERADORES					
006105	Generador MAXI 405 230/400 V Trifásico	●	≈		
006115	Generador MAXI 505 230/400 V Trifásico			●	≈
ALARGOS DE CONEXIÓN					
010930	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●		●	
010935	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010940	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6				
010945	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6		≈		≈
010950	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6				
010955	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6				
MALETAS DE ARRASTRE					
030635	Maleta de arrastre cerrada WF 5 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
030755	Maleta de arrastre cerrada SWF reforzada 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)				
030927	Kit ruedas para WF 5 con soporte adicional fijación alargo (código 030887)				
030887	Placa de fijación para fijar alargo en la WF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%	●			
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 C02 400A @60% / Mezcla 300A @60%			●	
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈		
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%				≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032050	Refrigeración por agua IR 14 400 V		≈		≈
032055	Refrigeración por agua IR 14 230 V				
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
030938	Accesorios IR tipo: "J" (para: MAXI - ECHO)		≈		≈
<i>Los infrarrojos deben tener el mismo voltaje de entrada utilizado para la fuente de alimentación.</i>					
CABLES DE MASA					
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020855	Manorreductor con 2 manómetros	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
030956	Kit Voltímetro / Amperímetro Digital				
236590	Adaptador de bobina metálica				
020400	Soporte y brazo antorcha ajustable				
	MAXI 405 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MAXI 405 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MAXI 505 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MAXI 505 - WF 5 Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈





TIG

- 66 RAINBOW HF
- 68 MATRIX HF
- 72 MATRIX X HF
- 76 MATRIX AC/DC
- 80 MATRIX X AC/DC



RAINBOW HF

NUESTRO ICONO POR SU PRECISIÓN EN SOLDADURA TIG DC



RAINBOW HF es la icónica máquina de soldar que introdujo la innovadora tecnología inverter para máquinas de soldar profesionales TG DC en un diseño curvo.

Equipadas con un control digital, estos potentes generadores de 100 kHz, basados en la tecnología IGBT y equipados con transformador plano, se pueden utilizar para la soldadura TIG de cualquier metal, excepto el aluminio y sus aleaciones.

El **RAINBOW HF** es efectivo en soldadura MMA, debido a su ligereza y portabilidad, son la solución ideal para soldadura de excelente calidad en trabajos de mantenimiento, montaje y fabricación ligera.



- Soldadura de alta precisión
- Ultracompacto, ligero y potente
- Ideal para soldador profesional

CARACTERÍSTICAS RAINBOW HF

- Control digital de todos los parámetros de soldadura
- Arco TIG cebado por alta frecuencia o "arco de elevación"
- Alto rendimiento en chapas metálicas delgadas
- Función de ahorro de energía para operar el ventilador de enfriamiento del generador de soldadura solo cuando sea necesario
- Panel de control frontal inclinado, fácil de leer y ajustar y altamente visible desde cualquier dirección
- Gracias al sistema de refrigeración del ventilador "Tunnel", la clase de protección IP 23 y los componentes electrónicos a prueba de polvo permiten su uso en los entornos de trabajo más duros.
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha los parámetros de soldadura

RAINBOW HF PRO



DATOS TÉCNICOS		RAINBOW 201 HF		RAINBOW 182 HF PRO		RAINBOW 202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +20% -20%	230	230	230	230	230	230
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	8,5	9,0	6,9	8,3	8,5	9
Fusible (acción lenta) (left)	A	20	20	16	16	20	20
Factor de Potencia / cos φ		0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendimiento		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Tensión en vacío	V	88	88	90	90	88	88
Campo de regulación	A	5 - 200	5 - 160	5 - 180	5 - 160	5 - 200	5 - 160
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	120	110	110	80	120	110
	A 60 %	140	130	130	100	140	130
	A X %	200 (25%)	160 (30%)	180 (25%)	160 (20%)	200 (25%)	160 (30%)
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-3 - EN 60974-10					
Clase de protección		23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	390 x 135 x 300		390 x 135 x 300		390 x 135 x 300	
Peso	Kg	7,5		7,5		7,5	

PULSE MODE

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)



SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base



FAST PULSE

Ajusta la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz



SLOW PULSE

Ajusta por separado la corriente / el tiempo máximo y base



FUNCIONES	182 HF PRO		201 HF		202 HF PRO	
	TIG	MMA	TIG DC	MMA	TIG	MMA
Pre Gas	●		●		●	
Corriente inicial	●				●	
Up Slope	●		●		●	
Corriente de soldadura	●	●	●	●	●	●
Corriente de soldadura (2º nivel) "CYCLE"	●				●	
Ciclo de pulsación "PULSE"	●				●	
Down Slope	●		●		●	
Corriente final	●				●	
Post gas	●		●		●	
Tiempo de puntos	●		●		●	
Hot Start automático		●		●		●
Arc Force automático		●		●		●
Antisticking automático		●		●		●

"CYCLE" FUNCTION

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)

"CYCLE" function permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores de corriente, previamente seleccionados.

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	RAINBOW 201 HF	RAINBOW 182 HF PRO	RAINBOW 202 HF PRO
GENERADORES				
004125	Generador RAINBOW 201 HF 230 V	●		
004115	Generador RAINBOW 182 HF PRO 230 V		●	
004126	Generador RAINBOW 202 HF PRO 230 V			●
ANTORCHA TIG				
020553	Antorcha CEA TXA 174 4 m - 140 A 60% (DC)	●	●	●
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)			
<i>Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG</i>				
CABLES DE MASA				
239618	25 mm ² / 3 m Pinza de masa	●	●	●
REDUCTORES DE GAS				
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	●	●
OPCIONAL				
030963	Bolsa Rainbow			
030940	Correa desplazamiento			
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m			
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m			
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7			
460005	A6 Kit de conexión antorcha			
	RAINBOW 201 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●		
	RAINBOW 182 HF pro Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha		●	
	RAINBOW 202 HF pro Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●



MATRIX HF

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TIG DC



Las **MATRIX HF** son generadores de soldadura TIG altamente avanzadas tecnológicamente con una interfaz completa y fácil de usar para el control total de todos los parámetros de soldadura.

Las **MATRIX HF** otorgan excelentes rendimientos de soldadura TIG con acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y son adecuadas para ser utilizadas para las aplicaciones industriales y los tipos de mantenimiento más difíciles.

La **MATRIX HF** ofrece excelentes prestaciones en soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

La **MATRIX 2200 HF** optimiza el consumo de energía con el dispositivo PFC y es la opción ideal siempre que se necesite energía y portabilidad.



- Soldadura de alta precisión
- Excelente rendimiento
- Función TIG completa



CARACTERÍSTICAS de las MATRIX HF

- TIG DC corriente mínima desde 1A
- Equipada de serie con modo de pulso integrado en el control con función "EASY PULSE" disponible
- Excelentes características de soldadura TIG
- ENCENDIDO HF: el encendido HF inteligente garantiza un encendido del arco más preciso y rápido en todas las condiciones.
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario.
- El uso de antorchas TIG especiales permitirá el control remoto de los parámetros de soldadura directamente desde la antorcha.
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Selección del tipo de electrodo (solo la MMA - MATRIX 3001 HF)
- Posibilidad de memorizar los parámetros de soldadura de 99 TRABAJOS (excluida la MATRIX 3001 HF)
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.



coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener el posicionamiento más preciso del punto.



FUNCIONES MATRIX H	MATRIX HF 3001		MATRIX HF 2200 · 2600 · 3000 · 4200	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Inicio con HF	●		●	
Inicio "Lift	●		●	
Pre Gas	●		●	
Corriente inicial			●	
Up Slope	●		●	
Corriente de soldadura	●		●	
Corriente de soldadura (2º nivel)	"CYCLE"		●	
Corriente de base	"PULSE"		●	
Tiempo de corriente de base	"PULSE"		●	
Corriente de pico	"PULSE"		●	
Tiempo de corriente de pico	"PULSE"		●	
Frecuencia de pulsación	"PULSE"		●	
Down Slope	●		●	
Corriente final			●	
Post gas	●		●	
Tiempo de puntos	●		●	
Hot Start		●		●
Arc Force		●		●
Selección electrodo		●		
Anti-sticking		●		●



FUNCIONES DE MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

CYCLE

La función "CYCLE" permite cambiar continuamente entre dos valores de corriente previamente seleccionados, simplemente presionando el gatillo de la antorcha. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

TIG PULSADO

SYN PULSE 

SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base

ULTRA FAST 

ULTRA FAST

Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

FAST PULSE 

FAST PULSE

Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz

SLOW PULSE 

SLOW PULSE

Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base



MATRIX 2200 HF



MATRIX 3000 HF



MATRIX 4200 HF

DATOS TÉCNICOS		MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 / 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Potencia de instalación @ I ₂ Max	KVA	5,2	6,0	6,7	9,6	8,5	8,5	16,8	19,2
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16	10	10	10	10	16	16
Factor de Potencia / cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99
Rendimiento		0,84		0,86		0,87		0,86	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 260	10 - 250	1 - 300	10 - 270	3 - 420	10 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	160	120	200	190	210	200	270	270
	A 60 %	190	150	230	220	250	230	340	340
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	260 (40%)	250 (40%)	300 (35%)	270 (35%)	420 (40%)	400 (40%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 							
Clase de protección	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		495 x 185 x 390		560 x 220 x 425	
Peso	Kg	14		17,5		17,5		25	



Carro VT 101 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



Carro VT 200 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua (para MATRIX 4200HF)



Carro CT401 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		AIRE	AGUA								
GENERADORES											
004505	Generador MATRIX 2200 HF 230 V	●	≈								
004527	Generador MATRIX 2600 HF 400 V			●	≈						
004530	Generador MATRIX 3000 HF 400 V					●	≈				
004532	Generador MATRIX 3001 HF 400 V							●	≈		
004555	Generador MATRIX 4200 HF 400 V									●	≈
ANTORCHA TIG											
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●	/	●	/	●	/	●	/	●	/
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
020672	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua <i>Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG</i>	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CARROS DE 2 RUEDAS											
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	/	/
234921	Carro VT 200 para generador, refrigeración HR 23 y botella de gas	/	/	/	/	/	/	/	/	●	≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA											
032065	Refrigeración por agua HR 22 230 V	/	≈	/	/	/	/	/	/	/	/
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V	/	/	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
413463	Adaptador cable entrada para conectar la HR 23 con la MATRIX 4200 HF	/	/	/	/	/	/	/	/	/	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
CABLES DE MASA											
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈		
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa									●	≈
REDUCTORES DE GAS											
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
OPCIONAL											
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m										
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m										
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7										
460005	A6 Kit de conexión antorcha										
	Autotransformador 220V/400V-50/60Hz - Trifásico	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	Carro especial para la botella de gas y autotransformador	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	MATRIX 2200 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●									
	MATRIX 2200 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈								
	MATRIX 2600 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●							
	MATRIX 2600 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈						
	MATRIX 3000 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●					
	MATRIX 3000 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈				
	MATRIX 3001 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●			
	MATRIX 3001 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≈		
	MATRIX 4200 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha									●	
	MATRIX 4200 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha										≈

VERSIÓN CON CARRO DE 4 RUEDAS CT 401 - CARRO Y REFRIGERACIÓN POR AGUA A PEDIR JUNTO AL GENERADOR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF		MATRIX 4200 HF	
		AIRE	AGUA								
CARRO DE 4 RUEDAS											
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA PARA CT 400											
032065	Refrigeración por agua HR 22 230 V	/	≈	/	/	/	/	/	/	/	/
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V	/	/	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V	/	/	/	/	/	/	/	/	/	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 400 y la HR 30/32	/	/	/	/	/	/	/	/	/	≈



MATRIX X HF

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA TIG DC



Las **MATRIX X HF** son generadores de soldadura inverter TIG HF de alta eficiencia, desarrolladas para satisfacer las solicitudes más avanzadas y sofisticadas en el mercado de soldadura TIG.

La **MATRIX X HF** está equipada de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura. Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

La **MATRIX X HF** permite la soldadura TIG de acero dulce e inoxidable, cobre y sus aleaciones y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 HF** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.



- Interfaz X Vision
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco



CARACTERÍSTICAS de la MATRIX X HF

- Corriente mínima TIG DC de 1A
- Excelentes características de soldadura TIG con todo material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un impacto de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en ELEVACIÓN.
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los TRABAJOS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con el generador de soldadura (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. El TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.



coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.



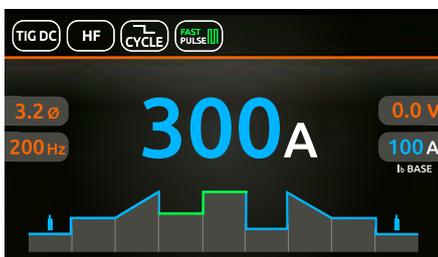
PANTALLA DE CONTROL X VISION

Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

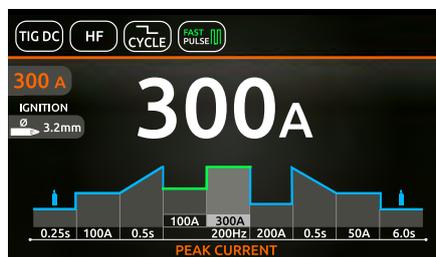
- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Almacenamiento y recuperación del programa de soldadura personalizado
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



MODO SOLDADURA



MODO AJUSTE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DEL TRABAJO



PULSE MODE



SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base



ULTRA FAST

Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz



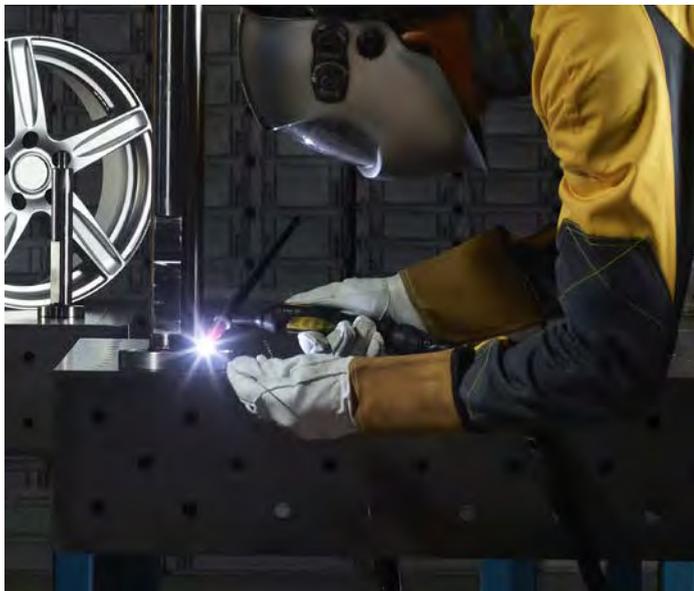
FAST PULSE

Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz



SLOW PULSE

Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base



FUNCIONES DE MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

FUNCIONES DE CYCLE

La función "CYCLE" permite, simplemente presionando el gatillo de la antorcha, cambiar continuamente entre dos valores actuales, previamente preseleccionados. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

DATOS TÉCNICOS	MATRIX X 220 HF		MATRIX X 300 HF	
	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230	-	-
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-	400	-
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	5,2	8,5	8,5
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	10	10
Factor de Potencia /cos φ		0,99/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99
Rendimiento		0,84		0,87
Tensión en vacío	V	85		85
Campo de regulación	A	1 - 220	1 - 300	10 - 270
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	160	120	200
	A 60 %	190	150	230
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%) 270 (35%)
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10		
Clase de protección	IP	23 S		23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410
Peso	Kg	18		20

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX X			
		220 HF		300 HF	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADORES					
004507	Generador MATRIX X 220 HF 230V Monofásico Control Xvision	●	≈		
004560	Generador MATRIX X 300 HF 400V Trifásico Control Xvision			●	≈
ANTORCHA TIG					
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●	
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)				
020667	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≈		≈
020680	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
020672	Antorcha CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				
<i>Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG</i>					
CARRO					
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032120	Refrigeración por agua HRX 20 230 V		≈		
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V				≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈
CABLES DE MASA					
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
031118	TSAI - KIT automatización TIG Simple - (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)				
353485	DFX1 - Filtro de polvo para MATRIX X				
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m				
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m				
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7				
460005	A6 Kit de conexión antorcha				
	MATRIX X220 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MATRIX X220 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MATRIX X300 HF Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MATRIX X300 HF Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈



Carro **VT 101** para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



Carro **CT 401** para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



PSR 7 Pedal regulación 5 m



Mando a distancia **CD6/8** de 8 m con potenciómetro engranado



MATRIX AC/DC

LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA TIG AC/DC



Las **MATRIX AC/DC** son generadores de soldadura TIG altamente avanzados tecnológicamente con una interfaz completa y fácil de usar para el control total de todos los parámetros de soldadura.

La **MATRIX AC/DC** garantiza un excelente rendimiento de soldadura TIG con todos los metales, incluido el aluminio y sus aleaciones, en la industria más dura y en aplicaciones de mantenimiento.

La **MATRIX AC/DC** también ofrece un excelente rendimiento en soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.



- Soldadura de alta precisión
- Excelente rendimiento
- Función TIG completa



CARACTERÍSTICAS de la MATRIX AC/DC

- TIG DC corriente mínima desde 1A / TIG AC corriente mínima desde 3 A
- Equipado de serie con modo de pulso integrado en el control con funciones "EASY PULSE" disponibles
- Excelentes características de soldadura TIG
- ENCENDIDO HF: el encendido HF inteligente garantiza un cebado de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- Función de "ahorro de energía" para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura y la refrigeración por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- TIG AC: encendido por arco de polaridad del electrodo
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El modo de soldadura MMA ahora se puede configurar en MMA AC

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la junta de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.



coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.



PANEL DE CONTROL

- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Selector del proceso de soldadura: TIG AC • TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA DC • MMA AC ICON
- Soldadura TIG por pulsos ajustable desde 0,5 hasta 2000 Hz con funciones "EASY PULSE" disponibles
- Balance de onda cuadrada AC y Balance Plus
- Ajuste de frecuencia de onda cuadrada de CA
- Preajuste del diámetro del electrodo de tungsteno para un mejor control del cebado de arco y la dinámica del arco
- Selector de ondas: Cuadrado • Mezclato • Sinusoidal • Triangular



FUNCIONES DE MMA

Fuerza de arco ajustable para elegir la mejor dinámica de arco de soldadura. Arranque en caliente ajustable para mejorar el cebado de arco con electrodos difíciles. Función anti adherencia del electrodo.

FUNCIONES DE CYCLE

La función "CYCLE" permite cambiar continuamente entre dos valores de corriente previamente seleccionados, simplemente presionando el gatillo de la antorcha. Esta función es más adecuada para soldar diferentes perfiles de espesor, que requieren un cambio continuo de ajuste de corriente.

PULSE DC MODE



SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base



FAST PULSE

Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz



ULTRA FAST

Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

PULSE DC AND AC/DC MODE

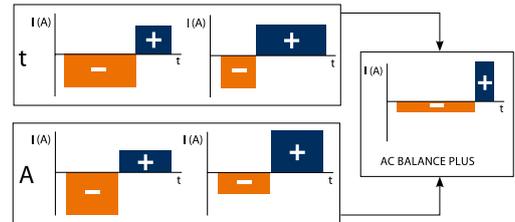


SLOW PULSE

Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base

BALANCE PLUS

Posibilidad de ajustar independientemente tanto el tiempo actual (t) como su Amplitud (A) mientras se mantiene en polaridad positiva o negativa, ofreciendo un control perfecto de la penetración y la limpieza del arco con una reducción drástica de los recortes laterales.



FORMAS DE ONDA FUNCIONES ESPECIALES TIG AC



DYNAMIC

Onda cuadrada: alta dinámica de arco para todas las aplicaciones



SOFT

Onda sinusoidal: arco más suave y con un ruido reducido, ideal para espesores medios



SPEED

Onda Mezclada: penetración óptima a alta velocidad de soldadura y bajo consumo del electrodo



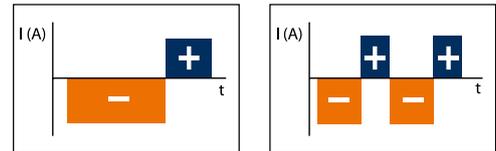
COLD

Onda triangular: baja transferencia de calor con deformación reducida, ideal para espesores pequeños

CONTROL DE FRECUENCIA EN AC

Ajuste de la frecuencia de las diversas formas de onda CA para un mejor control direccional, reducción del área alterada térmicamente, penetración más profunda y menor desgaste del electrodo.

