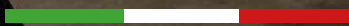




catalogue coupage plasma

2026

SINCE 1950



WELDING TOGETHER



PLASMATECH

CEA PLASMA CUTTING DIVISION

INDEX

COUPAGE PLASMA SHARK

Conformité et normes	.2
Equipement SHARK	.4
Automation	.6
Robotique	.7
SHARK 35 compressor	.8
SHARK 46 - SHARK 46 SV	.10
SHARK 55	.12
SHARK 75	.14
SHARK 105	.16
SHARK 125	.18
SHARK 155	.20

TORCHES SK et SKM

Torches SK et SKM	.22
Technologie des torches	.23
CS - Pieces de consommation originelles	.24 .25
SK25	.27
SK75	.28
SKM75	.29
SK125	.30
SKM125	.31
SK165	.32
SKM165	.33

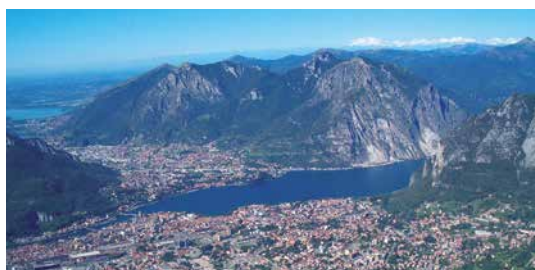
ACCESSOIRES

Accessoires	.34
-------------	-----



UNE HISTOIRE QUI COMMENCE EN 1950

Bien que ce sont des preuves tangible des machines CEA construites artisanalement avant de la Guerre Mondiale II, la Société CEA est fondée en 1950 et aujourd'hui est connu comme un de le plus belle réalité de l'industrie italienne et comme un partenaire fiable pour un réseau de distributeurs dans chaque partie du monde.



ENRACINEMENT ET PASSION POUR SON TERRITOIRE

CEA est une société structurée pour relever les défis du marché mondial, mais est fière de ses racines et de la profonde connexion avec le territoire qu'il a vu agrandir.



KNOW-HOW ET VERTICALISATION DE LA PRODUCTION

La grande attention sur le produit et la capacité de concevoir, industrialiser et de construire chaque partie internement et indépendamment sont points forts de la CEA.



EXPÉRIENCE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

En plus d'une large gamme de produits standards, CEA a toujours travaillé avec ses clients pour les solutions et le développement d'applications spéciales. Maintenant, en partenariat avec TECNOROBOT nous entrons dans une nouvelle phase qui nous permet d'offrir des solutions avancées de soudage et de découpe pour automatisation complexe et procédures robotisées.



ISO 9001

Le système de gestion de la qualité de la Société CEA, toujours attentive à cet aspect, est certifié ISO 9001 depuis 1994 : une garantie de l'engagement continu de toute notre entreprise pour améliorer continuellement ses produits, ses procédés et la pleine satisfaction de ses clients.

MARQUE CE

Tous les produits CEA sont marqués CE, et sont donc conformes à toutes les directives et normes communautaires qui en établissent l'emploi : de la conception à la fabrication, à la mise en service du produit, jusqu'à l'élimination finale.

La marque CE comporte, en particulier, la conformité aux principales directives suivantes:

2014/35/EU (LVD)

La directive sur la basse tension (LVD) définit les exigences de conformité à de nombreuses normes pour la protection de la santé et la sécurité de l'opérateur en ce qui concerne les caractéristiques électriques de l'installation.

2014/30/EU (EMC)

La directive compatibilité électromagnétique (EMC) définit les effets des émissions électromagnétiques et le niveau d'immunité. Cela veut dire que les appareillages ne doivent pas émettre de parasites électromagnétiques et doivent être, à leur tour, résistants aux parasites provoqués par d'autres appareillages ou provenant du réseau d'alimentation. Les générateurs CEA sont conçus pour être utilisés en milieu industriel: EMC (CISPR 11) Classe A.

2011/65/EU (RoHS)

La directive définit la restriction de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

2009/125/EU (Eco-Design)

Les produits CEA ont été conçus et fabriqués suivant les normes harmonisées suivantes:

- IEC 60974-1 EN60974-1 Sources de courant pour soudage et coupage
- IEC 60974-7 EN60974-7 Torches
- IEC 60974-10 EN60974-10 Compatibilité électromagnétique (EMC)

CEA: UNE ENTREPRISE À FAIBLE IMPACT ÉNERGÉTIQUE

Le souci de l'environnement a toujours constitué une valeur fondamentale de la philosophie d'entreprise de CEA. Cela est témoigné par l'application d'un procédé de production éco-durable, le soin dans le choix des composants, des peintures écologiques, et ainsi de suite. L'évolution même de sa production, orientée vers des générateurs avec la technologie inverter, a permis d'améliorer considérablement l'efficacité énergétique des produits. CEA GOES GREEN est le signe distinctif qui met en évidence cette orientation, et qui marque tous les générateurs avec la technologie inverter de dernière génération, qui, par rapport aux systèmes traditionnels, garantissent une économie d'énergie considérable:

- Économie d'énergie
- Conformité aux normes «vertes» pour la protection de l'environnement (par ex.: RoHS)
- Poids et dimensions réduits pour diminuer les coûts de transport, élimination et recyclage (WEEE)

Un autre investissement sous le signe de l'éco-durabilité est représenté par une installation photovoltaïque importante, de 350 kWp, qui a rendu notre entreprise pratiquement autosuffisante du point de vue de l'énergie.



- ✓ Consommation d'énergie réduite
- ✓ Rendement élevé
- ✓ Facture de puissance élevée
- ✓ Fonction Energy Saving

PLASMATECH est la nouvelle division de la CEA dédié au monde du découpage à plasma. Avantagées de plus de 30 ans d'expérience dans le monde de la coupe de feuilles de métal **CEA PLASMATECH** devient un partenaire stratégique, concentré dans ce domaine, capable de répondre efficacement à tous les besoins du marché.

Dans ce catalogue, vous trouverez des données réelles et testées qui vous permettront de choisir facilement le système le plus adapté à vos besoins.



Grâce à considérables investissements et à les ressources allouées à la recherche, la nouvelle ligne de générateurs onduleurs **SHARK** est capable d'assurer une augmentation substantielle de la qualité et de vitesse du processus de découpe au plasma. Qualité qui se traduit par des contours nets, des bords carrés et sans bavures en plus d'une étendue limitée de la zone affectée par la chaleur. Les équipements **SHARK** représentent une solution efficace pour la découpe de tous les métaux et tôles perforées. Grâce à son contrôle électronique et la précision et la flexibilité de l'onduleur, il est toujours possible de déterminer les paramètres les plus appropriés pour obtenir une haute qualité de coupe en fonction de l'épaisseur et le type de matériau à couper. Les modèles **SHARK** grâce aux nouvelles torches **SK** pour la coupe manuelle et **SKM** pour la coupe CNC automatisé permettent d'effectuer des coupes sans l'utilisation d'haute fréquence pour enflammer l'arc, réduisant ainsi les perturbations externes à l'environnement. Les générateurs SHARK sont équipés d'un circuit d'air de débit élevé garantissant des coupes parfaites.

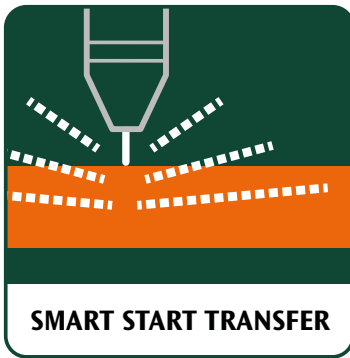
- Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- Circuit d'air de grande capacité
- Torche avec arc pilote
- Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- Possibilité de coupe en contact avec des courants inférieurs à 50 A, sans l'utilisation de patin de guidage ou d'autres écarteurs
- Groupe Filtre et régulateur de l'air avec expulsion automatique des impuretés
- Façade inclinée avec grande visibilité sous tous les angles pour la faciles lecture et réglage des paramètres
- Structure principal en métal avec les panneaux avant en fibre antichoc et contrôles protégé contre les impacts accidentels
- Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

DONNEES TECHNIQUES SHARK			SHARK 35 compressor	SHARK 46	SHARK 46 SV		SHARK 55	SHARK 75	SHARK 105	SHARK 125	SHARK 155
Alimentation 50/60 Hz		V	230-1ph	230-1ph	115-1ph	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Gamme d'intensité		A	10 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	-	20	-	20	35	55	70	100	100
	60%	A	25	30	20	30	45	65	90	120	120
	x%	A	30 (40%)	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacité de coupage	Recommandée	mm	8	12	10	12	15	20	30	40	45
	Maximale	mm	10	15	12	15	20	25	35	45	50
	Séparation	mm	15	20	18	20	25	30	40	50	60
	Perçage	mm	-	10	-	10	12	15	20	25	25
Puissance de coupage (*)		KW	3,3	5	3,7	5	6,8	9,8	17	21	26,3
Poids		Kg	20,5	16	16		15	23	24	48	48

DONNEES TECHNIQUES SHARK-M (COUPAGE MÉCANIQUE)			SHARK 46-M	SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 125-MR	SHARK 155-M	SHARK 155-MR
Alimentation 50/60 Hz		V	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 120	25 ÷ 150	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	20	35	55	70	100	100	100	100
	60%	A	30	45	65	90	120	120	120	120
	x%	A	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	-	150 (30%)	150 (30%)
Capacité de coupage @ I ₂ max	Qualité	mm	8	12	15	25	30	30	32	32
	Production	mm	10	15	20	30	35	35	40	40
	Maximale	mm	15	20	25	35	45	45	50	50
	Perçage	mm	10	12	15	20	25	25	25	25
Puissance de coupage (*)		KW	5	6,8	9,8	17	21	21	26,3	26,3
Poids		Kg	16	15	23	24	48	48	48	48

Les caractéristiques sont sujettes à modifications sans préavis.

(*) Cette valeur est obtenue en multipliant le courant maximal de la tension de coupe, permettant ainsi d'évaluer le pouvoir de coupe effectif de l'équipement.



Innovant circuit électronique qui permet un transfert optimal et progressive de l'arc pilote dans l'arc principal, pendant l'amorçage de l'arc de coupe.

Par rapport à un circuit électrique traditionnel présente les avantages suivants:

- Assure un débit immédiat de la stabilité du plasma
- Augmente les performances de début coupe en améliorant aussi la qualité de coupe
- Augmente la durée des consommables de la torche



Procédé innovant que permet a la fin de la coupe, une tombe graduelle et synergique de courant à une valeur optimale. Par rapport aux méthodes traditionnelles de coupe fine, il présente les avantages suivants :

- Améliorée qualité de coupe fine avec détachement des pièces de façon permanente.
- Réduction du bruit au fin de coupe,
- Évite que l'opérateur va à séparer manuellement les pièces ruinant la partie finale de la surface de coupe.



Procédé apte à produire une largeur de coupe très mince pour améliorer la qualité de coupe des métaux minces, (jusqu'à 2mm) que présentent particuliers spéciaux ou formes complexes. Avec ce procédé il est possible de remplacer des technologies excellent mais plus cher comme le laser et le waterjet. Et' possible obtenir coupes détaillées aussi avec le plasma à l'air utilisant les consommables Clean-Cut disponibles soit pour les torches SK125 pour la coupe manuelle et soit pour les SKM125 montez sur les installations automatisées. Les consommables Clean-Cut produisent une largeur de coupe plus étroite avec un arc plusieurs concentré idéal pour la coupe de matériels plus minces, (jusqu'à 2mm) , avec des courants de coupe maximes de 45A.

