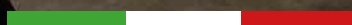




catalogo taglio plasma

2026

SINCE 1950



WELDING TOGETHER



PLASMATECH
CEA PLASMA CUTTING DIVISION

INDICE

IMPIANTI SHARK

Conformità e norme	.2
Impianti SHARK	.4
Automazione	.6
Robotica	.7
SHARK 35 compressor	.8
SHARK 46 - SHARK 46 SV	.10
SHARK 55	.12
SHARK 75	.14
SHARK 105	.16
SHARK 125	.18
SHARK 155	.20

TORCE SK e SKM

Torce SK e SKM	.22
Tecnologia torce	.23
CS - Consumabili originali	.24 .25
SK25	.27
SK75	.28
SKM75	.29
SK125	.30
SKM125	.31
SK165	.32
SKM165	.33

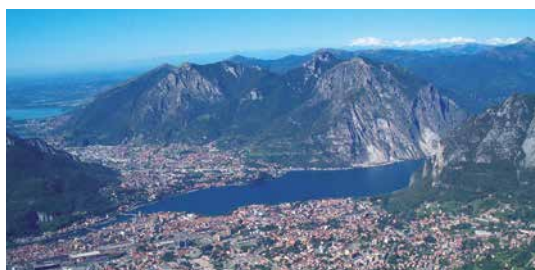
ACCESSORI

Accessori	.34
-----------	-----



UNA STORIA CHE COMINCIA NEL 1950

Anche se esistono prove tangibili di macchine CEA costruite artigianalmente già da prima della seconda guerra mondiale, CEA nasce nel 1950 e oggi è conosciuta come una delle più belle realtà italiane del settore e come partner affidabile per una rete di distributori in ogni parte del mondo.



RADICAMENTO E PASSIONE PER IL PROPRIO TERRITORIO

CEA è una azienda strutturata per la sfida del mercato globale ma è orgogliosa delle proprie radici e della connessione profonda che ha col territorio che l'ha vista crescere.



KNOW-HOW E PRODUZIONE VERTICALIZZATA

La grande attenzione al prodotto e la capacità di progettare, industrializzarlo e costruirlo in ogni sua singola parte internamente ed in maniera autonoma sono tra i maggiori punti di forza di CEA.



ESPERIENZA AL SERVIZIO DEI CLIENTI PER APPLICAZIONI SPECIALI

Oltre ad un'ampia gamma di prodotti di serie, CEA produce e vende da sempre soluzioni per applicazioni speciali. La partnership con TECNOROBOT le permette ora di essere presente anche nel mercato delle automazioni complesse e della robotica a beneficio dei clienti che possono trovare una consulenza completa nel mondo saldatura e taglio.



ISO 9001

Sempre attenta alla qualità, CEA ha il sistema di gestione qualità certificato ISO 9001 sin dal 1994. Questo è garanzia di un continuo impegno di tutta l'azienda per un miglioramento continuo dei propri prodotti, processi aziendali e della piena soddisfazione dei propri clienti.

MARCATURA CE

Tutti i prodotti CEA sono marcati CE quindi sono conformi a tutte le direttive e norme comunitarie che ne stabiliscono l'utilizzo: dalla progettazione, alla fabbricazione, alla messa in servizio del prodotto fino allo smaltimento finale.

In particolare la marcatura CE comporta la conformità alle seguenti principali direttive:

2014/35/EU (LVD)

La direttiva sulla bassa tensione (LVD) definisce la conformità a numerose norme per la salvaguardia della salute e sicurezza per l'operatore riguardanti il dimensionamento elettrico dell'impianto.

2014/30/EU (EMC)

La direttiva sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) definisce gli effetti delle emissioni elettromagnetiche e il grado di immunità. Ciò significa che le apparecchiature non devono emettere disturbi elettromagnetici e devono essere, a loro volta, resistenti ai disturbi provocati da altre apparecchiature o provenienti dalla rete di alimentazione.

I generatori CEA sono progettati per l'uso in ambiente industriale: EMC (CISPR 11) Classe A.

2011/65/EU (RoHS)

La direttiva definisce la restrizione di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

2009/125/EU (Eco-Design)

Gli impianti prodotti da CEA sono stati progettati e costruiti secondo le seguenti normative armonizzate:

- IEC 60974-1 EN 60974-1 – Sorgenti di corrente per saldatura e taglio
- IEC 60974-7 EN 60974-7 – Torce
- IEC 60974-10 EN 60974-10 – Compatibilità elettromagnetica (EMC)

CEA: UN'IMPRESA A BASSO IMPATTO ENERGETICO

L'attenzione all'ambiente costituisce da sempre un valore fondamentale della filosofia aziendale CEA: lo testimoniano l'attenzione verso un processo produttivo eco-sostenibile, la cura nella scelta di componenti, vernici a basso impatto ambientale e così via. L'evoluzione stessa della sua produzione, indirizzata verso generatori a tecnologia inverter, ha permesso di migliorare considerevolmente l'efficienza energetica dei prodotti.

CEA GOES GREEN è il segno distintivo che sottolinea questo orientamento e contraddistingue tutti i generatori a tecnologia inverter di ultima generazione che, rispetto agli impianti tradizionali, garantiscono un considerevole risparmio energetico:

- Basso consumo energetico
- Conformità alle normative "verdi" per la tutela dell'ambiente (es. RoHS)
- Pesi e dimensioni contenuti per ridotti costi di spedizione, smaltimento e riciclaggio (WEEE)

Un ulteriore investimento all'insegna dell' "eco-sostenibilità", è rappresentato da un importante impianto fotovoltaico da 350 kWp, che ha reso l'azienda praticamente autosufficiente dal punto di vista energetico.



- ✓ Ridotti consumi di energia
- ✓ Efficienza elevata
- ✓ Alto fattore di potenza
- ✓ Funzione Energy Saving

PLASMATECH è la nuova divisione di CEA dedicata al mondo del taglio Plasma. Forte dell'esperienza di più di 30 anni nel mondo del taglio delle lamiere **CEA PLASMATECH** diventa un partner strategico, concentrato in questo settore, capace di soddisfare in modo efficiente tutte le esigenze del mercato.

In questo catalogo troverete dati reali e provati che vi permetteranno di scegliere con semplicità l'impianto più adatto alle vostre necessità.



Frutto di notevoli investimenti e di risorse dedicate alla ricerca, nasce la gamma di generatori inverter **SHARK** capace di assicurare un considerevole aumento della qualità e della velocità nel processo di taglio al plasma. Qualità che si traduce in contorni netti, bordi squadretti e senza bave oltre ad una limitata estensione della zona termicamente alterata. Gli impianti **SHARK** rappresentano un'efficiente soluzione per il taglio di qualsiasi metallo e di lamiere forate. Grazie al controllo elettronico ed alla precisione e flessibilità dell'inverter, è sempre possibile determinare i parametri più corretti per assicurare un'elevata qualità di taglio a seconda dello spessore e del tipo di materiale da tagliare. I modelli **SHARK** grazie alle nuove torce **SK** per taglio manuale e **SKM** per il taglio automatizzato CNC permettono di eseguire tagli senza utilizzo di alta frequenza per innescare l'arco, riducendo così i disturbi all'ambiente esterno.

I generatori **SHARK** sono dotati di un circuito dell'aria ad alta portata garanzia di tagli perfetti.

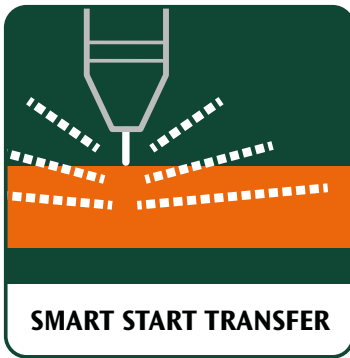
- Controllo elettronico per un eccellente qualità di taglio
- Circuito professionale dell'aria ad alta portata.
- Torcia con arco pilota
- Possibilità di taglio grigliati e di lamiere forate
- Possibilità di taglio a contatto con correnti inferiori a 50 A, senza uso di pattini o altri distanziatori.
- Gruppo filtro e regolatore aria ad espulsione automatica delle impurità
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto e comandi protetti contro urti accidentali
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

DATI TECNICI SHARK		SHARK 35 compressor	SHARK 46	SHARK 46 SV		SHARK 55	SHARK 75	SHARK 105	SHARK 125	SHARK 155
Alimentazione 50/60 Hz	V	230-1ph	230-1ph	115-1ph	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Campo di regolazione	A	10 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	-	20	-	20	35	55	70	100
	60%	A	25	30	20	30	45	65	90	120
	x%	A	30 (40%)	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	150 (30%)
Capacità di taglio	Raccomandata	mm	8	12	10	12	15	20	30	45
	Massima	mm	10	15	12	15	20	25	35	50
	Separazione	mm	15	20	18	20	25	30	40	60
	Sfondamento	mm	-	10	-	10	12	15	20	25
Potenza di taglio (*)	KW	3,3	5	3,7	5	6,8	9,8	17	21	26,3
Peso	Kg	20,5	16	16		15	23	24	48	48

DATI TECNICI SHARK-M (TAGLIO AUTOMATICO)		SHARK 46-M	SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 125-MR	SHARK 155-M	SHARK 155-MR
Alimentazione 50/60 Hz	V	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Campo di regolazione	A	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 120	25 ÷ 150	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	20	35	55	70	100	100	100
	60%	A	30	45	65	90	120	120	120
	x%	A	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	-	150 (30%)
Capacità di taglio @ I ₂ max	Qualità	mm	8	12	15	25	30	30	32
	Produzione	mm	10	15	20	30	35	35	40
	Massima	mm	15	20	25	35	45	45	50
	Sfondamento	mm	10	12	15	20	25	25	25
Potenza di taglio (*)	KW	5	6,8	9,8	17	21	21	26,3	26,3
Peso	Kg	16	15	23	24	48	48	48	48

Le caratteristiche tecniche possono subire modifiche senza preavviso.

(*) Questo valore è ottenuto moltiplicando la corrente massima con la tensione di taglio. Il dato permette di valutare la potenza di taglio effettiva dell'impianto.



Innovativo circuito elettronico che permette un ottimale e graduale trasferimento da arco pilota ad arco di taglio all'innesco dell'arco di taglio.

Rispetto ad un sistema tradizionale di trasferimento dell'arco presenta i seguenti vantaggi:

- Garantisce una immediata stabilità del flusso plasma
- Aumenta le performance di inizio taglio e migliora la qualità complessiva di taglio
- Aumenta la durata dei consumabili della torcia



Innovativo processo che permette, alla fine del taglio, un calo graduale e sinergico della corrente fino ad un valore ottimale.

Rispetto ai metodi tradizionali di fine taglio presenta i seguenti vantaggi:

- Migliorata qualità di fine taglio con distacco dei pezzi in modo definitivo
- Riduzione del rumore di fine taglio
- Evita che l'operatore debba separare manualmente i pezzi rovinando la parte finale della superficie di taglio



Processo in grado di produrre una larghezza del taglio molto sottile per migliorare la qualità di taglio dei metalli sottili (fino a 2mm) che presentano particolari dettagliati o forme complesse.

Con questo processo talvolta è possibile sostituire tecnologie più costose tipo il laser e il waterjet. È possibile ottenere tagli precisi con il plasma ad aria utilizzando i consumabili Clean-Cut disponibili sia per le torce SK125 per il taglio manuale che per quelle SKM125 montate sugli impianti automatizzati.