La frecuencia de alto nivel permite soldar material muy delgado con excelentes resultados. La baja frecuencia es ideal para espesores medios o cuando la preparación del borde no es precisa.



DATOS TÉCNICOS		MATRIX			
		2200 AC/DC		3000 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V	230 +/- 20%		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V	-		400 +/- 20%	
Potencia de instalación @ I _z Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16	10	10
Factor de Potencia /cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99
Rendimiento		0,81		0,83	
Tensión en vacío	V	85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190
	A 60 %	180	150	250	220
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-3 - EN 60974-10			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390	
Peso	Kg	15,5		19	

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX			
		2200 AC/DC		3000 AC/DC	
		Aire	Agua	Aire	Agua
GENERADORES					
004510	Generador MATRIX 2200 AC/DC 230V Monofásico	●	≈		
004535	Generador MATRIX 3000 AC/DC 400V Trifásico			●	≈
ANTORCHA TIG					
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●	/	●	/
020672	Antorcha CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua	/	≈	/	≈
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua	/	/	/	/
020667	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua	/	/	/	/
<i>Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG</i>					
CARRO					
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas				
REFRIGERACIÓN POR AGUA					
032065	Refrigeración por agua HR 22 230 V	/	≈	/	/
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V	/	/	/	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	/	≈	/	≈
CABLES DE MASA					
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS					
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈
OPCIONAL					
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m				
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m				
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7				
460005	A6 Kit de conexión antorcha				
	MATRIX 2200 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●			
	MATRIX 2200 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈		
	MATRIX 3000 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●	
	MATRIX 3000 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈



VT 101



CT 401



PSR 7 Control remoto de 5 m pies



Mando a distancia **CD6/ 8** de 8 m con potenciómetro engranado



MATRIX X AC/DC

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA
TIG AC/DC



MATRIX X AC/DC son generadores de soldadura inverters TIG AC/DC de alta eficiencia, estudiadas para satisfacer la solicitud más avanzada y sofisticada en el mercado de soldadura TIG.

Las **MATRIX X AC/DC** están equipadas de serie con la nueva interfaz X VISION, simple y completa, para el control y monitoreo total de todos los parámetros de soldadura.

Sus excelentes características, unidas a la alta tecnología del control digital, permiten una perfecta estabilidad del arco de soldadura, otorgando un alto rendimiento a la soldadura TIG en las aplicaciones industriales y de mantenimiento más sofisticadas.

La **MATRIX X AC/DC** permite la soldadura TIG de todos los metales, incluido el aluminio y sus aleaciones, y también ofrecen un excelente rendimiento en la soldadura MMA con los electrodos básicos y celulósicos más difíciles.

Gracias a PFC, la **MATRIX X 220 AC/DC** monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador de soldadura, sin problemas, con una red de fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.



- Interfaz X Vision
- Excelente rendimiento de soldadura
- Control rápido del arco



CARACTERÍSTICAS MATRIX X AC/DC

- Corriente mínima TIG DC desde 1A y TIG AC a partir de 3A
- Excelentes características de soldadura en TIG con todo el material y MMA con cualquier tipo de electrodos, celulósicos incluidos
- Smart HF IGNITION para garantizar un cebado de arco más preciso y rápido en todas las condiciones
- CORRIENTE DE ARCO DE ELEVACIÓN - con posibilidad de establecer el valor de la corriente de arranque en LIFT
- El uso de antorchas TIG Up/Down permitirá ajustar directamente desde la antorcha tanto los parámetros de soldadura como los TRABAJOS memorizados
- Peso y tamaño reducidos, fácil de transportar
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- Equipo compacto de refrigeración por agua integrable con el generador de soldadura (opcional)
- Automatización simple: TSA1 TIG KIT (opcional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT son las siglas de Running coldTACK; de hecho, el proceso TIG RCT permite beneficiarse de todas las ventajas de coldTACK, repitiendo el único punto coldTACK de forma continua, con el fin de lograr una junta de soldadura fría y perfecta.

Usando TIG RCT la costura de soldadura es mucho más fría en comparación con la que se puede lograr con Pulse TIG y representa la solución ideal para soldar materiales delgados con una transferencia de calor muy baja. TIG RCT es un proceso de corriente continua que no está disponible en la soldadura CA.



coldTACK

Innovador dispositivo de soldadura por puntos para lograr una unión precisa y segura con una entrada térmica mínima.

La función Multi-coldTACK otorga puntos fríos en una secuencia rápida, ampliando así aún más los beneficios del punto único.

Gracias a la función Perfect-Point, coldTACK permite obtener un posicionamiento más preciso del punto.



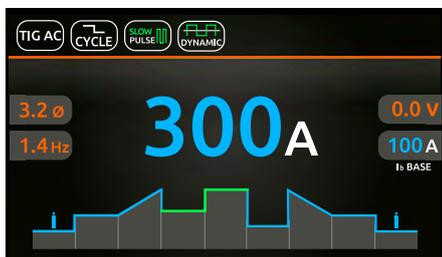
PANTALLA DE CONTROL X VISIÓN

Pantalla de control X Vision con codificador "ONE CLICK KNOB" para el preajuste y seguimiento de todos los parámetros de soldadura:

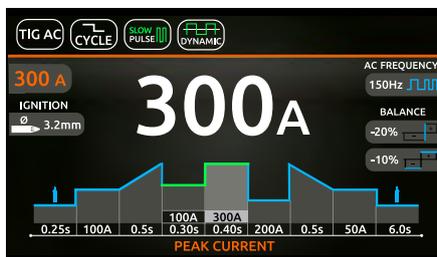
- Interfaz fácil de usar
- Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
- Modo de soldadura "ciclo"
- Almacenamiento y recuperación de programas de soldadura personalizados
- Posibilidad de copiar trabajo/s fácilmente de una máquina a otra a través de USB
- Infografía de configuración avanzada



MODO SOLDADURA



MODO AJUSTE SOLDADURA



GESTIÓN AVANZADA DEL TRABAJO



PULSE DC MODE



SYN PULSE

SYN PULSE generará sinérgicamente la frecuencia de pulso y la corriente base



FAST PULSE

Para ajustar la frecuencia de 0,5 Hz a 500 Hz



ULTRA FAST

Para ajustar la frecuencia hasta 2000 Hz

PULSE DC AND AC/DC MODE

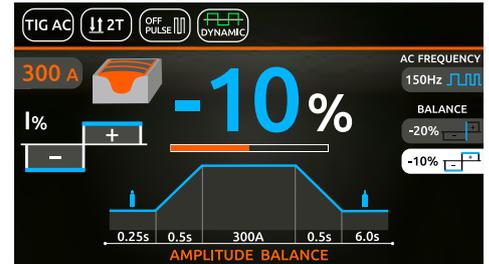
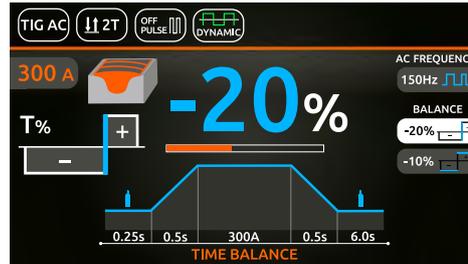


SLOW PULSE

Para el ajuste por separado de la corriente/hora pico y la base

BALANCE PLUS

Posibilidad de ajustar de forma independiente tanto el tiempo actual (t) como su amplitud (A) permaneciendo en polaridad positiva o negativa, ofreciendo un perfecto control de penetración y limpieza del arco con una reducción drástica de las mordeduras laterales.



FORMAS DE ONDA FUNCIONES ESPECIALES TIG AC



DYNAMIC

Onda cuadrada: alta dinámica de arco para todas las aplicaciones



SOFT

Onda sinusoidal: arco más suave y con un ruido reducido, ideal para espesores medios



SPEED

Onda Mezclada: penetración óptima a alta velocidad de soldadura y bajo consumo del electrodo



COLD

Onda triangular: baja transferencia de calor con deformación reducida, ideal para espesores pequeños

DATOS TÉCNICOS		MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Factor de Potencia /cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendimiento		0,81		0,83		0,86		0,87	
Tensión en vacío	V	85		85		85		85	
Campo de regulación	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 [S]							
Clase de protección	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensiones (L x A x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		710 x 290 x 530		710 x 290 x 530	
Peso	Kg	20		21,5		53		54	

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADORES									
004512	Generador MATRIX X 220 AC/DC 230V Monofásico Control Xvision	●	≈						
004565	Generador MATRIX X 300 AC/DC 400V Trifásico Control Xvision			●	≈				
004093	Generador MATRIX X 400 AC/DC 400V Trifásico Control Xvision					●	≈		
004097	Generador MATRIX X 500 AC/DC 400V Trifásico Control Xvision							●	≈
ANTORCHA									
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●		●		●	
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)								
020667	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua		≈						
020680	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
020672	Antorcha CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua				≈		≈		≈
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua								
<i>Para linternas con cable de 8 m de longitud, consulte la página 50 de Accesorios TIG</i>									
CARRO									
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈				
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas								
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas					●	≈	●	≈
234928	Carro CT 75 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas								
234932	Carro PRIME CT 80 carro para generador, botella de gas								
REFRIGERACIÓN POR AGUA									
032120	Refrigeración por agua HRX 30 400 V		≈						
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V				≈				
032130	Refrigeración por agua HRX 52 400 V						≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈		≈
CABLES DE MASA									
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈				
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa					●	≈	●	≈
REDUCTORES DE GAS									
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
OPCIONAL									
031118	TSA1 - KIT automatización TIG Simple (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)								
031119	TSA5 - KIT automatización TIG Simple (gatillo de antorcha - Arc On - Ajuste de corriente 0-10V)								
353485	DFX1 - Filtro de polvo para MATRIX X								
353486	DFX5 - Filtro de polvo para MATRIX X 400 / X 500								
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m								
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m								
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7								
460005	A6 Kit de conexión antorcha								
	MATRIX X220 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha	●							
	MATRIX X220 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha		≈						
	MATRIX X300 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha			●					
	MATRIX X300 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha				≈				
	MATRIX X400 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha					●			
	MATRIX X400 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha						≈		
	MATRIX X500 AC DC Versión recomendada refrigerada por aire con antorcha							●	
	MATRIX X500 AC DC Versión recomendada refrigerada por agua con antorcha								≈



Carro VT 101 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



Carro CT 401 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua



Carro CT 70 para colocar las cilindro de gas y los equipos de refrigeración por agua





MMA

- 86 ROCK
- 88 PROJECT 2100
- 89 RAINBOW 180
- 90 MATRIX E

MMA CONVENCIONAL

- 92 ARC - TRIARC
- 93 ARCTRONIC



ROCK

GENERADORES INVERTER PARA SOLDADURA POR ELECTRODOS



Los **ROCK 160, 200 y 210 PRO** son la última generación de equipos de soldadura inverter, contruidos con un chasis fuerte y robusto.

Son perfectos para cualquier uso profesional con cualquier tipo de electrodos básicos y rutilos para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera.

Las altas características de soldadura en soldadura MMA y TIG con arco modo "Lift", junto con la clase de protección IP 23, permiten su uso en cualquier entorno de trabajo.

El **ROCK** está equipado con asa ergonómica, correa de transporte para facilitar el transporte y se suministra de serie con soporte de electrodo y cables de pinza de masa.



- Soldadura MMA y TIG Lift
- Construcción fuerte y robusta
- Portátil en todas parte

CARACTERÍSTICAS DE LOS ROCK

- Excelentes características de soldadura con cualquier tipo de electrodo básico y rutilo
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado
- ROCK 210 PRO: CELULAR y VRD
- Estructura principal de compuesto de fibra a prueba de golpes.
- Fácil de transportar gracias a su peso y dimensión reducidos
- Compensación de fluctuación de voltaje de entrada para una alta estabilidad del arco
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Función antiadherencia del electrodo

ROCK 210 PRO





PACK ROCK



KIT ROCK CAJA DE FIBRA



ROCK 200



ROCK 210 PRO

DATOS TÉCNICOS		ROCK		
		160	200	210 PRO
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% -10%	230	230	230
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	8,2	10,4	10,6
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	16	20	25
Factor de Potencia /cos φ		0,63/0,99	0,67/0,99	0,66/0,99
Rendimiento		0,82	0,81	0,81
Tensión en vacío	V	72	72	90 - 12 (VRD)
Campo de regulación	A	10 - 160	10 - 200	10 - 200
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	95	105	110
	A 60 %	105	110	145
	A X %	160 (20%)	200 (10%)	200 (30%)
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-10 -		
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	315 x 135 x 260	315 x 135 x 260	355 x 135 x 260
Peso	Kg	4,3	4,6	6,1



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ROCK 160	ROCK 200	ROCK 210 PRO
GENERADORES				
003835	ROCK 160 230 V con cables de 3+3 m de 16 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa	●		
003840	ROCK 200 230 V con cables de 3+3 m de 16 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa		●	
003845	ROCK 210 PRO 230 V con cables de 4+3 m de 25 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa			●
GENERADOR EN MALETÍN DE FIBRA CON ACCESORIOS				
033835	ROCK 160 230V - KIT con maleta de fibra y accesorios: cables de 3+3 m de 16 mm ² , pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa	●		
033840	ROCK 200 230V - KIT con maleta de fibra y accesorios: cables de 3+3 m de 16 mm ² , pinza portaelectrodos, pinza de masa y correa		●	
OPCIONAL				
030963	Bolsa Rainbow	●	●	●
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm ²	●	●	●
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO				
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%	●	●	●
KIT DE ACCESORIOS				
460281	Cables de 3+2m de 16 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente	●	●	
460286	Cables de 4+3m de 25 mm ² pinza portaelectrodos y de masa con conectores 50 mm ² - cepillo/martillo - escudo con lente			●



PROJECT 2100

PORTÁTIL Y POTENTE



Las **PROJECT 2100**, son generadores de soldadura inverter DC, ergonómicos y robustos con chasis estándar y equipados con una cinta de transporte para facilitar su transporte.

Su potencia de 210 A @ 30 % y ligereza los hacen ideales para cualquier uso profesional con cualquier tipo de electrodos básicos y rutilos para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera.



- Soldadura MMA y TIG Lift
- Construcción fuerte y robusta
- Potente 210 A @ 30% - 145 A @ 60%

CARACTERÍSTICAS PROJECT 2100

- Excelentes características de soldadura con cualquier tipo de electrodo
- 2 procesos de soldadura disponibles: MMA - TIG
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado
- Correa de transporte para facilitar la portabilidad
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Función antiadherencia del electrodo



PANEL DE CONTROL

MMA: Soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico y acero inoxidable.

TIG: mediante el innovador sistema de modo "Lift", se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo

DATOS TÉCNICOS		PROJECT 2100
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% / -10%	230
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	11,1
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	25
Factor de Potencia /cos φ		0,63/0,99
Rendimiento		0,84
Tensión en vacío	V	65
Campo de regulación	A	5 - 210
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	120
	A 60 %	145
	A 30 %	210
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10 • [S]
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	365 x 135 x 230
Peso	Kg	7,6

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PROJECT 2100
GENERADORES		
003825	Generador PROJECT 2100 230 V DESCATALOGADO	●
ACCESORIOS		
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo pantalla protección - conexión de seguridad	●
030963	Bolsa Rainbow	●
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%	●

RAINBOW 180

NUESTRO ICONO PARA SOLDADURA POR ELECTRODOS



RAINBOW 180 es la icónica máquina de soldar que introdujo la innovadora tecnología inverter para máquinas de soldar profesionales TG DC en un diseño curvo.

Las **RAINBOW 180** son generadores de soldadura inverter de 100kHz para soldadura de electrodos con IGTB y tecnología de transformador plano.

Las **RAINBOW 180** son la solución más adecuada para trabajos de mantenimiento y fabricación ligera debido a su ligereza, tamaño reducido y sus excelentes características en electrodos MMA y soldadura TIG con arco de modo "Lift".



- Rendimiento de soldadura superior
- Muy ligero y portátil
- 3 Modos de soldadura disponibles

CARACTERÍSTICAS

- Características de soldadura superiores excepcionalmente altas con cualquier tipo de electrodo (excluido celulósico)
- 3 modos de soldadura disponibles
- Posibilidad de trabajar con grupos electrógenos de potencia de tamaño adecuado.
- Adecuado para ser utilizado con cable de 100 m de longitud sin pérdida de energía
- Fuerza de arco incorporada para seleccionar automáticamente la mejor dinámica de arco de soldadura
- Arranque automático en caliente para mejorar el cebado de arco con los electrodos más difíciles
- Función antiadherencia del electrodo.



PANEL DE CONTROL



MMA: soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico, hierro fundido y aluminio

MMA CrNi: soldadura de acero inoxidable con un arco liso y muy estable

TIG: mediante el innovador cebado de arco en modo "Lift" con control térmico (TCS), se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo

DATOS TÉCNICOS		RAINBOW 180
Alimentación monofásica 50/60 Hz	V +10% / -10%	230
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	9,0
Fusible (acción lenta) (left)	A	20
Factor de Potencia /cos φ		0,65/0,99
Rendimiento		0,83
Tensión en vacío	V	88
Campo de regulación	A	5 - 180
	A 100 %	110
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 60 %	130
	A X %	180 (20%)
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-10 -
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	390 X 135 X 300
Peso	Kg	6

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	RAINBOW 180
GENERADORES		
004105	Generador RAINBOW 180 230 V DESCATALOGADO	●
ACCESORIOS		
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	●
030940	Correa desplazamiento	●
030963	Bolsa Rainbow	●
020558	Antorcha RTX 174 4 m - 140 A 35%	●



MATRIX E

TODOTERRENO PROFESIONAL PARA SOLDADURA MMA



Las potentes, compactas y ligeras MATRIX E son generadores de soldadura MMA de alto rendimiento y tecnológicamente avanzados.

Los generadores de soldadura MATRIX E, se recomiendan para aplicaciones de más alto estándar con cualquier electrodo.

Adecuado para ser utilizado en astilleros, construcción de acero, soldadura de tuberías y mantenimiento, el MATRIX E garantiza una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura y su "característica dinámica rápida" permite lograr resultados de calidad incluso con los electrodos celulósicos y básicos más difíciles, y también en TIG con arco de modo "Lift".

La MATRIX 2700 E SV se suministra de serie con una tensión de entrada trifásica de 230/400 V.

Gracias a PFC, la MATRIX 2200 E monofásica optimiza la cantidad de consumo de energía al permitir el uso de este potente generador de soldadura con fusibles de 16 A y grupos electrógenos de potencia.