Les utilisations et les avantages principaux sont les suivants :

- Coupe de tôles minces avec meilleure qualité de coupe et contours nets sans bavure
- Coupe de tôles pour laquelle sont demandés tolérances minimal
- Coupe de formes complexes
- Coupe de tôles avec beaucoup de particuliers



Le gougeage au plasma est un procédé pour l'élimination du métal rapide et économique.

Le gougeage au plasma est apte à chaque type de métal conducteur entre lequel acier au carbone, acier inox, aluminium et cuivre.

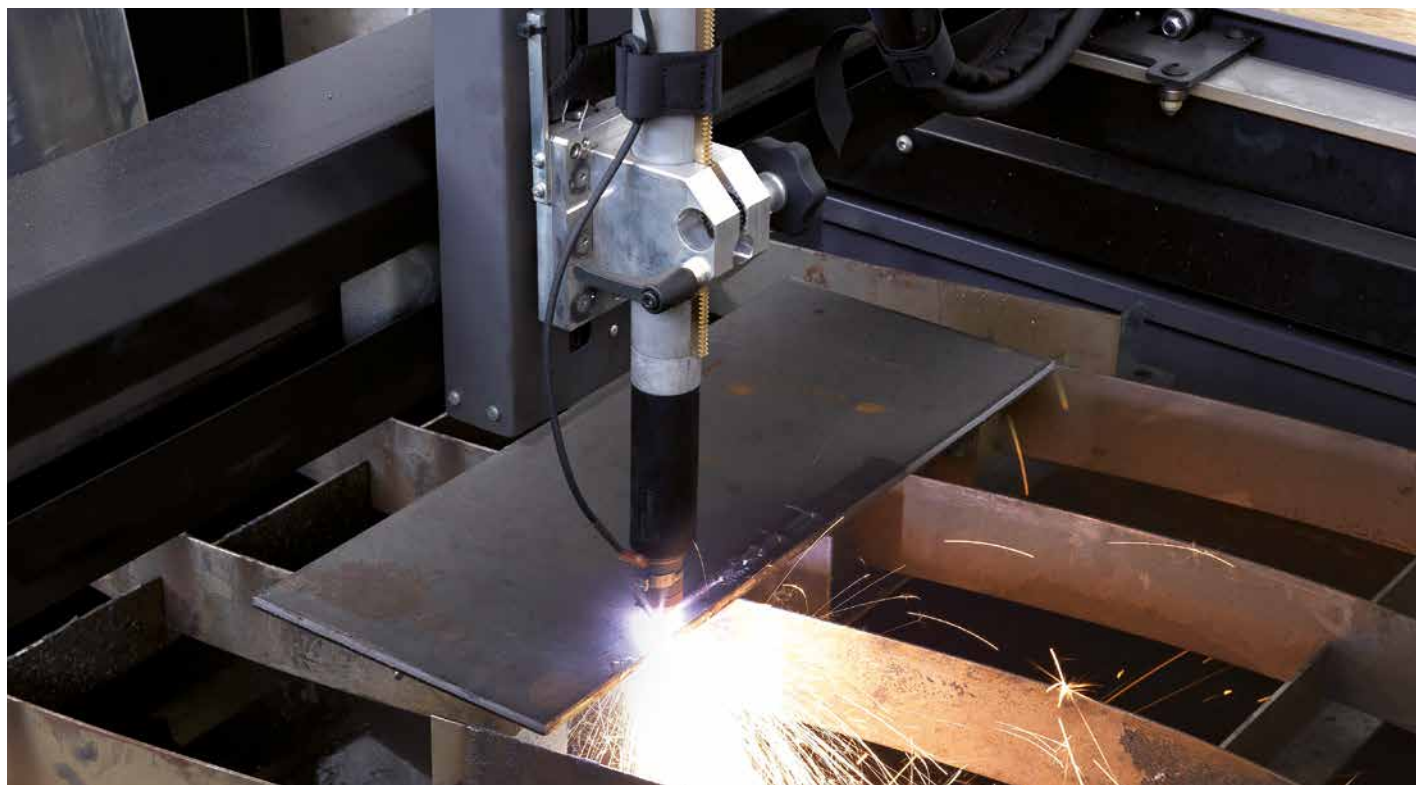
Par rapport à la gougeage traditionnelle avec électrode de carbone présente les avantages suivants:

- Il est simple à réaliser et considérablement plus rapide
- Les coûts opérationnels sont très bas
- Il ne nécessite pas d'opérateurs spécialement formés et qualifiés.
- Il vous permet de voir clairement la zone de gougeage
- Réduit l'émission de fumées et le bruit en milieu de travail

Certaines des applications typiques de gougeage à l'arc de plasma sont les suivantes:

- Préparation conjointe de la tuyauterie et de l'équipement
- Déplacement de soudures et des indemnités défectueux
- Déplacement de fissures
- La réparation des réservoirs en acier, en aluminium et en acier inoxydable
- Maintenance et réparation des véhicules





Les modèles **SHARK 46-M**, **SHARK 55-M**, **SHARK 75-M**, **SHARK 105-M**, **SHARK 125-M** et **SHARK 155-M**, fournis avec des torches pour l'automatisation SKM, sont appropriés pour une utilisation en application de découpe automatique.

Ces générateurs sont facilement interfacés avec des pantographes grâce à la possibilité de maintenir les signaux nécessaires pour:

- Démarrer et arrêter le générateur
- Contrôle de l'arc transféré
- Hauteur de la torche



DONNEES TECHNIQUES SHARK-M (COUPAGE MÉCANIQUE)			SHARK 46-M	SHARK 55-M	SHARK 75-M	SHARK 105-M	SHARK 125-M	SHARK 155-M
Alimentation 50/60 Hz		V	230-1ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph	400-3ph
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 40	20 ÷ 55	20 ÷ 70	20 ÷ 100	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	20	35	55	70	100	100
	60%	A	30	45	65	90	120	120
	x%	A	40 (35%)	55 (40%)	70 (40%)	100 (40%)	-	150 (30%)
Capacité de coupage @ I ₂ max	Qualité	mm	8	12	15	25	30	32
	Production	mm	10	15	20	30	35	40
		Maximale	mm	15	20	25	35	45
	Perçage	mm	10	12	15	20	25	25
Puissance de coupage		KW	5	6,8	9,8	17	21	26,3
Poids		Kg	16	15	23	24	48	48

Les **SHARK 125-MR** et **SHARK 155-MR** représentent la meilleure solution pour tous les situations où il est nécessaire de régler les fonctions et le courant de coupe directement du système CNC, sans revenir au générateur. Ces machines rendent plus simple et flexible la fonctionnalité générale de l'installation robotisée.

Par exemple, elles vous permettent de gérer différents programmes avec différents courants de coupe. Une autre fonction possible du SHARK 125-MR et du SHARK 155-MR consiste à définir un programme unique, dans lequel le courant de découpage change pendant le procédé, en fonction des besoins, par exemple en fonction de la vitesse de coupe. En plus il est possible de modifier la modalité de coupe (plein, grillage ou gougeage) directement par le système CNC.



DONNEES TECHNIQUES SHARK-MR (COUPAGE MÉCANIQUE)			SHARK 125-MR	SHARK 155-MR
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph	400-3ph
Gamme d'intensité		A	25 ÷ 120	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	100	100
	60%	A	120	120
	x%	A	-	150 (30%)
Capacité de coupage @ I ₂ max	Qualité	mm	30	32
	Production	mm	35	40
	Maximale	mm	45	50
	Perçage	mm	25	25
Puissance de coupage		KW	21	26,3
Poids		Kg	48	48



SHARK 35 compressor



Le **SHARK 35** est un poste de découpe plasma avec compresseur, léger et maniable. Grâce au compresseur intégré, à l'alimentation monophasée, à sa portabilité et flexibilité d'utilisation, ce plasma est la solution idéale pour tous les travaux de maintenance.

Shark 35 est la meilleure solution pour avoir la portabilité et la puissance maximales.

La gamme SHARK Compressor est le meilleur choix pour les travaux de petite charpenterie, l'agriculture et carrosserie.

- ✓ **Torche SK25 avec technologie Back Striking et câble coaxial**
- ✓ **30A @ 40%**
- ✓ **Compresseur intégré**
- ✓ **Portabilité et grande flexibilité d'utilisation**
- ✓ **Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe**



- ▶ Possibilité de coupage de grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Paramètres de coupe stables même à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 15\%$
- ▶ Groupe filtre et régulation de l'air pour l'expulsion automatique des impuretés
- ▶ Structure principal en métal avec les panneaux avant en fibre antichoc
- ▶ Façade inclinée avec grande visibilité sous tous les angles pour une facile lecture et réglage des paramètres
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur





234926



418485



410681

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 35 compressor
Alimentation 50/60 Hz		V	230-1ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	6,05
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	16
Facteur de puissance / cos φ			0,65 / 0,99
Rendement		%	80
Gamme d'intensité		A	10 ÷ 30
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	-
	60%	A	25
	x%	A	30 (40%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	8
Capacité de coupage	Recommandée	mm	8
	Maximale	mm	10
	Séparation	mm	15
	Perçage	mm	-
Alimentation en gaz			Air
Pression du gaz		bar	3,5 - 4,0
Débit du gaz		l/min	70 ÷ 80
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	425x220x540
Poids		Kg	20,5

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004412	SHARK 35 Compressor 230V-1 Ph. avec torche SK25 , 6mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343961)
TORCHES PLASMA	
022031	Torche SK25 4 m 30 A avec connexion directe
343961	Kit de démarrage pour torche SK25: 2 Electrodes, 1 Buse ø 0,65 (10-20 A), 2 Buses ø 0,80 (20-30 A)
ACCESSOIRES	
418485	Compas pour torche SK25
410681	Supporte pour guider la torche
234926	Chariot de transport CTP 10

SK25





Puissants et légers les systèmes de découpe au plasma SHARK 46 avec alimentation monophasée avec PFC sont un choix idéal pour les travaux de maintenance, carrosserie et agriculture.

La présence de PFC assure une performance de coupe élevée avec une faible consommation d'énergie.

- ✓ **Torche SK75 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial**
- ✓ **PFC Power Factor correction – Fusible de 16 A**
- ✓ **Circuit professionnel d'air à haut débit**
- ✓ **Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe**

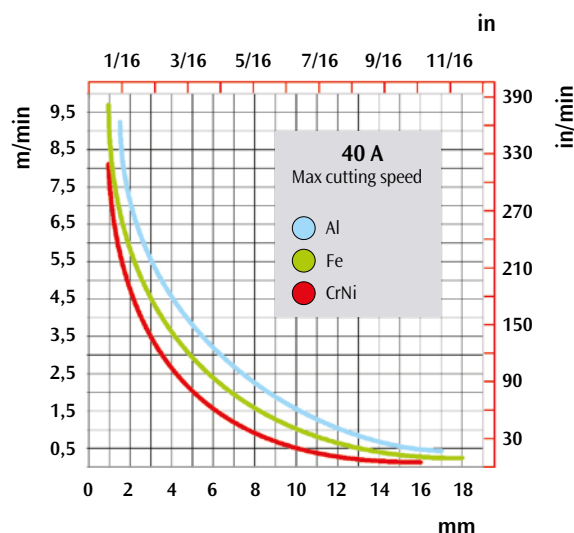
PFC: POWER FACTOR CORRECTION

Le dispositif PCF rend sinusoidale la forme de l'onde de courant absorbé avec par conséquence l'absence d'harmoniques sur le réseau et l'optimisation de la consommation en courant primaire. De cette façon il est possible d'utiliser toute la puissance du générateur avec un fusible de 16 A.



