



Catalogo saldatura ad arco

2026

SINCE 1950



WELDING TOGETHER



CEA

saldatura ad arco

2026



www.ceaweld.com

ORGOGLIOSI DELLA
NOSTRA STORIA



CEA, fondata da Ezio Annettoni nel 1950, è una delle aziende leader mondiali per la progettazione e produzione di saldatrici ad arco, a resistenza e di attrezzature per il taglio al plasma per il mercato industriale.

CEA è WELDING TOGETHER. La nostra missione è quella di essere al fianco dei nostri clienti, offrendo le migliori soluzioni alle loro esigenze in ogni momento con la fornitura di attrezzature innovative per la saldatura e il taglio, con prestazioni eccellenti e un design estremamente funzionale.

Crediamo che un approccio sostenibile, con attenzione per l'ambiente e le persone che lavorano e saldano con noi, garantisca sempre un prodotto migliore.

CEA ha tre divisioni:



made in italy
SINCE 1950



MEMBRO DI:



CERTIFICAZIONI E STANDARD:



CEA ha il suo sistema di gestione della qualità certificato ISO 9001 dal 1994.



Tutti i prodotti CEA sono marcati CE e quindi conformi a tutte le direttive e le norme comunitarie che ne stabiliscono l'utilizzo. In particolare, la marcatura CE implica la conformità alle seguenti principali direttive e regolamenti:

2014/35/UE (LVD)
2014/30/UE (EMC) - (CISPR 11) Classe A.
2011/65/UE (RoHS)
2019/1784 (progettazione ecocompatibile)
2014/53/UE (se applicabile)



I prodotti CEA sono stati progettati e costruiti secondo le seguenti norme armonizzate:

IEC 60974-1 EN 60974-1
IEC 60974-2 EN 60974-2
IEC 60974-3 EN 60974-3
IEC 60974-5 EN 60974-5
IEC 60974-7 EN 60974-7
IEC 60974-10 EN 60974-10

Sorgenti di corrente per saldatura.
Sistemi di raffreddamento a liquido.
Dispositivi di innescio e stabilizzazione ad arco.
Unità di avanzamento del filo.
Torce.
Compatibilità elettromagnetica (EMC).



6. INTRODUZIONE

- 6 UNA PRESENZA GLOBALE
- 8 CEA GOES GREEN
- 9 ECO DESIGN 2023
- 10 INNOVAZIONE E TECNOLOGIA
- 11 BRIDGE 4 COMPANIES

60. TIG

- 62 RAINBOW HF
- 64 MATRIX HF - MATRIX AC/DC
- 68 MATRIX X HF
- 72 MATRIX X AC/DC

92. INDUSTRIA 4.0

- 93 INDUSTRY 4.0
- 94 CWS - CEA WELDING SUPERVISOR
- 97 SERVIZIO DI CALIBRAZIONE CEA - EN 1090

12. MIG/MAG

- 14 SOFTWARE DI CONTROLLO DELL'ARCO
- 15 PROCESSI DI SALDATURA SPECIALI
- 16 vision.COLD / vision.ULTRASPEED
- 17 vision.SPEEDCOLD / vision.POWER
- 18 vision.PIPE / vision.PULSE-UP
- 19 vision.PULSE-RUN / vision.PULSE-POWER
- 20 TREO / TREOSTAR PULSE
- 22 SMART / SMARTCAR PULSE
- 24 COLDMASTER
- 26 YARD MOBILE PULSE
- 28 MOBILE / MOBILE PULSE
- 30 CONVEX / CONVEX PULSE
- 34 DOGMA / DOGMA PULSE
- 40 MAXI i
- 44 MAXI i SYNERGIC
- 48 QUBOX / QUBOX PULSE
- 52 DIGITECH VP4

76. MMA

- 78 ROCK
- 80 MATRIX E

82. ROBOTICA E AUTOMAZIONE

- 84 30 ANNI DI ESPERIENZA ROBOTICA
- 85 SALDATURA E ROBOTICA
- 86 APPLICAZIONI ROBOT - DIGITECH
- 88 APPLICAZIONI COBOT - DIGITECH
- 90 APPLICAZIONI ROBOT TIG DC
- 91 APPLICAZIONI ROBOT TIG AC / DC

98. ACCESSORI

ACCESSORI MIG MAG

- 100 TRAINAFILO
- 101 ACCESSORI TRAINAFILO
- 102 TABELLA DEI RULLI DI TRASCINAMENTO
- 104 TORCE MIG
- 109 GRUPPI DI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA
- 109 CAVI DI INTERCONNESSIONE
- 110 CARRELLI
- 110 CAVI DI MASSA
- 111 RIDUTTORI DI GAS
- 111 ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI TIG

- 112 TORCE TIG
- 114 CARRELLI
- 114 CAVI DI MASSA
- 114 RIDUTTORI DI GAS
- 115 GRUPPI DI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA
- 115 ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI MMA

- 116 TORCE TIG CON VALVOLA INCORPORATA
- 116 ALTRI ACCESSORI
- 117 ABBIGLIAMENTO TECNICO PER SALDATORI

118. INFORMAZIONI

- 121 ELENCO SIMBOLI



Una presenza globale

In oltre 70 anni di storia, CEA ha costruito relazioni durature con distributori e centri di assistenza in oltre 70 paesi per soddisfare le esigenze di tutti i mercati.

I centri assistenza CEA sono altamente qualificati e costantemente aggiornati per garantire un servizio post-vendita tempestivo ed efficiente.





Una scelta sostenibile per il futuro

CEA GOES GREEN non è un semplice slogan, ma il segno distintivo che evidenzia l'obiettivo di creare valore per i nostri clienti attraverso prodotti sostenibili e innovativi.

Nel corso della sua storia, CEA si è sempre impegnata a ridurre l'impatto ambientale delle proprie attività e dei propri prodotti grazie all'attuazione di strategie volte a promuovere uno sviluppo più sostenibile.

- Focus sui processi di saldatura ad alta efficienza
- Fonti rinnovabili per produrre energia elettrica
- Tecnologie ecosostenibili per la produzione industriale
- Utilizzo di materiali riciclati

Carbon neutral

Grazie agli investimenti nelle fonti rinnovabili, CEA è sulla buona strada per diventare carbon neutral; un obiettivo in parte già raggiunto. Un impianto fotovoltaico da 350 kWp ci permette di produrre energia annuale per 320 MWh, un valore superiore al nostro consumo energetico interno, rendendo CEA autosufficiente dal punto di vista dell'energia elettrica.

Tecnologia ad alta efficienza

La tecnologia inverter di ultima generazione e lo sviluppo di nuovi software di controllo dell'arco consente di offrire prodotti con efficienze che soddisfano pienamente i requisiti di risparmio energetico della direttiva ECODSIGN. In particolare, l'utilizzo dei nuovi speciali processi di saldatura "vision" consente di effettuare saldature più velocemente e con minori apporti termici rispetto ai processi tradizionali, garantendo in più risparmi energetici che spesso non vengono considerati.

CEA GOES GREEN identifica i prodotti CEA che soddisfano i nostri standard di sostenibilità.

- Prodotti ad alta efficienza energetica
- Rispetto delle normative per la tutela dell'ambiente
- Cura nella scelta dei componenti
- Utilizzo di vernici a basso impatto ambientale
- Pesi e dimensioni ridotti per bassi costi di spedizione, smaltimento e riciclaggio
- Utilizzo di materiale riciclato o riciclabile in tutti i nostri sistemi di imballaggio



La nuova Direttiva Europea 2009/125/CE, meglio conosciuta come Direttiva ECODESIGN, implementa nuovi standard di efficienza ed eco-compatibilità delle saldatrici. Tutti i prodotti CEA commercializzati con i loghi CEA GOES GREEN ed ECODESIGN rispondono a questi requisiti e grazie alla loro elevata efficienza, rispondono perfettamente a quanto richiesto dalla direttiva ECODESIGN.

ECODESIGN 2023	EFFICIENZA MINIMA	CONSUMO MASSIMO DI ENERGIA A VUOTO
Saldatrici alimentate da generatori trifase con uscita in corrente continua (DC)	85 %	50 W
Saldatrici alimentate da generatori monofase con uscita in corrente continua (DC)	80 %	50 W
Saldatrici alimentate da generatori monofase e trifase con uscita in corrente continua (AC)	80%	50 W

Innovazione e Tecnologia

Unica per la sua vasta gamma di prodotti, CEA è sempre all'avanguardia nell'innovazione tecnologica con grandi risorse costantemente investite in ricerca e sviluppo. Eccellenti caratteristiche di saldatura, innovazione continua, affidabilità, design ed attenzione alle esigenze del settore industriale sono i segreti del crescente successo mondiale di CEA.





Bridge 4 Companies

UNO SPIRITO COMUNE



Saldatrici. Robotica. Segatrici. Lavorazione della lamiera. Settori apparentemente diversi e reti commerciali distinte che condividono molte somiglianze. Le aziende che compongono Bridge4Companies sono soprattutto accomunate dalla stessa passione e dalla stessa attenzione al cliente.

B4C è un gruppo di aziende legate dallo stesso spirito con comune denominatore la famiglia Annettoni, storica proprietaria e fondatrice di CEA.

Attraverso una grande sinergia, B4C ha saputo creare e far crescere negli anni un gruppo di aziende che oggi può vantare numeri importanti.

Le 4 aziende sono: CEA, marchio mondiale focalizzato sulla saldatura industriale e sul taglio plasma, TECNOROBOT, specializzata in sistemi robotizzati di saldatura personalizzati, IMET, seghe a nastro, seghe circolari e sistemi innovativi per il taglio dei metalli, e LAMETEC, lavorazione della lamiera.

Bridge4Companies conta più di 250 dipendenti e vendite in oltre 100 paesi.

B4C è la prova del grande attaccamento di 4 aziende al territorio, affacciato sulle sponde del Lago di Lecco e lungo il corso del fiume Adda, che, attraverso una grande passione per il proprio lavoro e una continua ricerca della qualità, sono riuscite ad affermarsi su tutti i principali mercati mondiali



www.bridge4companies.com







MIG/MAG

- 14 SOFTWARE DI CONTROLLO DELL'ARCO
 - 15 PROCESSI DI SALDATURA SPECIALI
-

- 20 TREO / TREOSTAR PULSE
- 22 SMART / SMARTCAR PULSE
- 24 COLDMASTER
- 26 YARD MOBILE PULSE
- 28 MOBILE / MOBILE PULSE
- 30 CONVEX / CONVEX PULSE
- 34 DOGMA / DOGMA PULSE
- 40 MAXI i
- 44 MAXI i SYNERGIC
- 48 QUBOX / QUBOX PULSE
- 52 DIGITECH VP4

SOFTWARE DI CONTROLLO DELL'ARCO

VISION.ARC

vision.ARC

vision.COLD

vision.ULTRASPEED

vision.POWER

vision.PIPE

vision.ARC è l'innovativo controllo dell'arco che garantisce prestazioni di saldatura eccezionali con maggiore deposito del filo, maggiore velocità e ridotta dilatazione termica.

Oltre 74 anni di esperienza nella tecnologia di saldatura hanno permesso a CEA di sviluppare questo software per il controllo della dinamica dell'arco e garantire prestazioni eccellenti in tutte le situazioni MIG-MAG e MIG PULSE.

Con vision.ARC, l'arco elettrico è monitorato in modo continuo dal microprocessore che gestisce in tempo reale il processo di saldatura: tutti i parametri vengono elaborati e modificati in pochi microsecondi dal controllo che gestisce

digitalmente i cortocircuiti tipici della saldatura MIG-MAG e mantiene l'arco stabile e preciso pur con ogni possibile modifica delle condizioni esterne.

In questo modo, il movimento della torcia, le irregolarità delle parti da saldare ed ogni altra variante di processo non influenzano affatto il risultato finale.

Il processo di saldatura è sempre sotto controllo, dall'innesco dell'arco, tramite Wire Start Control (WSC), a quando l'arco viene interrotto grazie al Burn-Back Control. Visione. ARC è la base di supporto per una "nuova visione" del Software di saldatura MIG.