- Máximo rendimiento con cualquier electrodo, celulósico incluido
- Portátil, fuerte y potente

CARACTERÍSTICAS de la MATRIX E

- Excelentes características de soldadura en MMA con cualquier tipo de electrodos, incluido el celulósico, y en TIG con modo "Lift"
- Alta fiabilidad cuando se utiliza con grupos electrógenos
- Adecuado para ser utilizado con longitudes de cable de red de más de 100 m
- Función ENERGY SAVING para operar el ventilador de refrigeración del generador de soldadura solo cuando sea necesario
- Posibilidad de activar la función VRD
- Función STAND BY en el mando a distancia
- Función de diagnóstico automático para la resolución de problemas
- Panel de control protegido contra impactos accidentales
- La clase de protección IP 23 y los componentes electrónicos a prueba de polvo, gracias al innovador sistema de refrigeración del ventilador "Tunnel", permiten el funcionamiento en los entornos de trabajo más duros
- Función antiadherencia del electrodo



DATOS TÉCNICOS		MATRIX				
		2200 E	2700 E SV		3000 E	4200 E
Alimentación monofásica 50/60 Hz	+15% -15%	230	-	-	-	-
Alimentación trifásica 50/60 Hz	+15% -15%	-	230	400	400	400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	5,7	8,0	10,5	12,4	19,0
Fusible (acción lenta) (@ I ₂ 100%)	A	16	16	10	16	20
Factor de Potencia /cos Φ		0,97/0,99	0,90/0,99		0,88/0,99	0,97/0,99
Rendimiento		0,85	0,80		0,86	0,86
Tensión en vacío	V	100	100		100	100
Campo de regulación	A	5 - 180	5 - 220	5 - 270	5 - 300	5 - 420
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100%	120	150	180	220	270
	A 60%	150	180	220	250	340
	A X%	180 (30%)	220 (30%)	270 (30%)	300 (30%)	420 (40%)
Dimensiones (L x A x A)	mm	430 x 185 x 390	465 x 185 x 390		465 x 185 x 390	500 x 220 x 425
Peso	kg	12	16,5		15	20

PANTALLA DE CONTROL

1. Ajuste electrónico de la corriente de soldadura
 2. ARC FORCE ajustable digitalmente y ARRANQUE EN CALIENTE
 3. Amperímetro y voltímetro digitales con preajuste de la corriente de soldadura y función de retención del último valor de lectura
 4. Interruptor selector del proceso de soldadura
- MMA: soldadura de electrodos recubiertos: rutilo, básico, hierro fundido y aluminio
 - MMA Cell: para soldadura de electrodos celulósicos
 - MMA CrNi: para soldadura de acero inoxidable
 - TIG: mediante el innovador cebado de arco en modo "Lift" con control térmico (TCS), se logra un cebado rápido y preciso, minimizando cualquier inclusión de tungsteno y evitando cualquier incisión en la pieza de trabajo. El sistema sinérgico SWS (Smart Welding Stop) reduce el desgaste del electrodo y evita cualquier oxidación en la unión soldada



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 E	MATRIX 2700 E SV	MATRIX 3000 E	MATRIX 4200 E
GENERADORES					
004500	MATRIX 2200 E 230 V - Monofásico con Voltímetro / Amperímetro	●			
004525	MATRIX 2700 E SV 230 / 400 V - Trifásico con Voltímetro / Amperímetro y control digital DESCATALOGADO		●		
004515	MATRIX 3000 E 400 V - Trifásico con Voltímetro / Amperímetro			●	
004548	MATRIX 4200 E 400 V - Trifásico, con Voltímetro / Amperímetro				●
KIT DE ACCESORIOS					
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	●			
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad		●	●	
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad				●
CONTROLES REMOTOS					
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m	●	●	●	●
236244	CD 6/25 Mando a distancia de 25 m	●	●	●	●
236249	CD 6/50 Mando a distancia de 50 m	●	●	●	●
OPCIONAL					
234912	Carro CT 10				●
031150	Kit de protección tubular				●
031100	CB 2 Correa para desplazamiento	●	●	●	
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO					
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%	●			
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%	●	●	●	●



Mando a distancia CD 6 de 8 a 50 m



Protección barras antivuelco (MATRIX 4200 E)



ARC / TRIARC

CABALLO DE BATALLA INDESTRUCTIBLE



Excelente característica de arco, robustez y fiabilidad de la máquina son las principales características de los modelos **ARC** y **TRIARC**. Adecuadas para aplicaciones de servicio pesado en mantenimiento, trabajos de fabricación, astilleros y construcción de acero, estas máquinas garantizan una gran estabilidad del arco de soldadura.

La **TRIARC** otorga un arco más estable y suave al estar equipada con inductancia de suavizado y también es adecuada para soldar electrodos celulósicos.



- Ajuste de derivación
- Robusto y fiable
- Buen rendimiento de soldadura con cualquier tipo de electrodo

CARACTERÍSTICAS

- Ajuste continuo de la corriente de soldadura por derivación magnética
- Entrega estándar: con ruedas grandes y asas fuertes para una fácil maniobrabilidad
- Cambio sencillo de la tensión de alimentación
- Mediante interruptor
- Indicador de corriente de soldadura y electrodo



DATOS TÉCNICOS		ARC	TRIARC
		453	406/L
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V + 10% / - 10%	230/400	230/400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	32,5	29,8
Fusible (acción lenta) (I _{eff})	A	63/35	50/32
Factor de Potencia /cos φ		0,99	0,99
Rendimiento		0,68	0,66
Tensión en vacío	V	75	75
Campo de regulación	A	70 - 450	60 - 400
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	230	230
	A 60 %	300	300
	A 35 %	400	400
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-10	
Clase de protección	IP	23 S	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1120 x 570 x 725	1120 x 570 x 725
Peso	Kg	117	122

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ARC 453	TRIARC 406/L
GENERADORES			
005325	Generador ARC 453 230/400 V (*)	●	
005335	Generador TRIARC 406 / L 230/400 V (*)		●
KIT DE ACCESORIOS			
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad	●	●
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO			
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%	●	●
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%	●	●

(*) Descatalogado

ARCTRONIC

LA REINA DE LA SOLDADURA DE TUBERÍAS



Las **ARCTRONIC** son robustas, confiables, con excelentes características de arco y recomendadas para aplicaciones del más alto estándar con cualquier electrodo, son adecuadas para ser utilizadas en astilleros, construcción de acero y soldadura de tuberías.

La **ARCTRONIC** garantiza una extraordinaria estabilidad de los parámetros de soldadura y su "característica dinámica rápida" permite obtener resultados de calidad incluso con los electrodos celulósicos y básicos más difíciles



- Fuerte y potente
- Rendimiento superior con cualquier electrodo
- El mejor equipo para electrodo celulósico

CARACTERÍSTICAS

- Arranque en caliente ajustable y fuerza de arco
- Función antiadherencia del electrodo
- Modo de arco de elevación Soldadura TIG
- Instalación de ranurado con electrodos de carbono (versión especial)
- Función "Stand by" apagando el generador también desde la distancia cuando no está en uso
- PCB en un bastidor aislado para protección contra el polvo y la suciedad



DATOS TÉCNICOS		ARCTRONIC
		626
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +10% / - 10%	230/400
Potencia de instalación @ I ₂ Max	kVA	47,4
Fusible (acción lenta) (left)	A	80/45
Factor de Potencia /cos φ		0,75/0,80
Rendimiento		0,65
Tensión en vacío	V	64
Campo de regulación	A	5 - 600
	A 100 %	330
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 60 %	430
	A 35 %	600
Normas		EN 60974-1 - EN 60974-10 -
Clase de protección	IP	23 S
Dimensiones (L x A x A)	mm	1260 x 730 x 615
Peso	Kg	196

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ARCTRONIC 626
GENERADORES		
005634	Generador ARCTRONIC 626 230/400 V (*)	●
KIT DE ACCESORIOS		
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo pantalla protección - conexión de seguridad	
460264	Cables de 4+3 m 70 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 70 mm ² - piqueta con cepillo pantalla protección - conexión de seguridad	●
CONTROLES REMOTOS		
236241	CD 3/25 Mando a distancia de 25 m	●
236242	CD 3/50 Mando a distancia de 50 m	●
OPCIONAL		
030962	Kit Digital V/A con función "retención" (**)	●
ANTORCHA TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO		
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%	●

(*) Descatalogado

(**) Para ser montado y conectado al cuidado del cliente

FANUC Robot CRX-10





ROBÓTICA Y AUTOMATIZACIÓN

- 96 30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA
- 97 SOLDADURA Y ROBÓTICA
- 98 ROBOT SOLUTION - DIGITECH
- 100 COBOT SOLUTION - DIGITECH
- 102 ROBOT TIG DC SOLUTION
- 103 ROBOT TIG AC/DC SOLUTION

30 AÑOS DE EXPERIENCIA ROBÓTICA

TECNOROBOT®

El secreto de la competencia y la fuerza de CEA en la industria de la robótica es en parte la relación especial con TECNOROBOT, empresa italiana líder del sector.

De hecho, durante las últimas dos décadas, CEA y TECNOROBOT han colaborado para proporcionar las mejores soluciones en sistemas robóticos integrados de soldadura a sus clientes.

En 2013, creyendo en la fuerza y las oportunidades del mercado robótico, CEA y TECNOROBOT se unieron, sellando los caminos de las dos compañías.

Miembro de bridge4companies, TECNOROBOT representa un punto de referencia para el mercado robótico como fabricante de soluciones innovadoras y de alta calidad, gracias a 30 años de actividad en el campo de la soldadura, manipulación y corte.

Integradores de FANUC, sus sistemas representan una solución única basada en las necesidades del cliente. La filosofía de TECNOROBOT no solo se limita a la producción, desarrollo y ventas, sino también a proporcionar un excelente asesoramiento y asistencia técnica a sus clientes.



SOLDADURA Y ROBÓTICA

CEA ha desarrollado varios productos e interfaces para automatización y robótica para procesos MIG/MAG, MIG pulsado, TIG y PLASMA, utilizando sus generadores de soldadura. Un equipo de expertos siempre puede sugerir y proponer las soluciones que mejor se adapten a las diferentes aplicaciones en línea con las necesidades del cliente.

Los equipos DIGITECH permiten una integración flexible y económica con todos los principales robots de soldadura disponibles en el mercado; gracias a la disponibilidad de alimentadores e interfaces versátiles, digitales y analógicas / digitales, estos equipos de soldadura pueden conectarse a nuevos equipos robotizados o utilizarse como una adaptación a los robots existentes.



RBS 15

Alimentador de hilo para ser instalado tanto en robots de muñeca hueca como en los tradicionales con dispositivo externo. Compacto y ligero (solo 6.2 kg), RBS 15 representa la solución ideal para cualquier aplicación robotizada, ya que está equipado con un mecanismo de alimentación de 4 rodillos, de fácil acceso para reemplazos sin herramientas, y con una válvula solenoide doble para gas y aire.



RI-D

Interfaz de bus de campo digital. Utilizable en robots con control de bus de campo.



RI-A 1

Interfaz analógica/digital. Utilizable en robots con control analógico/digital.



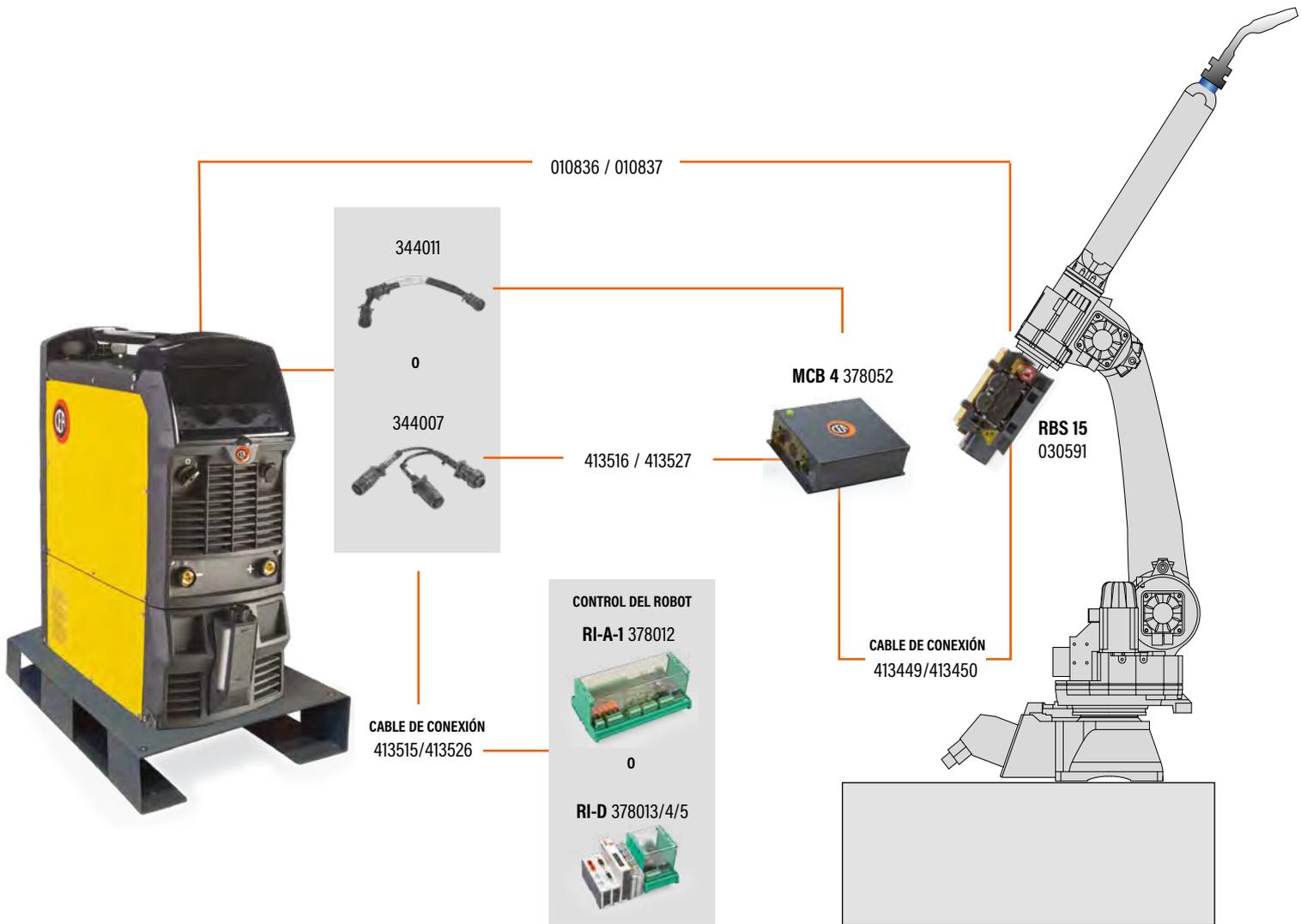
MCB4

Caja de control para el alimentador de hilo y funciones auxiliares diseñadas específicamente para instalarse dentro del generador de soldadura, dentro del control externo del robot o incluso en la estructura del robot, según las necesidades del integrador.





SOLUCIÓN ROBOT - DIGITECH



031165 - SB1



344011



344007



032125 HRX 51

SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES

PAQUETE COMPLETO PREMIUM

> véase la página 15

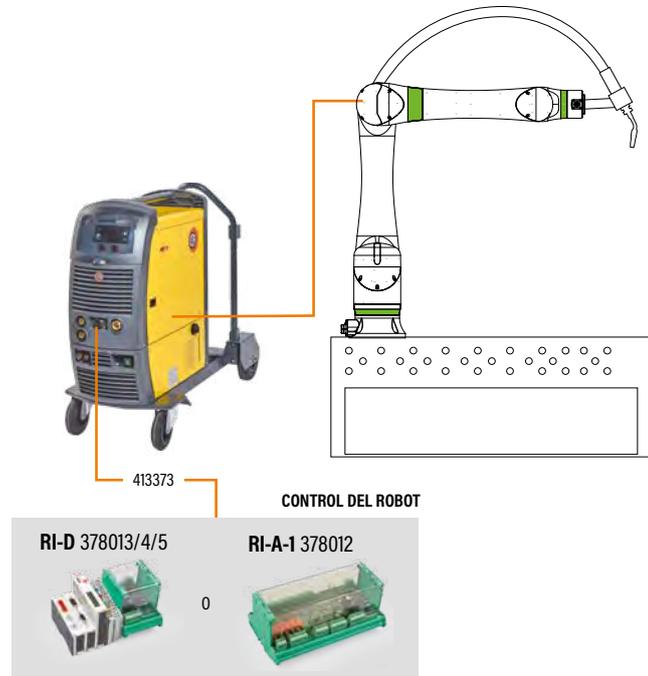


INFORMACIÓN DEL PEDIDO

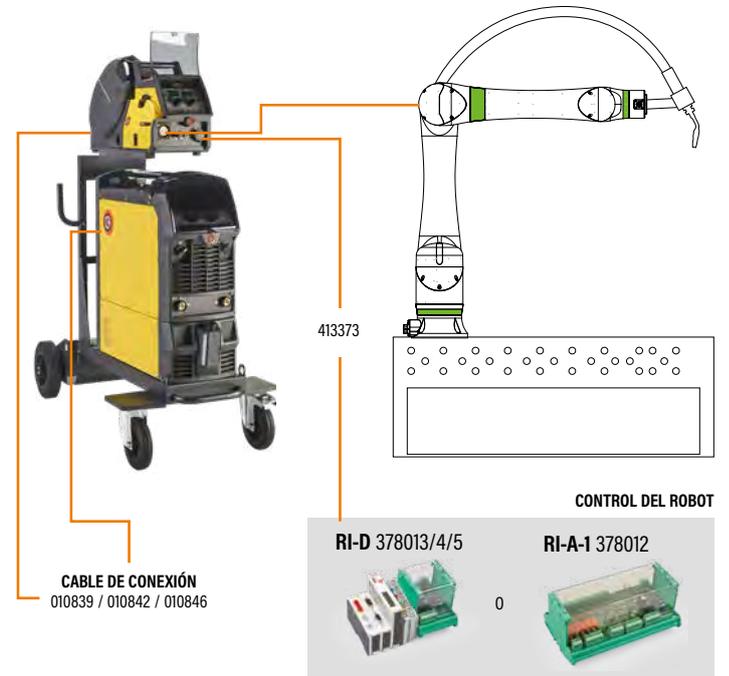
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 4003 VP3	DIGITECH 5003 VP3
GENERADORES			
004708	Generador DIGITECH 4003 VP3 400 V con Ethernet	≈	
004713	Generador DIGITECH 5003 VP3 400 V con Ethernet		≈
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES			
004708PR	Generador DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con pack visión.FULL y Ethernet		
004713PR	Generador DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet		
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG			
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP-Extra Curves		
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP-Extra Curves		
050004	SFP - vision.FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP		
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial		
ALARGOS DE CONEXIÓN			
010836	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua	≈	≈
010837	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua		
MALETAS DE ARRASTRE			
030591	Maleta de arrastre Robot RBS 15 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	≈	≈
030593	Maleta de arrastre Robot RBS 15 con conexión en "L". 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)		
INTERFAZ DEL ROBOT			
378012	Interfaz del robot RI-A 1 analógico/digital	Analogic	Analogic
378013	Interfaz del robot RI-DD DeviceNet	DeviceNet	DeviceNet
378014	Interfaz del robot RI-DE EtherNet/IP	EtherNet/IP	EtherNet/IP
378015	Interfaz del robot RI-DP ProfiNet	ProfilNet	ProfilNet
PAQUETE DE ROBÓTICA			
378052	MCB 4 - Caja de control motores	≈	≈
KIT ALARGOS DE CONEXIÓN Y KIT DE CONEXIÓN			
413449	Alargo 5 m conexión maleta de arrastre - MCB 4	≈	≈
413450	Alargo 10 m conexión maleta de arrastre - MCB 4		
344007	Kit cable conexión generador con MCB 4 y Interfaz del robot (RI)		
344011	Kit cable conexión para conectar el generador con MCB 4 (en el generador) - interfaz (RI)	≈	≈
413526	Alargo 5 m conexión generador - Robot Interfaz (RI)	≈	≈
413515	Alargo 10 m conexión generador - Robot Interfaz (RI)		
413527	Alargo 2 m conexión generador - MCB 4		
413516	Alargo 10 m conexión generador - MCB 4		
REFRIGERACIÓN POR AGUA			
032125	Refrigeración por agua HRX 51 400 V	≈	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	≈	≈
CABLES DE MASA			
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa	≈	≈
CARRO Y BASE DE APOYO			
031165	Soporte base SB 1 para generador		
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)		
OPCIONAL			
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico		
030947	Kit Rodillos aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
030949	Kit Rodillos aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)		
	DIGITECH 4003 VP3- Versión recomendada PAQUETE COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP	EtherNet/IP	
	DIGITECH 5003 VP3- Versión recomendada PAQUETE COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet/IP