- ▶ Longue durée de vie des consommables
- ▶ Possibilité de coupage de grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Connecteur de torche centrale
- ▶ Paramètres de coupe stables même à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 15\%$
- ▶ Groupe filtre et régulation de l'air pour l'expulsion automatique des impuretés
- ▶ Structure principal en métal avec les panneaux avant en fibre antichoc
- ▶ Façade inclinée avec grande visibilité sous tous les angles pour une faciles lecture et réglage des paramètres
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK75



SKM75



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 75-M équipé de la torche droite SKM75



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 46	SHARK 46 SV	
Alimentation 50/60 Hz	V		230-1ph	115-1ph	230-1ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max	kVA		5	4,3	5
Fusible (fusion lente) (I eff)	A		16	20	16
Facteur de puissance / cos φ			0,99 / 0,99	0,99 / 0,99	
Rendement	%		81	81	
Gamme d'intensité	A		20 ÷ 40	20 ÷ 30	20 ÷ 40
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	20	-	20
	60%	A	30	20	30
	x%	A	40 (35%)	30 (25%)	40 (35%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité	kVA		6	6	6
Capacité de coupage	Recommandée	mm	12	10	12
	Maximale	mm	15	12	15
	Séparation	mm	20	18	20
	Perçage	mm	10	-	10
Alimentation en gaz			Air / N ₂	Air / N ₂	
Pression du gaz	bar		5,0 - 5,5	5,0 - 5,5	
Débit du gaz	l/min		160 ÷ 180	160 ÷ 180	
Degré de protection	IP		23 S	23 S	
Dimensions	mm		390x185x595	390x185x595	
Poids	Kg		16	16	

Voltages differents disponibles à la demande

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004417	SHARK 46 230V-1 Ph. avec torche SK75 - 6 m , 6mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343954)
004419	SHARK 46-SV 115-230V-1 Ph. avec torche SK75 - 6 m , 6mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343954)
TORCHES PLASMA	
022029	Torche manuelle SK75 6 m 70 A
343956	Basic kit box consommable pour SK75 (page 27)
343954	Kit de démarrage pour torche SK75: 1 Electrode, 2 Buses 50 A, 1 Protecteur
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK75
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234926	Chariot de transport CTP 10
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004418	SHARK 46-M 230V-1 Ph. avec torche SKM75 6 m - 6mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022073	Machine Torche droite SKM75 6 m - 70 A avec crémaillère



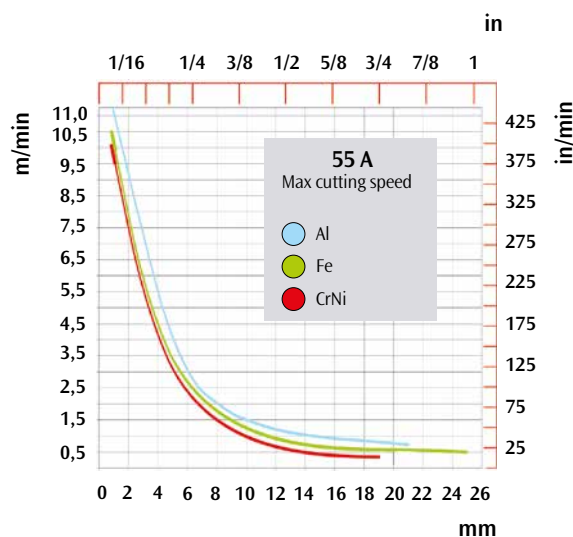
Puissant et compact, le SHARK 55, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assurent standards élevés dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce à la torche SK75 avec technologie HPC High-Performance Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant.

- ✓ Torche SK75 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Puissant, compact et léger – Seulement 15 Kg
- ✓ Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe
- ✓ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction "Energy saving" pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 15\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK75



SKM75



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 75-M équipé de la torche droite SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 55
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	10,5
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	10
Facteur de puissance / cos φ			0,63 / 0,99
Rendement		%	85
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 55
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	35
	60%	A	45
	x%	A	55 (40%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	16
Capacité de coupage	Recommandée	mm	15
	Maximale	mm	20
	Séparation	mm	25
	Perçage	mm	12
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 5,5
Débit du gaz		l/min	170 ÷ 190
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	390x185x595
Poids		Kg	15

INFORMATION POUR COMMANDER

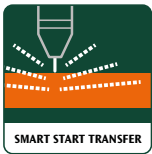
REF.	COUPAGE MANUEL
004480	SHARK 55 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 6 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962)
004484	SHARK 55 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 12 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962)
TORCHES PLASMA	
022029	Torche manuelle SK75 6 m 70 A
022033	Manuel torche SK75 12m 70A
343956	Basic kit box consommable pour SK75 (page 25)
343962	Kit de démarrage pour torche SK75: 1 Electrode, 2 Buses 70 A, 1 Protecteur
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK75/SK125
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234926	Chariot de transport CTP 10
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004481	SHARK 55-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 6 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
004482	SHARK 55-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 12 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022073	Machine Torche droite SKM75 6 m - 70 A avec crémaillère
022080	Machine Torche droite SKM75 12 m - 70 A avec crémaillère

Voltages differents disponibles à la demande



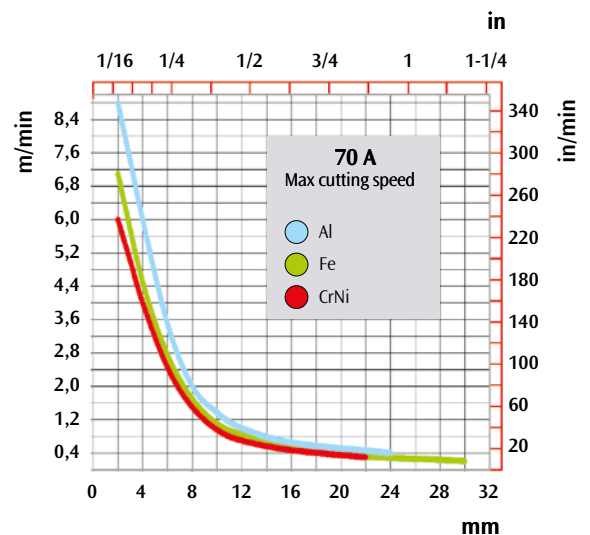
Puissant et compact, le SHARK 75, est le modèle de plasma qui répond le mieux aux exigences de coupe d'une charpenterie moyenne. Les coupes sont toujours exactes et assurent standards élevés dans toutes les situations. Haute qualité et vitesse de coupe grâce à la torche SK75 avec technologie HPC High-Performance Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant. Fonction Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ Torche SK75 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Puissant, compact et léger – Seulement 23 Kg
- ✓ Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe
- ✓ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction "Energy saving" pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK75



SKM75



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 75-M équipé de la torche droite SKM75



234926



418508



343956



410684



427529



427530



418487

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 75
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	10,5
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	16
Facteur de puissance / cos φ			0,83 / 0,99
Rendement		%	87
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 70
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	55
	60%	A	65
	x%	A	70 (40%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	20
Capacité de coupage	Recommandée	mm	20
	Maximale	mm	25
	Séparation	mm	30
	Perçage	mm	15
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 5,5
Débit du gaz		l/min	180 ÷ 210
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	390x185x595
Poids		Kg	23

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004425	SHARK 75 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 6 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962)
004429	SHARK 75 400V-3 Ph. avec torche SK75 torch - 12 m , 10mm ² / 4m câble de masse & Kit de démarrage (343962)
TORCHES PLASMA	
022029	Torche manuelle SK75 6 m 70 A
022033	Manuel torche SK75 12m 70A
343956	Basic kit box consommable pour SK75 (page 25)
343962	Kit de démarrage pour torche SK75: 1 Electrode, 2 Buses 70 A, 1 Protecteur
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK75/SK125
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234926	Chariot de transport CTP 10
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004426	SHARK 75-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 6 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
004427	SHARK 75-M 400V-3 Ph. avec torche SKM75 12 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022073	Machine Torche droite SKM75 6 m - 70 A avec crémaillère
022080	Machine Torche droite SKM75 12 m - 70 A avec crémaillère

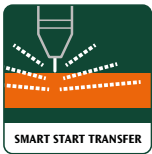
Voltages differents disponibles à la demande



Robuste, puissant et compact le SHARK 105 assure une productivité élevée dans la coupe la plus difficile. Les coupes sont toujours exactes et assurent standard élevées dans toutes les situations.

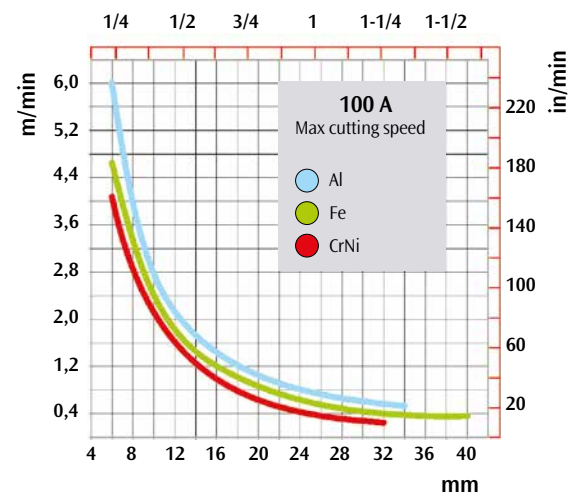
Haute qualité et vitesse de coupe grâce au torche SK125 avec technologie HPC High Performance-Cutting qui assure un faisceau de plasma ciblé et puissant. Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ **Torche SK125 avec technologie HPC High Performance cutting et câble coaxial**
- ✓ **Puissant, compact et léger – seulement 24 Kg**
- ✓ **Augmentation de la productivité grâce à l'haute qualité et vitesse de coupe**
- ✓ **Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables**



- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction Gougeage
- ▶ Fonction "Energy saving" pour faire fonctionner le ventilateur de refroidissement uniquement en cas de besoin
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK125



SKM125



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 105-M et SHARK 125-M équipée de torche droite SKM125.