VISION.ARC2

vision.ARC2

vision.COLD

vision.ULTRASPEED

vision.POWER

vision.PIPE

vision.PULSE-POWER

vision.PULSE-RUN

vision.PULSE-UP

vision.ARC2 è l'evoluzione del Software vision.ARC, sviluppato da CEA per ottenere un arco ancora più preciso e stabile assieme ad una migliore correzione nel controllo dell'impulso nella saldatura pulsata.

vision.ARC2 permette al controllo dell'inverter di saldatura di operare in modo più preciso e veloce, garantendo così un arco assolutamente costante e un perfetto distacco della goccia fusa, principalmente in MIG PULSED e DUAL PULSED. vision.ARC2, non solo supporta perfettamente tutti i processi speciali di saldatura di vision.ARC, ma è una nuova piattaforma software che ha

permesso lo sviluppo di nuovi Processi Pulsati. I principali vantaggi della vision.ARC2 rispetto alla versione precedente sono i seguenti:

- Migliore stabilità dell'arco
- Ottimizzazione delle caratteristiche dell'impulso
- Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti anche nel caso di saldatura con arco molto corto
- Maggiore velocità di saldatura
- Ulteriore apporto termico ridotto



vision.PULSE

vision.PULSE

dual.PULSE

dual.PULSE

vision.PULSE consente una saldatura pulsata con arco corto e costantemente controllato, ottimizzando i risultati della saldatura pulsata tradizionale.

Questo consente di ridurre l'elevato apporto termico tipico della saldatura pulsata, con una conseguente riduzione delle distorsioni, un miglioramento del cordone di saldatura ed un notevole aumento della velocità di saldatura.

Il processo dual.PULSE comporta un'ulteriore riduzione del trasferimento di calore al pezzo da saldare, minimizzandone la deformazione e produce cordoni di saldatura di alta qualità con finitura estetica simile a quanto ottenibile in saldatura TIG. dual.PULSE è estremamente utile per la saldatura di alluminio e acciaio inossidabile.

PROCESSI DI SALDATURA SPECIALI

SALDATURA MIG/MAG



vision.COLD
per saldatura
MIG/MAG a basso
apporto termico



vision.ULTRASPEED
per saldare
spessori medio/
piccoli con una
velocità molto più
elevata



vision.SPEEDCOLD
per saldatura ad
alta velocità con
basso apporto
termico



vision.POWER
per ottenere una
maggiore
penetrazione su
materiali di medio e
grande spessore



vision.PIPE
per una saldatura
più accurata nella
prima passata sui
tubi

SALDATURA MIG PULSATA



vision.PULSE-POWER
per un cordone
di saldatura più
profondo e
spianato con
spessori
medio-grandi



vision.PULSE-RUN
per una saldatura
pulsata più veloce
e fredda



vision.PULSE-UP
per una saldatura
in verticale
ascendente più
facile, rapida e
precisa

CURVE DI SALDATURA SPECIALI



EXTRA CURVE PACKAGE

E.C.P. è l'acronimo di EXTRA CURVE PACKAGE ed è un pacchetto speciale di curve MIG creato appositamente per i nostri clienti partendo dalle varie esperienze di saldatura in scenari reali di CEA. In questo modo CEA rende disponibile un ampio gruppo di programmi sinergici aggiuntivi non inclusi nelle saldatrici sinergiche MIG CEA standard. Grazie a E.C.P. è possibile trovare ed usare le curve dedicate per le vostre applicazioni ed i vostri fili speciali.



vision.COLD

SALDATURA MIG/MAG A BASSO APPORTO TERMICO

vision.COLD è un innovativo processo MIG/MAG a basso apporto termico, sviluppato da CEA per la saldatura di lamiere con spessori sottili e per la brasatura MIG in tutte le posizioni di saldatura.

Grazie ai programmi sinergici forniti, vision.COLD consente saldature di altissima qualità di lamiere sottili e il suo arco ottimizzato garantisce l'assenza di deformazioni ed una minima modifica delle caratteristiche metallurgiche dei giunti.

Il software vision.COLD è anche un'ottima soluzione per la saldatura di giunti separati da "aperture in aria".

VANTAGGI

- Saldatura di lamiere sottili in acciaio al carbonio ed acciai fortemente legati
- Alta velocità di saldatura rispetto al tradizionale short arc in MIG/MAG
- Danni molto contenuti allo strato protettivo di zinco nella brasatura MIG
- Significativa riduzione dell'apporto termico nei giunti di saldatura con deformazione minima dei pezzi
- Mancanza di schizzi e proiezioni durante la fase di corto circuito
- Saldatura verticale ascendente e discendente con perfetta fusione dei lembi

APPLICAZIONI

- Saldatura di lamiere sottili con basso apporto termico
- Saldature di lamiere con gap in tutte le posizioni
- Brasatura MIG a basso apporto termico
- Saldatura degli acciai inossidabili



vision.ULTRASPEED

SALDATURA MIG/MAG AD ALTA VELOCITÀ

vision.ULTRASPEED è un innovativo processo MIG/MAG sviluppato da CEA per la saldatura di acciaio e materiali non ferrosi che, grazie all'aumentata forza magnetica dell'arco e ad un cono d'arco più stretto, consente un notevole aumento della velocità di saldatura.

Questo processo garantisce un surriscaldamento inferiore del materiale base con inferiori tensioni di ritiro e conseguente riduzione delle attività di rilavorazione e finitura del pezzo.

vision.ULTRASPEED permette di sostituire la saldatura short-arc e mix-arc in MIG/MAG con una sensibile riduzione dei tempi complessivi di esecuzione dei lavori di saldatura.

VANTAGGI

- Elevata velocità di saldatura
- Saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio di medio spessore
- Cordoni di saldatura più stretti con minori materiali di apporto e gas di protezione
- Minore apporto termico al bagno di fusione
- Assenza di spruzzi e proiezioni durante la fase di deposito del filo

APPLICAZIONI

- Carpenteria media e leggera
- Produzioni di componenti in acciaio, acciaio inossidabile e alluminio
- Industria automobilistica
- Industria petrolchimica
- Industria alimentare
- Costruzione di vagoni ferroviari
- Costruzione di serbatoi e container di piccole dimensioni





vision.SPEEDCOLD **NEW**

SALDATURA MIG/MAG AD ALTA VELOCITÀ CON BASSO APPORTO TERMICO

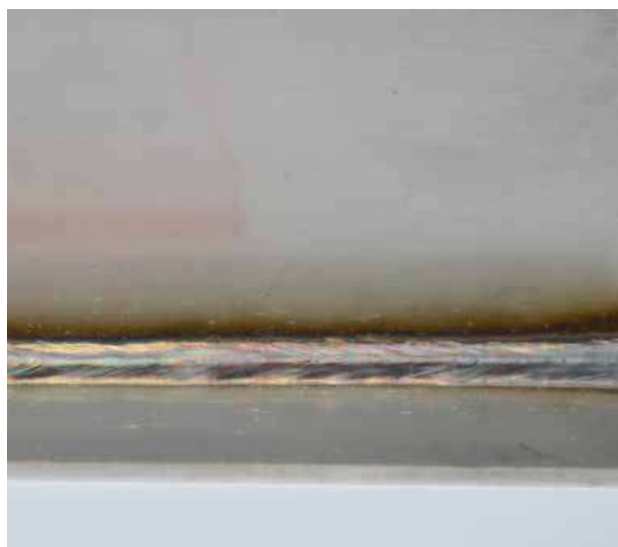
vision.SPEEDCOLD è un innovativo processo MIG/MAG sviluppato da CEA per la saldatura di lamiere in acciaio che consente un basso trasferimento di calore e una saldatura ad alta velocità, grazie all'estrema concentrazione dell'arco. Questo processo garantisce una drastica riduzione del surriscaldamento e dei tempi di saldatura rispetto ad altri processi di saldatura, con una minore tensione di ritiro e una riduzione delle operazioni di rilavorazione e finitura del pezzo.

VANTAGGI

- Significativa riduzione dell'apporto di calore nei giunti saldati
- Velocità di saldatura molto elevata rispetto alla tradizionale saldatura MIG/MAG ad arco corto
- Saldatura di acciaio al carbonio e acciaio inossidabile di spessore sottile in tutte le posizioni di saldatura
- Danni molto contenuti allo strato zincato nella brasatura Mig
- Cordoncini di saldatura più stretti con meno materiale d'apporto e gas di protezione
- Assenza di spruzzi e proiezioni nella deposizione del filo

APPLICAZIONI

- Carpenteria media e leggera
- Produzione di acciaio dolce e inossidabile
- Industria automobilistica
- Industria petrolchimica
- Industria alimentare
- Costruzione di serbatoi e contenitori di piccole e medie dimensioni



vision.POWER

SALDATURA MIG/MAG AD ALTA PENETRAZIONE

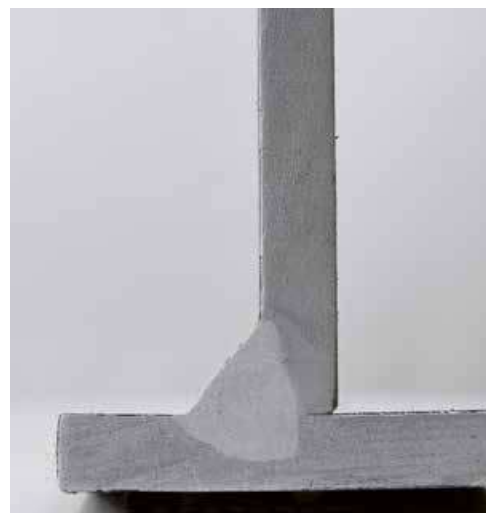
vision.POWER è l'innovativo processo MIG/MAG sviluppato da CEA per la saldatura con grande penetrazione di acciai e materiali non ferrosi (alluminio, rame, ecc.) di medio e grande spessore. Per mezzo di questo speciale processo di saldatura, il cono d'arco diventa più stretto, quindi la sua pressione si concentra su un'area più piccola del materiale base, aumentandone così notevolmente la penetrazione. L'arco più concentrato di vision.POWER è ideale per la saldatura di raccordi e per entrare in giunti molto stretti che richiedono uno stick-out molto lungo. vision.POWER consente di sostituire la saldatura spray-arc in MIG/MAG con un notevole aumento della penetrazione e un'esecuzione più rapida della saldatura.

VANTAGGI

- Maggiore penetrazione a parità di corrente di saldatura utilizzata
- Velocità di saldatura molto più elevata rispetto al processo MIG/MAG spray-arc
- Minor consumo di materiale di apporto e gas di protezione
- Riduzione dell'apporto termico con eliminazione delle cricche a caldo
- Riduzione delle passate di saldatura grazie alle ridotte dimensioni di cianfrini
- Drastica riduzione di inclusioni solide nel cordone di saldatura
- Mancanza di porosità e soffiature
- Assenza di sovrametallo nei giunti testa a testa
- Totale mancanza di spruzzi e proiezioni metalliche

APPLICAZIONI

- Carpenteria media e pesante
- Grandi lavori di montaggio in acciaio e acciaio inossidabile
- Ideale per la saldatura di giunti stretti che richiedono stick-out lunghi
- Saldatura di giunti ad angolo





vision.PIPE

SALDATURA MIG/MAG DELLA PRIMA PASSATA SU TUBI E DELLE LAMIERA CON GIUNTI APERTI

vision.PIPE è l'innovativo processo MIG/MAG sviluppato da CEA per la saldatura della prima passata nella giunzione testa-testa dei tubi in tutte le posizioni.

I programmi sinergici forniti da vision.PIPE garantiscono prestazioni di altissima qualità, con un arco ottimizzato per la saldatura di tubi in modo preciso e sicuro anche quando si ha a che fare con giunti che presentano aperture di notevoli dimensioni. Il processo vision.PIPE consente di sostituire i processi MMA e TIG con tempi di saldatura molto più brevi. Il pacchetto vision.PIPE è anche una soluzione ideale per saldatura di lamiere con giunti aperti.

VANTAGGI

- Saldatura perfetta e sicura della prima passata
- Velocità di esecuzione della saldatura molto più elevata rispetto ai processi TIG e MMA
- Controllo preciso dell'arco nella saldatura di tubi e lamiere con qualsiasi spessore e in tutte le posizioni
- Significativa riduzione dell'apporto termico sui giunti saldati
- Possibilità di saldatura di prima passata senza alcun supporto
- Minore necessità di un'accurata preparazione dei cianfrini
- Processo di saldatura facile da imparare e da usare
- Minore necessità di impiegare personale altamente qualificato come invece richiesto dai processi TIG e MMA
- Continuità del processo di saldatura
- Passate in verticale sia ascendente che discendente con perfetta fusione dei lembi

APPLICAZIONI

- Saldatura della prima passata sui tubi
- Saldatura in tutte le posizioni di lamiere con giunti aperti



vision.PULSE-UP

SALDATURA PULSATA IN VERTICALE ASCENDENTE

vision.PULSE-UP è un processo speciale di nuova concezione sviluppato appositamente per la saldatura verticale ascendente.