SOLUCIÓN COBOT - DIGITECH

COMPACTO



MALETA DE ARRASTRE SEPARADA



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 3200 VP2
GENERADORES		
004700	Generador DIGITECH 3200 VP2 400 V (4 rodillos para hilo Ø 0,8 / 1,0 mm)	≈
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES		
004700PR	Generador DIGITECH 3200 VP2 PREMIUM - 400 V con pack visión.FULL y Ethernet	
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG		
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP-Extra Curves Package	
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP-Extra Curves Package	
050004	SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1), Pack proceso PERFORMANCE (SFP) y ECP-Extra Curves Package	
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial	
KIT DE ALUMINIO		
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)	
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)	
REFRIGERACIÓN POR AGUA		
032095	Refrigeración por agua HR 31 400 V	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	≈
PAQUETE DE ROBÓTICA		
378012	Interfaz del robot RI-A 1 analógico/digital	Analog
378013	Interfaz del robot RI-DD DeviceNet	DeviceNet
378014	Interfaz del robot RI-DE EtherNet/IP	EtherNet
378015	Interfaz del robot RI-DP ProfiNet	ProfiNet
413373	Alargo 2 m conexión generador - Robot Interfaz	≈
CABLES DE MASA		
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa	≈
CARRO Y BASE DE APOYO		
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	≈
234928	Carro CT 75 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	
031165	Soporte base SB 1 para generador	
REDUCTORES DE GAS		
020855	Manorreductor con 2 manómetros	
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro	
OPCIONAL		
236590	Adaptador de bobina metálica	
DIGITECH 3200 VP2 - Versión recomendada PAQUETE COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	DIGITECH 4003 VP3	DIGITECH 5003 VP3
GENERADORES			
004708	Generador DIGITECH 4003 VP3 400 V con Ethernet	≈	
004713	Generador DIGITECH 5003 VP3 400 V con Ethernet		≈
VERSIÓN PREMIUM - GENERADORES			
004708PR	Generador DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB		
004713PR	Generador DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet		
SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES MIG/MAG			
050002	SM1 - Pack proceso Especial MIG - incluye: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE y ECP-Extra Curves		
050003	SP2 - Pack proceso PERFORMANCE - incluye: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.ULTRASPEED y ECP-Extra Curves		
050004	SFP - vision. FULL-PACKAGE Pack con Pack Proceso Especial MIG (SM1) y PULSE: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN y vision.PULSE-POWER con curvas adicionales ECP		
050050	ECP - Extra Curves Package crear un arco-curva para una aplicación especial		
ALARGOS DE CONEXIÓN			
010839	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua	≈	≈
010842	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua		
010846	Alargo conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua		
MALETAS DE ARRASTRE			
030716	Maleta de arrastre HT 6 PRO DRIVE 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	≈	≈
031116	Kit de ruedas estándar WK 4		
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2		
REFRIGERACIÓN POR AGUA			
032125	Refrigeración por agua HRX 51 400 V	≈	≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l	≈	≈
PAQUETE DE ROBÓTICA			
378012	Interfaz del robot RI-A 1 analógico/digital	Analog	Analog
on demand	Interfaz del robot RI-DM Modbus	Modbus	Modbus
378013	Interfaz del robot RI-DD DeviceNet	DeviceNet	DeviceNet
378014	Interfaz del robot RI-DE EtherNet/IP	EtherNet	EtherNet
378015	Interfaz del robot RI-DP ProfiNet	ProfiNet	ProfiNet
413373	Alargo 2 m conexión generador - Robot Interfaz	≈	≈
CABLES DE MASA			
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa	≈	≈
CARRO Y BASE DE APOYO			
031165	Soporte base SB 1 para generador		
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)	≈	≈
OPCIONAL			
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico		
030895	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 0,8/1,0)		
030897	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,0/1,2)		
030899	Kit Rodillos de Aluminio de doble guía para hilo (Ø: 1,2/1,6)		
	DIGITECH 4003 VP3 - Versión recomendada PAQUETE COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP	EtherNet	
	DIGITECH 5003 VP3 - Versión recomendada PAQUETE COMPLETO Interfaz ETHERNET/IP		EtherNet

SOFTWARE PARA PROCESOS ESPECIALES

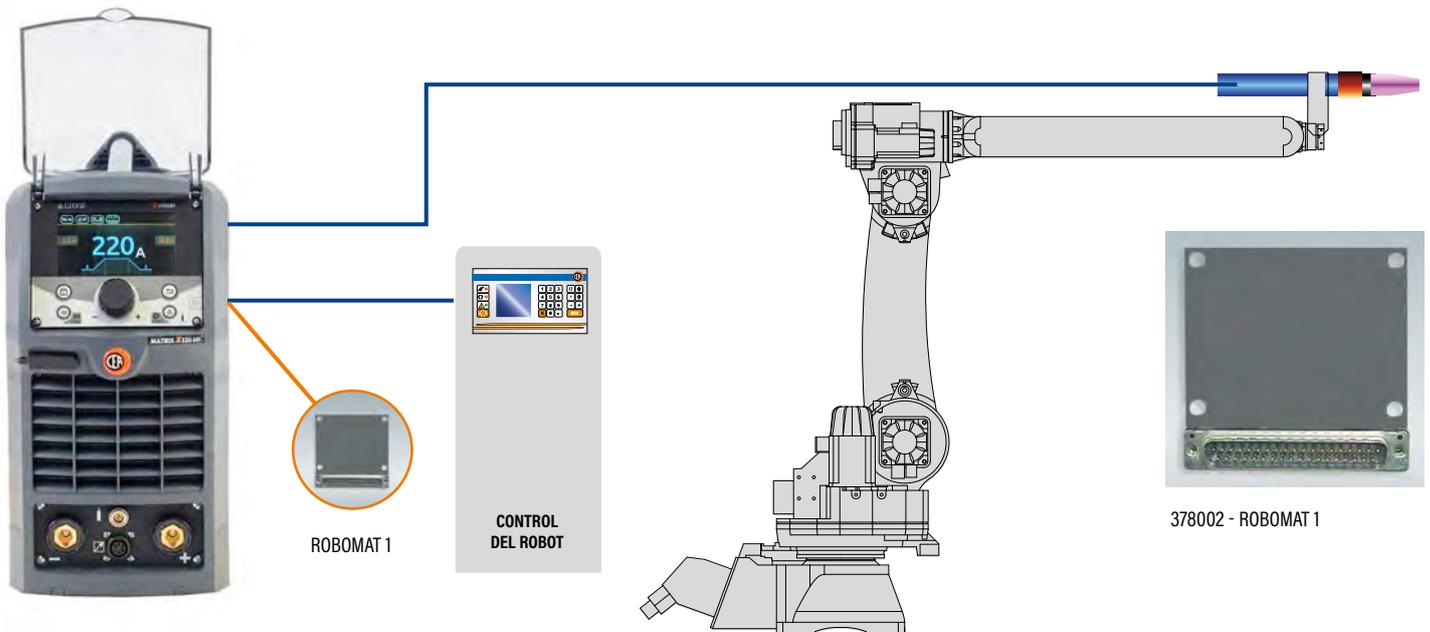
PAQUETE COMPLETO PREMIUM

> véase la página 15



SOLUCIÓN ROBOT TIG DC

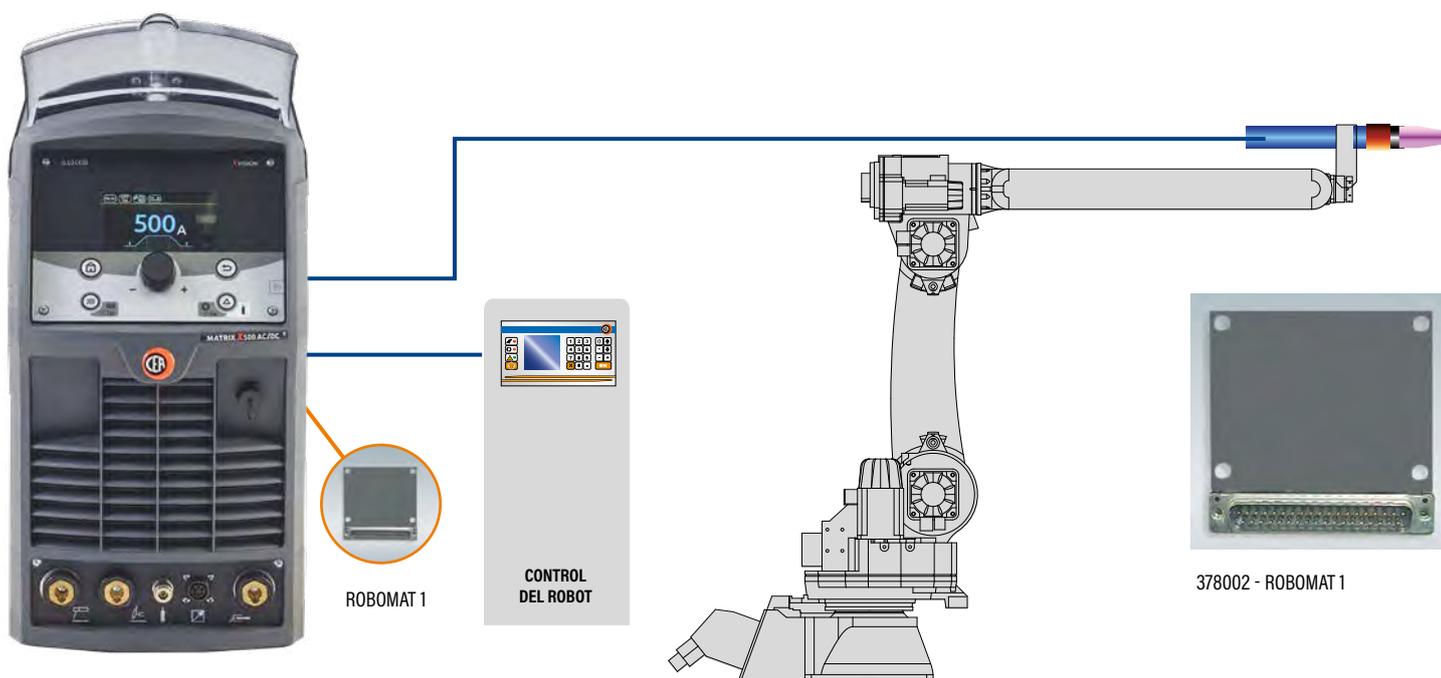
Los generadores de soldadura trifásicos de la serie MATRIX, en la versión especial "R", se pueden integrar fácilmente en equipos automatizados de soldadura TIG mediante la interfaz ROBOMAT 1 que maneja todas las señales de arranque / parada del proceso y los ajustes de los principales parámetros de soldadura.



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

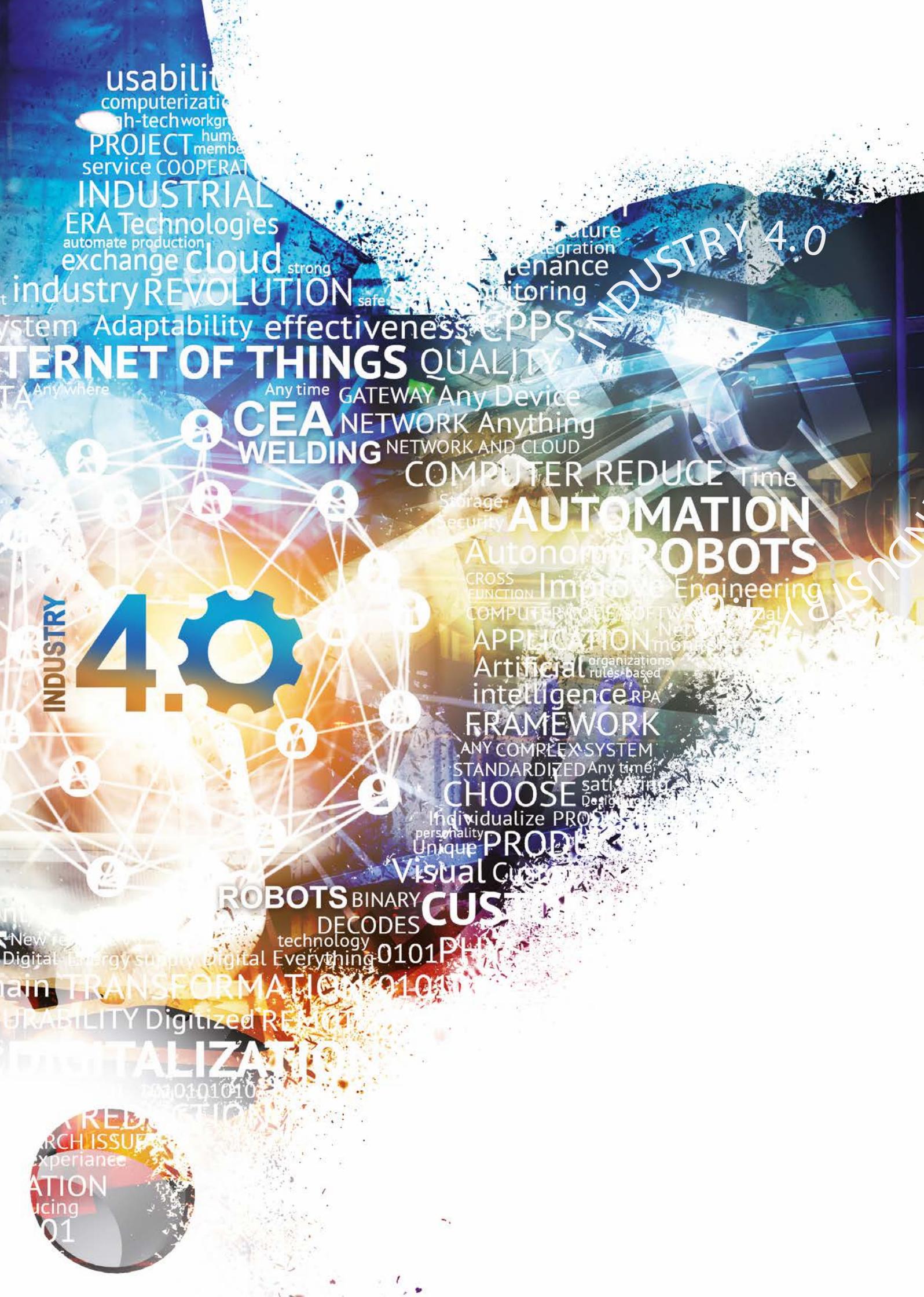
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 3000 HF-R		MATRIX 4200 HF-R		MATRIX X 220 HF-R		MATRIX X 300 HF-R	
		AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA	AIRE	AGUA
GENERADOR TIG - DC									
004531	Generador MATRIX 3000 HF-R 400 V Trifásico	●	≈						
004556	Generador MATRIX 4200 HF-R 400 V Trifásico			●	≈				
004508	Generador MATRIX X 220 HF-R 230 V Monofásico Control Xvision					●	≈		
004561	Generador MATRIX X 300 HF-R 400V Trifásico Control Xvision							●	≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA									
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V		≈						
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V				≈				
032120	Refrigeración por agua HRX 30 400 V						≈		
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V								≈
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 400 y la HR 30/32				≈				
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈		≈
PAQUETE DE ROBÓTICA									
413508	Alargo 5 m - Conexión generador a ROBOMAT 1	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
378002	Interfaz del robot ROBOMAT 1	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
CABLES DE MASA									
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈			●	≈	●	≈
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa			●	≈				
CARRO									
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈			●	≈	●	≈
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas			●	≈				
OPCIONAL									
460005	A6 Kit de conexión antorcha	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	MATRIX 3000 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire	●							
	MATRIX 3000 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua		≈						
	MATRIX 4200 AC/DC-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire			●					
	MATRIX 4200 AC/DC-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua				≈				
	MATRIX X220 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire					●			
	MATRIX X220 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua						≈		
	MATRIX X300 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire							●	
	MATRIX X300 HF-R versión recomendada - PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua								≈

SOLUCIÓN ROBOT TIG AC/DC



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 3000 AC/DC-R		MATRIX X 220 AC/DC-R		MATRIX X 300 AC/DC-R		MATRIX X 400 AC/DC-R		MATRIX X 500 AC/DC-R	
		Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua	Aire	Agua
GENERADOR TIG - AC/DC											
004536	Generador MATRIX 3000 AC/DC-R 400 V Trifásico	●	≈								
004513	Generador MATRIX X 220 AC/DC-R 230V Monofásico Control Xvision			●	≈						
004566	Generador MATRIX X 300 AC/DC-R 400V Trifásico Control Xvision					●	≈				
004094	Generador MATRIX X 400 AC/DC-R 400V Trifásico Control Xvision							●	≈		
004098	Generador MATRIX X 500 AC/DC-R 400V Trifásico Control Xvision									●	≈
REFRIGERACIÓN POR AGUA											
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V		≈								
032120	Refrigeración por agua HRX 30 400 V				≈						
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V						≈				
032130	Refrigeración por agua HRX 52 400 V								≈		≈
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l		≈		≈		≈		≈		≈
PAQUETE DE ROBÓTICA											
413508	Alargo 5 m - Conexión generador a ROBOMAT 1	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
378002	Interfaz del robot ROBOMAT 1	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
CABLES DE MASA											
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa	●	≈	●	≈	●	≈				
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa							●	≈		
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa									●	≈
CARRO											
234929	Carro VT 101 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●	≈	●	≈	●	≈				
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas										
234914	Carro CT 70 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas							●	≈	●	≈
234932	Carro PRIME CT 80 para generador y botella de gas										
OPCIONAL											
460005	A6 Kit de conexión antorcha	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	MATRIX 3000 AC/DC-R versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire	●									
	MATRIX 3000 AC/DC-R versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua		≈								
	MATRIX X220 AC/DC-R Versión recomendada refrigerada por aire			●							
	MATRIX X220 AC/DC-R Versión recomendada refrigerada por agua				≈						
	MATRIX X300 AC/DC-R versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire					●					
	MATRIX X300 AC/DC-R versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua						≈				
	MATRIX X400 AC DC-R Versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire							●			
	MATRIX X400 AC DC-R Versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua								≈		
	MATRIX X500 AC DC-R Versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por aire									●	
	MATRIX X500 AC DC-R Versión recomendada PAQUETE COMPLETO refrigerada por agua										≈



usability

computerization

high-tech workgroup

PROJECT

service COOPERATION

INDUSTRIAL

ERA Technologies

automate production

exchange cloud

industry REVOLUTION

system Adaptability effectiveness CPPS

INTERNET OF THINGS QUALITY

TA Anywhere

Anytime

GATEWAY Any Device

CEA NETWORK Anything

WELDING NETWORK AND CLOUD

COMPUTER REDUCE Time

Storage security

AUTOMATION

Autonomous ROBOTS

CROSS FUNCTION Improve Engineering

COMPUTER TOOLS SOFTWARE

APPLICATION

Artificial intelligence

FRAMEWORK

ANY COMPLEX SYSTEM

STANDARDIZED Any time

CHOOSE

Individualize PRO

PERSONALITY Unique

Visual C

ROBOTS BINARY

DECODES

CUSTOMER

New re Digital Energy supply Digital Everything

TRANSFORMATION

URABILITY Digitized RE

DIGITALIZATION

01010101010

REDUCTION

RESEARCH ISSUE

experience

ATION

ucing

01

INDUSTRY

4.0

INDUSTRY 4.0

INDUSTRY

INDUSTRIA 4.0

Con Industria 4.0 nos referimos a la transformación de los procesos de fabricación basados en la digitalización de la fábrica, la conexión entre los sistemas físicos y digitales y la interconectividad de más equipos. La Industria 4.0 representa sin duda la cuarta revolución industrial.

Los principales ejes en torno a los cuales gira esta "revolución" están representados por:

- Interconectividad entre equipos en el ciclo productivo.
- Control continuo de las condiciones de trabajo mediante un conjunto adecuado de sensores y capacidad de adaptación frente a cualquier deriva del proceso. Control a distancia, mantenimiento y diagnóstico de equipos.
- Máquinas vistas como objetos en red (IIOT Internet de las cosas).

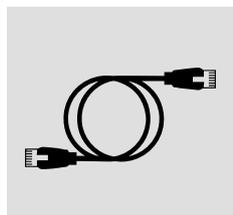


CEA DIGITECH
PREMIUM 4.0 READY

344007

INTERFAZ DEL ROBOT
RI-D
378013 / 378014 / 378015

SOFTWARE DE GESTIÓN
DEL CLIENTE



CEA DIGITECH
PREMIUM 4.0 READY

ETHERNET CABLE

SOFTWARE DE GESTIÓN
DEL CLIENTE

EQUIPOS CEA PARA LA INDUSTRIA 4.0

Para afrontar el reto de esta filosofía, CEA ha desarrollado el nuevo equipo DIGITECH (VERSIÓN 4.0) y una serie de software de soporte, que, sin duda, permite que estos equipos cumplan plenamente con los conceptos de la INDUSTRIA 4.0.

- Las características del equipo DIGITECH se pueden resumir brevemente de la siguiente manera:
- Control electrónico digital gestionado por un microprocesador.
- Interfaz gráfica con pantalla LCD fácil de usar e intuitiva.
- Identificabilidad única del equipo a través de una dirección IP.
- Posibilidad de estar conectado a otros equipos mediante una red Ethernet o Wifi.
- Posibilidad de activar programas remotos o JOBS vía Ethernet o Wifi.
- Posibilidad de interconectar varios equipos en red.
- Bajo consumo energético gracias a los equipos de soldadura inverter de última generación.
- Sistema de autodiagnóstico remoto.