234926



418508



343957



410684



427529



427530



DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 105
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	15
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	16
Facteur de puissance / cos φ			0,90 / 0,99
Rendement		%	89
Gamme d'intensité		A	20 ÷ 100
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	70
	60%	A	90
	x%	A	100 (40%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	30
Capacité de coupage	Recommandée	mm	30
	Maximale	mm	35
	Séparation	mm	40
	Perçage	mm	20
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 6,0
Débit du gaz		l/min	280 ÷ 330
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	390x185x595
Poids		Kg	24

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004430	SHARK 105 400V-3 Ph. avec torch SK 125 - 6 m , 10mm ² / 4 m câble de masse & kit de démarrage (343963)
004434	SHARK 105 400V-3 Ph. avec torch SK 125 - 12 m , 10mm ² / 4 m câble de masse & kit de démarrage (343963)
TORCHES PLASMA	
022028	Torche manuelle SK125 6 m 125 A
022035	Torche manuelle SK125 12m 125 A
343957	Basic kit box consommable pour SK125 (page 25)
343963	Kit de démarrage pour torche SK125: 1 Electrode, 2 Buses 105 A, 1 Protecteur 100-125 A
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK125
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234926	Chariot de transport CTP 10
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004431	SHARK 105-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 6 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
004432	SHARK 105-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 12 m - 10 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022074	Machine Torche droite SKM125 6 m - 125 A avec crémaillère
022081	Machine Torche droite SKM125 12 m - 125 A avec crémaillère

Voltages differents disponibles à la demande



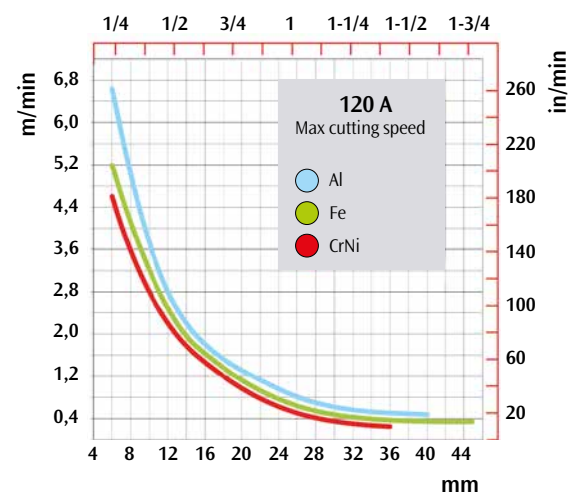
Le modèle SHARK 125 est équipé d'un afficheur permettant de visualiser tous les paramètres de coupe. En combinaison avec la technologie HPC High-Performance-Cutting de la torche SK125, il offre à chaque utilisateur un faisceau de coupe très concentré. Cette caractéristique permet une très grande précision et une vitesse de coupe pour une large gamme d'épaisseurs. Le Shark 125 possède également les fonctions spéciales Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion à l'amorçage (rampe) de la coupe et en fin de coupe.

- ✓ Torche SK125 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres
- ✓ Haute Capacité de coupage : 120A @ 60%
- ✓ Productivité élevée en raison de la haute qualité et de la vitesse de coupe



- ▶ Coûts d'exploitation en raison de la durée de vie accrue des consommables
- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air spécifique sur la tête de la torche
- ▶ Torche avec arc pilote sans HF
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et de la tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage au contact
- ▶ Fonction Gougeage
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impacts accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK125



SKM125



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 105-M et SHARK 125-M équipée de torche droite SKM125.



234927



418508



343957



022083



410684



427530



427529



418487

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 125
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Max		kVA	21
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	32
Facteur de puissance / cos φ			0,89 / 0,99
Rendement		%	88
Gamme d'intensité		A	25 ÷ 120
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	-
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	40
Capacité de coupage	Recommandée	mm	40
	Maximale	mm	45
	Séparation	mm	50
	Perçage	mm	25
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 6,0
Débit du gaz		l/min	280 ÷ 330
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	515x290x730
Poids		Kg	48

INFORMATION POUR COMMANDER

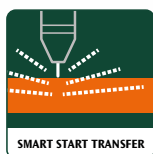
REF.	COUPAGE MANUEL
004462	SHARK 125 400V-3 Ph. avec torche SK 125 - 6 m , 25 mm ² / 4m câble de masse & kit de démarrage (343955)
004467	SHARK 125 400V-3 Ph. avec torche SK 125 - 12 m , 25 mm ² / 4m câble de masse & kit de démarrage (343955)
TORCHES PLASMA	
022028	Torche manuelle SK125 6 m 125 A
022035	Torche manuelle SK125 12 m 125 A
022083	Torche Longue manuelle SK165XL 1,30 m / 45° - câble 7,5 m 160 A
343957	Basic kit box consommable pour SK125 (page 25)
343955	Kit de démarrage pour torche SK125 -125 A: 1 Electrode, 2 Buses 125 A, 1 Protecteur 100-125 A
ACCESSOIRES	
418487	Compas pour torche SK125
410684	Supporte pour guider la torche
418508	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreins et coupes circulaires
234927	Chariot de transport CTP 15
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004463	SHARK 125-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 6 m - 25 mm ² / 4 m câble de masse
004464	SHARK 125-M 400V-3 Ph. avec torche SKM125 12 m - 25 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022074	Machine Torche droite SKM125 6 m - 125 A
022081	Machine Torche droite SKM125 12 m - 125 A
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE AVEC ROBOT/PLC
004465	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 125 - 6 m , 25 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique
004466	SHARK 125-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 125 - 12 m , 25 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique

Voltages differents disponibles à la demande



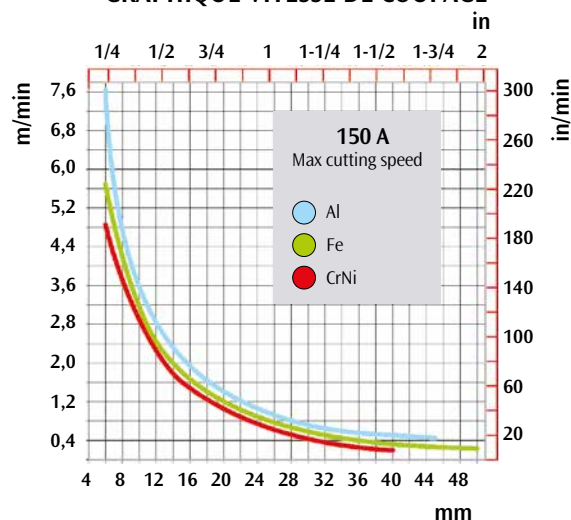
Pure puissance de coupe, le SHARK 155 est le modèle le plus puissant de la gamme. Robuste, puissant et précis fournissent résultats remarquables de coupe aussi des épaisseurs considérables. Avec l'affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres, il assure une haute qualité et vitesse de coupe en raison de la torche SK165 avec technologie HPC High-Performance-cuttings qui assure un faisceau de plasma concentré et de qualité. Fonctions Smart Start Transfer et Smart End Cutting pour une meilleure gestion de la phase initiale et finale de la coupe.

- ✓ Torche SK165 avec technologie HPC High Performance Cutting et câble coaxial
- ✓ Affichage pour le contrôle numérique de tous les paramètres
- ✓ Haute puissance de coupe
- ✓ Productivité élevée en raison de la haute qualité et la vitesse de coupe



- ▶ Coûts d'exploitation en raison de l'accrue durée de vie des consommables
- ▶ Contrôle électronique pour une excellente qualité de coupe
- ▶ Circuit d'air professionnel à haut débit
- ▶ Torche avec arc pilote
- ▶ Possibilité de découpe des grillages et tôle perforée
- ▶ Possibilité de coupage par contact
- ▶ Fonction Gougeage
- ▶ Stabilité des paramètres de coupe à la variation de la tension d'alimentation à $\pm 20\%$
- ▶ Panneau de contrôle protégé contre les impact accidentels et contre la poussière
- ▶ Dispositif de protection électrique sur la torche pour assurer la sécurité de l'opérateur

GRAPHIQUE VITESSE DE COUPAGE



SK165



SKM165



Possibilité de coupe automatisé CNC avec la version SHARK 155-M équipée de torche droite SKM165



234927



418507



343958



022083



410686



427530



427529

418488

DONNEES TECHNIQUES

			SHARK 155
Alimentation 50/60 Hz		V	400-3ph
Puissance d'installation @ I ₂ Ma		kVA	27,5
Fusible (fusion lente) (I eff)		A	32
Facteur de puissance / cos φ			0,89 / 0,99
Rendement		%	88
Gamme d'intensité		A	25 ÷ 150
Facteur de marche à (40°C)	100%	A	100
	60%	A	120
	x%	A	150 (30%)
Puissance de moteur de générateur pour max. capacité		kVA	50
Capacité de coupage	Recommandée	mm	45
	Maximale	mm	50
	Séparation	mm	60
	Perçage	mm	25
Alimentation en gaz			Air / N ₂
Pression du gaz		bar	5,0 - 6,0
Débit du gaz		l/min	360 ÷ 410
Degré de protection		IP	23 S
Dimensions		mm	515x290x730
Poids		Kg	48

INFORMATION POUR COMMANDER

REF.	COUPAGE MANUEL
004435	SHARK 155 400V-3 Ph. avec torche SK165 - 6 m , 35 mm ² / 4 m câble masse & kit de démarrage (343059)
004442	SHARK 155 400V-3 Ph. avec torche SK165 - 12 m , 35 mm ² / 4 m câble masse & kit de démarrage (343059)
TORCHES PLASMA	
022032	Torche manuelle SK165 6 m 160 A
022034	Torche manuelle SK165 12 m 160 A
022083	Torche Longue manuelle SK165XL 1,30 m / 45° - câble 7,5 m 160 A
343958	Basic kit box consommable pour SK165 (page 25)
343059	Kit de démarrage pour torche SK165 : 1 Electrode, 1 Buse 105A, 1 Buse 125 A, 1 Buse 160 A, 1 Protecteur 105-160 A
ACCESSOIRES	
418488	Compas pour torche SK165
410686	Supporte pour guider la torche
418507	Bevel Tool Kit: supporte pour guider la torche and outil pour chanfreines et coupes circulaires
234927	Chariot de transport CTP 15
427529	Filtre pour air
427530	Paquet de 4 pièces de cartouches filtrantes
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE
004436	SHARK 155-M 400V-3 Ph. avec torche SKM165 6 m - 35 mm ² / 4 m câble de masse
004437	SHARK 155-M 400V-3 Ph. avec torche SKM165 12 m - 35 mm ² / 4 m câble de masse
TORCHES PLASMA	
022076	Machine Torche droite SKM165 6 m - 160 A
022082	Machine Torche droite SKM165 12 m - 160 A
REF.	COUPAGE MÉCANIQUE AVEC ROBOT/PLC
004439	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 165 - 6 m , 35 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique
004440	SHARK 155-MR 400V-3 Ph. - avec torche SKM 165 - 12 m , 35 mm ² / 4 m câble de masse complète avec ROBOMAT 1 interface et câble d'interconnexion de 5 m avec système automatique

Voltagés différents disponibles à la demande



Torch	Courant	Back Striking	HPC	Câble coaxial	Prise rapide	Longueur
SK25	30 A @ 40%	✓		✓		4 m
SK75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SK165XL	160 A @ 60%		✓	✓	✓	7,5 m
SKM75	70 A @ 50%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM125	125 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m
SKM165	160 A @ 60%		✓	✓	✓	6 / 12 m

TORCHES SK ET SKM

Les torches SK et SKM utilisées dans les équipements SHARK sont le résultat de recherches effectuées dans la dernière décennie, afin d'améliorer la performance du faisceau de plasma pour augmenter le contrôle et l'énergie thermique.

Les torches **SK25**, montées sur les équipements monophasés, sont basées sur la technologie Back striking qui assure un arc pilote toujours précis et une plus longue durée des consommables.

Les torches manuelles **SK75 - SK125 - SK165 - SK165xl** et les torches pour coupage automatique **SKM75 - SKM125 - SKM165** sont caractérisées par la technologie **High Performance Cutting HPC** qui permet d'augmenter la quantité et la vitesse d'air, de concentrer davantage le faisceau de plasma et de stabiliser l'arc de coupe, permettant :

- vitesse de coupe élevée
- excellente qualité et la propreté des surfaces de coupe
- concentration élevée du faisceau de plasma
- pas de bavures
- la réduction de la zone affectée par la chaleur
- durée de vie accrue des consommables
- le perçage des tôles (piercing) dans un temps plus court

Toutes les torches SK et SKM sont équipées de **câble coaxial** qui assure une grande flexibilité combinée avec une force considérable et la résistance à l'écrasement.