Grazie alla combinazione opportunamente bilanciata di MIG Pulsato con uno speciale processo MIG è ora possibile effettuare questo tipo di saldatura in modo facile ed economico, con una velocità di traslazione di gran lunga superiore rispetto alla tradizionale tecnica di saldatura a triangolo, il cosiddetto "albero di Natale". Usando il processo speciale vision.PULSE-UP, il MIG Pulsato garantisce la perfetta fusione del materiale senza spruzzi o cortocircuiti, mentre il processo MIG, grazie al suo basso apporto termico, consente di solidificare correttamente e modellare uniformemente il materiale depositato. Il risultato finale è un cordone più stretto, ben dimensionato e privo di difetti.

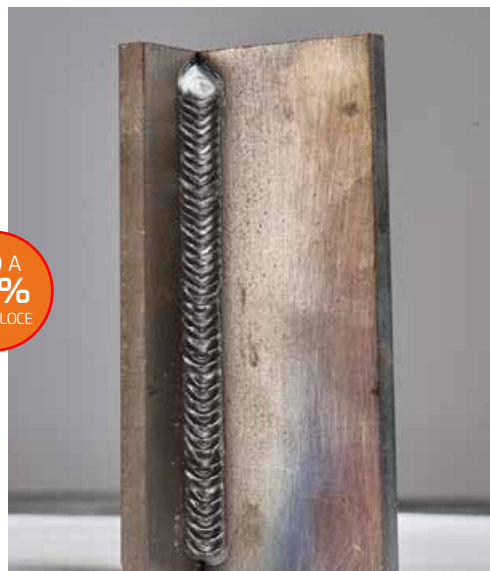
VANTAGGI

- Maggiore velocità e prestazioni eccellenti in saldatura verticale ascendente
- Saldatura rettilinea e semplice da eseguire
- Perfetta fusione del vertice
- Basso apporto termico su materiali sottili
- Maggiore velocità di saldatura rispetto alla saldatura TIG nelle passate di radice

APPLICAZIONI

- Saldatura verticale ascendente di tutti i metalli
- Saldatura in posizione di spessori medio-piccoli
- Saldatura di giunti con elevata distanza di separazione
- Saldobrasatura MIG con basso apporto termico
- Saldatura degli acciai inossidabili

FINO A
40%
PIÙ VELOCE





vision.PULSE-RUN

SALDATURA PULSATA AD ALTA VELOCITÀ

vision.PULSE-RUN è il nuovo processo speciale appositamente concepito per combinare i vantaggi della saldatura pulsata con una maggiore velocità di traslazione per la saldatura di acciai legati, basso legati ed alluminio.

La combinazione perfettamente bilanciata tra i processi MIG Pulsato e vision.ULTRASPEED consente ora di aumentare notevolmente la velocità di saldatura, mantenendo inalterate le caratteristiche estetiche e metallurgiche tipiche della saldatura pulsata.

Usando il processo speciale vision.PULSE-RUN, il MIG Pulsato garantisce la perfetta fusione del materiale senza spruzzi e cortocircuiti, mentre il contributo del vision.ULTRASPEED permette di ridurre l'apporto termico e di aumentare la velocità di saldatura. Grazie a questo si può ottenere un cordone ben dimensionato e privo di difetti in un tempo molto più breve rispetto alla tradizionale saldatura pulsata.

VANTAGGI

- Maggiore velocità di saldatura (40% in più rispetto al tradizionale MIG pulsato)
- Migliore controllo del bagno ad alte velocità di saldatura
- Basso apporto termico
- Migliore penetrazione

APPLICAZIONI

- Saldatura di componenti in acciaio, acciaio inox e alluminio
- Carpenteria metallica
- Industria delle costruzioni
- Industria petrolchimica
- Industria alimentare
- Costruzione di veicoli ferroviari
- Serbatoi e contenitori di piccole dimensioni



vision.PULSE-POWER

SALDATURA PULSATA AD ALTA PENETRAZIONE

vision.PULSE-POWER è il nuovo processo speciale sviluppato per la saldatura di spessori medio-grandi di acciai e materiali non ferrosi, ogni qualvolta sia richiesta un'elevata penetrazione ed un cordone ben spianato. La combinazione perfettamente bilanciata tra i processi MIG Pulsato e vision.POWER permette oggi di eseguire questo tipo di saldatura in modo semplice, veloce e con una sostanziale riduzione dei difetti di fusione del bagno di saldatura e con una zona termicamente alterata ridotta al minimo. Usando il processo speciale vision.PULSE-POWER, il MIG Pulsato garantisce la perfetta fusione del materiale senza schizzi e cortocircuiti, mentre la parte vision.POWER favorisce una maggiore penetrazione e un aumento della velocità di saldatura, unita ad un minor apporto termico e ad un più facile controllo del materiale depositato. Il risultato è un cordone molto liscio, ben penetrato e privo di difetti. Inoltre, utilizzando questo nuovo processo, il saldatore potrà procedere linearmente con la torcia, in modo più semplice, senza l'usuale manipolazione della torcia stessa.

VANTAGGI

- Maggiore penetrazione
- Cordone di saldatura largo e ben spianato
- Maggiore velocità di saldatura
- Basso apporto termico e minori distorsioni nei pezzi saldati
- Minori incisioni laterali e migliore finitura dei lembi
- Tecnica di saldatura semplice senza alcuna manipolazione della torcia
- Minore consumo di materiali di apporto e gas di protezione
- Minore emissione di fumi

APPLICAZIONI

- Saldatura in posizione di spessori medio-grandi
- Saldatura di giunti ad angolo
- Carpenteria media e pesante
- Produzione di lavoro e trasporto pesanti
- Cantieri navali
- Costruzione di vagoni ferroviari
- Serbatoi e contenitori di grandi dimensioni





TREO / TREOSTAR PULSE

PRESTAZIONI DI SALDATURA SOPRA OGNI ASPETTATIVA



TREO



TREOSTAR PULSE

TREO sono saldatrici ad inverter multi-processo (MIG/MAG, MMA e TIG "Lift") con alimentazione monofase ed ottime prestazioni in saldatura.

TREOSTAR PULSE permette la saldatura anche in MIG con arco PULSATO e DOPPIO PULSATO.

TREO, dotato di una interfaccia operatore più semplice, e **TREOSTAR PULSE** permettono saldature di alta qualità su tutti i materiali ed in particolare su acciaio inox, alluminio ed acciaio zincato, riducendo al minimo le lavorazioni dovute alla presenza di spruzzi di saldatura.

Innovativi, versatili, leggeri, facili da trasportare ed usare, gli impianti **TREO** e **TREOSTAR PULSE** sono prodotti di altissimo livello tecnologico, assolutamente insostituibili per tutti i lavori di manutenzione interna ed esterna, in carrozzeria, in agricoltura e nei piccoli interventi di carpenteria leggera.



VISION.ARC

vision.PULSE

dual.PULSE

- Saldatrici sinergiche multi-processo
- Ottime prestazioni di saldatura
- Grande versatilità e facilità di trasporto

TREO / TREOSTAR PULSE CARATTERISTICHE

- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate secondo il tipo di materiale, gas e diametro filo utilizzati
- Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri di saldatura
- Inversione di polarità di serie per la saldatura con e senza gas dei più comuni fili animati
- Protezione plastica del pannello di controllo
- Tasto "Smart PROGRAM" per la selezione immediata dei programmi
- Traina-filo professionale con rulli di Ø 37mm
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- Funzione "Energy saving" che attiva il ventilatore solo quando necessario (Treostar Pulse)
- Possibilità di usare bobine di filo di diametro 300mm con apposito adattatore (optional)



TREOSTAR PULSE



DATI TECNICI		TREO 181			TREOSTAR 2000 PULSE		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +10% -10%		230			230	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	KVA	8,2	6,4	7,4	10,1	6,3	9,4
Fusibile ritardato (I _{eff})	A		16			16	
Fattore di Potenza /cos Φ			0,67/0,99			0,64/0,99	
Rendimento			0,82			0,80	
Tensione secondaria a vuoto	V		80			60	
Campo di regolazione	A	15 - 180	10 - 180	10 - 160	10 - 200	5 - 175	10 - 175
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	75	75	75	100	100	90
	A 60 %	100	100	100	115	115	110
	A X %	180 (15%)	180 (15%)	150 (15%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	200max (300*)	-	-	200max (300*)	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]			EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]		
Grado di Protezione	IP	23 S			23 S		
Dimensione (P x L x A)	mm	500 X 220 X 425			500 X 220 X 425		
Peso	Kg	14,5			16		

* optional



031162 + 420430 - Kit adattatore e copri-bobina per bobine Ø 300 mm/15 kg



234929 - Carrello VT101 per generatore e bombola



TREO 181



TREOSTAR PULSE

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	TREO 181	TREOSTAR 2000 PULSE
GENERATORI CON TORCIA			
003852	Generatore TREO 181 230 V monofase per bobine Ø 200 mm; con inversione di polarità; con Torcia CEA C 15 3m CEA torcia, 16 mm ² / 3 m Cavo massa e rulli per filo Ø 0,6/0,8 mm	●	
003876	Generatore TREOSTAR 2000 PULSE 230 V monofase per bobine Ø 200 mm; con inversione di polarità; con Torcia CEA C 25 3m, cavo di massa 16 mm ² / 3 m e rulli per filo Ø 0,6/0,8 mm		●
GENERATORI SENZA TORCIA			
003851	Generatore TREO 181 230 V monofase per bobine Ø 200 mm; con inversione di polarità; cavo di massa 16 mm ² / 3 m e rulli per filo Ø 0,6/0,8 mm		
003875	Generatore TREOSTAR 2000 PULSE 230 V monofase per bobine Ø 200 mm; con inversione di polarità, cavo di massa 16 mm ² / 3 m e rulli per filo Ø 0,6/0,8 mm		
KIT PER SALDATURA ALLUMINIO			
031145	Kit per Alluminio per C 25 3 m composto da: guaina in carbon teflon e rullo per filo Ø 0,8 / 1,0 TORCE MIG/MAG		
020458	Torcia CEA CX 251/3 3 m per filo Ø 0,6/1,0 mm CO2 260A @60% / miscela 200A @60%		
020459	Torcia CEA CX 251/4 4 m per filo Ø 0,6/1,0 mm CO2 260A @60% / miscela 200A @60%		
020421	Torcia CEA C 25/3 3 m per filo Ø 0,6/1,0		
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO			
020558	Torcia RTX 174 4 m - 140 A 35%		
CARRELLI			
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola		
RIDUTTORI GAS			
020855	Riduttore senza flussometro 2 manometri	●	●
RETROFIT PER BOBINE Ø 300 MM - 15 KG			
031162	Kit adattatore per bobina Ø 300 mm		
420430	Copribobina completo per TR2 e TR4		
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia		
OPTIONAL			
460281	Cavi pinza e massa 3+2 m 16 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo		
201752	Kit di 2 attacchi rapidi maschi da 50 mm ²		
	TREOSTAR 181 Impianto completo con torcia	●	
	TREOSTAR 2000 PULSE Impianto completo con torcia		●

SMART / SMARTCAR PULSE

NUOVO DESIGN PER UNA INNOVATIVA
SALDATRICE COMPATTA



SMART



SMARTCAR PULSE

SMART sono i nuovi generatori compatti MIG/MAG con regolazione manuale convenzionale dei parametri, mentre **SMARTCAR PULSE** sono i nuovi generatori sinergici multiprocesso per la saldatura in MIG/MAG, MMA e TIG con Lift* caratterizzati da un design innovativo e user-friendly.

SMART e **SMARTCAR PULSE** combinano ergonomia e facilità d'uso con un'incredibile qualità di saldatura. Il loro arco preciso e stabile in tutte le situazioni li rende inoltre perfetti per tutte le applicazioni di saldatura qualificate, in particolare nella lavorazione della lamiera, nel settore della riparazione della carrozzeria, nell'agricoltura e nella manutenzione.