CQM CEA QUALITY MANAGER

CONTROL DE CALIDAD E IMPRESIÓN DE PARÁMETROS

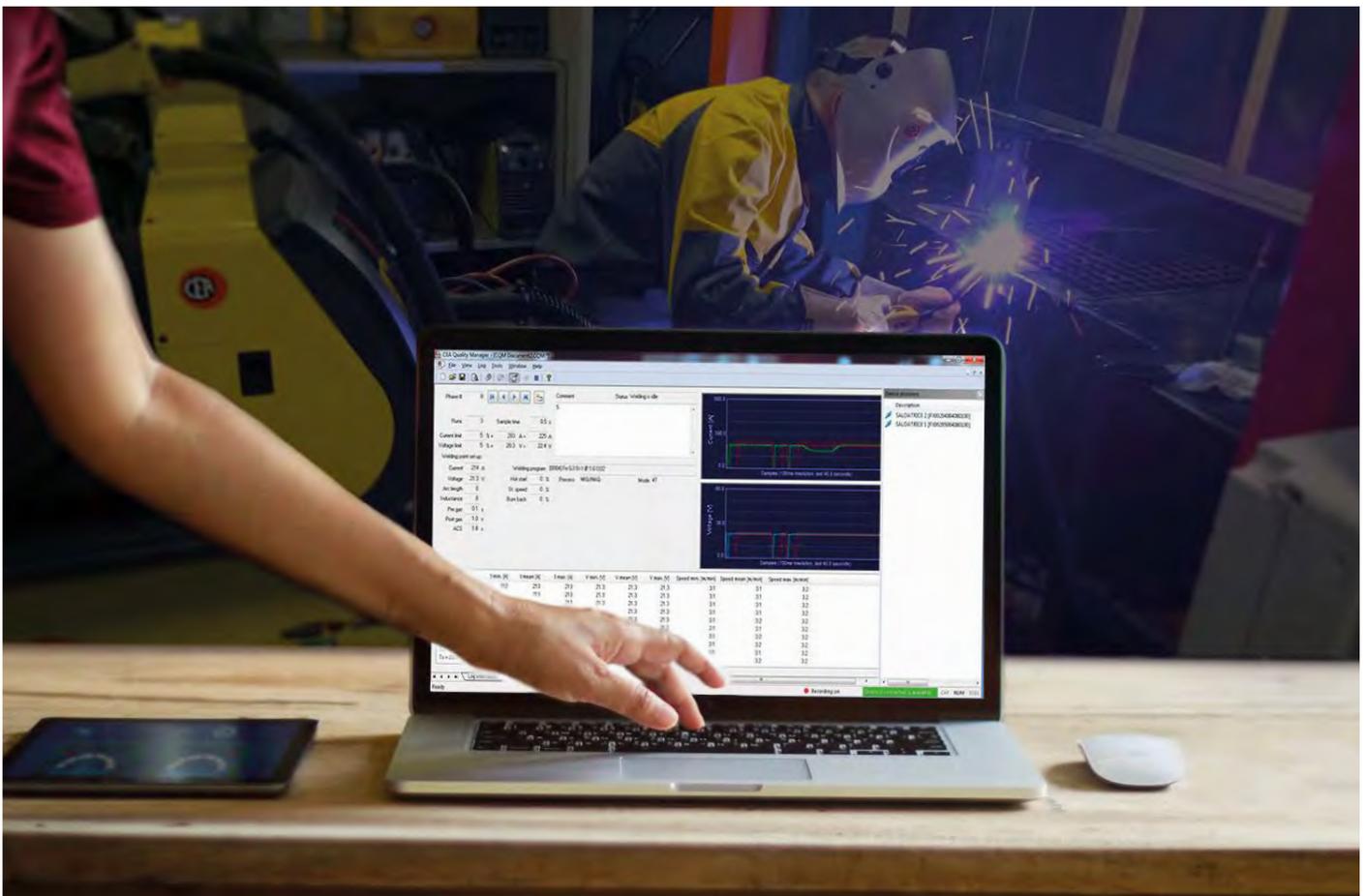
El software CQM "CEA QUALITY MANAGER" ha sido desarrollado por CEA para permitir el registro, el seguimiento e impresión de datos de soldadura por medio de un ordenador externo conectado a uno o más generadores de soldadura de las series DIGITECH.

Ideal para controlar la producción y satisfacer las necesidades de calidad del mercado, CEA QUALITY MANAGER permite crear informes detallados personalizados relacionados con los trabajos de soldadura realizados en varias piezas de trabajo por varios operadores utilizando diferentes materiales.

CEA QUALITY MANAGER es una herramienta muy útil para:

- Satisfacer los requisitos de documentación de soldadura prescritos por los compradores y por las normas internacionales como EN 1090
- Comprobación y seguimiento del proceso de soldadura
- Creación de hojas y procedimientos de trabajo desde el laboratorio para ser transferidos a producción
- Generación de hojas impresas de trabajos de soldadura

CEA QUALITY MANAGER aprovecha los sensores de corriente, voltaje y velocidad del cable integrados en el equipo de soldadura, sin utilizar ningún instrumento de detección adicional complejo y costoso y sistemas de interfaz. Para que funcione, basta con usar una conexión Ethernet y el programa de grabación de datos de soldadura está listo para funcionar, lo que permite el monitoreo de una o más fuentes de alimentación conectadas a través de Ethernet a su computadora.





GRABACIÓN

Registre en cada instante todos sus datos de soldadura DIGITECH y alcance un nivel extraordinario en el control de calidad.



IMPRESIÓN

Fácil impresión de todos los parámetros y datos de la máquina para archivar en un archivo CQM estándar o en Excel.



CONTROL DE PARÁMETROS DE SOLDADURA

Fácil comparación de cada instante de soldadura con sus parámetros preestablecidos y control remoto de su producción sin ninguna operación de prueba adicional.



LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS

Obtenga el flujo de trabajo de su empresa aún más rápido. ¿No quiere perder tiempo creando la configuración de registro en el PC? Agregue la opción LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS a su DIGITECH y cree un archivo de grabación más detallado de una manera extremadamente rápida y fácil, directamente desde la máquina.



CONEXIÓN ETHERNET

Sistema seguro y confiable. Mediante conexión Ethernet, el software de CEA le permite tener una conexión rápida y estable en cualquier condición de trabajo.



ETHERNET LAN

CEA Quality Manager - 1.5.2 (build 1792)



CEA S.p.A. - COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI
 Via S. Felice, 17 - 36060 Leno (VI) - Italy
 Tel. +39 0445 400000
 Fax +39 0445 400001
 E-Mail: info@cea.com
 Web: www.cea.com

File:	CRANES AB 1456	COD:	B71235478
Description:	TEST N. 471		
Notes:	NOTES		
Operator:	Paul Smith - U 503	S/N:	AG107005
Welder:	Digitech Vision 5000		
Firmware:	H04-03.04 F03-04.06-BETA1012 C04-28.01.500A		

Phase # 1

Description:	DIGITECH 5000 VISION
Sampling time:	1.0 s
Current limit:	10 %
Voltage limit:	10 %

Run 1	
Curve	[101] Fe G3 Si-1 Ø 0.8 Ar 16-20% CO2
Process	MIG Pulsed
Mode	4T
Current	200 A
Voltage	27.5 V
Starting speed	0 %
Arc	0
Inductance	0
Pre gas	0.1 s
Post gas	1.0 s
Burn back	0 %
Hot start	0 %
Job slope	0.5 s

Started:	18/03/2016 11:10:43	Terminated:	18/03/2016 11:10:43	
Sample #	T [s]	Current [A]	Voltage [V]	Wire speed [m/min]
1	0.20	106	111	112
		12.80	20.30	20.80
		17.10	17.10	17.10

Run 2

Started:	18/03/2016 11:10:52	Terminated:	18/03/2016 11:11:38	
Sample #	T [s]	Current [A]	Voltage [V]	Wire speed [m/min]
2	1.00	82	101	112
		14.00	17.20	20.80
		17.00	17.10	17.20
3	2.00	84	87	81
		12.90	13.40	14.80
		17.00	17.10	17.10
4	3.00	89	81	85
		11.90	11.90	12.40
		17.00	17.10	17.10
5	4.00	78	80	111
		11.20	11.40	17.00
		17.00	17.10	17.10
6	5.00	78	78	110
		11.00	11.10	17.00
		17.00	17.00	17.10
7	6.00	78	78	110
		11.00	11.00	17.00
		17.00	17.10	17.10
8	7.00	78	78	10.90
		10.90	11.00	17.00
		17.00	17.10	17.20
9	8.00	78	78	10.90
		10.90	11.00	16.90
		17.00	17.00	17.10
10	9.00	78	78	10.90
		11.00	11.00	17.00
		17.00	17.10	17.20
11	10.00	78	78	10.90
		11.00	11.00	17.00
		17.00	17.10	17.20
12	11.00	78	78	10.90
		10.90	10.90	17.00
		17.00	17.10	17.20
13	12.00	73	71	10.80
		10.90	11.00	17.00
		17.00	17.10	17.20
14	13.00	68	68	72
		10.70	10.90	12.20
		17.00	17.10	17.10

18/03/2016 11:19:16

1/6

CEA Quality Manager - 1.5.2 (build 1792)

Sample #	T [s]	Current [A]	Voltage [V]	Wire speed [m/min]
182	16.00	185	185	25.00
		25.00	25.10	9.90
190	17.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
191	18.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
192	19.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
193	20.00	185	185	24.90
		25.00	25.00	9.90
194	21.00	185	185	24.90
		25.00	25.00	9.90
195	22.00	185	185	24.90
		25.00	25.00	9.90
196	23.00	185	185	24.90
		25.00	25.00	9.90
197	24.00	185	185	24.90
		25.00	25.00	9.90
198	25.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
199	26.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
200	27.00	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90
201	27.40	185	185	25.00
		25.00	25.00	9.90

Run 11

Started:	18/03/2016 11:15:05	Terminated:	18/03/2016 11:15:11	
Sample #	T [s]	Current [A]	Voltage [V]	Wire speed [m/min]
202	1.00	88	93	97
		14.40	14.00	19.20
		17.20	17.20	17.20
203	2.00	88	80	100
		14.10	20.80	27.20
		17.20	17.20	17.20
204	3.00	108	134	193
		25.80	26.40	27.10
		17.20	17.20	17.20
205	4.00	166	168	173
		25.30	25.80	26.80
		17.20	17.20	17.20
206	5.00	174	178	181
		25.10	25.20	25.30
		17.20	17.20	17.20
207	6.00	181	184	184
		25.00	25.10	25.10
		17.20	17.20	17.20
208	6.90	184	184	185
		25.00	25.00	25.00
		17.20	17.20	17.20

Run 12

Started:	18/03/2016 11:15:25	Terminated:	18/03/2016 11:15:27	
Sample #	T [s]	Current [A]	Voltage [V]	Wire speed [m/min]
209	1.00	89	93	98
		14.70	14.80	19.90
		17.20	17.20	17.20
210	2.00	86	87	88
		13.40	14.40	14.40
		17.20	17.20	17.20
211	3.00	86	80	108
		12.40	18.80	24.80
		17.20	17.20	17.20
212	4.00	112	138	193
		24.80	24.80	24.90
		17.20	17.20	17.20
213	5.00	188	187	174
		24.90	24.90	25.00
		17.20	17.20	17.20
214	5.30	176	177	177
		25.00	25.00	25.00
		17.20	17.20	17.20

Total weld time: 0h, 3m, 27s

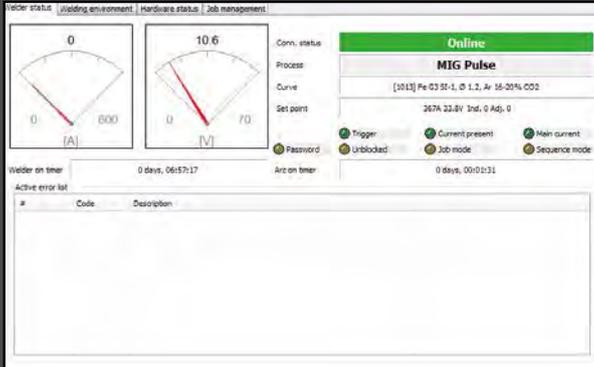
CEA Quality Manager - version 1.5.2 build 1792

CEA Quality Manager - version 1.5.2 build 1792

18/03/2016 11:19:16



CWM CEA WELDER MANAGER



CONTROL DEL ESTADO DEL GENERADOR Y DUPLICACIÓN DE TRABAJOS DE SOLDADURA

CWM: CEA WELDER MANAGER es un software que permite controlar el estado de uno o más equipos de soldadura DIGITECH, conectados entre sí vía Ethernet (o vía Wifi opcional) mediante un ordenador externo en la misma red.

Ideal para el control remoto del estado del equipo de soldadura, incluida cualquier anomalía enfrentada, CEA WELDER MANAGER permite guardar y duplicar TRABAJOS de un equipo a otro, al permitir copiar y pegar exactamente la misma configuración en todos los generadores de soldadura disponibles, obteniendo así una igualdad perfecta en su calidad de soldadura.

CEA WELDER MANAGER aprovecha los recursos integrados en el equipo de soldadura sin utilizar ningún instrumento adicional complejo y costoso ni sistemas de interfaz. Para que funcione, basta con usar simplemente un Ethernet y el programa está listo para funcionar.



CONTROL DE LA SOLDADURA

Control en vivo de una sola máquina para verificar la situación y los parámetros de trabajo instantáneos reales.



COMPROBACIÓN DE PROBLEMAS

Cualquier error de la máquina se mostrará para facilitar la resolución de problemas.



CLONACIÓN DE TRABAJO

No pierda tiempo replicando el mismo trabajo en cualquier generador DIGITECH adicional. Simplemente clone una configuración de una máquina a otra directamente mediante su PC.

AHORRO Y DUPLICIDAD DE TRABAJOS

Cada vez más existe la necesidad de una calidad muy alta en la soldadura y la repetibilidad de los resultados. Una vez que se ha creado y memorizado una serie de JOBS en un equipo de soldadura, sería una tarea larga y agotadora volver a introducir manualmente exactamente los mismos parámetros en otros generadores de soldadura, con el riesgo de cometer errores involuntarios. CEA WELDER MANAGER permite transferir TRABAJOS de un equipo a otro, otorgando la reproducibilidad de las operaciones de soldadura de un lugar de trabajo a otro.

Al conectar un ordenador externo, en el que se ha instalado este software, a un equipo de soldadura, es posible descargar todos los TRABAJOS MEMORIZADOS (DESCARGAR DEL GENERADOR) y crear un archivo, que, luego, se puede transferir a uno o más generadores de soldadura, simplemente haciendo clic en el icono CARGAR EN GENERADOR.

CEA WELDER MANAGER es muy útil para hacer también una COPIA DE SEGURIDAD DEL TRABAJO y, por lo tanto, mantener de forma segura los datos memorizados de los TRABAJOS en una unidad externa desde donde, en caso de fallo o necesidad, se pueden recuperar.

SERVICIO DE CALIBRACIÓN CEA

Este es un servicio profesional y garantizado capaz de proporcionar a todos los clientes la calibración de todos los instrumentos de medición instalados en el equipo de soldadura.

¿QUÉ ES LA CALIBRACIÓN?

En el proceso de soldadura por arco, la calidad de la soldadura en sí está estrictamente subordinada, además de la experiencia y la profesionalidad del operador, la precisión en el ajuste y la repetición de los mismos parámetros, como la corriente de soldadura, el voltaje y la velocidad del hilo (soldadura MIG / MAG).
Calibración significa verificar la precisión de medición de los instrumentos que se utilizan en su propio equipo de soldadura. Esto debe cumplir plenamente con lo prescrito por la norma EN 60974-14, que establece claramente los métodos, instrumentos y tolerancias permitidas según sea necesario para cada operación.

¿PARA QUÉ CALIBRAR?

Calibrar significa verificar periódicamente la precisión de medición de los instrumentos suministrados en el equipo de soldadura. Dicho control garantiza el cumplimiento total de las tolerancias de los parámetros y, por lo tanto, le permite repetir los resultados de soldadura al otorgar una calidad sin cambios mientras suelda la pieza de trabajo.
También le permite hacer frente a las instrucciones prescritas en sus WPS relacionadas con la pieza de trabajo que se está soldando.

CALIBRACIÓN CEA

La calibración CEA se obtiene conectando el generador de soldadura a una carga convencional para medir mediante instrumentos precisos y certificados tanto la corriente como la tensión que realiza la máquina. En MIG/MAG también la velocidad del hilo de soldadura debe controlarse de la misma manera.

Siempre que dicha prueba sea positiva, también se emite un certificado completo con todos los datos detectados y se debe colocar en el generador una pegatina que indique el resultado de la prueba junto con su fecha de validez.

Este servicio tiene varias opciones que van desde la calibración realizada en la fábrica de CEA justo después de que la máquina se completa en la línea de montaje, hasta la calibración realizada directamente por el usuario final

CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A. C.so Emanuele Filiberto, 27 23900 Lecco - Italia Tel. +39 0341 22322 Fax +39 0341 422646	Issued date: 27/10/2015 Calibrated date: 27/10/2015 Approved date: 27/10/2015 Calibration due date: 27/10/2016
	Calibration certificate No: CEA 2015 001
	Customer: Addresses:
	BASIC INFORMATIONS Type of unit: MIG / MAG welding machine with separate wire feeder
	Power source: DIGITECH 5000 VISION PULSE Serial number: YB 107 011 Control panel: DH 50 Serial number: FX 00206104080100 Wire feeder: HT 5 Serial number: YD 251 020 General notes: Wire Fe d=1.0mm - Connection cable 10mt - Torch C350 4mt
CALIBRATION SPECIFICATIONS Equipment function under test: VOLTAGE CURRENT WIRE SPEED DISPLAYS Validation method: Conventional load resistor - MIG/MAG (CV) / rotary transducer Validation type: Accuracy <input checked="" type="checkbox"/> Consistency <input type="checkbox"/> Validation grade: Standard <input checked="" type="checkbox"/> Precision <input type="checkbox"/> Validation range: Full range Power source rated max current: 500A Power source rated min current: 10A Power source no_load voltage: 70V Max allowed error of display A (±2.5 %): ± 12.5 A Max allowed error of display V (±2.5 %): ± 1.75 V Wire feed speed rated min value: 0.6 m/min Wire feed speed rated max value: 25 m/min Max allowed error of wire feed speed: ± 10 % of set value	
TEST CONDITIONS Ambient temperature: 25°C Input voltage: 400V Input voltage frequency: 50Hz	

SET POINTS	V ₂	I ₂	VOLTMETER					AMMETER				
			MEASURED VOLTAGE [V]	AVERAGE MEASURED VOLT [V]	DISPLAY V IND [V]	AVERAGE DISP IND [V]	ERROR V [V]	MEASURED CURRENT [A]	AVERAGE MEASURED CURRENT [A]	DISPLAY A IND [A]	AVERAGE DISP IND [A]	ERROR A [A]
14,0	10	MEAS 1,1	13,35	13,11	13,3	13,15	0,04	9,34	9,27	9	9,0	-0,27
		MEAS 1,2	12,87		13,0			9,20		9		
20,25	125	MEAS 2,1	20,82	20,82	20,8	20,80	-0,02	125,80	125,67	125	125,0	-0,67
		MEAS 2,2	20,82		20,8			125,54		125		
26,5	250	MEAS 3,1	27,33	27,24	27,3	27,25	0,01	251,20	251,00	250	250,0	-1,00
		MEAS 3,2	27,15		27,2			250,80		250		
32,75	375	MEAS 4,1	33,00	32,90	32,9	32,85	-0,05	375,80	375,50	375	375,0	-0,50
		MEAS 4,2	32,80		32,8			375,20		375		
39,0	500	MEAS 5,1	40,40	40,15	40,5	40,25	0,10	499,60	499,50	500	500,0	0,50
		MEAS 5,2	39,90		40,0			499,40		500		

SET POINTS	WIRE SPEED	WIRE SPEED METER					
		MEASURED WIRE SPEED [m/min]	AVERAGE WIRE SPEED [m/min]	DISPLAY WIRE SPEED [m/min]	AVERAGE DISP IND [m/min]	MAX ALLOWED ERROR [m/min]	ERROR [m/min]
0,6	MEAS 1,1	0,5	0,50	0,6	0,6	± 0,06	0,05
	MEAS 1,2	0,5		0,5			
	MEAS 2,1	6,6	6,6				
6,7	MEAS 2,2	6,6	6,60	6,6	6,6	± 0,67	0,00
	MEAS 3,1	12,5	12,60	12,8	12,8	± 1,28	0,20
MEAS 3,2	12,7	12,8					
18,9	MEAS 4,1	18,3	18,40	18,9	18,9	± 1,89	0,50
	MEAS 4,2	18,5		18,9			
25,0	MEAS 5,1	24,3	24,30	25,0	25,0	± 2,50	0,65
	MEAS 5,2	24,3		24,9			

CALIBRATION EQUIPMENT		
REF	DESCRIPTION	CAL DATE EXPIRE
CEA E153	SMP 1286 - LOAD RESISTOR AND ROTARY TRANSDUCER	JAN 2016
CEA MD39	FLUKE 77 - MULTIMETER FOR WELDING VOLTAGE	OCT 2016
CEA E138	CURRENT SENSOR - 1000A 5V 1%	JAN 2016
CEA MD47	METRAHITPRO - MULTIMETER FOR WELDING CURRENT	JAN 2016

CALIBRATION RESULT		CEA Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A CORSO E. FILIBERTO, 27 - LECCO	
RESULT:	Passed <input checked="" type="checkbox"/> Failed <input type="checkbox"/>		
WORK PERFORMED BY:	R. VALSECCHI	SIGNATURE:	<i>Roma Valsecchi</i>
APPROVED BY:	A. VALSECCHI	SERVICE MANAGER:	<i>Julio Anton</i>



EN 1090

A partir del 1 de julio de 2014 es obligatorio cumplir con la nueva norma EN1090 que, en ingeniería civil, impone que todos los productos soldados en la construcción in situ deben llevar el marcado CE previsto por la CPR 305/2011 (Reglamento sobre productos de construcción) y por la Directiva 89/106/CEE.