I consumabili Clean-Cut producono una larghezza del taglio più stretta con un arco più concentrato ideale per il taglio di materiali sottili (fino a mm.2 max.) con correnti massime di 45A.

Gli utilizzi e vantaggi principali sono i seguenti:

- Taglio di lamiere sottili con migliore qualità di taglio e contorni netti senza bave
- Taglio di lamiere per i quali sono richieste tolleranze minime
- Taglio di forme complesse
- Taglio di lamiere con molti particolari



La scricatura con arco al plasma è un metodo di rimozione del metallo rapido ed economico.

La scricatura al plasma è adatta a ogni tipo di metallo conduttivo tra cui acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio e rame.

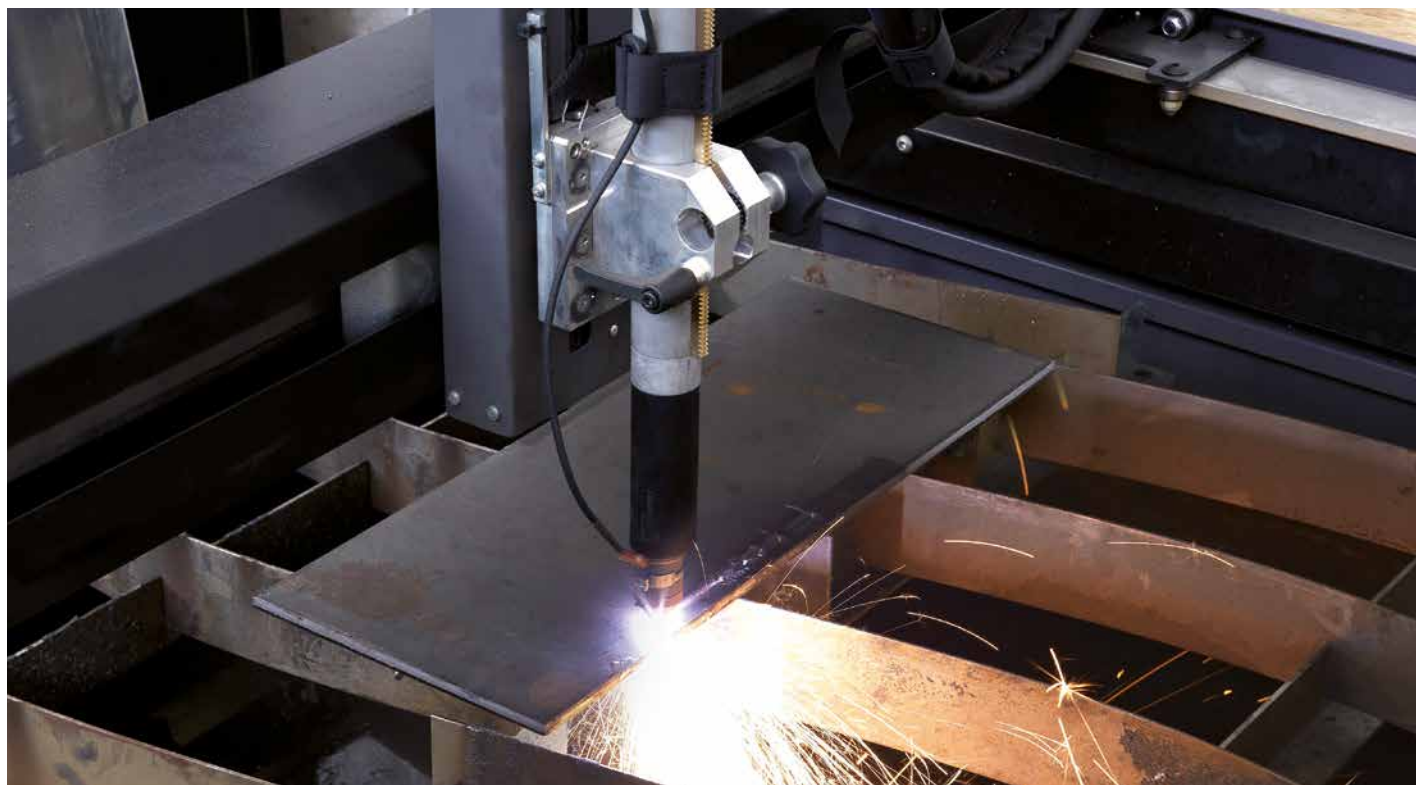
Rispetto alla scricatura tradizionale con elettrodo di carbone presenta i seguenti vantaggi:

- È semplice da effettuare e notevolmente più veloce
- I costi operativi sono solitamente molto bassi
- Non necessita di operatori particolarmente addestrati e qualificati
- Consente di vedere chiaramente l'area di scricatura
- Riduzione della quantità di rumore e inquinanti nell'ambiente di lavoro

Alcune applicazioni tipiche della scricatura con arco al plasma sono le seguenti:

- Preparazione giunti su tubazioni e attrezzature
- Rimozione di saldature difettose e di sovrametalli
- Rimozione di cricche
- Riparazioni di serbatoi in acciaio, alluminio e acciaio inossidabile
- Manutenzione e riparazione di veicoli





I modelli **SHARK 46-M**, **SHARK 55-M**, **SHARK 75-M**, **SHARK 105-M**, **SHARK 125-M** e **SHARK 155-M**, forniti con le torce per automazione SKM, sono adatti per essere impiegati in applicazione di taglio automatizzato.

Questi generatori sono facilmente interfacciabili con pantografi di taglio grazie alla possibilità di gestire i segnali di:

- Start e stop del generatore
- Controllo dell'arco trasferito
- Altezza della torcia



DATI TECNICI SHARK-M (TAGLIO AUTOMATICO)			SHARK 46-M	SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 155-M
Alimentazione 50/60 Hz		V	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Campo di regolazione		A	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	20	35	55	70	100	100
	60%	A	30	45	65	90	120	120
	x%	A	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacità di taglio @ I ₂ max	Qualità	mm	8	12	15	25	30	32
	Produzione	mm	10	15	20	30	35	40
	Massima	mm	15	20	25	35	45	50
	Sfondamento	mm	10	12	15	20	25	25
Potenza di taglio		KW	5	6,8	9,8	17	21	26,3
Peso		Kg	16	15	23	24	48	48

SHARK 125-MR e 155-MR rappresentano la miglior soluzione in quelle situazioni dove è necessario settare funzioni e corrente di taglio direttamente dal sistema CNC, senza tornare alla macchina.

Queste macchine rendono più semplice e flessibile la funzionalità generale dell'impianto robotizzato.

Per esempio, permettono di settare diversi programmi con differenti correnti di taglio. Un altro utilizzo possibile dello SHARK 125-MR e SHARK 155-MR è quello di impostare un unico programma, dove la corrente di taglio varia durante il processo a seconda delle necessità, ad esempio in funzione della velocità di taglio. È in oltre possibile modificare la modalità di taglio (pieno, grigliato o scricatura) direttamente attraverso il sistema CNC.



DATI TECNICI SHARK-MR (TAGLIO AUTOMATICO)			SHARK 125-MR	SHARK 155-MR
Alimentazione 50/60 Hz		V	400-3ph	400-3ph
Campo di regolazione		A	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	100	100
	60%	A	120	120
	x%	A	-	150 (30%)
Capacità di taglio @ I ₂ max	Qualità	mm	30	32
	Produzione	mm	35	40
	Massima	mm	45	50
	Sfondamento	mm	25	25
Potenza di taglio		KW	21	26,3
Peso		Kg	48	48



SHARK 35 compressor



SHARK 35 è un impianto per taglio al plasma con compressore leggero e maneggevole. Grazie al compressore d'aria incorporato, all'alimentazione monofase ed alla sua portabilità e flessibilità di utilizzo è la soluzione ideale per tutti i lavori di manutenzione.

Shark 35 è la miglior soluzione per chiunque necessiti del massimo della portabilità e potenza possibile.

La famiglia SHARK Compressor è la miglior scelta per lavori di carpenteria leggera, agricoltura e nel settore riparazione auto.

- ✓ **Torcia SK25 con tecnologia Back Striking e cavo coassiale**
- ✓ **30A @ 40%**
- ✓ **Compressore incorporato**
- ✓ **Portabilità e grande flessibilità di utilizzo**
- ✓ **Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio**



- Possibilità di taglio grigliati e lamiere forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Torcia con arco pilota
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 15\%$
- Filtro aria incorporato nel compressore
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore





234926



418485



410681

DATI TECNICI

		SHARK 35 compressor
Alimentazione 50/60 Hz	V	230-1ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	6,0
Fusibile ritardato (I eff)	A	16
Fattore di potenza / cos φ		0,65 / 0,99
Rendimento	%	80
Campo di regolazione	A	10 ÷ 30
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A -
	60%	A 25
	x%	A 30 (40%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	8
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 8
	Massima	mm 10
	Separazione	mm 15
	Sfondamento	mm -
Tipo gas		Aria
Pressione gas	bar	3,5 - 4,0
Consumo gas	l/min	70 ÷ 80
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	425x220x540
Peso	Kg	20,5

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004412	SHARK 35 Compressor 230V-1 Ph. con torcia SK25 , cavo massa 6mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343961)
TORCIA PLASMA	
022031	Torcia SK25 4 m 30 A connessione diretta
343961	Starting Kit consumabili per SK25: 2 Elettrodi, 1 Ugello ø 0,65 (10-20 A), 2 Ugelli ø 0,80 (20-30 A)
ACCESSORI	
418485	Compasso per torcia SK25
410681	Carrellino guida torcia
234926	Carrello di trasporto CTP 10

SK25





Potente e leggero, l'impianto di taglio plasma SHARK 46 ad alimentazione monofase con PFC è la scelta ideale per lavori di carrozzeria, agricoltura e manutenzione. La presenza del PFC garantisce una grande potenza di taglio con assorbimento energetico ridotto.

- ✓ **Torcia SK75 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **PFC Power Factor Correction - Fusibile da 16 A**
- ✓ **Circuito professionale dell'aria ad alta portata**
- ✓ **Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio**

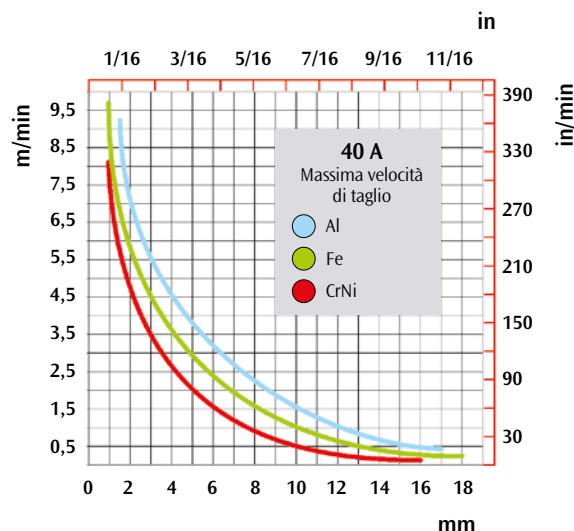
PFC: POWER FACTOR CORRECTION

Il dispositivo PFC rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A.