TECHNOLOGIE DES TORCHES

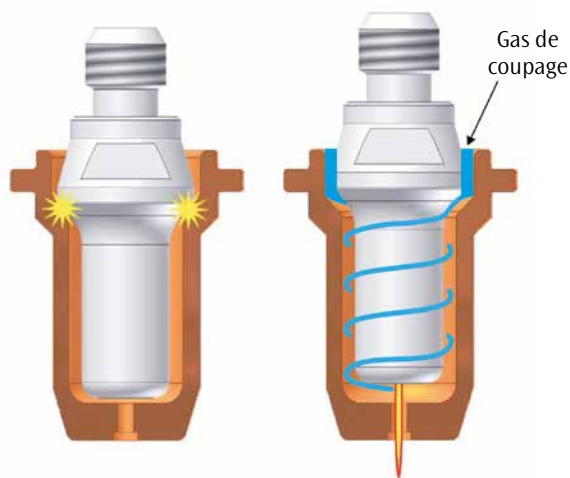
BACK STRIKING

Dans des torches classiques sans haute fréquence, l'arc arrive emportant la pointe d'électrode par l'air comprimé à l'intérieur de la tuyère. Ce système fait que dans le point d'écoulement de la fuite plasmatisque, la détérioration de l'électrode et de la tuyère due à des brûlures et des déformations du matériau en raison de l'arc pilote qui éclaire entre eux.

Le système d'allumage back striking amorce l'arc pilote à l'arrière de l'électrode et tuyère, laissant propre et intacte l'écoulement de la zone de déversement de plasma.

Les principaux avantages sont:

- Durée de vie plus longue des consommables
- Amorcage plus précis et sûr
- Une meilleure qualité de coupe au fil du temps

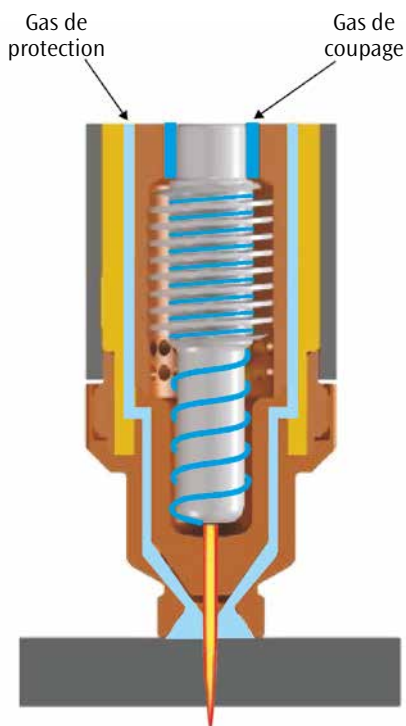


HIGH PERFORMANCE CUTTING - HPC

La technologie **High Performance Cutting – HPC** permet de générer des flux de gas radiaux et tourbillonnant à l'axe de l'arc, créant ainsi un faisceau de plasma à très haute température qui fond et vaporise la surface du travail d'une manière plus efficace.

Cette technologie permet également d'éviter le phénomène de la double arc - formation de deux arcs en série entre la cathode et la surface de la pièce - le principal responsable du dommage à la buse et l'arc d'instabilité – assurant l'exécution des coupes de qualité les plus élevées ensemble à une accrue vie des consommables.

La technologie **High Performance Cutting** est le meilleur choix pour les torches à plasma avec des courants de coupe nominales supérieures à 60 A.



Les nouvelles **torches SK**, équipées de **High Performance Cutting**, augmente la densité d'énergie du faisceau de plasma et réduit la largeur de la zone d'impact de l'arc, produisant un rayon de coupe plus étroite et moins enclive en enlevant avec facilité la matière en fusion avec une conséquente l'amélioration de la qualité de la coupe, qui est livré avec des contours clairs et sans bavures, extension limitée de la zone affectée par la chaleur et le cadre suffisamment carré.

Les principaux avantages sont:

- Meillure qualité de coupe
- Vitesse de coupe élevée
- Coupe plus étroite
- Longue durée de vie des consommables

Flux de gaz tourbillonnant et collimater le faisceau



CS-PIECES DE CONSOMMATION ORIGINELES

CS est notre marque de fabrication des pièces de consommation CEA PLASMATECH. Avec la marque CS ils sont marqués toutes les consommables originales des torches SK et SKM utilisés sur les équipements SHARK. La présence de la marque CS sur les consommables est la garantie - pour ceux qui achètent un équipement de coupe - que les performances déclarées seront respectées.

Les formes géométriques, la qualité des matériaux utilisés, la précision de leur travail et des couplages, résultat d'années d'expérience, constituent la base du développement de la torche SK et SKM et leur utilisation avec nos générateurs de coupe.

Nous recommandons absolument l'utilisation de pièces d'origine CS.

L'utilisation de pièces non originales, ainsi que compromettre la performance optimale pourrait provoquer une surchauffe et des changements dans les tensions électriques avec possibilité à provoquer :

- Le chauffage et les dommages à la torche
- Pannes et défauts du générateur
- Détérioration de la qualité de coupe
- Détérioration de sécurité de l'équipement

Considérant ce, l'utilisation de pièces non originales CS annulera la garantie du système, signifiant que le CEA PLASMATECH ne peut être tenu responsable en cas de tout accident.



BASIC CONSUMABLE KIT BOX

Les kits de consommables CONSUMABLE BASIC KIT BOX sont les meilleures solutions pour avoir un assortiment pratique et complet de consommables pour les torches: SK75; SK125; SK165. Sur la base de notre expérience, nous avons inclus dans ce kit une large gamme de consommables tels que des buses standard, une buse rallongée, des électrodes, un protecteur, un diffuseur, o-ring et un silicone lubrifiant pour o-ring. Nous sommes sûrs que ce kit sera très utile pour ceux qui ne voudront pas rester sans bon consommables.

Kit Box Pour **SK75**

REF. 343956



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE
1	433605	O-ring	2
2	425022	Electrode	20
3	482134	Diffuseur	1
4	408609	Buse 50 A	5
5	408610	Buse 70 A	15
6	486049	Buse de protection	1
7	487630	Protecteur (coupe manuelle)	2
8	425059	Electrode rallongée	3
9	408623	Buse rallongée 50 A	1
10	408624	Buse rallongée 70 A	2
11	424490	Protecteur rallongé (coupe manuelle)	1
12	---	Lubrifiant silicone pour O-Ring	1

Kit Box Pour **SK125**

REF. 343957



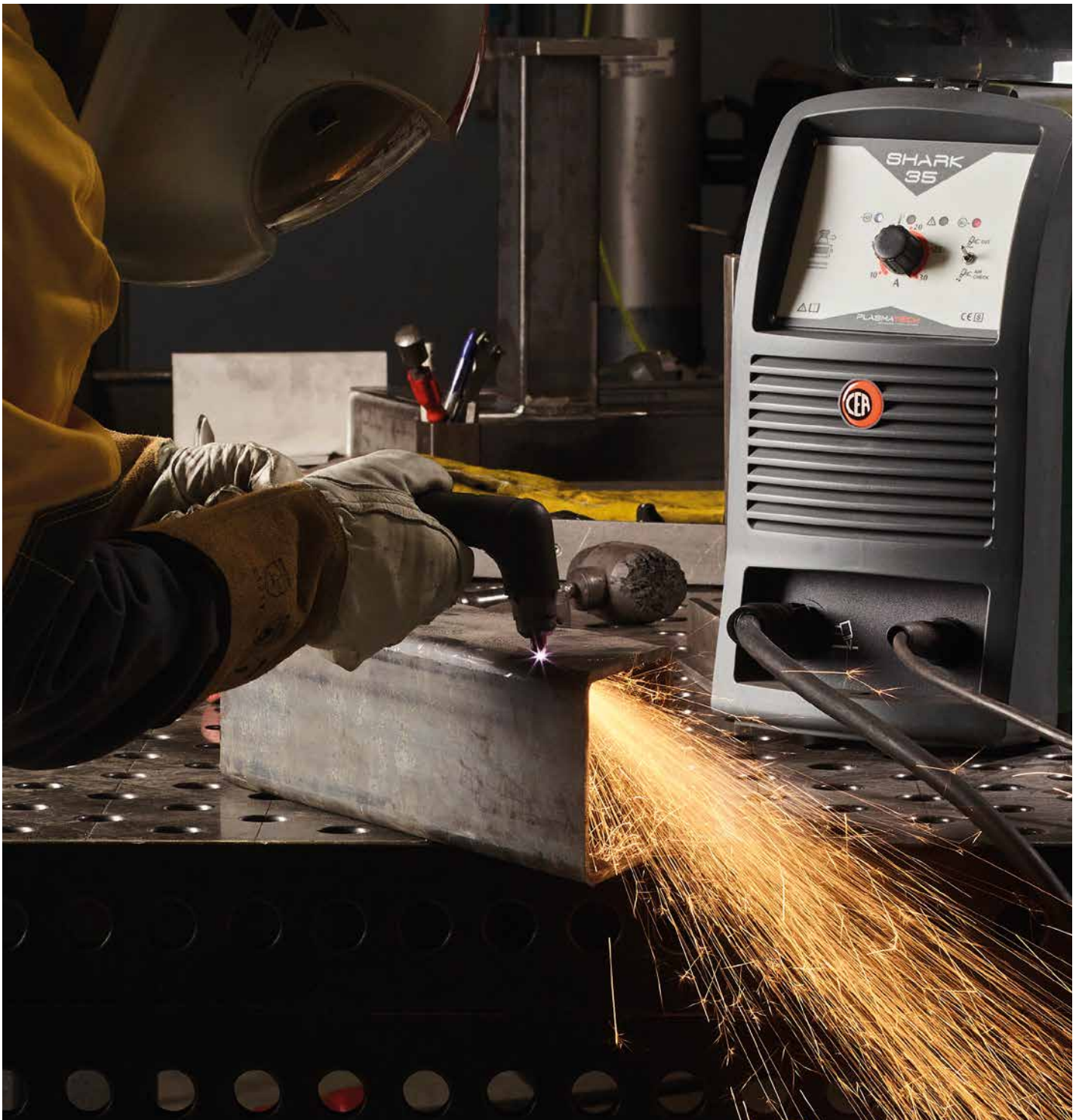
POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE
1	433608	O-ring	2
2	482135	Diffuseur 45-85 A	1
3	482136	Diffuseur 100-125 A	1
4	425023	Electrode	10
5	408616	Buse 85 A	5
6	408612	Buse 105 A	5
7	408617	Buse 125 A	5
8	486028	Buse de protection 45-85 A	1
9	486029	Buse de protection 100-125 A	1
10	487632	Protecteur 45-85 A (coupe manuelle)	1
11	487631	Protecteur 100-125 A (coupe manuelle)	1
12	---	Lubrifiant silicone pour O-Ring	1