SMARTCAR PULSE, grazie al controllo sinergico e alle funzioni Pulse e Dual Pulse, garantisce prestazioni di alta qualità su tutti i materiali e in particolare su acciaio inox, zincato e alluminio, riducendo al minimo gli interventi di rilavorazione causati da schizzi di saldatura.



- Design pratico e innovativo
- Migliore ergonomia
- Eccellente qualità di saldatura

SMART / SMARTCAR PULSE CARATTERISTICHE

- Porta-bobina e gruppo di alimentazione filo posizionati nella parte superiore del generatore in posizione ergonomica
- Possibilità di utilizzare bobine di filo fino a Ø 300 mm
- Finestra di ispezione del filo nel coperchio della bobina
- Meccanismo di alimentazione professionale a doppia cava con 4 rulli di grande diametro
- Funzione "Energy saving" per azionare la ventola di raffreddamento solo quando necessario
- Controllo digitale con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale utilizzato, gas e filo (*)
- Facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura (*)
- Pannello di controllo protetto da protezione plastica (*)

(*) Solo per SMARTCAR PULSE

PROCESSO DI SALDATURA SPECIALE
incluso in SMARTCAR 305 PULSE



vision.COLD
Per saldare su
spessori sottili
con basso
apporto termico



SMARTCAR PULSE



DATI TECNICI		SMART		SMARTCAR PULSE					
		200 MIG/MAG	300 MIG/MAG	MIG/MAG	205 TIG	MMA	MIG/MAG	305 TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +10% -10%	230	-		230			-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +15% -15%	-	400		-			400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	10,1	13,3	10,1	6,3	9,4	13,3 / 11,9 PULSE	11,6	11,9
Fusibile ritardato (left)	A	16	16		16			16	
Fattore di Potenza /cos φ		0,64/0,99	0,75/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULSE	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimento		0,80	0,86		0,80			0,86	
Tensione secondaria a vuoto	V	60	60	60	60	60	60	60	60
Campo di regolazione	A	10 - 200	10 - 300	10 - 200	5 - 175	10 - 175	10 - 300 10 - 270 PULSE	5 - 300	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	100	180	100	100	90	180	180	180
	A 60 %	115	200	115	115	110	200	200	200
	A X %	200 (15%)	300 (30%)	200 (15%)	175 (20%)	175 (10%)	300 (30%) 270 (30%) PULSE	300 (30%)	250 (35%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	300	300	-	-	300	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]							
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S		23 S			23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	960 x 420 x 885			960 x 420 x 885			960 x 420 x 885	
Peso	Kg	38,5	40		38,5			40	



SMART



SMARTCAR PULSE



Meccanismo di alimentazione professionale a doppia scanalatura con 4 rulli



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE		DESCRIZIONE		SMART		SMARTCAR PULSE	
				200	300	205	305
GENERATORI							
007251	Generatore SMART 200	230V-1 ph	4 rulli per bobina da Ø 300 mm	●			
007260	Generatore SMART 300	400V-3 ph	4 rulli per bobina da Ø 300 mm		●		
007253	Generatore SMARTCAR 205 PULSE	230V-1 ph	4 rulli per bobina da Ø 300 mm			●	
007265	Generatore SMARTCAR 305 PULSE	400V-3 ph	4 rulli per bobina da Ø 300 mm (*)				●
(*) I processi Vision.COLD ed ECP sono forniti come standard							
Tutte le Smartcar sono fornite di serie con 4 rulli per filo da Ø 0,8/1,0							
TORCE MIG/MAG							
020458	Torcia CEA CX 251/3	3 m	per filo Ø 0,6/1,0 mm CO2 260A @60% / miscela 200A @60%	●	●	●	●
020459	Torcia CEA CX 251/4	4 m	per filo Ø 0,6/1,0 mm CO2 260A @60% / miscela 200A @60%				
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D	4 m	per filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%				
Per altre torce vedi pagina accessori MIG/MAG							
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO							
020568	Torcia RTX 26.4	4 m - 180 A 35%					
CAVI MASSA							
239618	Cavo di massa con pinza	25 mm² / 3 m		●		●	
239601	Cavo di massa con pinza	35 mm² / 4 m			●		●
RIDUTTORI GAS							
020855	Riduttore senza flussometro 2 manometri			●	●	●	●
OPTIONAL							
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia						
031124	TS1 - Kit supporto torcia						
460286	Cavi pinza e massa 4+3 m 25 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola - martellina, schermo						
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola - martellina, schermo						
Impianto completo SMART 200 con torcia raffreddato ad aria				●			
Impianto completo SMART 300 con torcia raffreddato ad aria					●		
Impianto completo SMARTCAR 205 PULSE con torcia raffreddato ad aria						●	
Impianto completo SMARTCAR 305 PULSE con torcia raffreddato ad aria							●



COLDMASTER

NOVITÀ

LA SCELTA MIGLIORE PER SALDARE
STRUTTURE LEGGERE IN ACCIAIO



COLDMASTER è il nuovo generatore sinergico multiprocesso per la saldatura MIG/MAG, MMA e TIG con modalità "Lift", caratterizzato da un' impressionante stabilità dell'arco in applicazioni a basso apporto termico.

COLDMASTER combina ergonomia e una straordinaria stabilità dell'arco in ogni posizione. Questo rende **COLDMASTER** imbattibile per qualsiasi saldatura su acciaio e acciaio inossidabile ogni volta che è necessario un controllo estremo dell'arco freddo.

Alcune delle applicazioni più comuni per questa nuova soluzione di saldatura sono gli spessori ridotti, la saldatura verticale discendente e la saldatura a basso apporto termico.

COLDMASTER è perfetto per tutte le applicazioni di saldatura qualificate, in particolare nella lavorazione della lamiera, nel settore della riparazione di carrozzerie automobilistiche, nell'agricoltura e nella manutenzione.



VISION. ARC

- Prestazioni di saldatura ad alta velocità
- Apporto termico estremamente basso
- Eccellente qualità di saldatura su giunti aperti con gap

COLDMASTER CARATTERISTICHE

- Controllo digitale con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale utilizzato, gas e filo
- Facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- Protezione plastica del pannello di controllo
- Accesso rapido a 16 programmi di saldatura preimpostati (JOB-P)
- Porta-bobina e gruppo di alimentazione filo posizionati nella parte superiore del generatore in posizione ergonomica
- Possibilità di utilizzare bobine di filo fino a Ø 300 mm
- Finestra di ispezione del filo nel coperchio della bobina
- Meccanismo trainafile professionale con 4 rulli a doppia cava di grande diametro
- Funzione "Energy saving" per azionare la ventola di raffreddamento solo quando necessario

PROCESSI SPECIALI DI SALDATURA Standard inclusi



vision.COLD
Per saldare su spessori sottili con basso apporto termico



vision.SPEEDCOLD
Per saldatura ad alta velocità con basso apporto termico



DATI TECNICI		COLDMASTER		
		MIG/MAG	301 TIG	MMA
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +15% -15%		400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	13,3	11,6	11,9
Fusibile ritardato (I _{eff})	A		16	
Fattore di Potenza / cos Φ		0,75/0,99	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimento			0,86	
Tensione secondaria a vuoto	V	60	60	60
Campo di regolazione	A	10 - 300	5 - 300	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	180	180	180
	A 60 %	200	200	200
	A X %	300 (30%)	300 (30%)	250 (35%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • [S]		
Grado di protezione	IP	23 S		
Dimensione (P x L x A)	mm	960 x 420 x 885		
Peso	Kg	40		



CEA COLDMASTER interfaccia



Meccanismo trainafilo professionale
con 4 rulli a doppia cava di grande diametro



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	COLDMASTER 301
GENERATORI CON TORCIA		
007270	Generatore COLDMASTER 301 400 V - trifase con 4 rulli (Ø 0,8 / 1,0) per filo Ø 300 mm <i>I processi vision.COLD, vision.SPEEDCOLD e ECP sono forniti come standard</i> <i>Tutte le Coldmaster sono fornite di serie con 4 rulli per filo da Ø 0,8/1,0</i>	●
TORCE MIG/MAG		
020458	Torcia CEA CX 251/3 3m filo Ø 0,6/1,0 C02 260A @60% / Mix 200A @60%	●
020459	Torcia CEA CX 251/4 4m filo Ø 0,6/1,0 C02 260A @60% / Mix 200A @60%	
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%	
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO		
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4 m - 180 A 35%	
CAVO MASSA		
239601	35 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto	●
RIDUTTORI GAS		
020855	Riduttore con 2 manometri	●
OPTIONAL		
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia	
031124	TS1 - Supporto torcia	
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo	
	Impianto completo COLDMASTER 301 con torcia raffreddato ad aria	●



YARD MOBILE PULSE NOVITÀ

UN PASSO AVANTI NELLA SALDATURA
IN CANTIERE



YARD MOBILE PULSE rappresenta la soluzione ideale per la saldatura sul campo, dove la portabilità e la manovrabilità per l'operatore sono essenziali per coprire l'intera area di lavoro.

YARD MOBILE PULSE è una gamma di generatori di saldatura multiprocesso compatti, leggeri e portatili, dotati di serie dell'interfaccia X VISION per il controllo totale di tutti i parametri di saldatura.

YARD MOBILE PULSE, grazie a Pulse e Dual Pulse, garantisce eccellenti prestazioni nella saldatura di acciaio inossidabile, alluminio e lamiera zincata, riducendo notevolmente qualsiasi rilavorazione causata da spruzzi.

YARD MOBILE PULSE è adatto per cantieri navali, edilizia, manutenzione, riparazione e lavori di fabbricazione leggera.



- Interfaccia pannello LCD X Vision
- Ultracompatto, leggero e potente
- Perfetto per la saldatura in cantiere
- Controllo multiprocesso e sinergico

YARD MOBILE PULSE CARATTERISTICHE

- Generatori multi-processo: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Sinergico e Manuale - MIG Pulsato - Doppio Pulsato
- Display di controllo X Vision con encoder "TWO CLICK KNOB"
- Controllo digitale con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale utilizzato, gas e filo
- Funzione di inversione di polarità integrata per i fili più comuni con o senza gas
- Adatto per bobine di filo Ø 200 mm
- Meccanismo trainafile professionale con 4 rulli a doppia cava Ø 37 mm
- Funzione "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento della fonte di alimentazione solo quando necessario
- Controllo iniziale e finale del cratere
- Possibilità di utilizzare torce Up/Down e Digitorch con display
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente la saldatrice con chiave di accesso tramite password
- Luce led nel vano trainafile

PROCESSI SPECIALI DI SALDATURA Standard inclusi



vision.COLD
Per saldare su spessori sottili con basso apporto termico



vision.ULTRASPEED
Per saldare spessori medio piccoli con una velocità molto più elevata



DATI TECNICI		YARD MOBILE 206 PULSE XV			YARD MOBILE 306 PULSE XV		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +15% -15%		230			-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +15% -15%		-			400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	6	4,6	7,1	13,3/11,9 PULSE	11,6	11,9
Fusibile ritardato (I _{eff})	A		16			16	
Fattore di Potenza / cos φ		0,98/0,99	0,98/0,99	0,98/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULSE	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimento			0,84			0,86	
Tensione secondaria a vuoto	V	45	45	45	60	60	60
Campo di regolazione	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 300 10 - 270 PULSE	5 - 300	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	105	105	105	180	180	180
	A 60 %	140	140	140	200	200	200
	A X %	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	300 (30%) 270 (30%) PULSE	300 (30%)	250 (35%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	200	-	-	200	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • 					
Grado di protezione	IP		23 S			23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm		625 x 305 x 360			625 x 305 x 360	
Peso	Kg		19			19,5	