- Lunga durata delle parti di consumo
- Possibilità di taglio grigliati e lamiere forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- Torcia con arco pilota
- Attacco centralizzato della torcia
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 15\%$
- Gruppo filtro e regolatore aria ad espulsione automatica delle impurità
- Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK75



SKM75



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 75-M munito di torcia diritta SKM75



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DATI TECNICI

		SHARK 46	SHARK 46 SV	
Alimentazione 50/60 Hz	V	230-1ph	115-1ph	230-1ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5	4,3	5
Fusibile ritardato (I eff)	A	16	20	16
Fattore di potenza / cos φ		0,99 / 0,99	0,99 / 0,99	
Rendimento	%	81	81	
Campo di regolazione	A	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A	20	20
	60%	A	30	30
	x%	A	40 (35%)	40 (35%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	6	6	6
Capacità di taglio	Raccomandata	mm	12	12
	Massima	mm	15	15
	Separazione	mm	20	20
	Sfondamento	mm	10	10
Tipo gas		Aria / N ₂	Aria / N ₂	
Pressione gas	bar	5,0 - 5,5	5,0 - 5,5	
Consumo gas	l/min	160 ÷ 180	160 ÷ 180	
Grado di protezione	IP	23 S	23 S	
Dimensioni	mm	390x185x595	390x185x595	
Peso	Kg	16	16	

Altri voltaggi disponibili su richiesta

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004417	SHARK 46 230V-1 Ph. con torcia SK75 - 6 m , cavo massa 6mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343954)
004419	SHARK 46-SV 115-230V-1 Ph. con torcia SK75 - 6 m , cavo massa 6mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343954)
TORCIA PLASMA	
022029	Torcia manuale SK75 6 m 70 A
343956	Basic Kit Box consumabili per SK75 (Pag.27)
343954	Starting Kit consumabili per SK75: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 50 A, 1 Schermo
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK75
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004418	SHARK 46-M 230V-1 Ph. con torcia SKM75 , cavo massa 6mm ² / 4m
TORCIA PLASMA	
022073	Torcia Plasma Diritta SKM75 6 m - 70 A con cremagliera



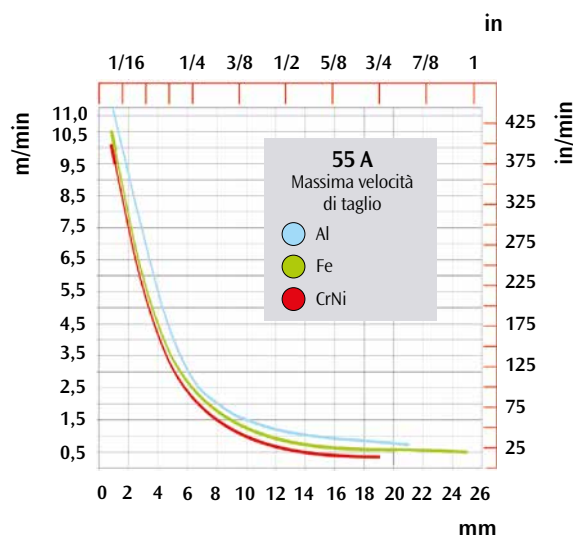
Potente e compatto lo SHARK 55 è il modello di generatore per taglio al plasma che meglio soddisfa le esigenze di una carpenteria medio leggera. I tagli sono sempre precisi ed assicurano standard elevati in ogni situazione. Alta qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK75 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e potente.

- ✓ **Torcia SK75 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Potente compatto e leggero solo 15 Kg**
- ✓ **Maggiore produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**
- ✓ **Costi operativi ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili**



- Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- Torcia con arco pilota
- Possibilità di taglio grigliati e lamiere forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 15\%$
- Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK75



SKM75



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 75-M munito di torcia diritta SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DATI TECNICI

		SHARK 55
Alimentazione 50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	10,5
Fusibile ritardato (I eff)	A	10
Fattore di potenza / cos φ		0,63 / 0,99
Rendimento	%	85
Campo di regolazione	A	20 ÷ 55
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A 35
	60%	A 45
	x%	A 55 (40%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	16
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 15
	Massima	mm 20
	Separazione	mm 25
	Sfondamento	mm 12
Tipo gas		Aria / N ₂
Pressione gas	bar	5,0 - 5,5
Consumo gas	l/min	170 ÷ 190
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	390x185x595
Peso	Kg	15

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004480	SHARK 55 400V-3 Ph. con torcia SK75 - 6 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343962)
004484	SHARK 55 400V-3 Ph. con torcia SK75 - 12 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343962)
TORCIA PLASMA	
022029	Torcia manuale SK75 6 m 70 A
022033	Torcia manuale SK75 12m 70A
343956	Basic Kit Box consumabili per SK75 (Pag.25)
343962	Starting Kit consumabili per SK75: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 70 A, 1 Schermo
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK75/SK125
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Conf. 4 pz.
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004481	SHARK 55-M 400V-3 Ph. con torcia SKM75 6 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
004482	SHARK 55-M 400V-3 Ph. con torcia SKM75 12 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022073	Torcia Plasma Diritta SKM75 6 m - 70 A con cremagliera
022080	Torcia Plasma Diritta SKM75 12 m - 70 A con cremagliera

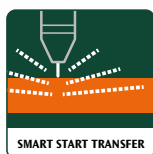
Altri voltaggi disponibili su richiesta



Potente e compatto lo SHARK 75 è il modello di generatore per taglio al plasma che meglio soddisfa le esigenze di una carpenteria medio leggera. I tagli sono sempre precisi ed assicurano standard elevati in ogni situazione. Alta qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK75 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e potente.

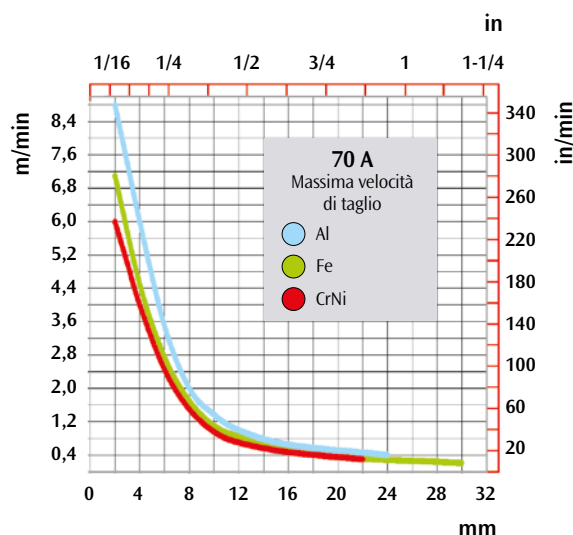
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK75 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Potente compatto e leggero solo 23 Kg**
- ✓ **Maggiore produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**
- ✓ **Costi operativi ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili**



- Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- Torcia con arco pilota
- Possibilità di taglio grigliati e lamiera forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 20\%$
- Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK75



SKM75



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 75-M munito di torcia diritta SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DATI TECNICI

		SHARK 75
Alimentazione 50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	10,5
Fusibile ritardato (I eff)	A	16
Fattore di potenza / cos φ		0,83 / 0,99
Rendimento	%	87
Campo di regolazione	A	20 ÷ 70
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A 55
	60%	A 65
	x%	A 70 (40%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	20
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 20
	Massima	mm 25
	Separazione	mm 30
	Sfondamento	mm 15
Tipo gas		Aria / N ₂
Pressione gas	bar	5,0 - 5,5
Consumo gas	l/min	180 ÷ 210
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	390x185x595
Peso	Kg	23

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004425	SHARK 75 400V-3 Ph. con torcia SK75 - 6 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343962)
004429	SHARK 75 400V-3 Ph. con torcia SK75 - 12 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343962)
TORCIA PLASMA	
022029	Torcia manuale SK75 6 m 70 A
022033	Torcia manuale SK75 12m 70A
343956	Basic Kit Box consumabili per SK75 (Pag.25)
343962	Starting Kit consumabili per SK75: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 70 A, 1 Schermo
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK75/SK125
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Conf. 4 pz.
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004426	SHARK 75-M 400V-3 Ph. con torcia SKM75 6 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
004427	SHARK 75-M 400V-3 Ph. con torcia SKM75 12 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022073	Torcia Plasma Diritta SKM75 6 m - 70 A con cremagliera
022080	Torcia Plasma Diritta SKM75 12 m - 70 A con cremagliera

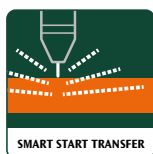
Altri voltaggi disponibili su richiesta



Potente robusto e compatto lo SHARK 105 non accetta compromessi garantendo alta produttività nelle operazioni di taglio più gravose. I tagli sono sempre precisi ed assicurano standard elevati in ogni situazione. Alta qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK125 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e potente.

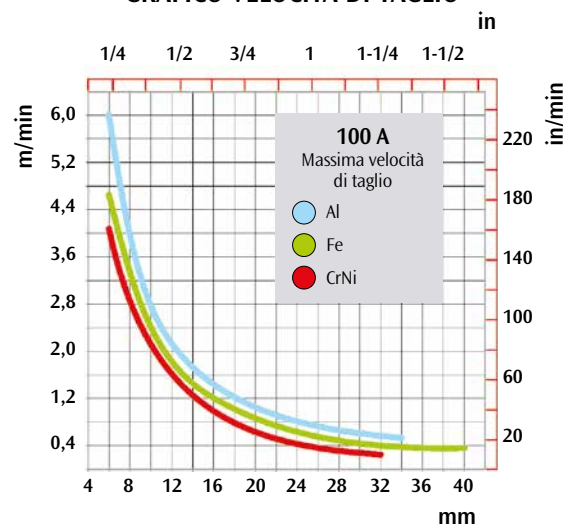
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK125 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Potente compatto e leggero solo 24 Kg**
- ✓ **Alta produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**
- ✓ **Costi operativi ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili**



- Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- Torcia con arco pilota
- Possibilità di taglio grigliati e lamiera forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Possibilità di effettuare lavori di scricatura
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 20\%$
- Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK125



SKM125



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 105-M e 125-M munito di torcia diritta SKM125



234926



418508



343957



410684



427529



427530



DATI TECNICI

		SHARK 105
Alimentazione 50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	15
Fusibile ritardato (I eff)	A	16
Fattore di potenza / cos φ		0,90 / 0,99
Rendimento	%	89
Campo di regolazione	A	20 ÷ 100
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A 70
	60%	A 90
	x%	A 100 (40%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	30
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 30
	Massima	mm 35
	Separazione	mm 40
	Sfondamento	mm 20
Tipo gas		Aria / N ₂
Pressione gas	bar	5,0 - 6,0
Consumo gas	l/min	280 ÷ 330
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	390x185x595
Peso	Kg	24

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004430	SHARK 105 400V-3 Ph. con torcia SK125 - 6 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343963)
004434	SHARK 105 400V-3 Ph. con torcia SK125 - 12 m , cavo massa 10mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343963)
TORCIA PLASMA	
022028	Torcia manuale SK125 6 m 125 A
022035	Torcia manuale SK125 12m 125A
343957	Basic Kit Box consumabili per SK125 (Pag.25)
343963	Starting Kit consumabili per SK125: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 105 A, 1 Schermo 100-125 A
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK125
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234926	Carrello di trasporto CTP 10
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Confezione di 4 pezzi
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004431	SHARK 105-M 400V-3 Ph. con torcia SKM125 6 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
004432	SHARK 105-M 400V-3 Ph. con torcia SKM125 12 m - 10 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022074	Torcia Plasma Diritta SKM125 6 m - 125 A con cremagliera
022081	Torcia Plasma Diritta SKM125 12 m - 125 A con cremagliera

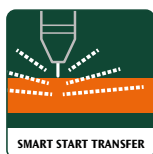
Altri voltaggi disponibili su richiesta



Dotato di display per il controllo digitale di tutti i parametri, lo SHARK 125, abbinato alla torcia SK125 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting, garantisce un fascio plasma concentrato e ad alta temperatura che assicura un'elevata precisione e velocità di taglio su un'ampia gamma di spessori.