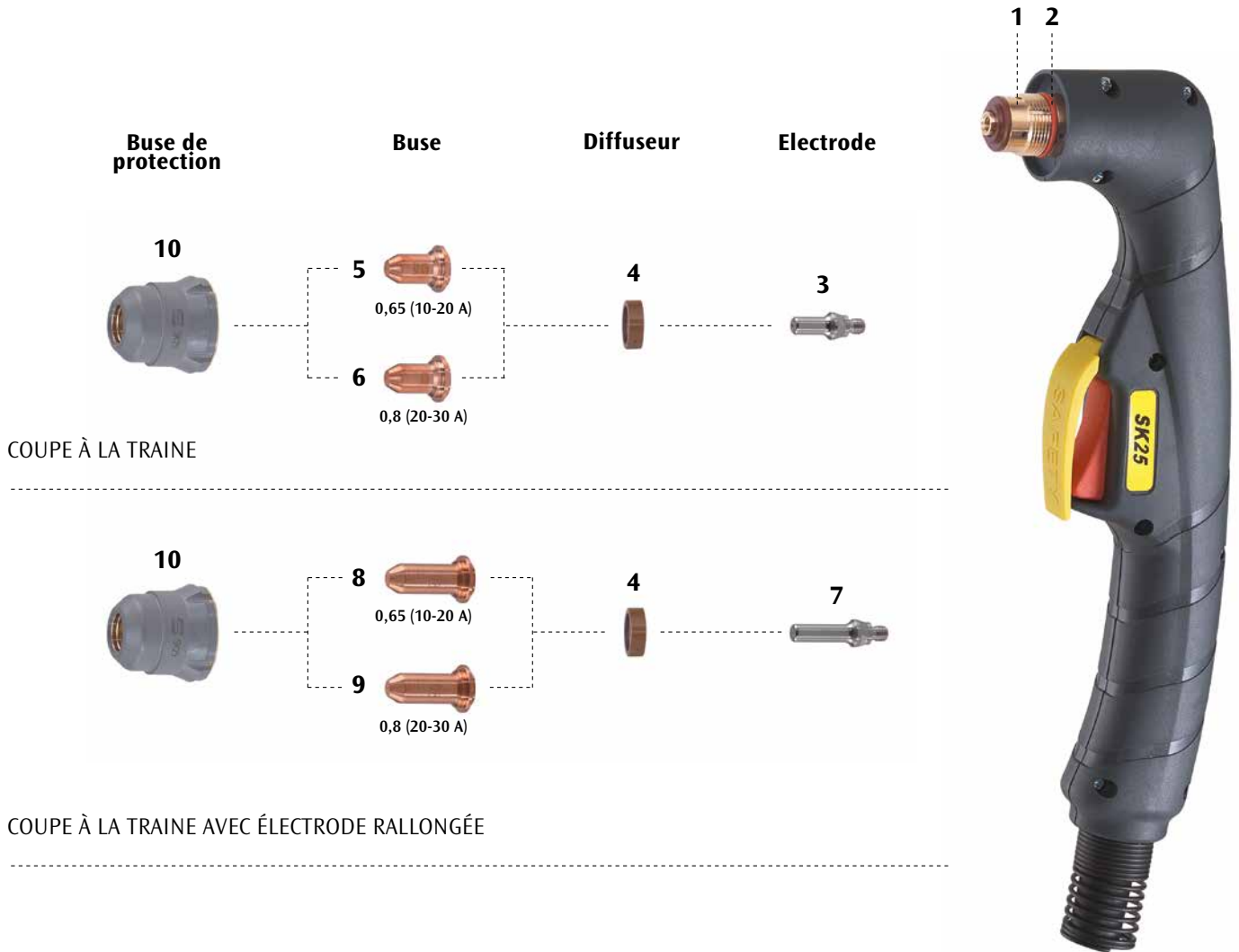
Kit Box Pour **SK165**

REF. 343958



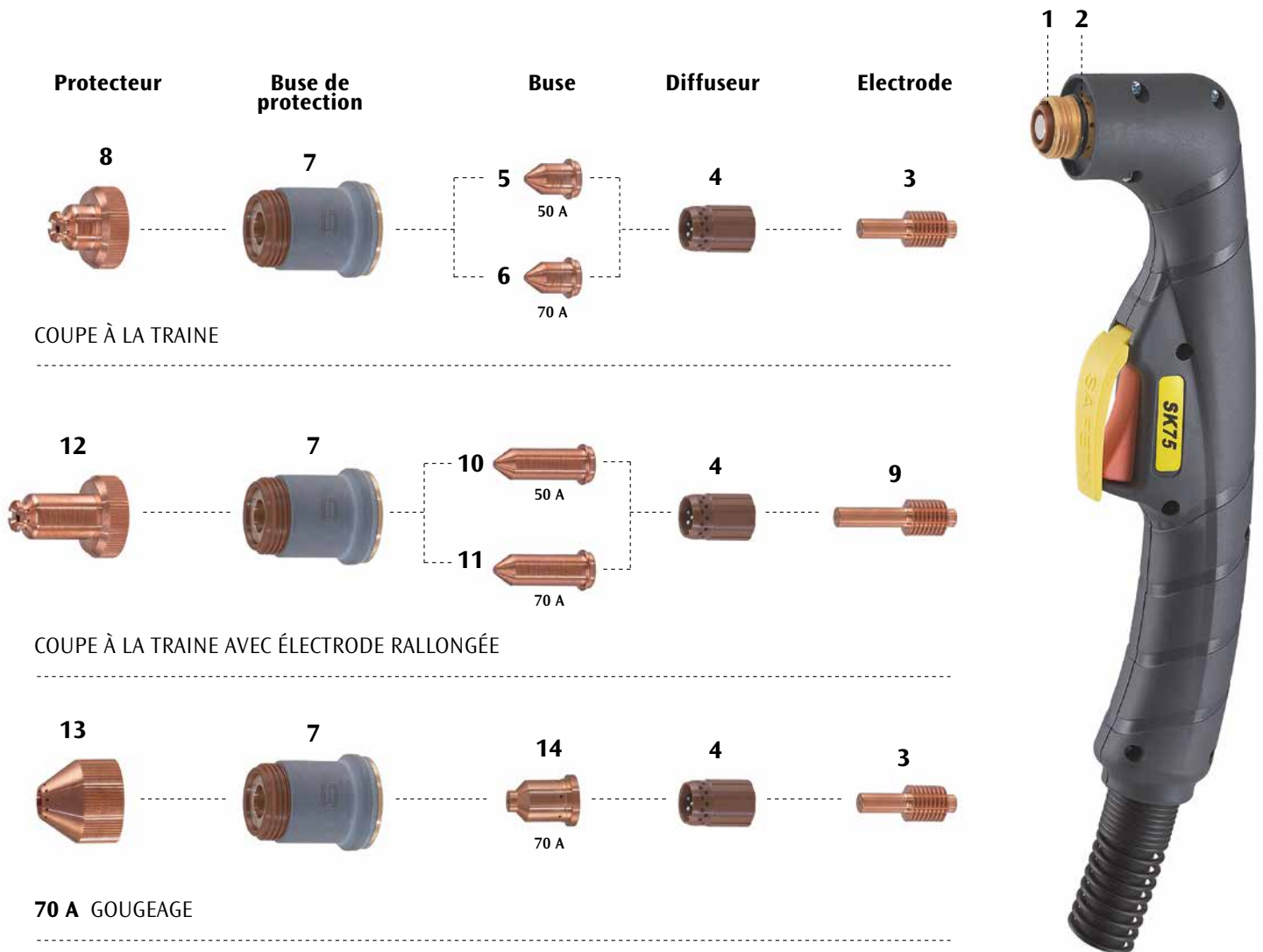
POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE
1	433609	O-ring	2
2	425024	Electrode	10
3	482137	Diffuseur	1
4	408642	Buse 85 A	5
5	408645	Buse 160 A	5
6	486021	Buse de protection 45-85 A	1
7	486022	Buse de protection 105-160 A	1
8	487633	Protecteur 45-85 A (coupe manuelle)	1
9	487634	Protecteur 105-160 A (coupe manuelle)	1
10	---	Lubrifiant silicone pour O-Ring	1





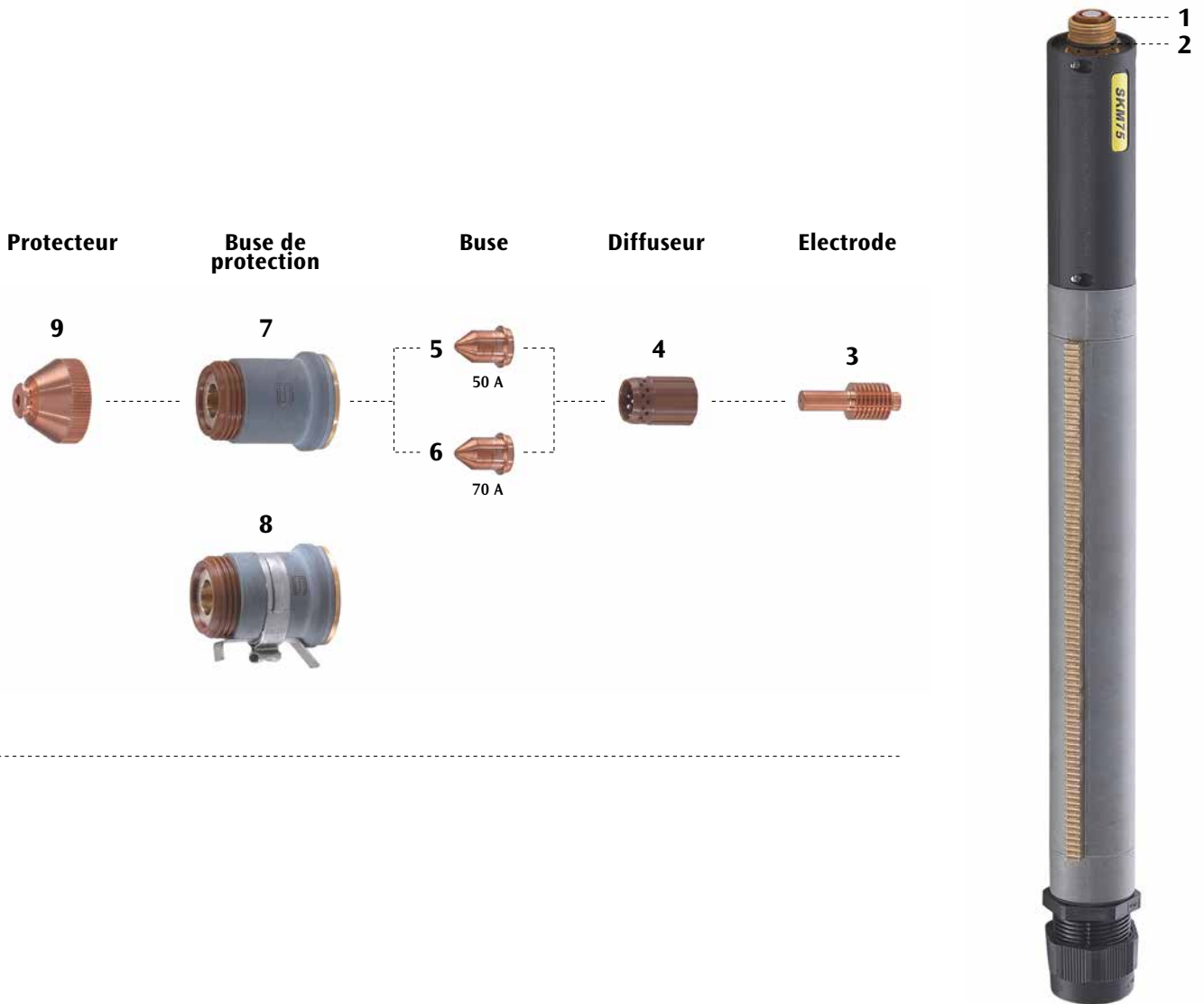
POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422665	Corps de torche	1		
2	433607	O-ring	10		
3	425021	Electrode	10	•	
4	482126	Diffuseur	5	•	
5	408600	Buse coupe à la traîne ø 0,65 (10-20 A)	10		
6	408601	Buse coupe à la traîne ø 0,8 (20-30 A)	10	•	
7	425058	Electrode rallongée	5		
8	408620	Buse rallongée coupe à la traîne ø 0,65 (10-20 A)	5		
9	408621	Buse rallongée coupe à la traîne ø 0,8 (20-30 A)	5		
10	486076	Buse de protection	1	•	