Meccanismo trainafilo professionale con 4 rulli a doppia cava



Design ultracompatto per bobine da 200 mm



Display di controllo X VISION

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	YARD MOBILE	
		206 PULSE XV	306 PULSE XV
	GENERATORI CON TORCIA		
005008	Generatore YARD MOBILE 206 PULSE XV 230V - monofase per filo Ø 200 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0	●	
004788	Generatore YARD MOBILE 306 PULSE XV 400V - trifase per filo Ø 200 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0 <i>I processi vision.COLD, vision.ULTRASPEED e ECP sono forniti come standard</i>		●
	KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO		
030866	Kit alluminio di rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,0)		
030867	Kit alluminio di rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,2)		
	KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO		
030826	Kit per filo animato con rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,0) e kit ingranaggi per fili animati		
030827	Kit per filo animato con rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,2) e kit ingranaggi per fili animati		
	TORCE MIG/MAG		
020458	Torcia CEA CX 251/3 3m filo Ø 0,6/1,0 C02 260A @60% / Mix 200A @60%	●	●
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%		
	TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO		
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4m - 180 A 35%		
	CARRELLI		
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, raffreddamento e cilindro	●	●
031177	Piastra di supporto per MOBILE montato su VT 101	●	●
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola		
449466	Piastra di supporto per MOBILE montato su CT 401		
031007	Kit ruote WK 2 extra-large		
	CAVO MASSA		
239601	35 mm² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	●
	RIDUTTORI GAS		
020855	Riduttore con 2 manometri	●	●
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro		
	RETROFIT PER BOBINE DA Ø 300mm		
031176	Kit di retrofit adattatore per bobina di filo Ø 300 mm		
420430	Copribobina completo per TR2 e TR4		
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia		
	OPTIONAL		
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola - martellina, schermo		
201752	Kit di 2 attacchi rapidi maschi da 50 mm²		
	Impianto completo YARD MOBILE 206 PULSE XV con torcia raffreddato ad aria	●	
	Impianto completo YARD MOBILE 306 PULSE XV con torcia raffreddato ad aria		●

MOBILE / MOBILE PULSE

NOVITÀ

IL MEGLIO PER LA SALDATURA MULTIPROCESSO
PORTATILE E VERSATILE



MOBILE



MOBILE PULSE

Potenti saldatrici delle dimensioni di un trainafile: questa è la principale peculiarità della serie **MOBILE / MOBILE PULSE**.

Questi innovativi generatori sinergici e multiprocesso sono ideali per la saldatura MIG/MAG, MMA e TIG con modalità "Lift".

MOBILE PULSE, grazie ai processi Pulse e Dual Pulse, garantiscono prestazioni di alta qualità su tutti i materiali ed in particolare su acciaio inossidabile, zincato ed alluminio. Questo riduce al minimo qualsiasi rilavorazione causata da spruzzi di saldatura.

Versatili, facili da trasportare e intuitive, le saldatrici **MOBILE PULSE** sono dotate di serie dell'interfaccia X VISION per il controllo totale di tutti i parametri di saldatura.

Le saldatrici **MOBILE / MOBILE PULSE**, grazie alla loro concezione altamente tecnologica e alle elevate prestazioni di saldatura, sono ideali per lavori in loco, lavori di manutenzione, riparazioni di carrozzerie e lavori di fabbricazione leggera.



VISION.ARC

vision.PULSE

dual.PULSE

- Pannello LCD X Vision (MOBILE PULSE)
- Ultracompatto, leggero e potente
- Eccellenti prestazioni di saldatura
- Controllo multiprocesso e sinergico

MOBILE PULSE CARATTERISTICHE

- Generatori multiprocesso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG (MOBILE) - Pulse MIG - DUAL Pulse MIG (MOBILE PULSE)
- Controllo digitale con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale, gas e filo utilizzati
- Display di controllo LCD X Vision con encoder "TWO CLICK KNOB" (MOBILE PULSE)
- Selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura intuitivi e facili da usare
- Funzione di inversione di polarità integrata per i fili più comuni con e senza gas
- Alloggiamento per bobina filo fino a Ø 300 mm
- Meccanismo trainafile professionale con 4 rulli a doppia cava da Ø 37 mm
- Funzione "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento solo quando necessario
- Controllo iniziale e finale del cratere
- Possibilità di utilizzare torce Up/Down e Digitorch con display
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente la saldatrice con chiave di accesso tramite password
- Luce led nel vano ingranaggi del motore

PROCESSI SPECIALI DI SALDATURA

Standard inclusi in:

MOBILE 206 / 306 PULSE XV
MOBILE 301



vision.COLD

Per saldare su spessori sottili con basso apporto termico



vision.ULTRASPEED

Per saldare spessori medio piccoli con una velocità molto più elevata



DATI TECNICI		MOBILE 201 / MOBILE 206 PULSE XV			MOBILE 301 / MOBILE 306 PULSE XV		
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +15% -15%		230			-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +15% -15%		-			400	
Potenza assorbibile @ I ₂ Max	kVA	6	4,6	7,1	13,3/11,9 PULSE	11,6	11,9
Fusibile ritardato (left)	A		16			16	
Fattore di Potenza / cos φ		0,98/0,99	0,98/0,99	0,98/0,99	0,75/0,99 0,73/0,99 PULSE	0,69/0,99	0,75/0,99
Rendimento			0,84			0,86	
Tensione secondaria a vuoto	V	45	45	45	60	60	60
Campo di regolazione	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 300 10 - 270 PULSE	5 - 300	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	105	105	105	180	180	180
	A 60 %	140	140	140	200	200	200
	A X %	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	300 (30%) 270 (30%) PULSE	300 (30%)	250 (35%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-	0,6 - 1,2	-	-
Bobina	Ø mm	300	-	-	300	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]					
Grado di protezione	IP		23 S			23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm		640 x 325 x 400			640 x 325 x 400	
Peso	Kg		19,5			20	



Meccanismo trainafilo professionale con 4 rulli a doppia cava



Carrello CT 401 per generatore e bombola gas. Versione raffreddata disponibile solo con MOBILE 3Ph



Interfaccia MOBILE 201 / 301



Display di controllo X VISION

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MOBILE 201	MOBILE 206 PULSE XV	MOBILE 301		MOBILE 306 PULSE XV	
		ARIA	ARIA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI CON TORCIA						
005001	Generatore MOBILE 201 230V monofase per bobine Ø 300 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0	●					
005006	Generatore MOBILE 206 PULSE XV 230V monofase per bobine Ø 300 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0 (*)		●				
004786	Generatore MOBILE 301 400V trifase per bobine Ø 300 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0 (*)			●	≈		
004781	Generatore MOBILE 306 PULSE XV 400V trifase per bobine Ø 300 mm, 4 rulli Ø 0,8 - 1,0 (*)					●	≈
	(*) I processi vision.COLD, vision.ULTRASPEED e ECP sono forniti come standard						
	KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO						
030866	Kit alluminio di rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,0)						
030867	Kit alluminio di rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,2)						
	KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO						
030826	Kit per filo animato con rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,0) e kit ingranaggi per fili animati						
030827	Kit per filo animato con rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,2) e kit ingranaggi per fili animati						
030828	Kit per filo animato con rulli TWIN a scanalatura singola (Ø: 1,6) e kit ingranaggi per fili animati						
	TORCE MIG/MAG						
020458	Torcia CEA CX 251/3 3m filo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / Mix 200A @60%	●	●	●		●	
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / Mix 250A @100%				≈		≈
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4m filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mix 290A @60%						
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / Mix 250A @100%						
	TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO						
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4 m 180 A 35%						
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO						
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400V				≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l				≈		≈
	CARRELLI						
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, raffreddamento e cilindro	●	●	●		●	
031177	Piastra di supporto per MOBILE montato su VT 101	●	●	●		●	
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola				≈		≈
449466	Piastra di supporto per MOBILE montato su CT 401				≈		≈
031168	Piastra di supporto per HRX 52 montato su CT 401				≈		≈
344013	Kit BOX accessori per MOBILE (da ordinare solo con HRX 52)						
031007	Kit ruote WK 2 extra-large						
	CAVO MASSA						
239601	35 mm² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	●	●	≈	●	≈
	RIDUTTORI GAS						
020855	Riduttore con 2 manometri	●	●	●	≈	●	≈
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro						
	OPTIONAL						
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola, martellina e schermo						
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia						
201752	Kit di 2 attacchi rapidi maschi da 50 mm²						
	Impianto completo MOBILE 201 con torcia raffreddata ad aria	●					
	Impianto completo MOBILE 206 PULSE XV con torcia raffreddata ad aria		●				
	Impianto completo MOBILE 301 con torcia raffreddata ad aria			●			
	Impianto completo MOBILE 301 con torcia raffreddata ad acqua				≈		
	Impianto completo MOBILE 306 PULSE XV con torcia raffreddata ad aria					●	
	Impianto completo MOBILE 306 PULSE XV con torcia raffreddata ad acqua						≈



CONVEX / CONVEX PULSE

NOVITÀ

OTTIME SALDATRICI
PER SALDATORI
PROFESSIONISTI



CONVEX



CONVEX PULSE

CONVEX e **CONVEX PULSE** sono generatori compatti multiprocesso per la saldatura MIG/MAG, MMA e TIG con modalità "Lift". Tecnologicamente all'avanguardia, robusti e facili da usare, offrono un'eccellente qualità di saldatura in MIG/MAG e, solo per i modelli CONVEX PULSE, anche in PULSED MIG e in DUAL PULSE.

Le saldatrici **CONVEX** e **CONVEX PULSE** consentono anche agli operatori meno esperti di regolare facilmente tutti i parametri di saldatura in modo intuitivo. Una volta selezionato il programma desiderato, il controllo di saldatura determina automaticamente i parametri migliori in base al tipo di materiale, al diametro del filo e al gas.

Questi generatori rappresentano la scelta migliore in tutti i settori industriali e tutte le applicazioni qualificate che richiedono alta precisione e ripetibilità dei risultati di saldatura, in particolare nella lavorazione leggera e nella riparazione di carrozzerie.



vision.PULSE

dual.PULSE

- Semplice, potente e compatto
- Multiprocesso con ottime prestazioni
- Processi di saldatura speciali a richiesta



CONVEX / CONVEX PULSE CARATTERISTICHE

- Generatori multiprocesso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG sinergico e manuale e per CONVEX PULSE: MIG PULSATO e DUAL PULSE
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate
- Tasto PROGRAM intelligente per selezionare rapidamente qualsiasi programma
- Alloggiamento per bobine di filo fino a Ø 300 mm
- Posizione elevata del connettore della torcia con uscita inclinata per ottimizzare il flusso del filo di saldatura
- Meccanismo trainafile con 4 rulli di grande diametro per un avanzamento preciso e costante del filo
- Rulli a doppia scanalatura sostituibili senza attrezzi
- Funzione "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento della fonte di alimentazione e il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario
- Eccellente innesco dell'arco sempre preciso ed efficiente
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente la saldatrice con chiave di accesso tramite password
- Copertura di protezione del rack di controllo
- Controllo iniziale e finale del cratere
- Finestre di ispezione nello sportello dal lato della bobina



BURN-BACK CONTROL

Al termine della saldatura, in ogni condizione e con qualsiasi materiale, il controllo digitale assicura un taglio perfetto del filo evitando la formazione della classica e indesiderata "pallina", garantendo così una corretta riaccensione dell'arco.