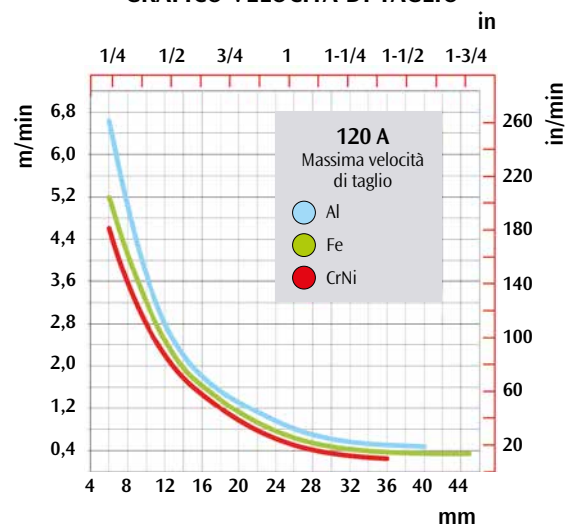
Shark 125 possiede anche le speciali funzioni Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK125 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Display per il controllo digitale di tutti i parametri**
- ✓ **Ciclo di lavoro elevato: 120A @ 60%**
- ✓ **Alta produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**



- Costi operativi ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili
- Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- Torcia con arco pilota
- Possibilità di taglio grigliati e lamiere forate
- Possibilità di taglio a contatto
- Possibilità di effettuare lavori di scricatura
- Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 20\%$
- Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK125



SKM125



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 105-M e 125-M munito di torcia diritta SKM125.



234927



418508



343957



022083



410684



427530



427529



418487

DATI TECNICI

		SHARK 125
Alimentazione 50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	21
Fusibile ritardato (I eff)	A	32
Fattore di potenza / cos φ		0,89 / 0,99
Rendimento	%	88
Campo di regolazione	A	25 ÷ 120
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A 100
	60%	A 120
	x%	A -
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	40
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 40
	Massima	mm 45
	Separazione	mm 50
	Sfondamento	mm 25
Tipo gas		Aria / N ₂
Pressione gas	bar	5,0 - 6,0
Consumo gas	l/min	280 ÷ 330
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	515x290x730
Peso	Kg	48

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004462	SHARK 125 400V-3 Ph. con torcia SK125 - 6 m , cavo massa 25 mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343955)
004467	SHARK 125 400V-3 Ph. con torcia SK125 - 12 m , cavo massa 25 mm ² / 4m & Starting kit consumabili (343955)
TORCIA PLASMA	
022028	Torcia manuale SK125 6 m 125 A
022035	Torcia manuale SK125 12 m 125 A
022083	Torcia lunga manuale SK165XL 1,30 m / 45° cavo 7,5 m 160 A
343957	Basic Kit Box consumabili per SK125 (Pag.25)
343955	Starting Kit consumabili per SK125 - 125 A: 1 Elettrodo, 2 Ugelli 125 A, 1 Schermo 100-125 A
ACCESSORI	
418487	Compasso per torcia SK125
410684	Carrellino guida torcia
418508	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234927	Carrello di trasporto CTP 15
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Conf. 4 pz.
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004463	SHARK 125-M 400V-3 Ph. con torcia SKM125 6 m - 25 mm ² / 4 m cavo massa
004464	SHARK 125-M 400V-3 Ph. con torcia SKM125 12 m - 25 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022074	Torcia Plasma Diritta SKM125 6 m - 125 A
022081	Torcia Plasma Diritta SKM125 12 m - 125 A
COD.	TAGLIO AUTOMATICO CON ROBOT / PLC
004465	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. con Torcia SKM 125 da 6m -25 mm ² / 4 m cavo massa - completo di interfaccia ROBOMAT 1 e 5m cavo interconnessione con impianto automatico
004466	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. con Torcia SKM 125 da 12m -25 mm ² / 4 m cavo massa - completo di interfaccia ROBOMAT 1 e 5m cavo interconnessione con impianto automatico

Altri voltaggi disponibili su richiesta



Potenza pura di taglio, lo SHARK 155 è il modello più performante di tutta la gamma. Robusto potente e preciso, garantisce risultati eccezionali di taglio anche su spessori considerevoli. Dotato di display per il controllo digitale di tutti i parametri, assicura elevata qualità e velocità di taglio grazie alla torcia SK165 con tecnologia HPC High-Performance-Cutting che garantisce un fascio plasma concentrato e di qualità.

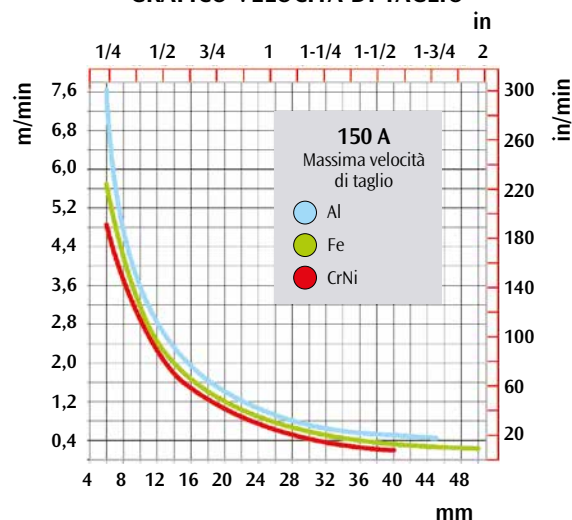
Funzione Smart Start Transfer e Smart End Cutting per una migliore gestione della fase iniziale e finale del taglio.

- ✓ **Torcia SK165 con tecnologia HPC High Performance Cutting e cavo coassiale**
- ✓ **Display per il controllo digitale di tutti i parametri**
- ✓ **Elevata potenza di taglio**
- ✓ **Alta produttività grazie all'elevata qualità e velocità di taglio**



- ▶ Costi operativi ridotti grazie all'elevata durata dei consumabili
- ▶ Controllo elettronico per un'eccellente qualità di taglio
- ▶ Circuito professionale dell'aria ad alta portata
- ▶ Torcia con arco pilota
- ▶ Possibilità di taglio grigliati e lamiere forate
- ▶ Possibilità di taglio a contatto
- ▶ Possibilità di effettuare lavori di scricatura
- ▶ Stabilità dei parametri di taglio al variare della tensione di alimentazione entro $\pm 20\%$
- ▶ Comandi protetti con visiera dalla polvere e contro gli urti accidentali
- ▶ Dispositivo elettrico di protezione sulla torcia per garantire la sicurezza dell'operatore

GRAFICO VELOCITÀ DI TAGLIO



SK165



SKM165



Possibilità di taglio automatizzato CNC con la versione SHARK 155-M munito di torcia diritta SKM165



234927



418507



343958



022083



410686



427530



427529



418488

DATI TECNICI

		SHARK 155
Alimentazione 50/60 Hz	V	400-3ph
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	27,5
Fusibile ritardato (I eff)	A	32
Fattore di potenza / cos φ		0,89 / 0,99
Rendimento	%	88
Campo di regolazione	A	25 ÷ 150
Corrente utilizzabile al (40°C)	100%	A 100
	60%	A 120
	x%	A 150 (30%)
Potenza motogeneratore per max. capacità	kVA	50
Capacità di taglio	Raccomandata	mm 45
	Massima	mm 50
	Separazione	mm 60
	Sfondamento	mm 25
Tipo gas		Aria / N ₂
Pressione gas	bar	5,0 - 6,0
Consumo gas	l/min	360 ÷ 410
Grado di protezione	IP	23 S
Dimensioni	mm	515x290x730
Peso	Kg	48

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

COD.	TAGLIO MANUALE
004435	SHARK 155 400V-3 Ph. con torcia SK165 - 6m , cavo massa 35 mm ² / 4 m & Starting kit consumabili (343059)
004442	SHARK 155 400V-3 Ph. con torcia SK165 - 12m , cavo massa 35 mm ² / 4 m & Starting kit consumabili (343059)
TORCIA PLASMA	
022032	Torcia manuale SK165 6 m 160 A
022034	Torcia manuale SK165 12 m 160 A
022083	Torcia lunga manuale SK165XL 1,30 m / 45° cavo 7,5 m 160 A
343958	Basic Kit Box consumabili per SK165 (Pag.25)
343059	Starting Kit consumabili per SK165 : 1 Elettrodo, 1 Ugello 105A, 1 Ugello 125 A, 1 Ugello 160 A, 1 Schermo 105-160 A
ACCESSORI	
418488	Compasso per Torcia SK165
410686	Carrellino guida torcia
418507	Bevel Tool Kit per smussi e tagli circolari
234927	Carrello di trasporto CTP 15
427529	Filtro per aria compressa
427530	Cartucce per Filtro aria compressa - Conf. 4 pz.
COD.	TAGLIO AUTOMATICO
004436	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con torcia SKM165 6 m - 35 mm ² / 4 m cavo massa
004437	SHARK 155-M 400V-3 Ph. con torcia SKM165 12 m - 35 mm ² / 4 m cavo massa
TORCE PLASMA	
022076	Torcia Plasma Diritta SKM165 6 m - 160 A
022082	Torcia Plasma Diritta SKM165 12 m - 160 A
COD.	TAGLIO AUTOMATICO CON ROBOT / PLC
004439	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. con Torcia SKM 165 da 6m -35 mm ² / 4 m cavo massa - completo di interfaccia ROBOMAT 1 e 5m cavo interconnessione con impianto automatico
004440	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. con Torcia SKM 165 da 12m -35 mm ² / 4 m cavo massa - completo di interfaccia ROBOMAT 1 e 5m cavo interconnessione con impianto automatico

Altri voltaggi disponibili su richiesta



Torcia	Corrente	Back Striking	HPC	Cavo coassiale	Attacco centralizzato	Lunghezza
SK25	30 A @ 40%	✓		✓		4 m
SK75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165XL	160 A @ 60%		✓	✓	✓	7,5 m
SKM75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m

TORCE SK E SKM

Le torce SK e SKM utilizzate negli impianti SHARK sono il frutto di ricerche effettuate nell'ultimo decennio, al fine di migliorare le prestazioni del fascio plasma per aumentarne il controllo e l'energia termica.

Le torce **SK25**, montate sugli impianti monofase, sono basate sulla tecnologia **Back Striking** che garantisce un innesco dell'arco pilota sempre preciso ed una maggiore durata dei consumabili.

Le torce per taglio manuale **SK75 - SK125 - SK165 - SK165xl** e le torce diritte per taglio automatico **SKM75 - SKM125 - SKM165** sono caratterizzate dalla tecnologia **High Performance Cutting HPC** che consente di aumentare la quantità e la velocità dell'aria, concentrare maggiormente il fascio plasma e stabilizzare l'arco di taglio, permettendo:

- alte velocità di taglio
- ottima qualità e pulizia delle superfici di taglio
- elevata concentrazione del fascio Plasma
- assenza di bave
- riduzione della zona termicamente alterata
- maggiore vita dei consumabili
- sfondamento delle lamiere (Piercing) in tempi più brevi

Tutte le torce SK e SKM sono dotate di **cavo coassiale** che garantisce grande affidabilità abbinata ad una notevole robustezza e resistenza allo schiacciamento.