La norma EN 1090 consta de 3 partes, es decir:

EN 1090-1

Definición de los requisitos de conformidad de los componentes (marcado CE)

EN 1090-2

Definición de los requisitos técnicos para estructuras de acero

EN 1090-3

Definición de los requisitos técnicos para las estructuras de aluminio

La norma EN 1090-2 establece que el ingeniero de diseño de construcción también debe definir el nivel de riesgo del trabajo llamado "Clase de ejecución" (EXC): los tipos EXC se clasifican por un número creciente de 1 a 4, donde 4 indica la estructura técnicamente más compleja.

EXC 1:

Estructuras de acero con clase de resistencia hasta S275, por ejemplo, agrícolas construcción como graneros.

EXC 2:

Estructuras de acero con clase de resistencia hasta S700, por ejemplo, edificios civiles como casas y oficinas de 2 a 15 pisos.

EXC 3:

Estructuras sometidas a alto grado de estrés, por ejemplo, edificios más altos de 15 pisos o puentes.

EXC 4:

Estructuras especiales con un grado extremo de resistividad, por ejemplo, viaductos de carretera o ferrocarril.

CÓMO CEA PUEDE AYUDARLE

CEA ha elaborado una recopilación de procedimientos de soldadura calificados llamados WPQR (Welding Procedure Qualification Record) de los cuales se derivan otras especificaciones de procedimientos de soldadura, es decir, el llamado WPS (Welding Procedure Specification), que ayudará a los clientes de CEA, que los comprenden, a satisfacer uno de los requisitos EN 1090 para el montaje de construcciones de acero de acuerdo con las clases EXC1 y EXC2.

Los WPQR y WPS suministrados han sido emitidos y certificados por la autoridad competente alemana SLV de acuerdo con la composición del material, su espesor, tipo de unión, posición de soldadura, material de aporte, gas de protección y son válidos sólo para los generadores de soldadura CONVEX y DIGITECH vision.PULSE.

FAQ

¿CUALQUIER EQUIPO DE SOLDADURA PUEDE USAR WPS?

Sí, pero solo si el modelo utilizado también está claramente especificado en el WPS suministrado, elegido para hacer el trabajo.

¿PERMITEN LOS WPQR Y LOS WPS EL USO DE MATERIAL DE APORTE Y / O GAS DE CUALQUIER MARCA?

Sí, siempre que los productos usados se suministren con certificaciones que coincidan plenamente con lo prescrito en las especificaciones dadas.

¿LOS "PAQUETES" WPQR Y WPS SUMINISTRADOS POR CEA SON SUFICIENTES PARA PERMITIR AL OPERADOR APLICAR EL MARCADO CE EN EL ARTÍCULO FABRICADO?

No, no lo son. Los WPQR y los WPS son solo una ayuda, en términos de costos y tiempo, para alcanzar una certificación según la norma EN 1090. Cada cliente tendrá que cumplir con sus obligaciones llevando a cabo el trabajo después de emplear soldadores calificados y otorgando controles de calidad adecuados de todo el proceso de fabricación de acuerdo con lo especificado por la EN 3834. También será necesario llevar a cabo un programa de mantenimiento periódico del generador de soldadura que se utiliza, como se dijo, haciendo uso de material consumible certificado, cumpliendo estrictamente lo prescrito en las especificaciones de soldadura elegidas.

LÍMITE DE RESPONSABILIDAD

Los WPS y WPQR suministrados por CEA facilitarán la calificación del proceso de soldadura (punto 4 de la certificación CE). Los WPQR, realizados en cooperación con SLV, están en conformidad con los estándares actuales para la calificación de WPS. Las WPS suministradas por CEA son válidas para la ejecución de construcciones de acero realizadas de acuerdo con EXC 1 y EXC 2 mencionadas anteriormente, según lo previsto por la norma EN 1090-2 con áreas de aplicación relacionadas. El uso de paquetes WPQR / WPS suministrados por CEA no dará derecho al usuario a ignorar los pasos adicionales, según lo prescrito por EN 1090 y por CPR 305/2011, tendrá que cumplir plenamente por sí mismo.

CEA no es responsable en caso de uso inadecuado o deficiente de cualquier WPS, de cualquier utilización incorrecta de los generadores de soldadura de CEA, de cualquier desajuste entre el equipo de soldadura prescrito en WPQR y WPS y el utilizado incorrectamente durante el proceso de soldadura, de cualquier error cometido por el usuario en la ejecución de WPQR / WPS y de la utilización de personal no cualificado durante el trabajo de soldadura.

Debe quedar claro que sólo el usuario, fabricando la estructura soldada, será responsable de la correcta aplicación de los WPS suministrados por CEA y del pleno cumplimiento de lo aquí se ha especificado.

El usuario es totalmente responsable del marcado CE para el producto fabricado terminado. Al comprar el WPS de CEA, el comprador acepta todo lo contenido en este documento.

CWM & CQM para DIGITECH

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	CWM&CQM PARA DIGITECH
031108	Herramientas de software CWM - CEA WELDER MANAGER a instalar en PC (No se necesita licencia para el generador)
031105	Herramientas de software CQM - CEA QUALITY MANAGER con CWM - CEA WELDER MANAGER a instalar en PC. (La licencia para el generador debe pedirse por separado) (***)
050062	Licencia unitaria para generadores para conectar y utilizar con CQM
031106	KIT adaptador Ethernet para generador
	Soporte técnico in situ para la formación y la primera puesta en marcha del sistema
	(***) Para aprovechar al máximo el potencial del sistema CQM con un lector QR/código de barras, es necesario utilizar el CQM con los generadores especiales DIGITECH PREMIUM 4.0 (ver más abajo). Estos equipos ya están preparados por CEA, antes de su entrega, para conectarlos al lector QR/códigos de barras. También es posible, si es necesario, conectar estos generadores especiales a una RED WiFi poniendo el código 419137. Nota: esta característica no se puede implementar posteriormente en ningún equipo diferente de la versión DIGITECH 4.0.

(**) A petición

INDUSTRIA 4.0

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	DIGITECH PREPARADA PARA LA INDUSTRIA 4.0 - PREPARADA TAMBIÉN PARA SER CONECTADA A LAN WIFI
004709	Generator DIGITECH 4003 VP3 4.0 READY 400V Ethernet & presa USB
004714	Generator DIGITECH 5003 VP3 4.0 READY 400V Ethernet & presa USB
004709PR	Generator DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE et Ethernet
004714PR	Generator DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 4.0 READY 400V vision.FULL PACKAGE & Ethernet & USB
050064	Licencia unitaria para que cualquier generador esté preparado para el equipo INDUSTRIA 4.0 (***)
NOTE:	(*) 050064 Licencia unitaria incluida en el generador
	(***) Este software permite recibir datos de entrada y devolver datos de salida a través del puerto Ethernet
	OTRAS OPCIONES
419137	Lector de código de barras WiFi Barcode y QR - Kit Adicional (No Incluido en el generador) para usar SOLO con la DIGITECH 4.0
031101	Kit de transmisión inalámbrica desde el generador a la RED para transmisión Wi-Fi para usar SOLO con la DIGITECH 4.0

(**) A petición

	Enchufe Ethernet	Toma USB para lector QR	Toma USB para WIFI	CWM	CQM	CQM con lector QR inalámbrico	Lector QR inalámbrico
Digitech	0			0	0		
Digitech PREMIUM	X			0	0		
Digitech 4.0	X	X	X	0	0	0	0
Digitech PREMIUM 4.0	X	X	X	0	0	0	0

X = A petición 0 = Compatible/Opcional

EN 1090 WPQR - WPS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	EN 1090 WPQR - WPS
051000	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama CONVEX/DIGITECH - Italiano
051005	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama CONVEX/DIGITECH - Inglés
051010	Recopilación de los WPQR y WPS para la gama CONVEX/DIGITECH - Alemán
	CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN
	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PARA LA GAMA CONVEX, MAXIQ, QUBOX Y DIGITECH
	Certificado de calibración del generador y la maleta de arrastre - en el pedido antes de la entrega
	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN PARA LA GAMA CONVEX, MAXIQ, QUBOX Y DIGITECH YA ENTREGADA
	Certificado de calibración con Calibración realizada en Fábrica CEA (Costo de transporte a la atención del cliente)
	Certificado de calibración con calibración realizada en las instalaciones del CLIENTE no incluye: Tiempo de viaje, kilometraje permitido y todos los demás gastos de viaje y transporte



FANTI

TXH 20

EMABDT
#133X4X
BATCH NO. 4311 22



ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG MAG

- 114 MALETA DE ARRASTRE DE HILO
 - 115 ACCESORIOS PARA MALETA DE ARRASTRE
 - 116 TABLA DE RODILLOS
 - 118 ANTORCHAS MIG
 - 123 EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
 - 123 ALARGADORES DE CONEXIÓN
 - 124 CARROS
 - 124 CABLES DE MASA
 - 125 MANORREDUCTORES DE GAS
 - 125 OTROS ACCESORIOS
-

ACCESORIOS TIG

- 126 ANTORCHAS TIG
 - 128 CARROS
 - 128 CABLES DE MASA
 - 128 MANORREDUCTORES DE GAS
 - 129 EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
 - 129 OTROS ACCESORIOS
-

ACCESORIOS MMA

- 130 ANTORCHAS MMA
- 130 OTROS ACCESORIOS

MALETA DE ARRASTRE DE HILO

ACCESORIOS MIG



WF5



SWF



WF6



WF7



MF4



MF4 YARD



QF7 W PRO DRIVE



HT6 PRO DRIVE



MINI MF4



YARD 4

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI I	MAXI Q	QYARD	QUBOX	DIGITECH	MAXI
MALETAS DE ARRASTRE							
030635	Maleta de arrastre cerrada WF 5 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030755	Maleta de arrastre cerrada SWF reforzada 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030636	Maleta de arrastre WF 6 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)	●					●
030637	Maleta de arrastre cerrada WF 7 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) regulación de voltaje	●					
030730	Maleta de arrastre MF 4 Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire		●				
030735	Maleta de arrastre MF 4 W Sinérgico Híbrido. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua		●				
030731	Maleta de arrastre MF 4 yard con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por aire			●			
030736	Maleta de arrastre MF 4 W yard con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerado por agua			●			
030726	Maleta de arrastre QF 7 W PRO DRIVE w4 rodillos (Ø: 1,0/1,2)				●		
030716	Maleta de arrastre HT 6 PRO DRIVE 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2)					●	
MALETAS DE ARRASTRE YARD							
030727	Maleta de arrastre Mini MF 4 yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire			●			
030728	Maleta de arrastre Mini MF 4 W yard con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua			●			
030724	Maleta de arrastre YARD 4 con A/V y fluxómetro. 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por aire				●		
030729	Maleta de arrastre YARD 4 W con A/V y fluxómetro 4 rodillos (Ø: 1,0 / 1,2) refrigerada por agua				●		

ACCESORIOS PARA MALETA DE ARRASTRE

ACCESORIOS MIG



WK2



WK4



WF KIT RUEDAS W. PLACA DE SUJECIÓN



PLACA DE SUJECIÓN PARA WF5



HK1 / HK2



TOMA ADAPTADORA PARA MMA



SOPORTE DE DOBLE ALIMENTADOR HT5



MXi



TS1 - KIT DE SOPORTE ANTORCHA



CUBIERTA DE CARRETE TR2 TR4

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN										
		MF4	MF4W	MF4 YARD	MF4 W'YARD	QF7 W PRO DRIVE	YARD 4	YARD 4 W	HT6 PRO DRIVE	WF5	SWF
KIT DE RUEDAS											
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2	●	●	●	●	●			●		●
031116	Kit de ruedas estándar WK 4	●	●	●	●	●			●		●
030927	Kit ruedas para WF 5 con soporte adicional fijación alargado (código 030887)									●	
OTROS ACCESORIOS											
031117	HK 1 Kit para colgar las maletas	●	●	●	●	●			●		
031122	HK 2 Kit para colgar las maletas										●
400034	Enchufe adaptador para MMA directamente desde maleta de arrastre			●	●						
030873	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP2								●		
031120	Kit de soporte y conexiones sistema DOBLE maleta HT 6 para DIGITECH VP3								●		
030887	Placa de fijación para fijar alargado en la DF 5 (ya incluido en 030924 y ruedas 030927)									●	
031009	"MXi" accesorio para conectar el cable de conexión refrigerado por agua a la maleta de arrastre										●
031124	TS1 - Kit de soporte antorcha										●
420430	Protector bobina										●

TABLA DE RODILLOS

MECANISMOS ALIMENTADORES EN PRODUCCIÓN

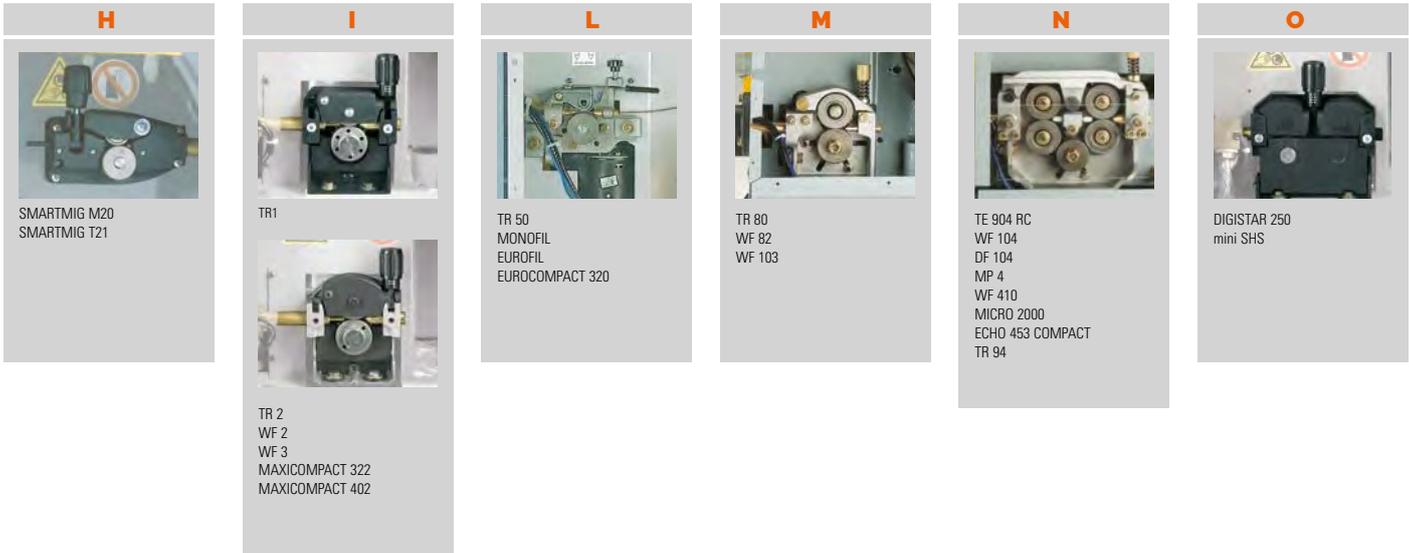
* Los modelos de máquinas en negrita están en producción

A	B	C	D	E	F
<p>SMARTMIG</p> <p>COMPACT 270 COMPACT 310 COMPACT 240M</p>	<p>YARD 4 COMPACT 364 - 410 COMPACT 3100 SYN TR 4 COMPACT 3600 SYN COMPACT 4100 SYN MINI 4 - DTR 4 AV</p>	<p>TREGO 181 TREOSTAR 1800 TREGO STAR 2000 PULSE TREGO 1800 Synergic DIGISTAR 2000 PULSE TREGO 1650 Synergic TREGO 1600 Synergic</p>	<p>RBS WF 4 DF 4 TA 4 ES 4 - ES 5 DIGITECH 300 MAXICOMPACT 324 - 404 MCS 324 Synergic MCS 404 Synergic</p>	<p>DIGITECH 3200 HT 5 QF 7 PRO DRIVE WF 6 / WF 7 HT6 PRO DRIVE SHS SWF WF 5 MF4 HS 5 QF 5 DF 5 HT 4 HS 4 CONVEX 320 BASIC CONVEX 3200 VISION</p>	<p>CONVEX MOBILE CONVEX 321 / 401 CONVEX 325 / 405 PULSE DOGMA</p>
					G
					<p>SMART / SMARTCAR</p>

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	Ø ALAMBRE mm	MATERIAL	TIPO DE RODILLO	CANTIDAD POR ALIMENTADOR						
				B	C	D	E	F	G	
458904	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor	1						
458907	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor	1						
458917	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor	1						
458937	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor	1						
458903	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458905	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458915	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
458925	1,2 - 1,6	Acero / Inox	Motor		2		2	2		
459170	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor			1				
459172	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor			1				
459174	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor			1				
458930	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor		2					
458935	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor		2					
458945	1,2 - 1,6	Aluminio	Motor		2					
458950	1,0 - 1,2	Tubular	Motor		2		2	2		
458955	1,2 - 1,6	Tubular	Motor		2		2	2		
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Tubular	Motor		2		2	2		
458979	0,8 twin	Aluminio	Loco					2		
458981	1,0 twin	Aluminio	Loco					2		
458984	1,2 twin	Aluminio	Loco					2		
458987	1,6 twin	Aluminio	Loco					2		
458968	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Motor				4	2		
458970	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Motor				4	2		
458975	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Motor				4			
459180	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor			1				
459182	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor			1				
459190	1,0 - 1,2	Tubular	Motor			1				
459001	Todo	Acero / Inox	Loco						2	
422923	Todo	Todo	Loco							2
459002	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor						2	2
459005	0,8 - 0,9	Acero / Inox	Motor						2	2
459003	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor						2	2
459004	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor						2	2
459006	1,2 - 1,6	Acero / Inox	Motor						2	
459010	1,0 twin	Aluminio	Loco						2	
459011	1,2 twin	Aluminio	Loco						2	
459013	1,0 twin	Aluminio	Motor						2	
459014	1,2 twin	Aluminio	Motor						2	
459055	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor							2
459056	1,2 - 1,6	Aluminio	Motor							2
459020	1,0 twin	Tubular	Loco						2	
459021	1,2 twin	Tubular	Loco						2	
459019	1,6 twin	Tubular	Loco						2	
459022	1,0 twin	Tubular	Motor						2	
459023	1,2 twin	Tubular	Motor						2	
459024	1,6 twin	Tubular	Motor						2	