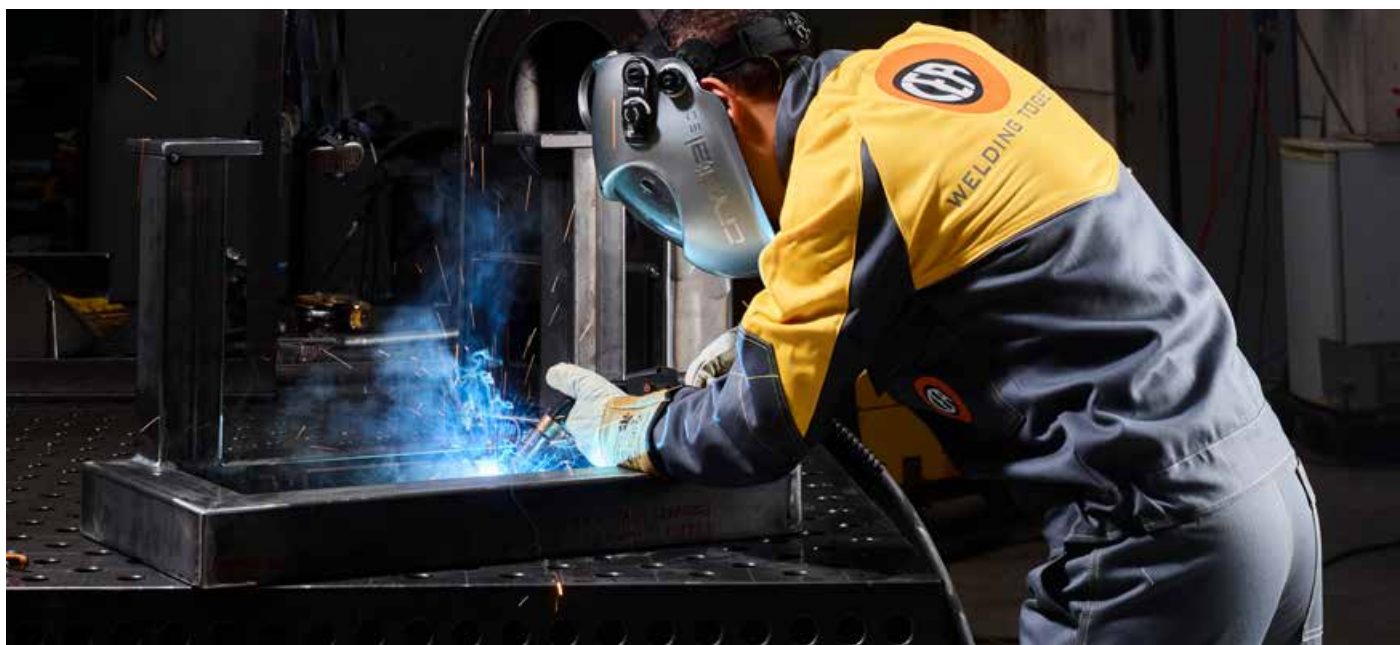
WSC - WIRE START CONTROL

Il controllo dell'innesco dell'arco WSC previene le incollature del filo al pezzo da saldare o all'ugello della torcia assicurando inneschi sempre pronti, precisi e "morbidi".

DUAL-PULSED (CONVEX PULSE)

La doppia pulsazione permette di ridurre ulteriormente l'apporto termico riducendo le deformazioni e assicurando cordoni di saldatura di elevata estetica con finiture paragonabili a quelle ottenibili con la saldatura tipo TIG. La saldatura Dual-Pulse è particolarmente indicata nella saldatura dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile.





CONVEX PULSE DISPONIBILI IN DUE VERSIONI: STANDARD e PREMIUM

I modelli CONVEX PULSE sono disponibili nelle configurazioni STANDARD, studiate per le applicazioni di saldatura più comuni, e PREMIUM, dotate anche degli innovativi processi di saldatura vision.COLD e vision.ULTRASPEED, dedicati a chi vuole una saldatrice con performance di livello superiore e con la massima flessibilità su ogni materiale.

PACCHETTO STANDARD

Fornite di serie con:

PROGRAMMI SINERGICI Fe - CrNi - AlMg - AlSi

PACCHETTO PREMIUM

Fornite di serie con:

PROGRAMMI SINERGICI Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutil - Basic - Metal) Duplex - Super Duplex



vision.COLD
per saldatura MIG/MAG
con basso apporto
termico



vision.ULTRASPEED
per saldare spessori medio
piccoli con una velocità molto
più elevata



ECP
Extra Curve Package

DATI TECNICI		CONVEX	CONVEX PULSE
		351	355
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	19,4	19,4
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	20	20
Fattore di Potenza / cos φ		0,66/0,99	0,66/0,99
Rendimento		0,88	0,88
Tensione secondaria a vuoto	V	63	63
Campo di regolazione	A	10 - 350	10 - 350
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	250	250
	A 60 %	280	280
	A 30 %	350	350
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Bobina	Ø mm	300	300
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10	
Grado di protezione	IP	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	725 x 310 x 525	725 x 310 x 525
Peso	Kg	43	43

CODICE	DESCRIZIONE	CONVEX 351		CONVEX 355 PULSE	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
GENERATORI CON TORCIA					
004641	Generatore CONVEX 351 400V trifase con 4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2	●	≈		
004826	Generatore CONVEX 355 PULSE 400V trifase con 4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2 <i>I Modelli Standard sono forniti dei programmi per Fe - CrNi - Al e dei processi TIG / MMA</i>			●	≈
PREMIUM VERSION - GENERATORI CON TORCIA					
004826PR	Generatore CONVEX 355 PULSE PREMIUM 400V trifase con 4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2 <i>I Modelli Premium sono forniti con già installati i software vision.COLD - vision.ULTRASPEED ed ECP</i>				
KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO					
030895	Kit Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 0,8 / 1,0				
030897	Kit Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,0 / 1,2				
030899	Kit Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,2 / 1,6				
KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO					
030829	Kit per Filo Animato con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø 1,0/1,2) e kit ingranaggi per fili animati				
030821	Kit per Filo Animato con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø 1,2/1,6) e kit ingranaggi per fili animati				
TORCE MIG/MAG					
020466	Torcia CEA CX 353/4 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%	●		●	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%				
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / Mix 250A @100%		≈		≈
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / Mix 450A @100%				
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100%/Mix 250A @100%				
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO					
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4 m - 180 A 35%				
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO					
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400V		≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l		≈		≈
CARRELLI					
031008	WK 3 kit ruote Extra Large per generatori (senza bombola di gas)				
234907	Carrello di trasporto CT 46	●	≈	●	≈
234914	Carrello CT 70 con 4 rulli per generatore, raffreddamento e cilindro (e autotrasformatore)				
234932	Carrello PRIME CT 80 per generatore, bombola e autotrasformatore				
344015	Kit contenitore accessori BK1				
CAVO MASSA					
239603	50 mm² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS					
020855	Riduttore con 2 manometri	●	≈	●	≈
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro				
OPTIONAL					
031132	TS2 - Kit supporto torcia				
353486	DFX5 - Filtro antipolvere per DIGITECH e MATRIX X 400 / X 500				
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia				
020340	Autotrasformatore A 13-H 220V/400V-50/60Hz - 3 fasi				
460262	Cavi pinza e massa 4+3 m 50 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola, martellina e schermo				
Impianto completo CONVEX 351 con torcia raffreddata ad aria		●			
Impianto completo CONVEX 351 con torcia raffreddata ad acqua			≈		
Impianto completo CONVEX 355 PULSE con torcia raffreddata ad aria				●	
Impianto completo CONVEX 355 PULSE con torcia raffreddata ad acqua					≈



Convex / Convex Pulse con carrello CT46 e kit box accessori BK1



DOGMA / DOGMA PULSE

THE FIRST - THE GAME CHANGER



DOGMA è un impianto di saldatura di nuova concezione, realmente unico nel suo genere nel mercato dei MIG compatti multi-processo.

DOGMA, con il suo design rivoluzionario, rompe con la tradizione.

DOGMA nasce tenendo il comfort del saldatore al centro del suo sviluppo e mantenendo la qualità distintiva dei prodotti CEA: ogni sua caratteristica è volta a ridurre i tempi di preparazione e semplificare le attività dell'operatore per una maggiore soddisfazione e conseguenti migliori risultati.

DOGMA è unico ed ineguagliabile nella sua capacità di combinare un design ergonomico con le eccellenti caratteristiche di saldatura del suo controllo d'arco preciso e stabile. Questo rende DOGMA perfetto per tutte le applicazioni di saldatura qualificate e in tutti i settori industriali.

DOGMA sono dotate di serie della nuova interfaccia X VISION, semplice e completa, per il controllo e il monitoraggio di tutti i parametri di saldatura.

DOGMA permette di saldare in MIG/MAG sinergico, TIG Lift e MMA. DOGMA è disponibile anche nella versione DOGMA PULSE con processi di saldatura MIG Pulsato e MIG Doppio Pulsato aggiuntivi.



vision.PULSE

dual.PULSE

- Innovativo, unico, impareggiabile
- Eccezionale qualità di saldatura
- Nuovo livello di ergonomia



BREVETTO:
102023000015741



DOGMA DESIGN INNOVATIVO

- Bobina di filo facile da caricare grazie alla posizione ergonomica frontale superiore del supporto della bobina
- Facile controllo ed inserimento del filo di saldatura nel meccanismo di trascinamento grazie alla sua alta posizione frontale
- Grande visibilità frontale del vano traina-filo e del pannello controllo
- Pannello di controllo in posizione frontale inclinata
- Lo sviluppo verticale dell'apparecchiatura consente di risparmiare spazio e superficie
- Posizione elevata del connettore della torcia con uscita inclinata per ottimizzare lo scorrimento del filo di saldatura
- Scomparto per i rulli di trascinamento accanto al meccanismo di alimentazione del filo per una rapida sostituzione
- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrato nel generatore (versione W)



**BOBINA FACILE
DA CARICARE**



**ATTACCO TORCIA
INCLINATO**



**GRANDE VISIBILITÀ
FRONTALE**

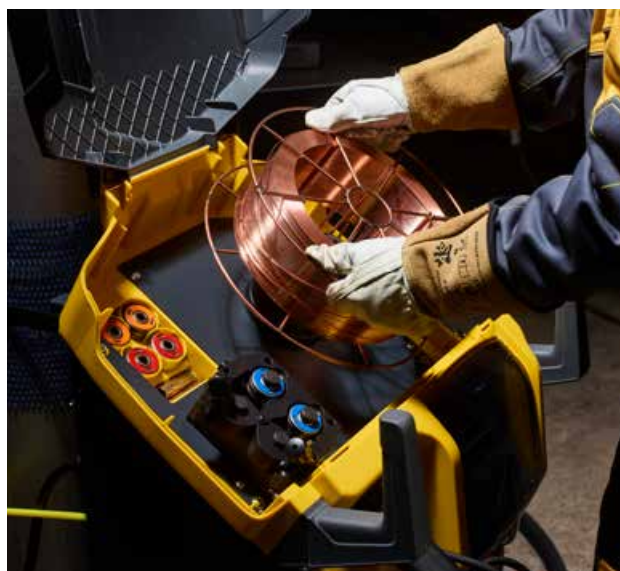


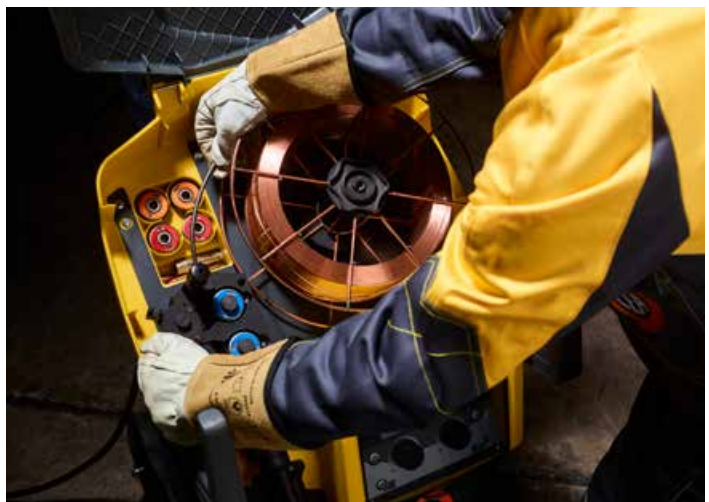
**PICCOLO INGOMBRO
IN PIANTA**



DOGMA CARATTERISTICHE

- Generatori multi-processo: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Sinergico e Manuale e per DOGMA PULSE anche MIG Pulsato e Doppio Pulsato
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate
- Traina-filo con 4 rulli di grande diametro per un azionamento preciso e costante del filo
- Rulli a doppia cava sostituibili senza alcun utensile
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario
- Eccellente innesco dell'arco, sempre preciso ed efficiente
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente l'apparecchiatura tramite password
- Inversione di polarità di serie per la saldatura dei più comuni fili animati con e senza gas (DOGMA 272 / 276)





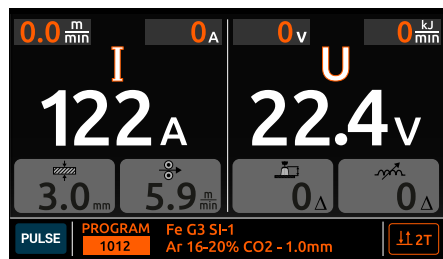
X VISION CONTROL DISPLAY

Display di controllo X Vision con encoder "TWO CLICK KNOB" per la preimpostazione e il monitoraggio di tutti i parametri di saldatura:

- Interfaccia intuitiva
- Modalità di saldatura "ciclo"
- Memorizzazione e richiamo dei programmi di saldatura personalizzabili
- Possibilità di copiare facilmente i "job" (impostazioni di saldatura) da una macchina all'altra tramite USB
- Infografica d'impostazione avanzata



MODALITA' SALDATURA



MODALITA' IMPOSTAZIONE

MATERIAL	Fe G3 SI-1
DIAMETER	1.2 mm
GAS	Ar 16-20% CO2
PROCESS	MIG PULSE
PROGRAM	013
PULSE	
PROGRAM	Fe G3 SI-1
1013	Ar 16-20% CO2 - 1.2mm
PRG	
PROCESS	MODE
FX	JOB
MENU	

GESTIONE JOB AVANZATA

COPY JOB			
J01	SYNERGIC 1	0.5 s	122A
J01	DOUBLE PULSE	0.3 s	155A
DOUBLE PULSE	PROGRAM	Fe G3 SI-1	
	2011	Ar 16-20% CO2 - 0.8mm	11.2T
J07	MANUAL	0.0 s	12.0 m/min

PACCHETTO DOGMA

DOGMA XV e **DOGMA XV PREMIUM** sono forniti con gli innovativi processi vision.COLD e vision.ULTRASPEED, indicati per chiunque cerchi un impianto di saldatura più performante e con la massima flessibilità coi diversi materiali.