TECNOLOGIA TORCE

BACK STRIKING

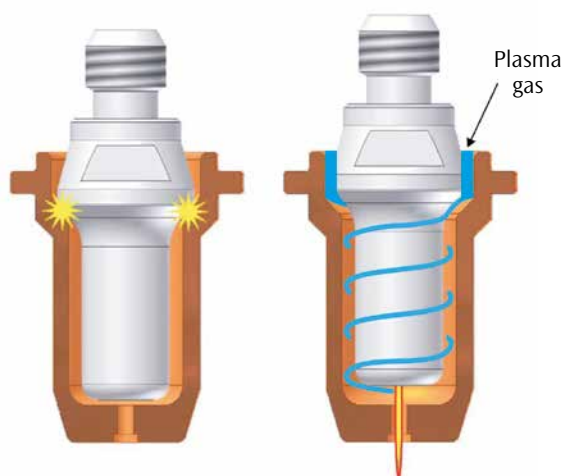
È la soluzione migliore per torce plasma fino a 60 A.

Nelle torce tradizionali senza alta frequenza l'innesco dell'arco avviene allontanando, mediante aria compressa, la punta dell'elettrodo dalla parte interna dell'ugello. Questo sistema provoca nel punto di fuoriuscita del flusso plasma, il deterioramento dell'elettrodo e dell'ugello a causa delle bruciature e deformazioni del materiale generate dall'arco pilota che si accende fra loro.

Il sistema di accensione Back Striking innesca l'arco pilota nella parte posteriore di elettrodo e ugello, lasciando pulita e inalterata la zona di fuoriuscita del flusso plasma.

I principali vantaggi sono:

- Maggiore durata dei consumabili
- Inneschi più precisi e sicuri
- Migliore qualità di taglio nel tempo

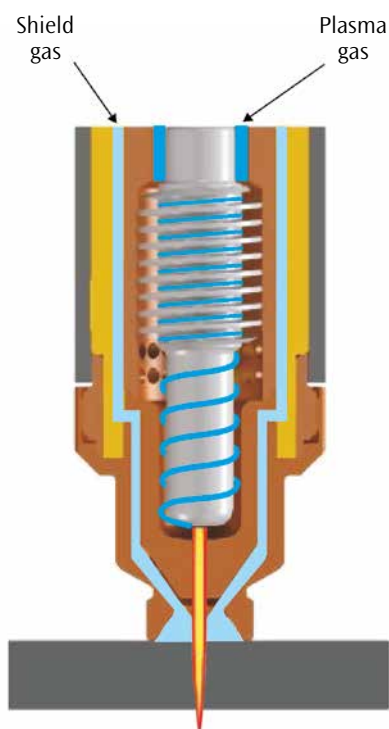


HIGH PERFORMANCE CUTTING - HPC

La tecnologia **High Performance Cutting – HPC** permette di generare flussi del gas radiali e vorticosi rispetto all'asse dell'arco, creando così un fascio plasma ad altissima temperatura che fonde e vaporizza la superficie in lavorazione in un modo più efficiente.

Questa tecnologia permette inoltre di evitare il fenomeno del doppio arco - formazione di due archi in serie fra catodo e superficie del pezzo - principale responsabile del danneggiamento dell'ugello e dell'instabilità dell'arco - assicurando l'esecuzione di tagli di altissima qualità insieme ad una maggiore durata dei consumabili.

La tecnologia **High Performance Cutting** rappresenta la scelta migliore per torce plasma con correnti di taglio nominali superiori ai 60 A.



Flusso di gas vorticoso e collimazione del fascio

Le nuove **torce SK**, dotate di **High Performance Cutting**, aumentano la densità dell'energia del fascio Plasma e riducono la larghezza della zona di incidenza dell'arco, producendo un solco di taglio più stretto e meno inclinato, allontanando con facilità il materiale fuso con un conseguente miglioramento della qualità del taglio, che si presenta con contorni netti e senza bave, limitata estensione della zona termicamente alterata e bordo sufficientemente squadrato.

I vantaggi principali sono:

- Migliore qualità di taglio
- Velocità di taglio elevate
- Tagli più stretti
- Durata elevata dei consumabili



CS - CONSUMABILI ORIGINALI

CS è il nostro marchio di garanzia per le parti di consumo CEA PLASMATECH. Con il marchio CS vengono contrassegnati tutti le parti di consumo originali delle torce SK e SKM utilizzate sugli impianti SHARK. La presenza del marchio CS sulle parti di consumo è la garanzia - per chi acquista un impianto di taglio - che le performance dichiarate dell'impianto saranno rispettate.

Le forme geometriche, la qualità dei materiali impiegati, la precisione della loro lavorazione e degli accoppiamenti, frutto di anni di esperienza, sono alla base dello sviluppo delle torce SK e SKM e del loro impiego con i nostri generatori di taglio.

Noi raccomandiamo assolutamente l'utilizzo di parti originali CS.

L'utilizzo di parti non originali, oltre a compromettere il funzionamento ottimale dell'impianto, potrebbe generare surriscaldamenti e variazioni delle tensioni elettriche con conseguenti possibilità di provocare:

- Il riscaldamento ed il danneggiamento della torcia
- Malfunzionamenti e guasti del generatore
- Peggioramento della qualità del taglio
- Peggioramento della sicurezza dell'impianto

Considerato quanto sopra, l'uso di parti non originali CS oltre a far decadere la garanzia dell'impianto, fa sì che CEA PLASMATECH non si possa ritenere responsabile nel caso di eventuali incidenti.



BASIC CONSUMABLE KIT BOX

I kit di consumabili BASIC CONSUMABLE KIT BOX sono le migliori soluzioni per avere un pratico e completo assortimento di consumabili per le torce CEA: SK75; SK125; SK165. Basandoci sulla nostra esperienza abbiamo inserito in questo kit un'ampia gamma di materiali di consumo come ugelli standard, ugello esterno, elettrodi, schermo, diffusore, O-ring e lubrificante al silicone per O-ring. Siamo sicuri che questo kit sarà molto utile per chiunque voglia evitare di rimanere senza il giusto consumabile.

Kit box per **SK75**

CODICE **343956**



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
1	433605	O-ring	2
2	425022	Elettrodo	20
3	482134	Diffusore aria	1
4	408609	Ugello 50 A	5
5	408610	Ugello 70 A	15
6	486049	Portaugello esterno	1
7	487630	Schermo (taglio manuale)	2
8	425059	Elettrodo prolungato	3
9	408623	Ugello prolungato 50 A	1
10	408624	Ugello prolungato 70 A	2
11	424490	Schermo prolungato (taglio manuale)	1
12	---	Silicone lubrificante per O-ring	1

Kit box per **SK125**

CODICE **343957**



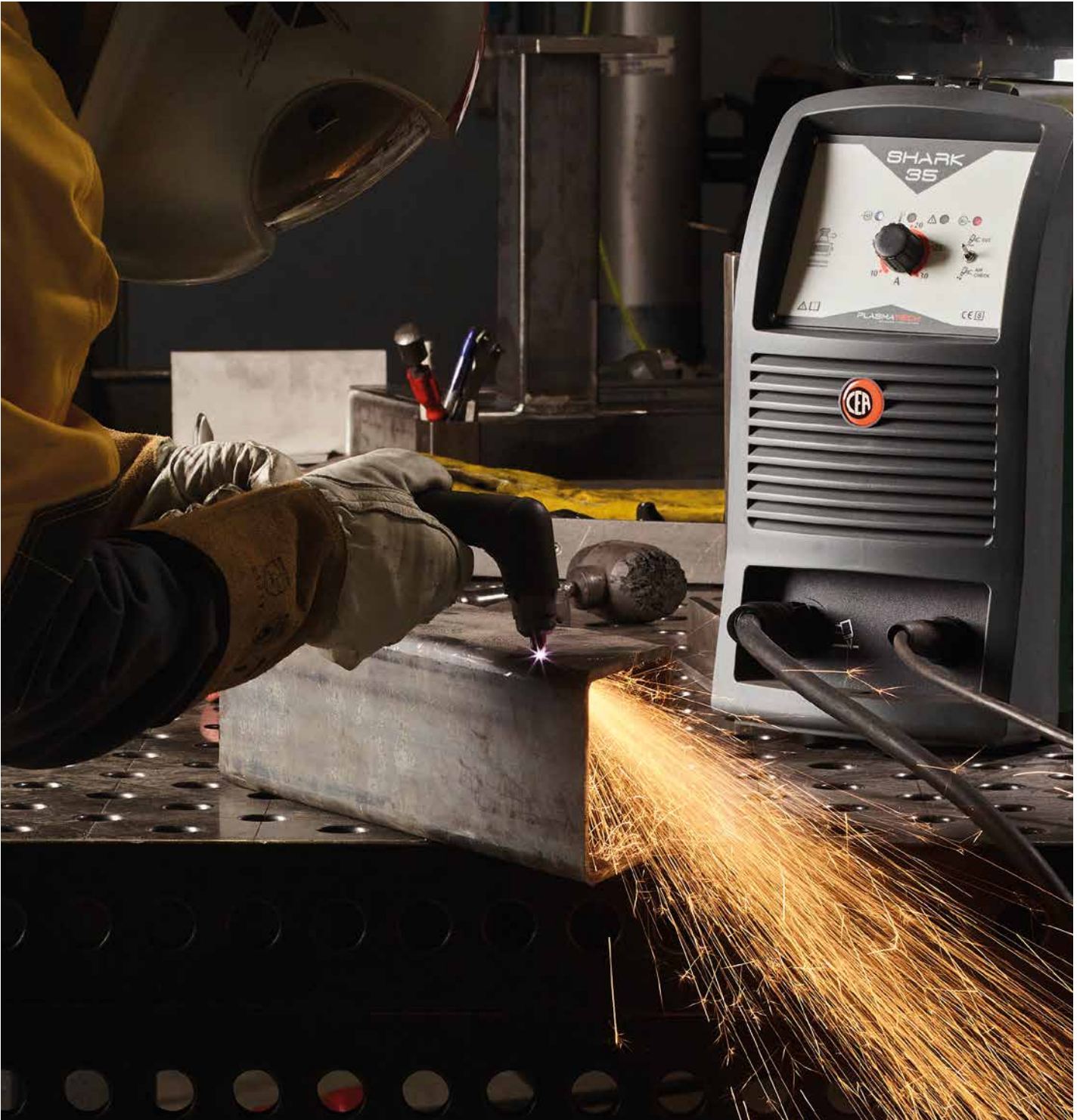
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
1	433608	O-ring	2
2	482135	Diffusore aria 45-85 A	1
3	482136	Diffusore aria 100-125 A	1
4	425023	Elettrodo	10
5	408616	Ugello 85 A	5
6	408612	Ugello 105 A	5
7	408617	Ugello 125 A	5
8	486028	Portaugello esterno 45-85 A	1
9	486029	Portaugello esterno 100-125 A	1
10	487632	Schermo 45-85 A (taglio manuale)	1
11	487631	Schermo 100-125 A (taglio manuale)	1
12	---	Silicone lubrificante per O-ring	1