MECANISMOS DE ALIMENTACIÓN DE EQUIPOS FUERA DE PRODUCCIÓN

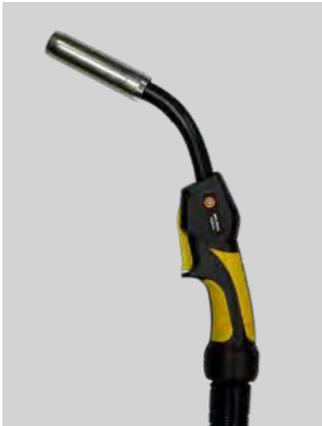


CÓDIGO	Ø ALAMBRE mm	MATERIAL	TIPO DE RODILLO	CANTIDAD POR ALIMENTADOR				
				I	L	M	N	O
459250	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor	1				
459251	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor	1				
459261	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor	1				
459260	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor	1				
459107	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor		1			
459125	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor		1			
459159	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor		1			
458846	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor		1			
458903	0,6 - 0,8	Acero / Inox	Motor	1				2
458905	0,8 - 1,0	Acero / Inox	Motor	1				2
458915	1,0 - 1,2	Acero / Inox	Motor	1				2
458925	1,2 - 1,6	Acero / Inox	Motor	1				2
459121	0,8	Acero / Inox	Motor			1		
459161	1,0	Acero / Inox	Motor			1		
459201	1,2	Acero / Inox	Motor			1		
459241	1,6	Acero / Inox	Motor			1		
459281	2,0	Acero / Inox	Motor			1		
459123	0,8	Acero / Inox	Motor				2	
459163	1,0	Acero / Inox	Motor				2	
459203	1,2	Acero / Inox	Motor				2	
459244	1,6	Acero / Inox	Motor				2	
459284	2,0	Acero / Inox	Motor				2	
458849	1,2	Aluminio	Motor			1		
458853	1,6	Aluminio	Motor			1		
458930	0,8 - 1,0	Aluminio	Motor	1				
458935	1,0 - 1,2	Aluminio	Motor	1				
458945	1,2 - 1,6	Aluminio	Motor	1				
459333	1,2	Tubular	Motor			1		
459242	1,6	Tubular	Motor			1		
458950	1,0 - 1,2	Tubular	Motor	1				2
458955	1,2 - 1,6	Tubular	Motor	1				2
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Tubular	Motor	1				2
459106	Todo	Acero / Inox	Loco			1		
459086	0,8	Aluminio	Loco			1	4	
459087	1,0	Aluminio	Loco			1	4	
459088	1,2	Aluminio	Loco			1	4	
459089	1,6	Aluminio	Loco			1	4	
458968	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Motor					2
458970	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Motor					2
458978	0,8 - 1,0 twin	Aluminio	Loco					2
458980	1,0 - 1,2 twin	Aluminio	Loco					2
458975	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Motor					2
458985	1,2 - 1,6 twin	Aluminio	Loco					2
459090	1,6	Tubular	Loco			1	4	
459092	2,4	Tubular	Loco			1	4	
459106	Todo	Acero / Inox	Loco				2	

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

ANTORCHAS MIG

ACCESORIOS MIG



ANTORCHA CX - CXH



CEA ANTORCHA C



ANTORCHA UP/DOWN



DIGITORCH

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ANTORCHAS MIG CEA: series CX y CXH	
020458	Antorcha CEA CX 251/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%
020459	Antorcha CEA CX 251/4 4 m hilo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mezcla 200A @60%
020463	Antorcha CEA CX 351/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 300A @60% / Mezcla 220A @60%
020465	Antorcha CEA CX 351/A 3 m hilo Ø 1,0/1,2 para Aluminio CO2 300A @60% / Mezcla 220A @60%
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mezcla 300A @60%
021002	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-6p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
020473	Antorcha CEA CXH 302/A 3 m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua para Aluminio CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4 m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
020480	Antorcha CEA CXH 402/A 3 m hilo Ø 1,0/1,6 refrigerada por agua para Aluminio CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
020481	Antorcha CEA CXH 502/4 4 m hilo Ø 1,0/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 500A @100%
021001	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-6p 4m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @ 100% / Mezcla 450A @100%
ANTORCHAS DIGITORCH	
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mezcla 290A @60%
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua CO2 300A @100% / Mezcla 250A @100%
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,6 refrigerada por agua CO2 500A @100% / Mezcla 450A @100%
ANTORCHAS CEA MIG CON CONSUMIBLES SIMILARES A BINZEL	
020420	Antorcha CEA C 15/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0
020421	Antorcha CEA C 25/3 3 m hilo Ø 0,6/1,0
020422	Antorcha CEA C 25/4 4 m hilo Ø 0,6/1,0
020424	Antorcha CEA C 36/4 4 m hilo Ø 0,8/1,2
ABICOR BINZEL PUSH PULL	
020488	Antorcha Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con 031107 o 031113)
031107	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)
ACCESORIOS DE ANTORCHA	
460369	Kit de extensión de conexión agua WPE 1 para antorchas no estándar CEA

ANTORCHAS UP DOWN / DIGITECH / ANTORCHAS PUSH PULL

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO / TRECSTAR	CONVEX MOBILE	SMART	SMARTCAR	CONVEX	DOGMA	MAXI i	MAXIQ	Q-YARD	QUBOX / QUBOX PULSE	DIGITECH
021002	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-6p 4m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%		●									
021006	Antorcha CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%					●	●		●	●	●	●
021001	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-6p 4m hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%		≈									
021005	Antorcha CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%					≈	≈		≈	≈	≈	≈
021007	Antorcha CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%					≈	≈		≈	≈	≈	≈
DIGITORCH												
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%								●	●	●	●
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mezcla 290A @60%				●		●					
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%								≈	≈	≈	≈
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,2 refr. por agua C02 300A @100% / Mezcla 250A @100%						≈					
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4m - hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%								≈	≈	≈	≈
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4m - hilo Ø 0,8/1,6 refr. por agua C02 500A @100% / Mezcla 450A @100%						≈					
ABICOR BINZEL PUSH PULL												
020488	Antorcha Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - hilo Ø 0,8/1,2 refrigerada por agua (pedir con Push Pull KIT)						≈**		≈	≈	≈	≈
031107	Kit Circuito sincronización Push-Pull 42 V (a pedir con la antorcha Push-pull)										≈	≈*
031113	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)								≈	≈	≈	≈
031123	KIT Circuito sincronización Push Pull 24 / 42 V (a pedir con la antorcha Push pull)						≈**					

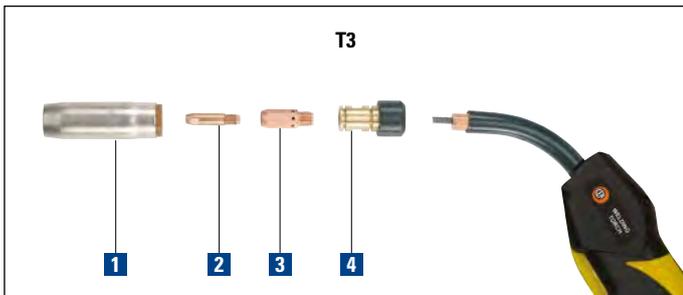
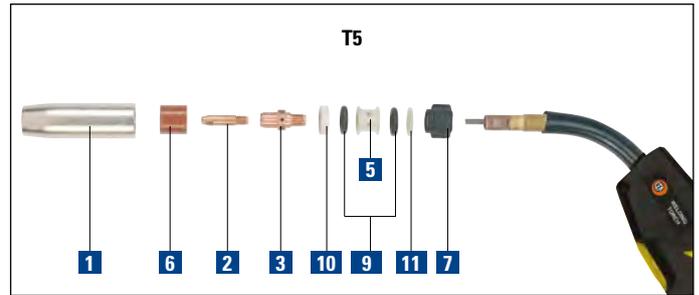
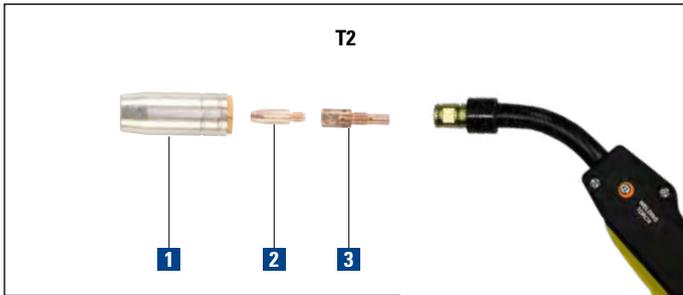
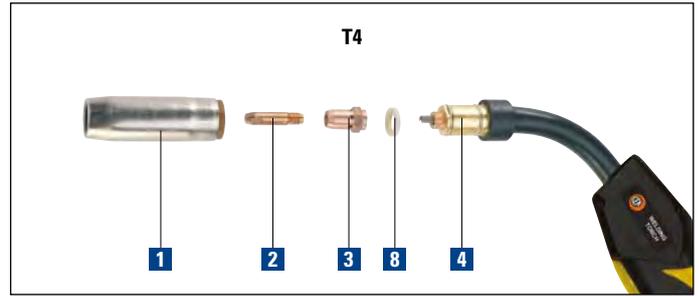
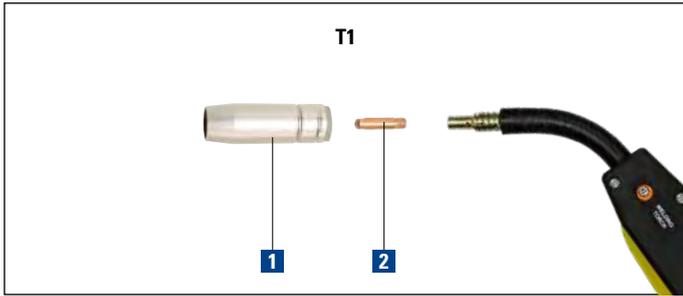
* por DIGITECH 3200 VP2 ** por DOGMA 322/322W, DOGMA 402/402W, DOGMA 326/326W e DOGMA 406/406W



DESCARGA EL CATÁLOGO
COMPLETO DE
ANTORCHAS



CONSUMIBLES PARA ANTORCHAS MIG/MAG



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3		T4		T5	CTD. POR PAQUETE
		C 15	C 25 C 36 - MB 36 KD U/D C 250 - CX 251 C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353 C 350/A - CX 351/A D 361 C 450 - CX 451			CH 301 - CXH 302 - DXH 302 CH 401 - CXH 402 - DXH 402 DH 411 CH 501 - CXH 502			
1	TOBERA CILÍNDRICA								
486120	Tobera cilíndrica								1
486121	Tobera cilíndrica								1
486137	Tobera cilíndrica								1
486122	Tobera cilíndrica								1
486127	Tobera cilíndrica								1
486035	Tobera cilíndrica								1
486137	Tobera cilíndrica								1
486128	Tobera supercónica								1
486151	Tobera supercónica								1
486138	Tobera supercónica								1
486182	Tobera supercónica								1
486154	Tobera supercónica								1
486206	Tobera supercónica								1
486031	Tobera supercónica								1
486034	Tobera supercónica								1
486149	Tobera cilíndrica								1
486155	Tobera cilíndrica								1
486184	Tobera cónica								1
486210	Tobera cónica								1
486030	Tobera cónica								1
486033	Tobera cónica								1

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3			T4		T5	CTD. POR PAQUETE	
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451		CH 301 - CXH 302 - DXH 302
2	PUNTOS DE CONTACTO										
486171	Tubo de contacto Ø 0,6 mm	●									10
486177	Tubo de contacto Ø 0,6 mm - Cu/Cr/Zr	●									10
486173	Tubo de contacto Ø 0,8 mm	●									10
454808	Tubo de contacto Ø 0,8 mm				●						10
454798	Tubo de contacto Ø 0,8 mm					●	●		●		10
486189	Tubo de contacto Ø 0,8 mm		●								10
454820	Tubo de contacto Ø 0,8 mm			●							10
486179	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr	●									10
486195	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr		●								10
454810	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr				●						5
454797	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●	5
454824	Tubo de contacto Ø 0,8 mm - Cu/Cr/Zr			●							10
454838	Tubo de contacto Ø 1,0 mm				●						10
486175	Tubo de contacto Ø 1,0 mm	●									10
454878	Tubo de contacto Ø 1,0 mm					●	●		●	●	10
486191	Tubo de contacto Ø 1,0 mm		●								10
454821	Tubo de contacto Ø 1,0 mm			●							10
486181	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr	●									10
454876	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●	5
454844	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr				●						5
486197	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr		●								10
454825	Tubo de contacto Ø 1,0 mm - Cu/Cr/Zr			●							10
486203	Tubo de contacto Ø 1,0 mm Al		●								10
454851	Tubo de contacto Ø 1,0 mm Al			●							10
454958	Tubo de contacto Ø 1,2 mm					●	●		●	●	10
454845	Tubo de contacto Ø 1,2 mm				●						10
486193	Tubo de contacto Ø 1,2 mm		●								10
454822	Tubo de contacto Ø 1,2 mm			●							10
486199	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr		●								10
454957	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr					●	●		●	●	5
454846	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr				●						5
454826	Tubo de contacto Ø 1,2 mm - Cu/Cr/Zr			●							10
486205	Tubo de contacto Ø 1,2 mm Al		●								10
454852	Tubo de contacto Ø 1,2 mm Al			●							10
454998	Tubo de contacto Ø 1,6 mm							●	●	●	10
454823	Tubo de contacto Ø 1,6 mm										10
454997	Tubo de contacto Ø 1,6 mm - Cu/Cr/Zr							●	●	●	5
454827	Tubo de contacto Ø 1,6 mm - Cu/Cr/Zr										10
454853	Tubo de contacto Ø 1,6 mm Al										10
455168	Tubo de contacto Ø 2,0 mm								●	●	10
455167	Tubo de contacto Ø 2,0 mm - Cu/Cr/Zr								●	●	5
3	DIFUSORES DE GAS										
423220	Difusor de gas				●						1
423221	Difusor de gas					●	●				1
423422	Difusor de gas							●			1
423218	Difusor de gas								●		1
423219	Difusor de gas								●	●	1
455445	Difusor de gas									●	1
423217	Difusor de gas		●								1
423423	Difusor de gas cerámico			●							1
423421	Difusor de gas										1
423420	Difusor de gas										1
4	PORTATOBBER										
452220	Portatobbera				●						1
452221	Portatobbera					●	●				1
452222	Portatobbera							●			1
452224	Portatobbera								●		1
452223	Portatobbera								●	●	1
452226	Portatobbera			●							1
452225	Portatobbera										1



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	T1	T2	T3					T4		T5	CTD. POR PAQUETE	
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302 - DXH 302	CH 401 - CXH 402 - DXH 402		DH 411
5	OTROS[S]												
424391	Distanciador											●	1
6	OTROS[S]												
407516	Aislante											●	1
7	OTROS[S]												
430788	Tuerca presión											●	1
8	OTROS[S]												
458327	Arandela aislante									●	●		1
400462	Arandela aislante								●				1
9	OTROS[S]												
433599	Aislante distanciador											●	1
10	OTROS[S]												
458304	Arandela aislante											●	1
11	OTROS[S]												
458305	Arandela de presión											●	1
PINZAS DE BLOQUEO DE REVESTIMIENTO Y REVESTIMIENTO													
454704	Casquillo fijación sirga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1
415620	Casquillo sirga teflón Ø 4,0												1
415621	Casquillo sirga teflón Ø 4,7												1
432345	Sirga - 3 m, para hilo Ø 0,6 - 0,8	●	●	●									1
432405	Sirga - 3 m, para hilo Ø 0,6 - 1,0					●							1
432350	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2	●	●	●									1
432401	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2												1
432419	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2					●							1
432394	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2									●			1
432430	Sirga de fibra de carbono / bronce - 3 m, para Ø 1,0 - 1,2		●	●									1
432395	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6									●			1
432421	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6												1
432425	Sirga - 3 m, para hilo Ø 1,4 - 1,6												1
432428	Sirga de fibra de carbono - 3 m, para hilo Ø 1,6 Al												1
432396	Sirga - 3 m, para hilo Ø 2,0 - 2,4									●			1
432355	Sirga - 4 m, para hilo Ø 0,6 - 0,8		●	●	●	●			●				1
432402	Sirga - 4 m, para hilo Ø 0,6 - 1,0							●					1
432360	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2		●	●		●			●				1
432406	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2								●		●		1
432390	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,0 - 1,2									●		●	1
432431	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 1,0 - 1,2			●									1
432407	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6										●		1
432391	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,2 - 1,6									●		●	1
432426	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,4 - 1,6												1
432429	Sirga de fibra de carbono - 4 m, para hilo Ø 1,6 Al												1
432393	Sirga - 4 m, para hilo Ø 1,6 - 2,4												1
432418	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 0,8 - 1,0 Al	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1
432416	Sirga de fibra de carbono / bronce - 4 m, para Ø 1,2 - 1,6 Al	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	1

(***) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA

ACCESORIOS MIG



IR 14



HR 32, HR 30



HRX 51
HR 61 - LC Bomba reforzada



HRX 52
HRX 62-LC Bomba reforzada



Kit para Retrofit IR 14

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CONVEX MOBILE	CONVEX	MAXI I	Q YARD	DIGITECH 3200 VP2	DIGITECH VP3 4003 / 5003	COMPACT 410	MAXI
032050	Refrigeración por agua IR 14 400 V			≈				≈	≈
032055	Refrigeración por agua IR 14 230 V							≈	≈
030938	Accesorios IR tipo: "J" (para: MAXI - ECHO)								≈
030939	Accesorios IR tipo: "L" (para: COMPACT 410)							≈	
032090	Refrigeración por agua HR 30 400 V	≈	≈		≈	≈			
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V	≈	≈		≈	≈			
032125	Refrigeración por agua HRX 51 400 V						≈		
032130	Refrigeración por agua HRX 52 400 V				≈				
032126	Refrigeración por agua HRX 61-LC 400 V Bomba reforzada 4,5 bar conexión de más de 20 m						≈		
032131	Refrigeración por agua HRX 62-LC 400 V Bomba reforzada 4,5 bar conexión de más de 20 m				≈				
031012	Kit para Retrofit IR 14			≈					

ALARGADORES DE CONEXIÓN

ACCESORIOS MIG

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MAXI I	MAXI Q	QYARD	QUBOX	DIGITECH	MAXI
010930	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010935	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010940	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
020894	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refr. por aire WF5/WF6	●					●
020845	Alargador conexión generador-maleta 30 m / 70 mm ² Refrigerado por aire WF5/WF6	●					●
010945	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF5/WF6	≈					≈
010950	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF5/WF6	≈					≈
010955	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF5/WF6	≈					≈
020844	Alargador conexión generador-maleta 20 m / 70 mm ² Refrigerado por agua WF5/WF6	≈					≈
010960	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire WF7	●					●
010965	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire WF7	●					●
010970	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire WF7	●					●
010975	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua WF7	≈					≈
010980	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua WF7	≈					≈
010985	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua WF7	≈					≈
010971	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por aire WF7	●					●
010972	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 30 m / 70 mm ² Refrigerado por aire WF7	●					●
010990	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por agua WF7	≈					≈
010866	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010864	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 4 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010867	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010868	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por aire		●	●	●	●	
010871	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010869	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 30 m / 70 mm ² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010872	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 40 m / 70 mm ² Refrigerado por aire		●	●	●	●	
010839	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 1,2 m refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010841	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 4 m refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010842	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 5 m refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010846	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 10 m refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010859	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 15 m / 70 mm ² Refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010854	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 20 m / 70 mm ² Refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010861	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 25 m / 70 mm ² Refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	
010876	Alargador conexión Generador-maleta de arrastre 30 m / 70 mm ² Refrigerado por agua		≈	≈	≈	≈	

CARROS PARA EQUIPOS MIG

ACCESORIOS MIG



VT 101



CT 401



CT 70



PRIME CT 80



PRIME CT 81



PRIME CT 82



WK 2



Accesorio BOX KIT /
PLACA DE SOPORTE



WK 3



CT 45

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TREO	TREOSTAR	CONVEX	MOBILE	CONVEX	Q YARD	DIGITEC	VP2	DIGITEC	VP3
031007	Kit de ruedas extragrandes WK 2				●						
031008	Kit de ruedas extragrandes WK 3 para Q-YARD (sin porta botella)						●				
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●									
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas				●						
234909	Carro CT 45 para generador y botella de gas					●					
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas (y autotransformador)					●	●	●			●
234932	Carro PRIME CT 80 Grande para generador y botella de gas y autotransformador										●
234934	Carro PRIME CT 81 Grande para generador y botella de gas y autotransformador										●
234935	Carro PRIME CT 82 Grande para generador y 2 botellas de gas y autotransformador										●
344013	Box Kit de Accesorios (a pedir solo con HR32)				●						
449478	Soporte adaptador para montaje CONVEX MOBILE en CT 401				●						