DOGMA PULSE XV

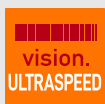
Fornite di serie con:
PROGRAMMI SINERGICI Fe - CrNi - AlMg - AlSi

DOGMA XV / DOGMA PULSE XV PREMIUM

Fornite di serie con:
PROGRAMMI SINERGICI Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutile- Basico - Core) Duplex - Super Duplex



vision.COLD
per saldatura
MIG/MAG con basso
apporto termico

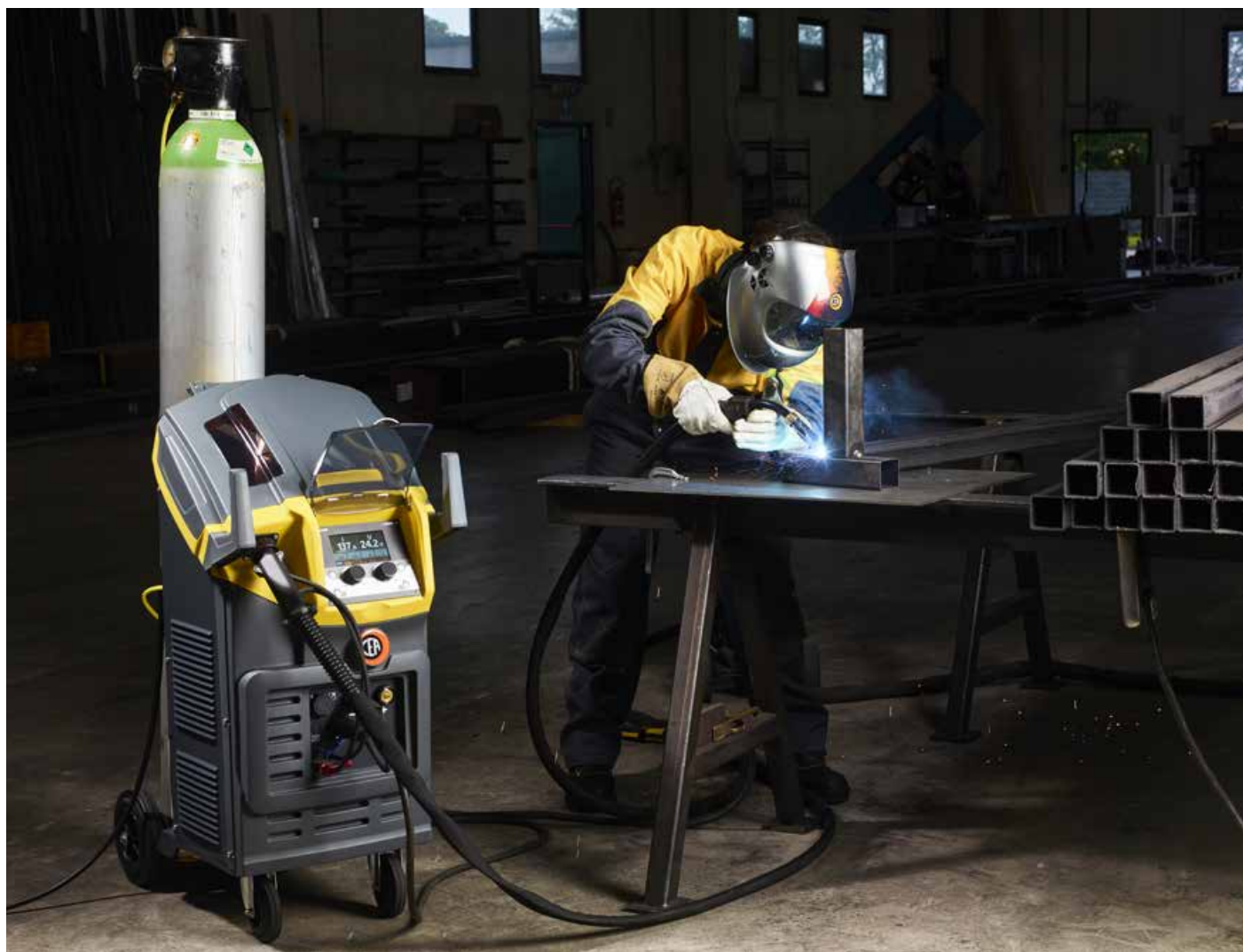


vision.ULTRASPEED
per saldare spessori medio
piccoli con una velocità molto
più elevata



ECP
Extra Curve Package

DATI TECNICI		DOGMA XV			DOGMA PULSE XV		
		272 / 272 W	322 / 322 W	402 / 402 W	276 / 276 W	326 / 326 W	406 / 406 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	12,8	16,1	22,5	12,8	16,1	22,5
Fusibile ritardato (left)	A	16	20	25	16	20	25
Fattore di Potenza /cos ϕ		0,74/0,99	0,67/0,99	0,69/0,99	0,74/0,99	0,67/0,99	0,69/0,99
Rendimento		0,89	0,88	0,88	0,89	0,88	0,88
Tensione secondaria a vuoto	V	60	63	63	60	63	63
Campo di regolazione	A	10 - 270	10 - 320	10 - 400	10 - 270	10 - 320	10 - 400
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	180	240	300	180	240	300
	A 60 %	200	270	340	200	270	340
	A X %	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)	270 (30%)	320 (35%)	400 (35%)
Fili	$\emptyset$ mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • [S]					
Grado di Protezione	IP	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S	21 S
Dimensione (P x L x A)	mm	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047	792 x 463 x 1047
Peso	Kg	49 / 58 (W)	54 / 63 (W)	57 / 66 (W)	49 / 58 (W)	54 / 63 (W)	57 / 66 (W)



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	DOGMA XV					
		272 ARIA	272 W ACQUA	322 ARIA	322 W ACQUA	402 ARIA	402 W ACQUA
GENERATORI							
004621	Generatore DOGMA 272 XV 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)	●					
004622	Generatore DOGMA 322 XV 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)			●			
004623	Generatore DOGMA 402 XV 400V (4 rulli per filo Ø 1,0/1,2)					●	
004626	Generatore DOGMA 272 W XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)		≈				
004627	Generatore DOGMA 322 W XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)				≈		
004628	Generatore DOGMA 402 W XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 1,0/1,2)						≈
PREMIUM (vision.COLD, vision.ULTRASPEED e ECP) sono standard in DOGMA 272 - 322 - 402							
KIT PER SALDATURA ALLUMINIO							
030866	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati) per filo Ø 1,0						
030867	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati) per filo Ø 1,2						
TORCE MIG/MAG							
020458	Torcia CEA CX 251/3 3 m filo Ø 0,6/1,0 C02 260A @60% / miscela 200A @60%	●					
020466	Torcia CEA CX 353/4 4 m di filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / miscela 290A @60%			●		●	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 - C02 340A @60% / miscela 290A @60%						
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / miscela 250A @100%		≈		≈		
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4 m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / miscela 450A @100%						≈
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 - C02 300A @100% / miscela 250A @100%						
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,6 - C02 500A @100% / miscela 450A @100%						
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 - C02 340A @60% / miscela 290A @60%						
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 - C02 300A @100% / miscela 250A @100%						
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,6 - C02 500A @100% / miscela 450A @100%						
020488	Torcia Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - filo Ø 0,8/1,2 raffreddato ad acqua (da ordinare con 031123)						
031123	KIT scheda PC per sincronizzatore Push Pull per DOGMA (da ordinare con la torcia Push Pull)						
Per altre torce vedi pagina accessori MIG/MAG							
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO							
020568	Torcia RTX 26.4 4 m - 180 A 35%						
CAVI MASSA							
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈				
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m			●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS							
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈	●	≈
OPTIONAL							
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia						
460369	WPE 1 Kit di estensione delle connessioni acqua per torce non standard CEA						
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈		≈
	Impianto completo DOGMA 272 XV con torcia raffreddato ad aria	●					
	Impianto completo DOGMA 272 W XV con torcia raffreddato ad acqua		≈				
	Impianto completo DOGMA 322 XV con torcia raffreddato ad aria			●			
	Impianto completo DOGMA 322 W XV con torcia raffreddato ad acqua				≈		
	Impianto completo DOGMA 402 XV con torcia raffreddato ad aria					●	
	Impianto completo DOGMA 402 W XV con torcia raffreddato ad acqua						≈

CODICE	DESCRIZIONE	DOGMA PULSE XV					
		276 ARIA	276 W ACQUA	326 ARIA	326 W ACQUA	406 ARIA	406 W ACQUA
GENERATORI							
004855	Generatore DOGMA 276 PULSE XV 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)	●					
004860	Generatore DOGMA 326 PULSE XV 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)			●			
004865	Generatore DOGMA 406 PULSE XV 400V (4 rulli per filo Ø 1,0/1,2)					●	
004870	Generatore DOGMA 276 W PULSE XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)		≈				
004875	Generatore DOGMA 326 W PULSE XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)				≈		
004880	Generatore DOGMA 406 W PULSE XV raffreddamento ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)						≈
I Modelli Standard sono forniti dei programmi per Fe - CrNi - Al e dei processi TIG / MMA							
GENERATORI - VERSIONE PREMIUM							
004855PR	Generatore DOGMA 276 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)						
004860PR	Generatore DOGMA 326 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)						
004865PR	Generatore DOGMA 406 PULSE XV PREMIUM 400V (4 rulli per filo Ø 1,0/1,2)						
004870PR	Generatore DOGMA 276 W PULSE XV PREMIUM raffr. ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)						
004875PR	Generatore DOGMA 326 W PULSE XV PREMIUM raffr. ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 0,8/1,0)						
004880PR	Generatore DOGMA 406 W PULSE XV PREMIUM raffr. ad acqua 400V (4 rulli per filo Ø 1,0/1,2)						
I Modelli Premium sono forniti con già installati i software vision.COLD - vision.ULTRASPEED ed ECP							
KIT PER SALDATURA ALLUMINIO							
030866	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati) per filo Ø 1,0						
030867	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati) per filo Ø 1,2						
TORCE MIG/MAG							
020458	Torcia CEA CX 251/3 3 m filo Ø 0,6/1,0 CO2 260A @60% / miscela 200A @60%	●					
020466	Torcia CEA CX 353/4 4 m di filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%			●		●	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 - CO2 340A @60% / miscela 290A @60%						
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / miscela 250A @100%		≈		≈		
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4 m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua CO2 500A @100% / miscela 450A @100%						≈
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 - CO2 300A @100% / miscela 250A @100%						
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,6 - CO2 500A @100% / miscela 450A @100%						
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 - CO2 340A @60% / miscela 290A @60%						
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 - CO2 300A @100% / miscela 250A @100%						
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,6 - CO2 500A @100% / miscela 450A @100%						
020488	Torcia Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - filo Ø 0,8/1,2 raffreddato ad acqua (da ordinare con 031123)						
031123	KIT scheda PC per sincronizzatore Push Pull per DOGMA (da ordinare con la torcia Push Pull)						
Per altre torce vedi pagina accessori MIG/MAG							
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO							
020568	Torcia RTX 26.4 4 m - 180 A 35%						
CAVI MASSA							
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈				
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m			●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS							
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈	●	≈
OPTIONAL							
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia						
460369	WPE 1 Kit di estensione delle connessioni acqua per torce non standard CEA						
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈		≈
	Impianto completo DOGMA 276 PULSE XV con torcia raffreddato ad aria	●					
	Impianto completo DOGMA 276 PULSE W XV con torcia raffreddato ad acqua		≈				
	Impianto completo DOGMA 326 PULSE XV con torcia raffreddato ad aria			●			
	Impianto completo DOGMA 326 PULSE W XV con torcia raffreddato ad acqua				≈		
	Impianto completo DOGMA 406 PULSE XV con torcia raffreddato ad aria					●	
	Impianto completo DOGMA 406 PULSE W XV con torcia raffreddato ad acqua						≈



MAXI i

LA MIGLIORE SOLUZIONE PER LE
SALDATEURE PIU' COMUNI



Gli inverter **MAXI i** sono l'evoluzione delle tradizionali apparecchiature MIG con regolazione a scatti e presentano un moderno generatore ad inverter integrato in una robusta struttura metallica e un pannello di controllo semplice ma che garantisce in ogni caso buone prestazioni di saldatura.