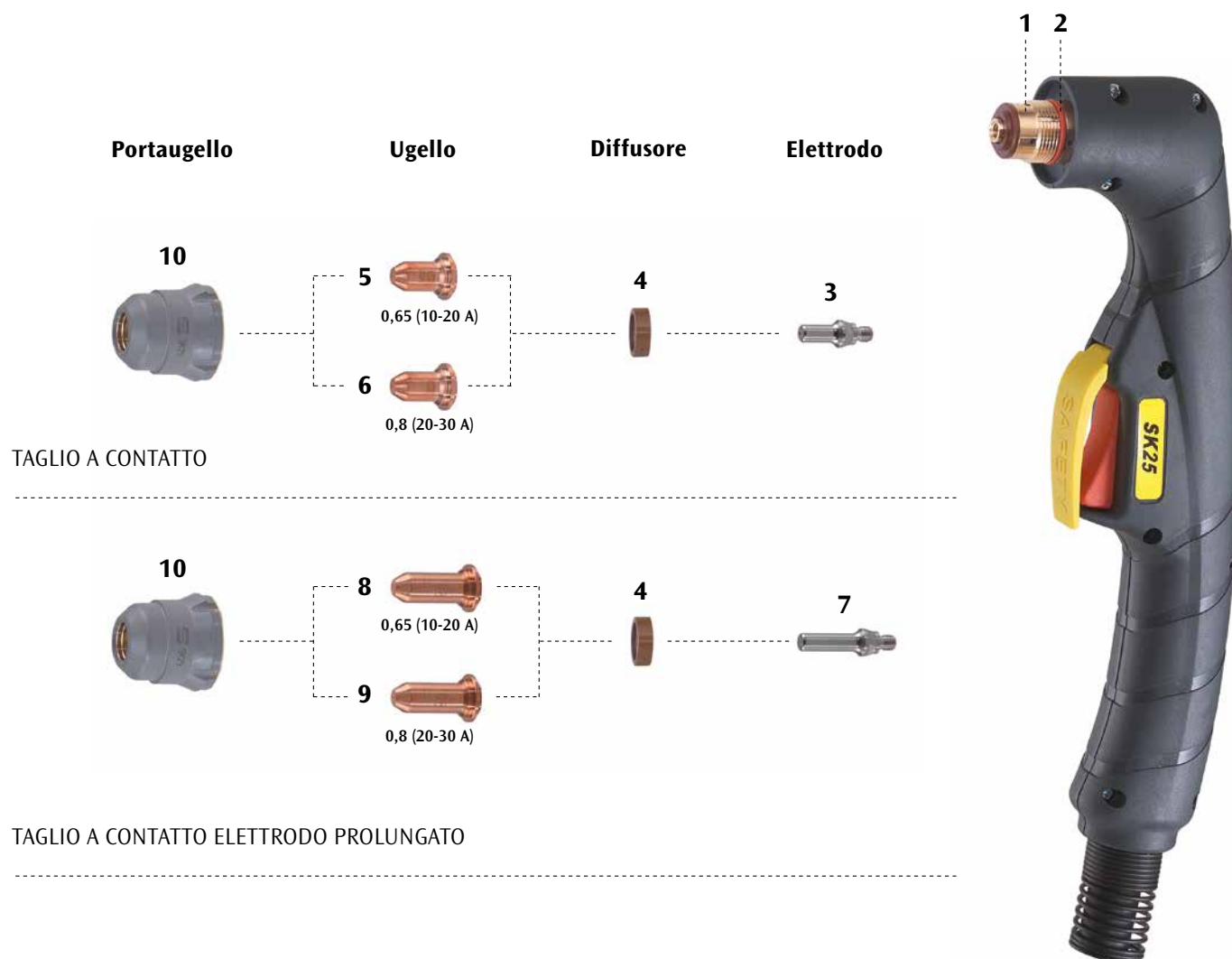
Kit box per **SK165**

CODICE **343958**



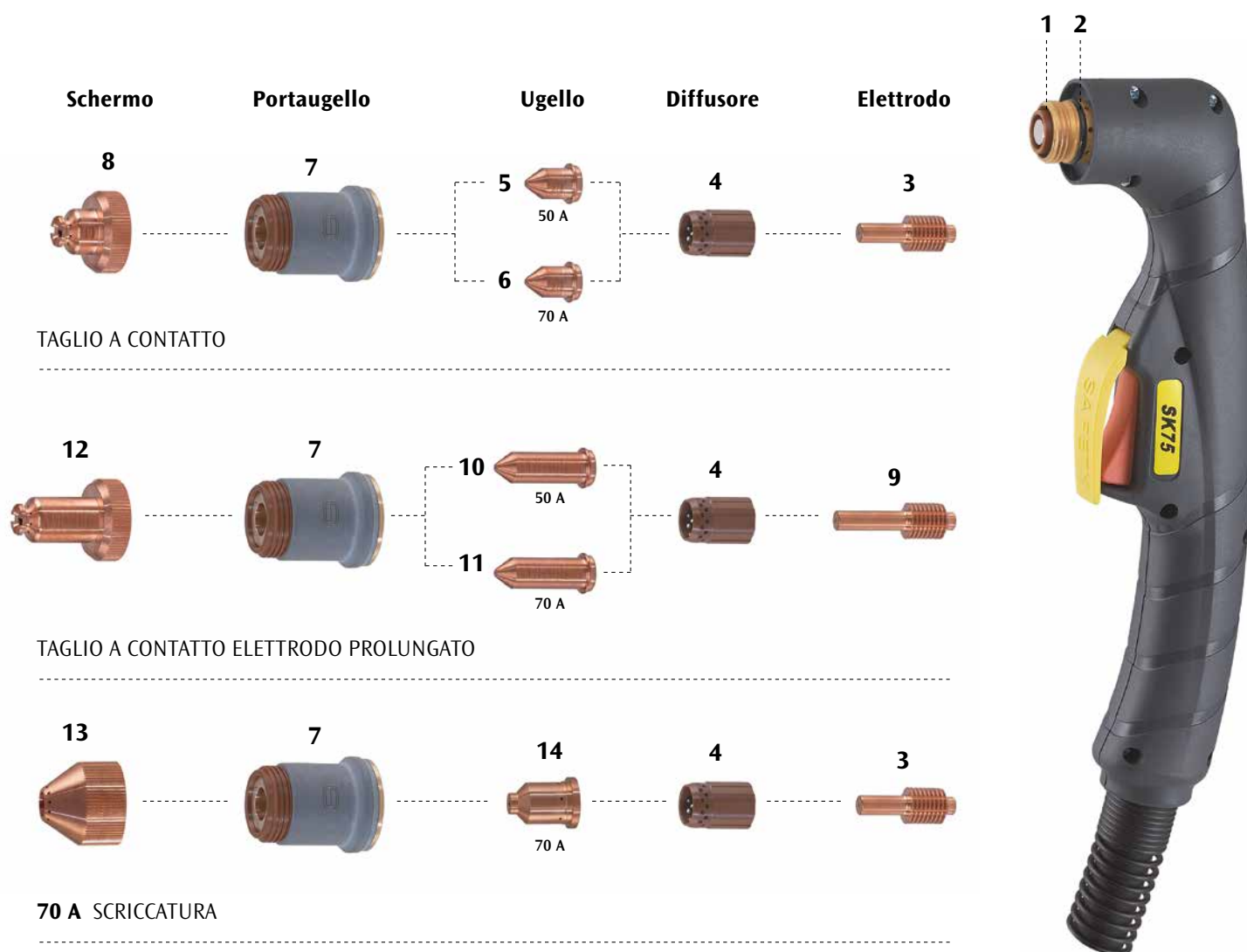
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
1	433609	O-ring	2
2	425024	Elettrodo	10
3	482137	Diffusore aria	1
4	408642	Ugello 85 A	5
5	408645	Ugello 160 A	5
6	486021	Portaugello esterno 45-85 A	1
7	486022	Portaugello esterno 105-160 A	1
8	487633	Schermo 45-85 A (taglio manuale)	1
9	487634	Schermo 105-160 A (taglio manuale)	1
10	---	Silicone lubrificante per O-ring	1





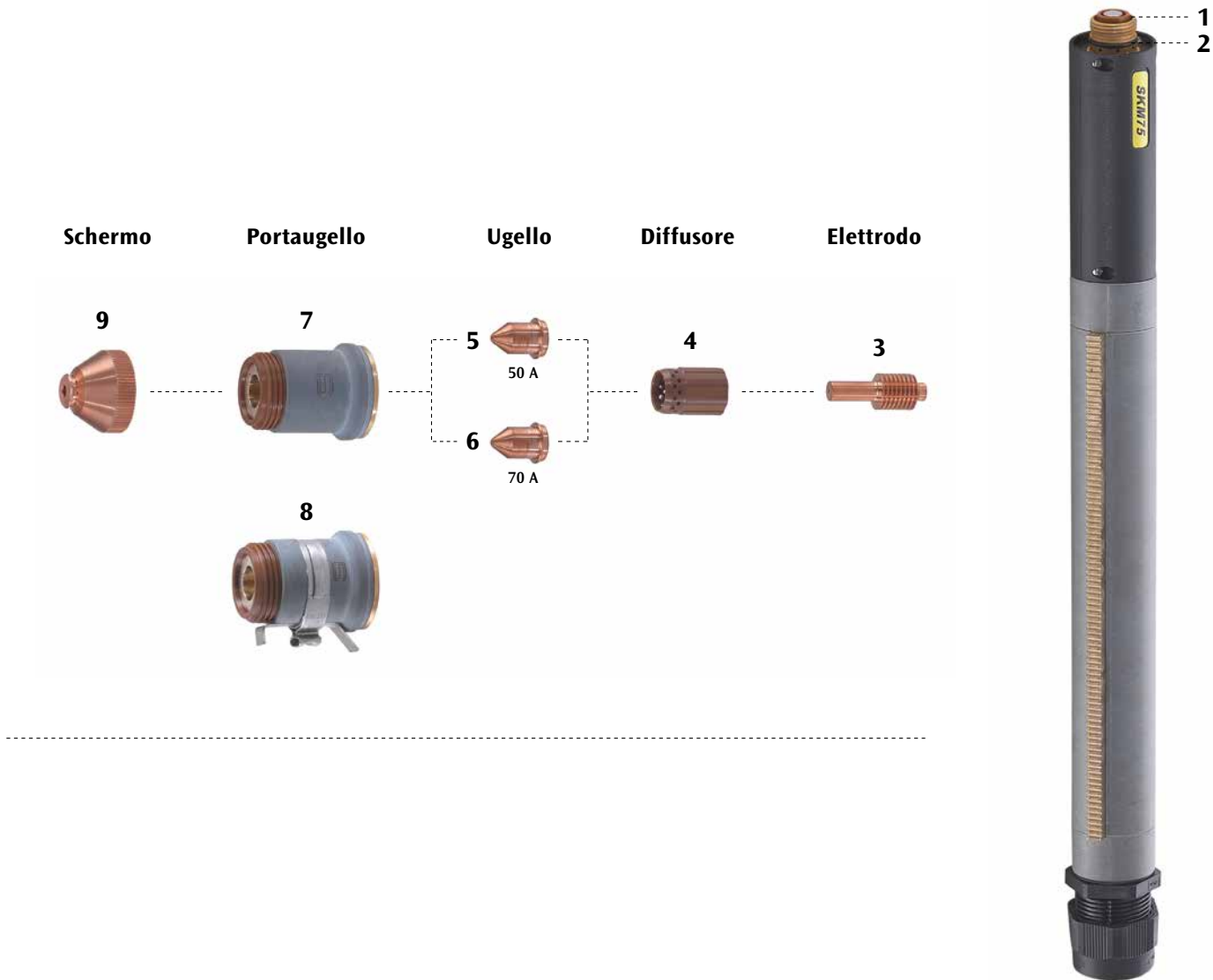
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422665	Corpo torcia	1		
2	433607	O-ring	10		
3	425021	Elettrodo	10	•	
4	482126	Diffusore aria	5	•	
5	408600	Ugello taglio a contatto ø 0,65 (10-20 A)	10		
6	408601	Ugello taglio a contatto ø 0,8 (20-30 A)	10	•	
7	425058	Elettrodo prolungato	5		
8	408620	Ugello prolungato taglio a contatto ø 0,65 (10-20 A)	5		
9	408621	Ugello prolungato taglio a contatto ø 0,8 (20-30 A)	5		
10	486076	Portaugello esterno	1	•	