CABLES DE MASA

ACCESORIOS MIG



Cables de masa 25 mm² / 3 m



Cables de masa 35 mm² / 4 m



Cables de masa 50 mm² / 4 m



Cables de masa 70 mm² / 4 m

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
239618	25 mm ² / 3 m Pinza de masa
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa
239607	70 mm ² / 4 m Pinza de masa

MANORREDUCTORES DE GAS

ACCESORIOS MIG



Reductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")



Reductor con 2 manómetros



Reductor con caudalímetro y 1 manómetro

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
020851	Manorreductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")
020855	Manorreductor con 2 manómetros
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro
020859	Manorreductor con fluxómetro, 2 manómetros y calentador 48 V
020810	Manorreductor con fluxómetro, 2 manómetros y calentador 230 V

OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MIG



Máscara de soldadura UltraLUX



CL-1100 líquido refrigerante 5l



Spray anti salpicaduras



Autotransformador A13-H

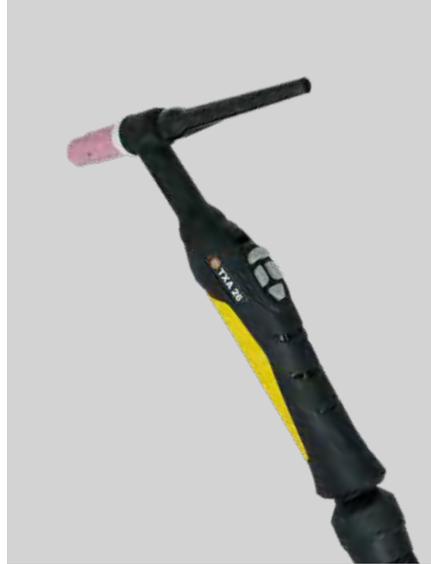
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
460369	Kit de extensión de conexión agua WPE 1 para antorchas no estándar CEA
031124	Kit de soporte antorcha
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro
020340	Autotransformador A 13-H 220V/400V-50/60Hz - Trifásico
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l
SPRAY ANTI SALPICADURAS	
407222	ECOZWELD - 400 ml - Spray ecológico antisalpicaduras a base de agua - Clorado y libre de silicona
407222A	Caja de 12 piezas de ECOZWELD 400 ml
407223	CERAMXWELD - 500 ml - Spray antisalpicaduras de larga duración a base de cerámica (*) - Clorado y sin silicona
407223A	Caja de 12 piezas de CERAMXWELD 500 ml
	(*) resiste hasta 1500°C

ANTORCHAS TIG

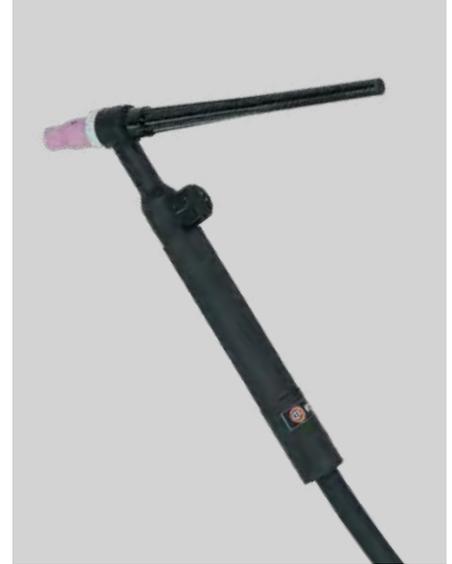
ACCESORIOS TIG



ANTORCHAS CEA TXA/TXH



ANTORCHAS CEA TXA/TXH UP/DOWN



ANTORCHAS CEA RTX



Kit botón /
Potenciómetro



Kit botón / UP/DOWN

DESCARGA
EL CATÁLOGO
COMPLETO DE
ANTORCHAS



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ANTORCHAS CEA TIG: series TXA y TXH	
020553	Antorcha CEA TXA 17.4 4 m - 140 A 60% (DC)
020555	Antorcha CEA TXA 17.8 8 m - 140 A 60% (DC)
020562	Antorcha CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)
020567	Antorcha CEA TXA 26.8 8 m - 250 A 60% (DC)
020662	Antorcha CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)
020663	Antorcha CEA TXA 26.8 "UP/DOWN" 8 m - 250 A 60% (DC)
020667	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020668	Antorcha CEA Mini TXH 20.8 8 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020680	Antorcha CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020681	Antorcha CEA Mini TXH 20.8 "UP/DOWN" 8 m - 250 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020672	Antorcha CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020673	Antorcha CEA TXH 18.8 8 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020677	Antorcha CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
020678	Antorcha CEA TXH 18.8 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - refrigerada por agua
454570	Kit de botón de antorcha con potenciómetro para actualizar la antorcha TIG estándar TXA y TXH
454567	Kit de botón de antorcha con UP/DOWN para actualizar la antorcha TIG estándar TXA y TXH
ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE POR CONTACTO	
020556	Antorcha RTX 9.4 4 m - 110 A 35% 25 mm ² conector rápido
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%
020559	Antorcha RTX 17.8 8 m - 140 A 35%
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%
020569	Antorcha RTX 26.8 8 m - 180 A 35%

Todas las antorchas se completan con electrodo de tungsteno



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIG TORCH												SET / CTD
		TA 9 / TXA 9	RTA 9 / RTX 9	RTA 17 / RTX 17	TA 17 / TXA 17	RTA 26 / RTX 26	TA 26-TXA 26	TG 26	TA 27-TXA 27	TH 19-TXH 19	TH 18-TXH 18	TW 18	TH 20-TXH 20	
1	BOQUILLAS CERÁMICAS													
486091	Tobera cerámica Gr.4 - int. Ø 6,5 mm	●	●									●	●	1
486068	Tobera cerámica Gr.4 - int. Ø 6,5 mm					●	●	●	●	●	●			1
486092	Tobera cerámica Gr.5 - int. Ø 8 mm	●	●									●	●	1
486069	Tobera cerámica Gr.5 - int. Ø 8 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486093	Tobera cerámica Gr.6 - int. Ø 10 mm	●	●									●	●	1
486070	Tobera cerámica Gr.6 - int. Ø 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486094	Tobera cerámica Gr.7 - int. Ø 11 mm	●	●									●	●	1
486071	Tobera cerámica Gr.7 - int. Ø 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486072	Tobera cerámica Gr.8 - int. Ø 12 mm			●	●							●	●	1
2	SOPORTES PARA PINZAS													
451985	Porta tobera Ø 1,0 mm	●	●									●	●	1
426025	Difusor de gas Ø 1,0 mm			●	●									1
451986	Porta tobera Ø 1,6 mm	●	●									●	●	1
426021	Difusor de gas Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451987	Porta tobera Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
426022	Difusor de gas Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
426023	Difusor de gas Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●			1
451988	Porta tobera Ø 3,2 mm											●	●	1
426024	Difusor de gas Ø 4,0 mm										●	●	●	1
3	PINZAS													
450785	Portatungstenos Ø 1,0 mm	●	●									●	●	1
450793	Portatungstenos Ø 1,0 mm			●	●									1
450786	Portatungstenos Ø 1,6 mm	●	●									●	●	1
450794	Portatungstenos Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
450787	Portatungstenos Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
450795	Portatungstenos Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
450796	Portatungstenos Ø 3,2 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
450788	Portatungstenos Ø 3,2 mm											●	●	1
450797	Portatungstenos Ø 4,0 mm										●	●	●	1
4	BOQUILLAS DE ANILLOS DE AISLAMIENTO LATERAL													
436141	Anillo aislante	●	●									●	●	1
436148	Anillo aislante			●	●	●	●	●	●	●	●			1
5	JUNTAS													
433480	Aislante distanciador	●	●									●	●	1
433482	Aislante distanciador			●	●	●	●	●	●	●	●			1
6	TAPÓN													
410556	Tapón corto	●	●									●	●	1
410570	Tapón corto			●	●	●	●	●	●	●	●			1
410557	Tapón largo	●	●									●	●	1
410560	Tapón largo			●	●	●	●	●	●	●	●			1
	TOBERAS CERÁMICAS PARA DIFUSOR DE GAS													
486096	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 5 - int. Ø 8 mm											●	●	1
486097	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 6 - int. Ø 10 mm	●	●									●	●	1
486064	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 6 - int. Ø 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486098	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 7 - int. Ø 11 mm	●	●									●	●	1
486065	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 7 - int. Ø 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486066	DIFUSOR DE GAS Tobera cerámica Gr. 8 - int. Ø 12 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
	SOPORTES DE PINZA PARA DIFUSOR DE GAS													
451995	Porta tobera GASLENS Ø 1,6 mm	●	●									●	●	1
451998	Porta tobera GASLENS Ø 1,6 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451996	Porta tobera GASLENS Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
451999	Porta tobera GASLENS Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451994	Porta tobera GASLENS Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●			1
451997	Porta tobera GASLENS Ø 3,2 mm											●	●	1
451989	Porta tobera GASLENS Ø 4,0 mm										●	●	●	1

(**) Precios disponibles en la lista de piezas de repuesto

CARROS PARA EQUIPOS TIG

ACCESORIOS TIG



VT 101



VT 200



CT 401



CT 70



CT 75



PRIME CT 80

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF	MATRIX 2600 HF	MATRIX 3000 HF	MATRIX 3001 HF	MATRIX 4200 HF	MATRIX X 220 HF	MATRIX X 300 HF	MATRIX 2200 AC/DC	MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC	MATRIX X 300 AC/DC	MATRIX X 400 AC/DC	MATRIX X 500 AC/DC
234929	Carro VT 101 con 2 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas	●												
234921	Carro VT 200 para generador, refrigeración HR 23 y botella de gas													
234931	Carro CT 401 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas		●											
234914	Carro CT 70 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas													●
234928	Carro CT 75 con 4 ruedas para generador, refrigeración y botella de gas													●
234932	Carro PRIME CT 80 carro para generador, botella de gas (y autotransformador)													●
031166	Kit placa adaptación para Matrix 4200 HF si se usa con el CT 401 y la HR 30/32					●								

CABLES DE MASA



16 / 25 mm² / 3 m Cable de masa



50 mm² / 4 m Cable de masa

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
239624	16 mm ² / 3 m Pinza de masa
239618	25 mm ² / 3 m Pinza de masa
239601	35 mm ² / 4 m Pinza de masa
239603	50 mm ² / 4 m Pinza de masa

MANORREDUCTORES DE GAS



Reductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")



Reductor con caudalímetro y 1 manómetro

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
020851	Manorreductor con 2 manómetros (Tipo "MINI")
020916	Manorreductor con fluxómetro y 1 manómetro

EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN POR AGUA

ACCESORIOS TIG



HR 22 / HR 23



HRX 20 / HRX 30



HR 30 / HR 32



HRX 52

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MATRIX 2200 HF	MATRIX 2600 HF	MATRIX 3000 HF	MATRIX 3001 HF	MATRIX 4200 HF	MATRIX X 220 HF	MATRIX X 300 HF	MATRIX 2200 AC/DC	MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC	MATRIX X 300 AC/DC	MATRIX X 400 AC/DC	MATRIX X 500 AC/DC
032065	Refrigeración por agua HR 22 230 V	≈							≈					
032060	Refrigeración por agua HR 23 400 V		≈							≈				
032090	Refrigeración por agua HR 30 400 V					≈								
032098	Refrigeración por agua HR 32 400 V					≈								
032120	Refrigeración por agua HRX 20 400 V						≈							
032115	Refrigeración por agua HRX 30 400 V							≈						
032130	Refrigeración por agua HRX 52 400 V											≈		≈
414363	Adaptador cable entrada para conectar HR 23 con MATRIX 4200 HF					≈								

OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS TIG



PSR7



Adaptador para conexión simultánea de Torch y PSR 7



CD 6/8



KIT A6



TSA1 TIG Sencillo
KIT de automatización



Filtro de polvo DFX1 - DFX5



UltraLUX



CL-1100

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
CONTROLES REMOTOS	
020919	PSR 7 Pedal regulación 5 m
460056	Adaptador conexión simultánea antorcha / pedal PSR 7
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m
OTROS ACCESORIOS	
460005	A6 Kit de conexión antorcha
031118	TSA1 - KIT automatización TIG Simple - (gatillo antorcha - Activación arco - Ajuste de corriente 0-10V)
031119	TSA5 - TIG Simple Automation KIT - (Gatillo de antorcha - Arc On - Ajuste de corriente 0-10V)
353485	DFX1 - Filtro de polvo para MATRIX X 220 / X 300
353486	DFX5 - Filtro de polvo para MATRIX X 400 / X 500
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito de 5 l

ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA



ANTORCHAS CEA RTX

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
ANTORCHAS TIG CON VÁLVULA DE GAS INCORPORADA PARA LA TÉCNICA DE ARRANQUE	
020558	Antorcha RTX 17.4 4 m - 140 A 35%
020559	Antorcha RTX 17.8 8 m - 140 A 35%
020568	Antorcha RTX 26.4 4 m - 180 A 35%
020569	Antorcha RTX 26.8 8 m - 180 A 35%

DESCARGA
EL CATÁLOGO
COMPLETO DE
ANTORCHAS



OTROS ACCESORIOS

ACCESORIOS MMA



Control remoto



Carro CT 10



Kit de protección de barras antivuelco



Kit de cinturón de transporte

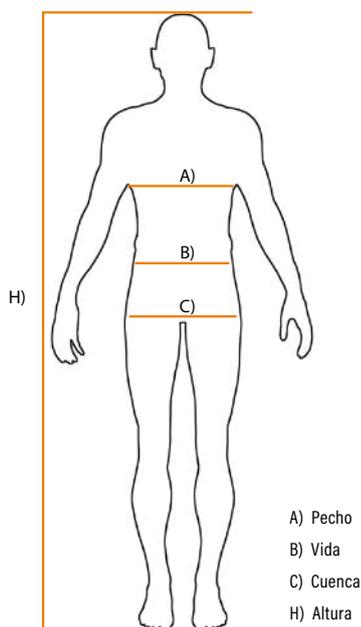


Bolso Rainbow

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
KIT DE ACCESORIOS	
460281	Cables de 3+2 m de 16 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460286	Cables de 4+3 m de 25 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460292	Cables de 4+3 m de 35 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460262	Cables de 4+3 m de 50 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 50 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
460264	Cables de 4+3 m 70 mm ² con pinza portaelectrodos, pinza de masa con conectores 70 mm ² - piqueta con cepillo - pantalla protección - conexión de seguridad
CONTROLES REMOTOS	
236243	CD 6/8 Mando a distancia de 8 m
236244	CD 6/25 Mando a distancia de 25 m
236249	CD 6/50 Mando a distancia de 50 m
OTROS ACCESORIOS	
234912	Carro CT 10
031150	Kit de protección tubular
201752	Kit de 2 conectores rápidos macho aéreos de 50 mm ²
031100	CB 2 Correa para desplazamiento
030963	Bolsa Rainbow

ROPA TÉCNICA PARA SOLDADORES



Normas	UNI EN ISO 11611:2008 (Ropa de protección para uso en soldadura y procesos afines) UNI EN ISO 11612:2009 (Ropa de protección contra el calor y llama)
Tipo de material	100% algodón ignífugo
Tejido resistente	330 g /m ²
Protección adicional	Los puntos altamente propensos al desgaste son de doble capa
Color	Gris / Amarillo



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MEDIDAS cm		
		I	UK	E	F	DE	USA	A	H	
	CHAQUETAS									
100810	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 48	48	16	46	44	48	M	92/98	172/178	
100811	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 50	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178	
100812	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 52	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180	
100813	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 54	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180	
100814	CHAQUETA DE SOLDADOR talla 56	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182	



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MEDIDAS cm		
		I	UK	E	F	DE	USA	B	A	H
	PANTALONES									
100760	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 48	48	16	46	44	48	M	88/92	98/102	172/174
100761	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 50	50	18	48	46	50	M	92/96	104/106	174/178
100762	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 52	52	20	50	48	52	L	96/100	107/110	176/180
100763	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 54	54	22	52	50	54	L	102/106	112/116	176/182
100764	PANTALÓN DE SOLDADOR talla 56	56	24	54	52	56	XL	108/112	118/122	180/184



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TAGLIA						MEDIDAS cm		
		I	UK	E	F	DE	USA	A	H	
	ABRIGO DE SOLDADOR									
100820	ABRIGO DE SOLDADOR	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178	
100821	ABRIGO DE SOLDADOR	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180	
100822	ABRIGO DE SOLDADOR	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180	
100823	ABRIGO DE SOLDADOR	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182	
100824	ABRIGO DE SOLDADOR	58	26	56	54	58	XXL	116/122	176/184	



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
	ACCESORIOS
439230	UltraLUX con ajuste infinito de la sombra a partir de DIN 9÷13 mediante potenciómetro



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a guide for handwriting practice.



CEA

Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.

C.so E. Filiberto 27 - 23900 LECCO - ITALIA

Casella postale (P.O. BOX) 205

Tel.: +39 0341 22322 Fax: +39 0341 422646

vendite@ceaweld.com

www.ceaweld.com

Las características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso

© CEA

Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.P.A.

VS3 - Enero 2025

LISTA DE SÍMBOLOS



Soldadura MIG/MAG



Soldadura TIG HF



Soldadura MIG Pulsado



Soldadura TIG-Lift



Soldadura MIG Double Pulsado



Soldadura MMA con electrodo



Entrada monofásica



Capacidad para almacenar parámetros de soldadura personalizados hasta 99 trabajos



Entrada trifásica



Función de ahorro de energía para operar el generador y la antorcha de refrigeración por agua solo cuando sea necesario



Corriente constante y voltaje constante



Pantalla digital de alta resolución



Corriente constante



Ajuste por pasos



Voltaje constante



TIG pulsado



Salida de corriente continua



Salida de corriente alterna y continua



Ajuste sinérgico



Ajuste de derivación



Dispositivo de reducción de voltaje



Productos no para el mercado europeo como no cumplen los requisitos impuestos por la directiva 2009/125/CE (Ecodesign)



CONVEX / CONVEX PULSE

GREAT WELDING EQUIPMENT FOR
PROFESSIONAL WELDERS

CONVEX

CONVEX PULSE

CONVEX and **CONVEX PULSE** are multiprocess compact power sources for welding in MIG/MAG, MMA and TIG with "Lift" mode. Technologically ahead, robust and easy-to-use, they offer excellent quality welding in MIG/MAG and, only for CONVEX PULSE models, also in PULSED MIG and in DUAL PULSE.

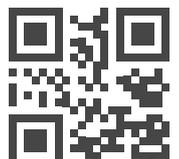
The **CONVEX** and **CONVEX PULSE** equipment also allow less experienced operators to easily adjust all welding parameters in an intuitive way. Once the wished program is selected, the welding control automatically determines the best parameters based on the material type, Filis diameter and gas.

These power sources represent the best choice in all industrial fields for all qualified applications requiring high precision and repeatability of the welding results especially in light fabrication work and car body repair.

- Simple, powerful and compact
- Multiprocess with great performance
- Special mig welding process possibility

VRD 99
JOB

ENERGY
SAVING



CONVEX / CONVEX PULSE FEATURES

- Multiprocess power sources: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Synergic & Manual and for CONVEX PULSE : PULSED MIG and DUAL PULSE
 - Digital control of the welding parameters with preset synergic curves
 - Smart PROGRAM" key for quickly selecting any program
 - "Energy saving" function to operate the power source cooling fan and torch water cooling only when necessary
 - Excellent arc striking always precise and efficient
 - Ability to partially or totally lock the equipment with access key by password
 - Control rack protection cover
 - Initial and final crater control
-

COMPACT

- **STRONG INDUSTRIAL CASE** made to last
- **4 ROLLS**
Professional Fils feeding mechanism with 4 rolls of large diameter for a precise and constant Fils driving
- **DOUBLE GROOVE ROLLS** replaceable without any tool
- **300 mm diam**
Lodging for Fils spools up to 300 mm diameter