- Montés sur la torche SK25 livrée avec l'équipement



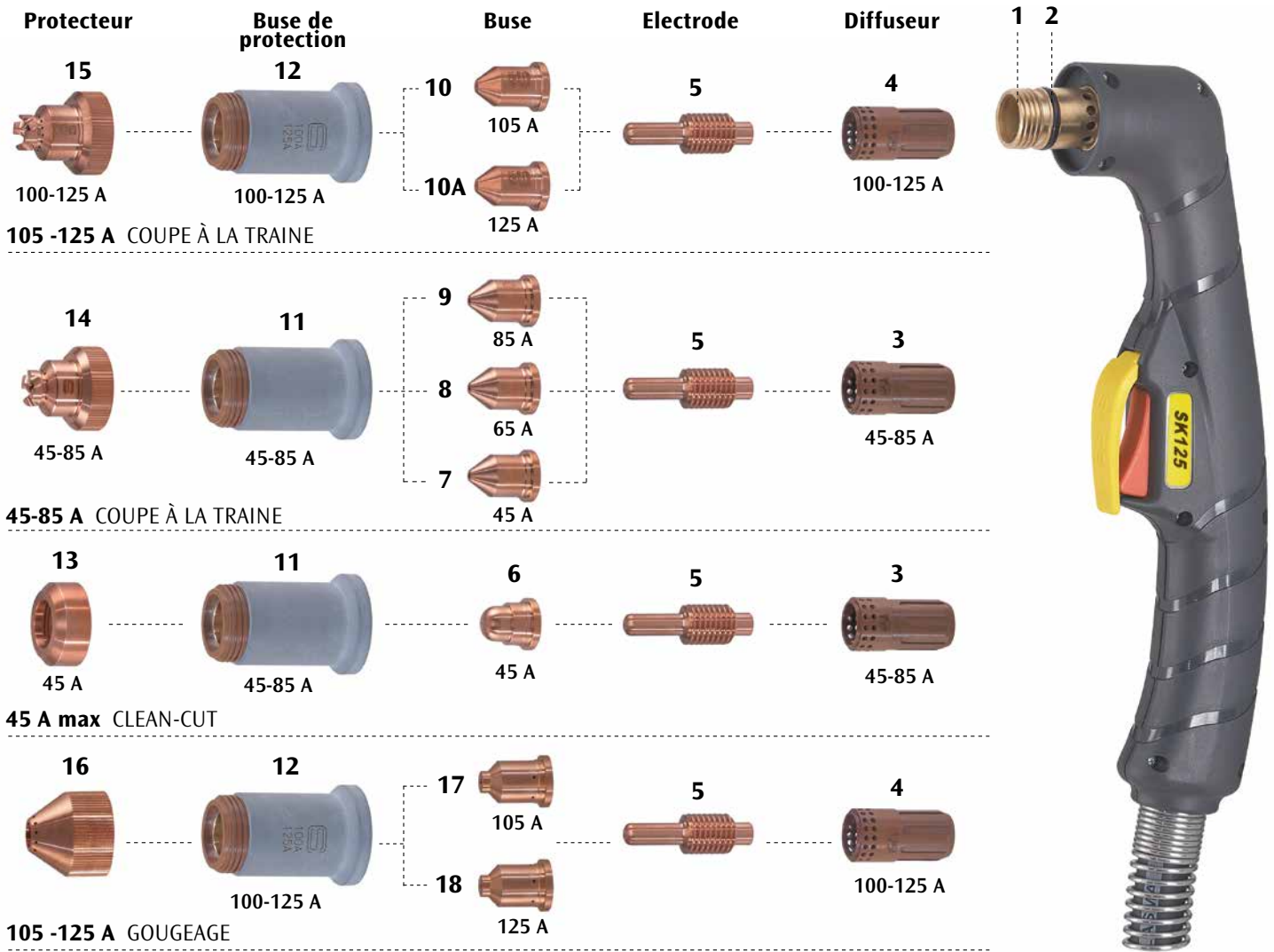
POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422674	Corps de torche	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Electrode	5	•	
4	482134	Diffuseur	2	•	
5	408609	Buse 50 A	10		
6	408610	Buse 70 A	10	•	
7	486049	Buse de protection	1	•	
8	487630	Protecteur (coupe manuelle)	2	•	
9	425059	Electrode rallongée	5		
10	408623	Buse rallongée 50 A	5		
11	408624	Buse rallongée 70 A	5		
12	424490	Protecteur rallongé, (coupe manuelle)	2		
13	487642	Protecteur pour le gougeage	2		
14	408635	Protecteur pour le gougeage 70 A	10		

• Montés sur la torche SK75 livrée avec l'équipement



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422676	Corps de torche	1		
2	433605	O-ring	20		
3	425022	Electrode	5	•	
4	482134	Diffuseur	2	•	
5	408609	Buse 50 A	10		
6	408610	Buse 70 A	10	•	
7	486049	Buse de protection	1	•	
8	486027	Buse de protection de détection ohmique	1		
9	487629	Protecteur (coupe mécanique)	2	•	

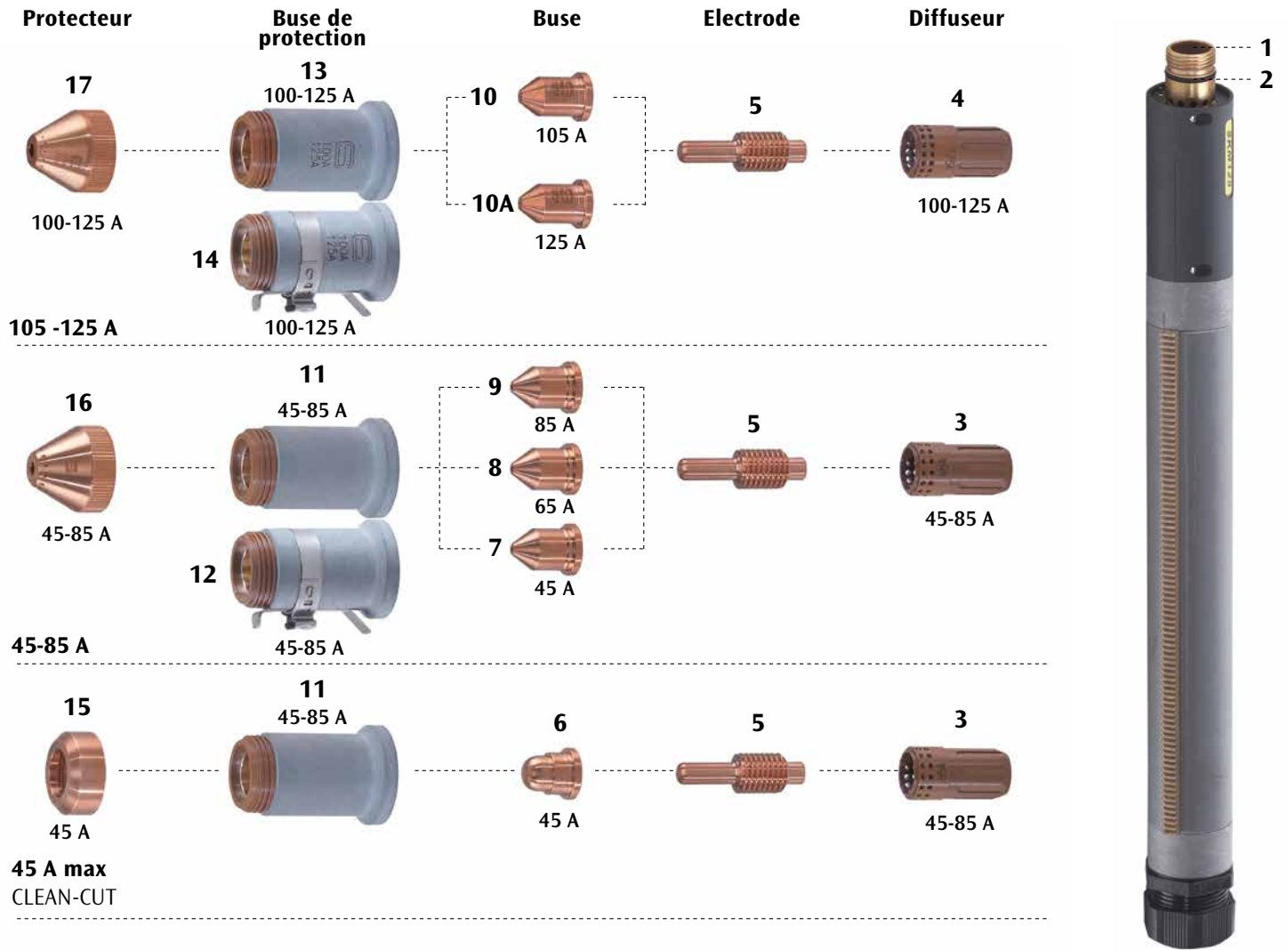
- Montés sur la torche SKM75 livrée avec l'équipement



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422675	Corps de torche	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Diffuseur 45-85 A	2		
4	482136	Diffuseur 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Electrode	5	● ▲	
6	408613	Buse 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Buse 45 A	10		
8	408615	Buse 65 A	10		
9	408616	Buse 85 A	10		
10	408612	Buse 105 A	10	●	
10A	408617	Buse 125 A	10	▲	
11	486028	Buse de protection 45-85 A	1		
12	486029	Buse de protection 100-125 A	1	● ▲	
13	482030	Protecteur 45 A - Clean-Cut	3		
14	487632	Protecteur 45-85 A (coupe manuelle)	2		
15	487631	Protecteur 100-125 A (coupe manuelle)	2	● ▲	
16	487640	Protecteur pour le gougeage	3		
17	408631	Buse pour le gougeage 105 A	5		
18	408634	Buse pour le gougeage 125 A	5		