- Montati sulla torcia SK25 fornita con l'impianto



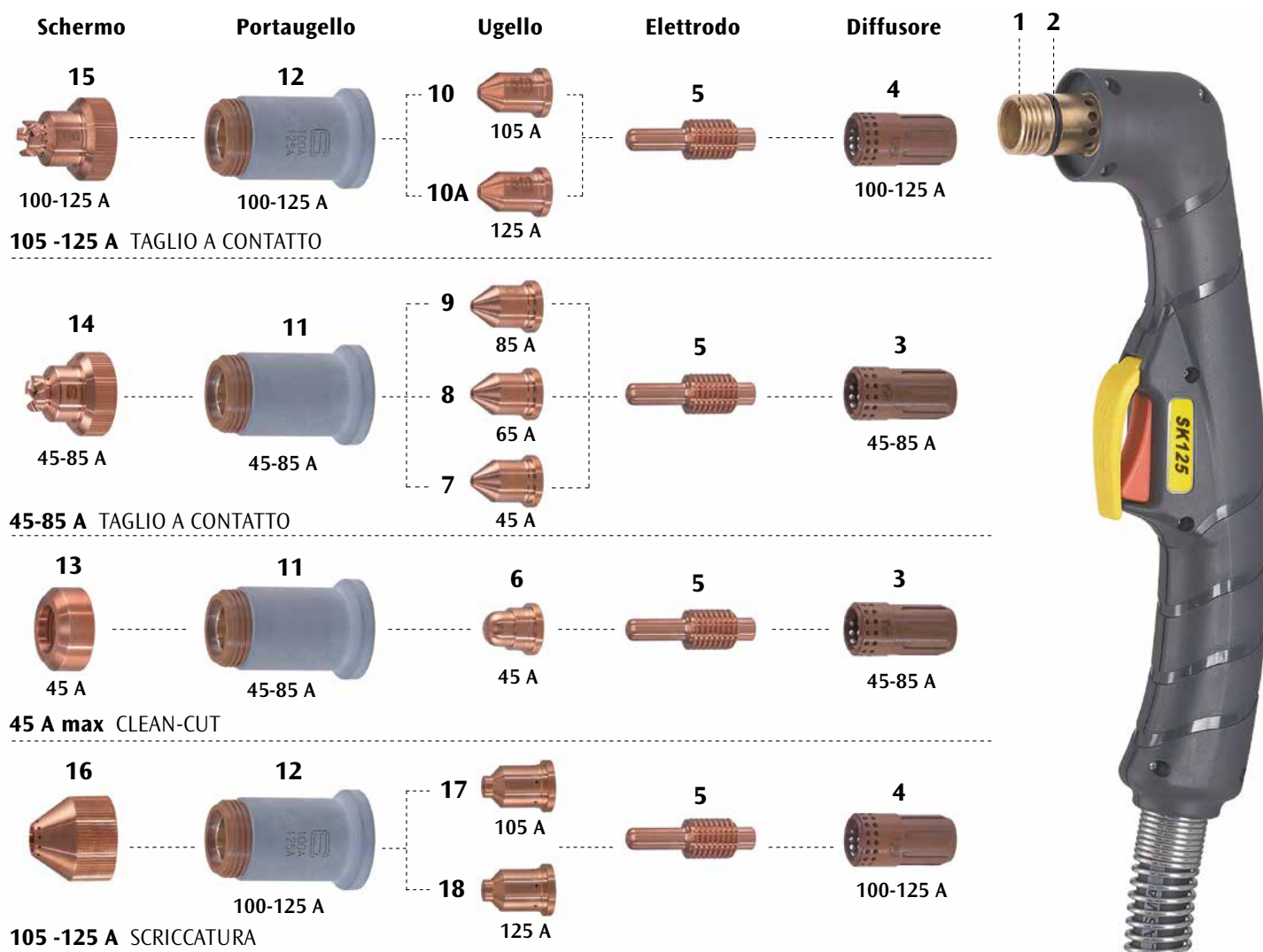
POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422674	Corpo torcia	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Elettrodo	5	•	
4	482134	Diffusore aria	2	•	
5	408609	Ugello 50 A	10		
6	408610	Ugello 70 A	10	•	
7	486049	Portaugello esterno	1	•	
8	487630	Schermo (taglio manuale)	2	•	
9	425059	Elettrodo prolungato	5		
10	408623	Ugello prolungato 50 A	5		
11	408624	Ugello prolungato 70 A	5		
12	424490	Schermo prolungato (taglio manuale)	2		
13	487642	Schermo per scriccatura	2		
14	408635	Ugello per scriccatura 70 A	10		

- Montati sulla torcia SK75 fornita con l'impianto



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422676	Corpo torcia	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Elettrodo	5	•	
4	482134	Diffusore aria	2	•	
5	408609	Ugello 50 A	10		
6	408610	Ugello 70 A	10	•	
7	486049	Portaugello esterno	1	•	
8	486027	Portaugello esterno con sensore ohmico	1		
9	487629	Schermo (taglio automatico)	2	•	

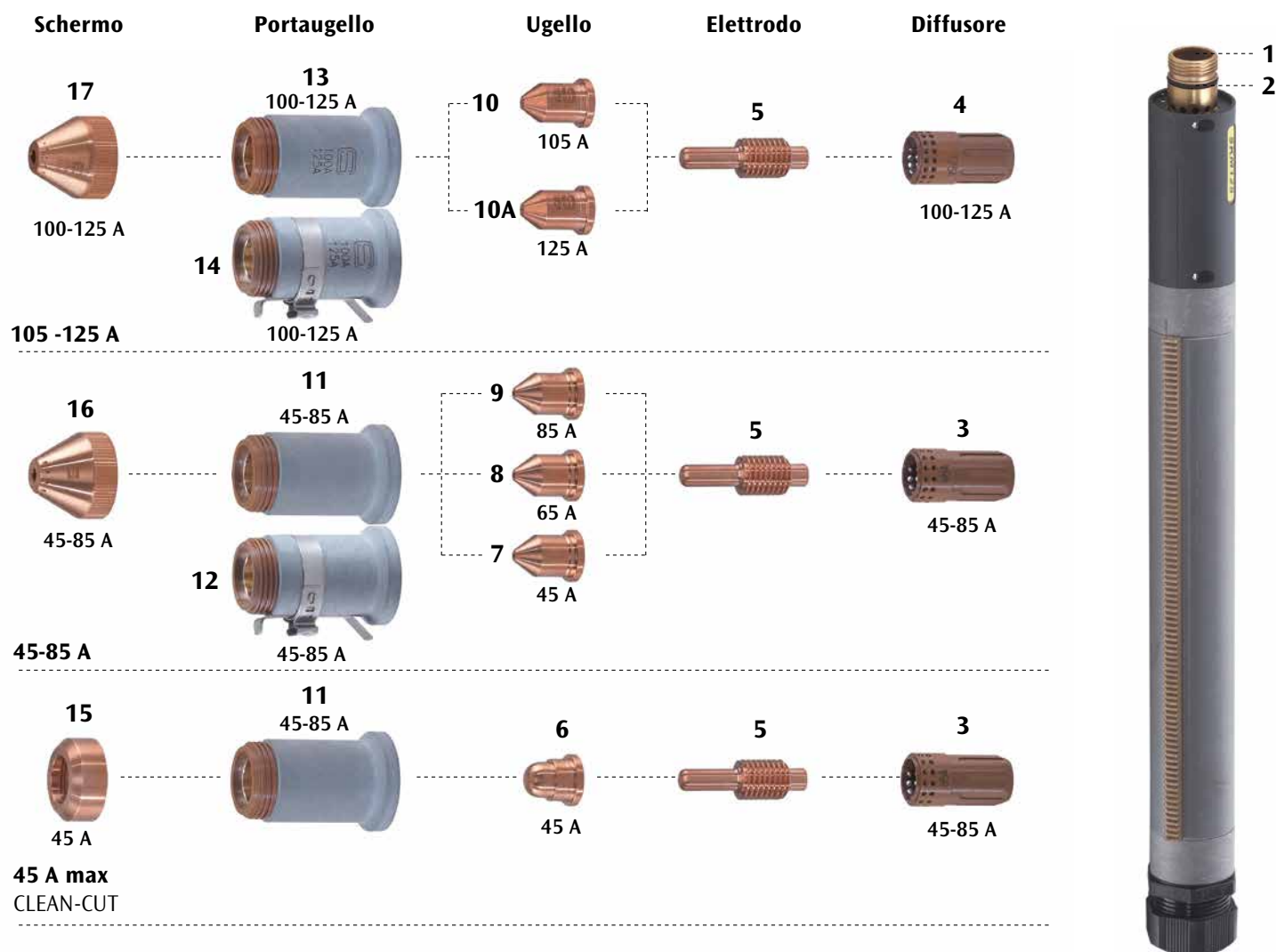
- Montati sulla torcia SKM75 fornita con l'impianto



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422675	Corpo torcia	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Diffusore aria 45-85 A	2	● ▲	
4	482136	Diffusore aria 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Elettrodo	5	● ▲	
6	408613	Ugello 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Ugello 45 A	10		
8	408615	Ugello 65 A	10		
9	408616	Ugello 85 A	10		
10	408612	Ugello 105 A	10	●	
10A	408617	Ugello 125 A	10	▲	
11	486028	Portaugello esterno 45-85 A	1		
12	486029	Portaugello esterno 100-125 A	1	● ▲	
13	482030	Schermo 45 A - Clean-Cut	3		
14	487632	Schermo 45-85 A (taglio manuale)	2		
15	487631	Schermo 100-125 A (taglio manuale)	2	● ▲	
16	487640	Schermo per scriccatura	3		
17	408631	Ugello 105 A (scriccatura)	5		
18	408634	Ugello 125 A (scriccatura)	5		