● Montés sur la torche SK125 livrée avec l'équipement SHARK 105-M/MR

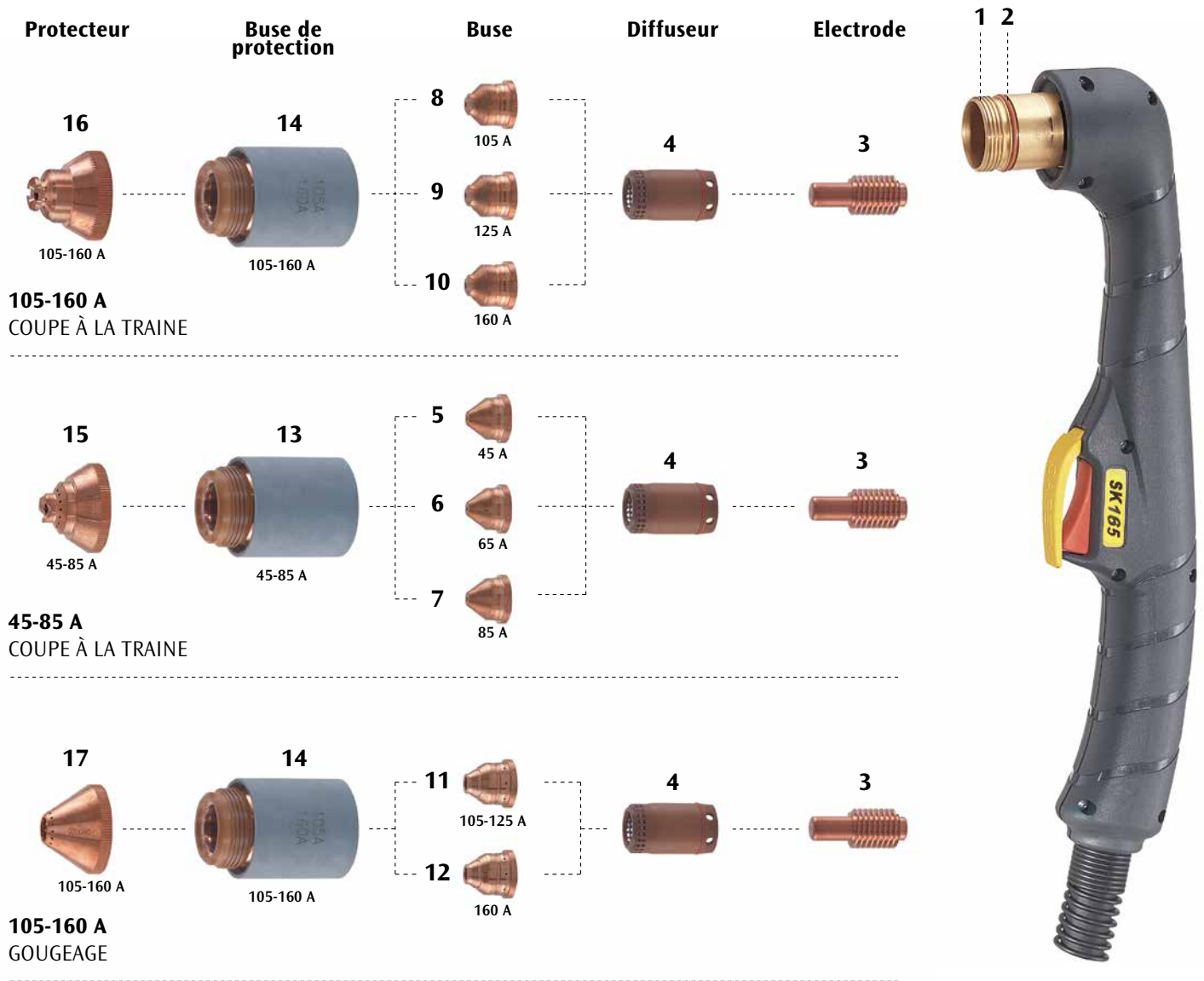
▲ Montés sur la torche SK125 livrée avec l'équipement SHARK 125-M/MR



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422677	Corps de torche	1		
2	433608	O-ring	20		
3	482135	Diffuseur 45-85 A	2		
4	482136	Diffuseur 100-125 A	2	● ▲	
5	425023	Electrode	5	● ▲	
6	408613	Buse 45 A, Clean-Cut	10		
7	408614	Buse 45 A	10		
8	408615	Buse 65 A	10		
9	408616	Buse 85 A	10		
10	408612	Buse 105 A	10	●	
10A	408617	Buse 125 A	10	▲	
11	486028	Buse de protection, 45-85 A	1		
12	486025	Buse de protection 45-85 A de détection ohmique	1		
13	486029	Buse de protection 100-125 A	1	● ▲	
14	486026	Buse de protection 100-125 A de détection ohmique	1		
15	482030	Protecteur 45 A - Clean-Cut	3		
16	487635	Protecteur 45-85 A (coupe mécanique)	2	● ▲	
17	487636	Protecteur 100-125 A (coupe mécanique)	2		

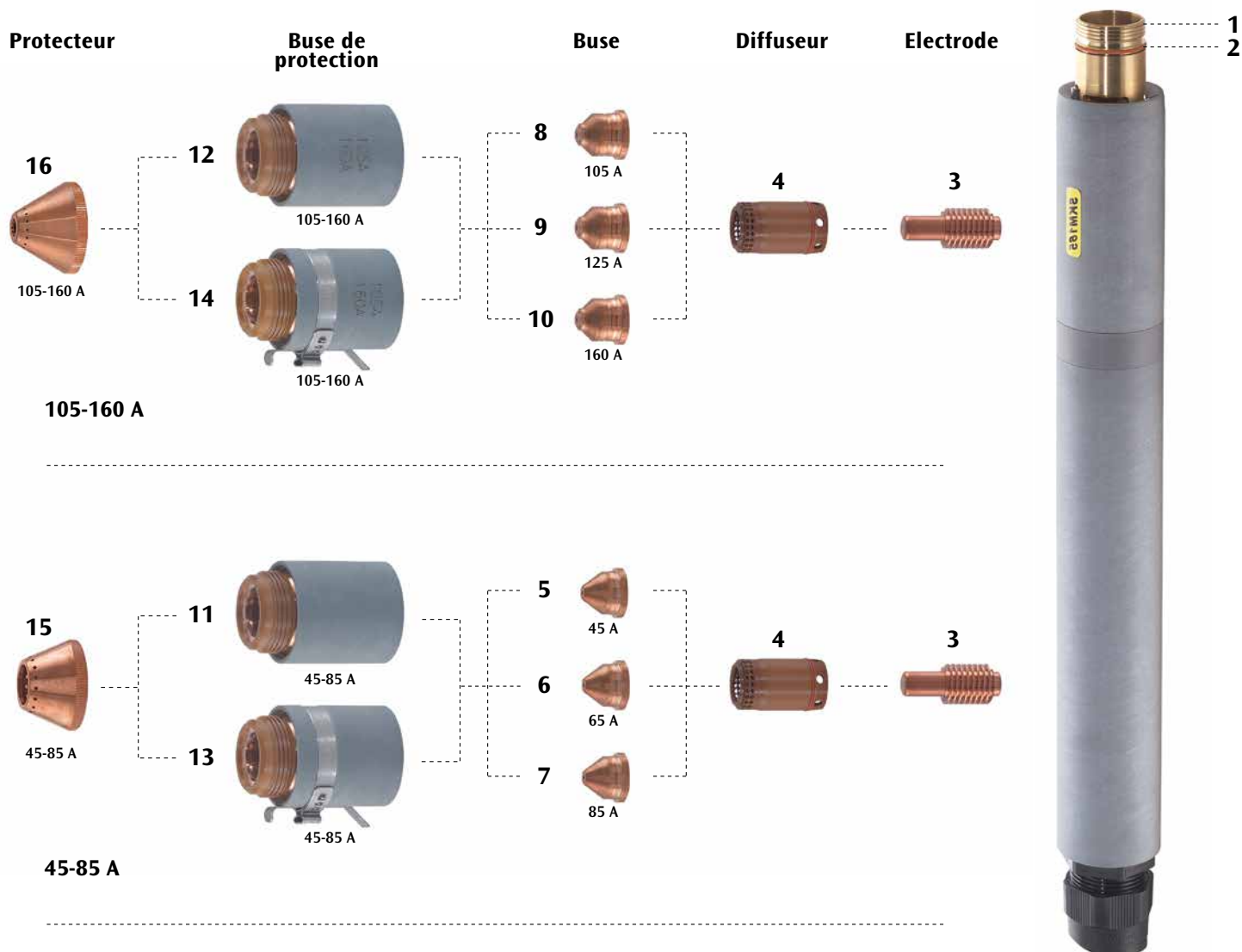
● Montés sur la torche SKM125 livrée avec l'équipement SHARK 105-M/MR

▲ Montés sur la torche SKM125 livrée avec l'équipement SHARK 125-M/MR



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422678	Corps de torche	1		
1A	422681	Corps de torche 45° (SK165XL)	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Electrode	5	•	
4	482137	Diffuseur	2	•	
5	408640	Buse 45 A	10		
6	408641	Buse 65 A	10		
7	408642	Buse 85 A	10		
8	408643	Buse 105 A	10		
9	408644	Buse 125 A	10		
10	408645	Buse 160 A	10	•	
11	408632	Protecteur pour le gougeage 105-125 A	10		
12	408633	Protecteur pour le gougeage 160 A	10		
13	486021	Buse de protection 45-85 A	1		
14	486022	Buse de protection 105-160 A	1	•	
15	487633	Protecteur 45-85 A (coupe manuelle)	2		
16	487634	Protecteur 105-160 A (coupe manuelle)	2	•	
17	487641	Protecteur pour le gougeage	2		

• Montés sur la torche SK165 livrée avec l'équipement



POS.	REF.	DESCRIPTION	SET/Q.TE		
1	422679	Corps de torche	1		
2	433609	O-ring	20		
3	425024	Electrode	5	•	
4	482137	Diffuseur	2	•	
5	408640	Buse 45A	10		
6	408641	Buse 65A	10		
7	408642	Buse 85A	10		
8	408643	Buse 105A	10		
9	408644	Buse 125A	10		
10	408645	Buse 160A	10	•	
11	486021	Buse de protection 45-85 A	1		
12	486022	Buse de protection 105-160 A	1	•	
13	486023	Buse de protection 45-85 A de détection ohmique	1		
14	486024	Buse de protection 105-160 A de détection ohmique	1		
15	487637	Protecteur 45-85 A (coupe mécanique)	2		
16	487638	Protecteur 105-160 A (coupe mécanique)	2	•	

• Montés sur la torche SKM165 livrée avec l'équipement

BEVEL TOOL KIT

Cet accessoire vous permet de faire les chanfreins de précision angulaire. Le Bevel tool kit se compose de :

- Une boussole pour les coupes droites et angulaires
- Une barre coulissante pour les coupes droites et angulaires
- Une supporte pour guider la torche



COMPASS

Il permet l'exécution de coupes circulaires sur tous les métaux. Le compas est toujours équipée avec une **supporte pour guider la torche**, idéale pour les coupage manuelles.



FILTRE POUR AIR

Il réduit l'humidité de l'air comprimé fournissant de l'air sec et filtré, ce qui garantit la meilleure performance de la coupe.



ULTRALUX MASQUE ET LUNETTES



REF. 439232

Protection sûre pendant le processus de coupe contre UV et IR rayons, chaleur et étincelles. Niveau d'obscurissement DIN 9 ÷ 13 entièrement réglable. Conformité à la norme EN 175.



REF. 439255

Lunettes de protection UV / IR 5.0 recommandées pour couper jusqu'à 50A. Conformité à la norme EN 166.

TORCHE LONGUE SK165XL



REF. 022083

TORCHE LONGUE SK165XL - 1,30 m / 45° - câble 7,5 m





CEA PLASMATECH CATALOGUE

PLASMATECH.CAT.26.03.FRA

CEA COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE ANNETTONI S.p.A. - C.so E. Filiberto, 27 - 23900 LECCO - ITALY
Cas. Post. (P.O. BOX) 205 - Tel. +39 0341 22322 - Fax +39 0341 422646 - export@ceaweld.com

www.ceaweld.com



www.ceaweld.com

BRIDGE
4 COMPANIES

bridge4companies.com