● Montati sulla torcia SK125 fornita con l'impianto SHARK 105-M/MR

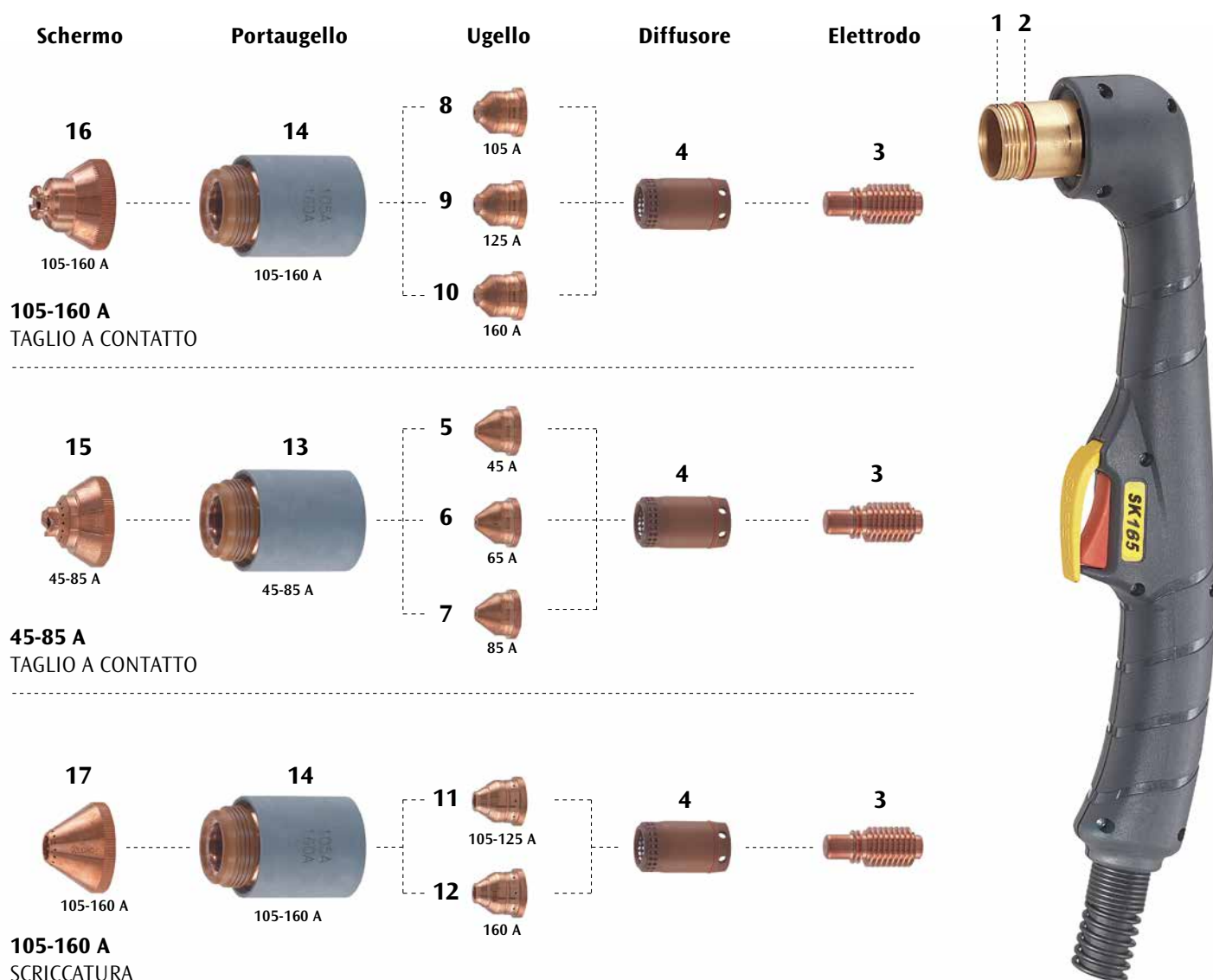
▲ Montati sulla torcia SK125 fornita con l'impianto SHARK 125-M/MR



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422677	Corpo torcia	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Diffusore aria 45-85 A	2	● ▲	
4	482136	Diffusore aria 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Elettrodo	5	● ▲	
6	408613	Ugello 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Ugello 45 A	10		
8	408615	Ugello 65 A	10		
9	408616	Ugello 85 A	10		
10	408612	Ugello 105 A	10	●	
10A	408617	Ugello 125 A	10	▲	
11	486028	Portaugello esterno, 45-85 A	1		
12	486025	Portaugello esterno 45-85 A con sensore ohmico	1		
13	486029	Portaugello esterno 100-125 A	1	● ▲	
14	486026	Portaugello esterno 100-125 A con sensore ohmico	1		
15	482030	Schermo 45 A - Clean-Cut	3		
16	487635	Schermo 45-85 A (taglio automatico)	2	● ▲	
17	487636	Schermo 100-125 A (taglio automatico)	2		

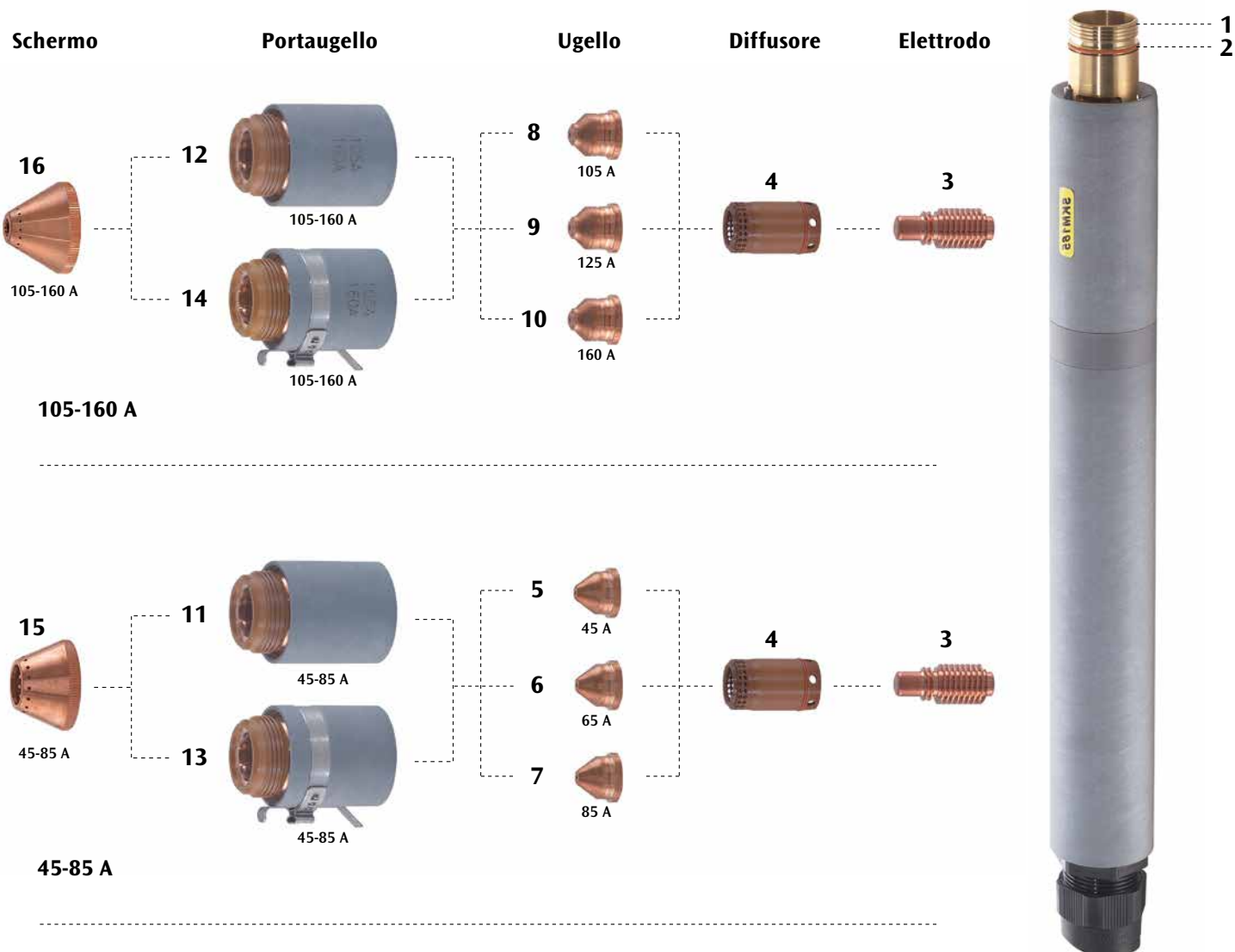
● Montati sulla torcia SKM125 fornita con l'impianto SHARK 105-M/MR

▲ Montati sulla torcia SKM125 fornita con l'impianto SHARK 125-M/MR



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422678	Corpo torcia	1		
1A	422681	Corpo torcia 45° (SK165XL)	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Elettrodo	5	•	
4	482137	Diffusore aria	2	•	
5	408640	Ugello 45 A	10		
6	408641	Ugello 65 A	10		
7	408642	Ugello 85 A	10		
8	408643	Ugello 105 A	10		
9	408644	Ugello 125 A	10		
10	408645	Ugello 160 A	10	•	
11	408632	Ugello per scriccatura 105-125 A	10		
12	408633	Ugello per scriccatura 160 A	10		
13	486021	Portaugello esterno 45-85 A	1		
14	486022	Portaugello esterno 105-160 A	1	•	
15	487633	Schermo 45-85 A (taglio manuale)	2		
16	487634	Schermo 105-160 A (taglio manuale)	2	•	
17	487641	Schermo (scriccatura)	2		

• Montati sulla torcia SK165 fornita con l'impianto



POS.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ PER BLISTER		
1	422679	Corpo torcia	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Elettrodo	5	•	
4	482137	Diffusore aria	2	•	
5	408640	Ugello 45A	10		
6	408641	Ugello 65A	10		
7	408642	Ugello 85A	10		
8	408643	Ugello 105A	10		
9	408644	Ugello 125A	10		
10	408645	Ugello 160A	10	•	
11	486021	Portaugello esterno 45-85 A	1		
12	486022	Portaugello esterno 105-160 A	1	•	
13	486023	Portaugello esterno 45-85 A con sensore ohmico	1		
14	486024	Portaugello esterno 105-160 A con sensore ohmico	1		
15	487637	Schermo 45-85 A (taglio automatico)	2		
16	487638	Schermo 105-160 A (taglio automatico)	2	•	

• Montati sulla torcia SKM165 fornita con l'impianto

BEVEL TOOL KIT

Questo accessorio consente di effettuare degli smussi angolari di precisione. Il Bevel tool kit è composto da:

- Un compasso per tagli circolari sia a 90° che inclinati
- Una guida per tagli rettilinei sia a 90° che inclinati
- Un carrellino guida torcia



COMPASSO

Permette l'esecuzione di tagli circolari su tutti i metalli. In dotazione al compasso viene sempre fornito anche un **carrellino guida torcia** ideale nelle operazioni di taglio manuale.



FILTRO PER ARIA COMPRESSA

Riduce l'umidità dell'aria compressa fornendo un'aria di taglio secca e filtrata, che garantisce migliori prestazioni dell'impianto di taglio.



MASCHERA ULTRALUX E OCCHIALI



CODICE 439232

Una sicura protezione durante il processo di taglio contro i raggi UV/IR, calore e scintille. Livello oscuramento interamente regolabile DIN 9÷13. Conforme alla norma EN 175.



CODICE 439255

Occhiali da lavoro con lente di protezione UV/IR 5.0. Indicata per tagli fino a 50A. Conforme alla norma EN 166.

TORCIA LUNGA SK165XL



CODICE 022083

TORCIA LUNGA SK165XL - 1,30 m / 45° - cavo 7,5 m





CEA PLASMATECH CATALOGO

PLASMATECH.CAT.26.03.ITA

CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A. - C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALY
Cas. Post. (P.O. BOX) 205 - Tel. +39 0341 22322 - Fax +39 0341 422646 - vendite@ceaweld.com

www.ceaweld.com



bridge4companies.com



www.ceaweld.com