MAXI i presenta la stessa semplicità di regolazione delle apparecchiature MIG convenzionali, con due sole manopole per impostare separatamente la tensione di saldatura e la velocità del filo come desiderato.

MAXI i sono una scelta ottimale per applicazioni industriali, lavori di carpenteria media e pesante in cui è necessaria una saldatrice semplice, robusta e facile da usare per sostituire i vecchi impianti MIG con regolazione a scatti, ma con in più un'efficienza energetica molto più elevata.



- Semplice, robusto e affidabile
- Buone prestazioni di saldatura
- Maggiore efficienza energetica



MAXI i CARATTERISTICHE

- Ottime caratteristiche d'arco, ottimizzate per i materiali più comuni.
- Grande robustezza, solida struttura metallica portante
- Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario.
- Eccellente innesco dell'arco, sempre preciso ed efficiente
- Consumo energetico ridotto
- I MAXI i W sono dotati di un'unità di raffreddamento ad acqua per la torcia integrata
- Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura
- Nella versione raffreddata ad aria, MAXI i può utilizzare cavi di interconnessione lunghi fino a 50 m



TRAINAFILO WF 6 / WF 7

- Meccanismo traina-filo professionale con 4 rulli di grande diametro per un avanzamento preciso e costante del filo
- **RULLI A DOPPIA CAVA** sostituibili senza alcun utensile
- **BOBINE** fino a Ø 300 mm
- **FINESTRA DI ISPEZIONE** nel coperchio della bobina
- **HK2** Kit sospensione
- Selettore **2/4 TEMPI**
- Regolazioni di **BURN-BACK** e **RAMPA MOTORE** per un preciso innesco dell'arco



WF 7 CARATTERISTICHE

- Regolazione elettronica della tensione



SWF STRONG FEEDER

Alimentatori SWF, con robusta valigia plastica, ideali per lavori in cantiere e negli ambienti più difficili. Possono essere utilizzati con bobine di filo fino a Ø 300 mm.



FSC - Fast Start Control

È l'innovativo controllo di innesco che riduce drasticamente il tempo di accensione dell'arco. Con questa nuova tecnologia è possibile avere un'accensione rapida e perfetta ad ogni avvio. Questo è ideale per la saldatura a punti e per il pre-assemblaggio dei componenti.

INTERCAMBIABILITA' CON IL VECCHIO GENERATORE

I generatori MAXI i sono intercambiabili con i precedenti generatori MAXI con regolazione a scatti.

Questo significa che possono lavorare con lo stesso cavo di interconnessione delle apparecchiature MAXI a scatti e con i loro traina-fili e gruppi di raffreddamento.



DUE VERSIONI DISPONIBILI

Per adattare MAXI i ad ogni possibile applicazione, CEA propone due versioni del generatore: MAXI i raffreddato ad aria e MAXI i W raffreddato ad acqua.

Lo stesso traina-filo può funzionare in modalità raffreddata ad acqua semplicemente aggiungendo il kit accessori MXi.



MAXI i raffreddata ad aria

MAXI i W raffreddata ad acqua

DATI TECNICI		MAXI i			
		406	406 W	506	506 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	17	17,5	23,5	24
Fusibile ritardato (left)	A	16	16	20	20
Fattore di Potenza /cos φ		0,92 / 0,99	0,92 / 0,99	0,94 / 0,99	0,94 / 0,99
Rendimento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensione secondaria a vuoto	V	50	50	56	56
Campo di regolazione	A	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	280	280	330	330
	A 60 %	320	320	400	400
	A 35 %	400	400	500	500
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • [S]			
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930
Peso	Kg	48	61	52	65

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MAXI i 406 ARIA	MAXI i 406 W ACQUA	MAXI i 506 ARIA	MAXI i 506 W ACQUA
GENERATORI					
006170	Generatore MAXI 406 i 400 V trifase	●			
006175	Generatore MAXI 406 i W 400 V trifase		≈		
006180	Generatore MAXI 506 i 400 V trifase			●	
006185	Generatore MAXI 506 i W 400 V trifase				≈
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE PER WF 5 / WF 6					
010930	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Aria WF5/WF6	●		●	
010935	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Aria WF5/WF6				
010940	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Aria WF5/WF6				
010945	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6		≈		≈
010950	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6				
010955	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6				
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE PER WF 7					
010960	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Aria WF7				
010965	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Aria WF7				
010970	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Aria WF7				
010975	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua WF7				
010980	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua WF7				
010985	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua WF7				
TRASCINATORI FILO					
030637	Trascinatore WF 7 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2) con regolazione della tensione				
030636	Trascinatore WF 6 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
030635	Trascinatore chiuso WF 5 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2)				
031122	HK 2 Kit Sospensione				
031009	Accessorio: "MXI" per connettere cavi di interconnessione raffreddati ad acqua al trascinatore		≈		≈
031116	WK 4 kit ruote standard per trascinatore				
031007	WK 2 kit ruote Extra Large per trascinatore				
030927	Kit ruote per WF 5 con piastra (cod. 030887) per fissaggio della connessione				
030887	Piastra di fissaggio per fissare il cavo di interconnessione a WF 5 (già inclusa nel kit ruote 030927)				
030755	Trascinatore in valigia SWF (4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2) con attacco EURO				
KIT PER SALDATURA ALLUMINIO					
030895	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 0,8 / 1,0				
030897	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,0 / 1,2				
030899	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,2 / 1,6				
TORCE MIG/MAG					
020466	Torcia CEA CX 353/4 4 m per filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%	●		●	
020471	Torcia CEA CX 451/4 4 m per filo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / miscela 300A @60%				
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4 m per filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / miscela 250A @100%				
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4 m per filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua CO2 500A @100% / miscela 450A @100%		≈		≈
<i>Per altre torce vedi pagina accessori MIG/MAG</i>					
CAVI MASSA					
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m	●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS					
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈
OPTIONAL					
031126	DHS - Supporto a doppio gancio per avvolgimento cavi				
031124	TS1 - Kit supporto torcia (WF6 - WF7)				
030903	Cavo di estensione per inversione di polarità				
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia				
	Impianto completo MAXI i 406 con torcia raffreddato ad aria	●			
	Impianto completo MAXI i 406 W con torcia raffreddato ad acqua		≈		
	Impianto completo MAXI i 506 con torcia raffreddato ad aria			●	
	Impianto completo MAXI i 506 W con torcia raffreddato ad acqua				≈

KIT OPZIONALE PER RETROFIT DA VERSIONE MAXI i RAFFREDDATA AD ARIA A VERSIONE MAXI i RAFFREDDATA AD ACQUA

CODICE	DESCRIZIONE	MAXI i 406 ARIA	MAXI i 406 W ACQUA	MAXI i 506 ARIA	MAXI i 506 W ACQUA
KIT PER RETROFIT ACQUA					
031012	Kit per Retrofit IR 14	≈		≈	
031009	Accessorio: "MXI" per connettere cavi di interconnessione raffreddati ad acqua al trascinatore				
IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO					
032050	Impianto di raffreddamento ad acqua IR 14 400 V	≈		≈	



MAXI i SYNERGIC

NOVITÀ

SEMPLICI, POTENTI, MULTIPROCESSO E SINERGICI



MAXI i SYNERGIC sono generatori multiprocesso caratterizzati da un controllo digitale sinergico e dalla tecnologia inverter, integrate in una struttura metallica robusta e funzionale, con trainafile separato. Tecnologicamente avanzati, robusti e facili da usare, consentono saldature di alta qualità in MIG-MAG, MMA, TIG con modalità "Lift".

L'interfaccia intuitiva rende **MAXI i SYNERGIC** facile da usare senza alcuna formazione avanzata. Una volta selezionato il programma desiderato, il controllo imposta automaticamente i parametri ottimali in base al tipo di materiale, al diametro del filo e al gas utilizzato.

MAXI i SYNERGIC sono la scelta migliore in tutti i settori industriali per tutte le applicazioni qualificate che richiedono alta precisione e ripetibilità dei risultati di saldatura, come lavori di fabbricazione di medie e grandi dimensioni, cantieri navali e costruzioni in acciaio.



- Controllo sinergico completo
- Multi-processo
- Semplice, robusta e affidabile
- Ottime prestazioni di saldatura

STANDARD INCLUSO

E.C.P. ECP Extra Curve
EXTRA CURVE PACKAGE Package



MAXI i SYNERGIC CARATTERISTICHE

- Controllo dei parametri direttamente dal trainafile
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale, gas e diametro del filo utilizzati
- Tasto "Smart JOB" per richiamare rapidamente i 3 lavori preferiti
- Funzione "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento della fonte di alimentazione e il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario
- Eccellente innesco dell'arco sempre preciso ed efficiente
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente la saldatrice con chiave di accesso tramite password
- Grande robustezza grazie alla solida struttura metallica principale
- Controllo iniziale e finale del cratere
- Apparecchiatura di raffreddamento ad acqua integrata nella fonte di alimentazione (versione W) o installabile a posteriori grazie al kit di retrofit dedicato al raffreddamento ad acqua

TRAINAFILO WF710 PRO DRIVE

STRUTTURA ROBUSTA realizzata per durare nel tempo

MECCANISMO TRAINAFILO PROFESSIONALE con 4 rulli di grande diametro per un avanzamento del filo preciso e costante

RULLI DOPPIA CAVA sostituibili senza alcun utensile

Adatto per **BOBINE DI FILO** fino a Ø 300 mm

FINESTRA DI ISPEZIONE nel coperchio della bobina

Kit di sospensione **HK2** (optional)

Possibilità di utilizzare **CAVI DI INTERCONNESSIONE** con raffreddamento ad aria della torcia lunghi oltre 50m



FSC - Fast Start Control

Innovativo controllo dell'innesco dell'arco che riduce drasticamente il tempo di inizio saldatura. Con questa tecnologia si ottiene un innesco rapido e perfetto in ogni occasione. Ideale per puntatura MIG e lavori di preassemblaggio.

AUTOMAZIONE SEMPLICE

La presenza di serie del connettore I/O analogico-digitale consente ai generatori MAXI i SYNERGIC di essere facilmente integrati in impianti di saldatura automatizzata, senza l'aggiunta di costose e sofisticate interfacce normalmente indispensabili per la robotica.



DUE VERSIONI DISPONIBILI

Per adattare MAXI i SYNERGIC ad ogni possibile applicazione, CEA propone due versioni del generatore: MAXI i SYNERGIC raffreddata ad aria e MAXI i SYNERGIC W raffreddata ad acqua.

Lo stesso trainafile può funzionare in modalità raffreddata ad acqua semplicemente aggiungendo il kit accessori MXi.

MAXI i SYNERGIC raffreddata ad aria

MAXI i SYNERGIC W raffreddata ad acqua



DATI TECNICI		MAXI i SYNERGIC			
		410	410 W	510	510 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	17	17,5	23,5	24
Fusibile ritardato (left)	A	16	16	20	20
Fattore di Potenza / cos ϕ		0,92 / 0,99	0,92 / 0,99	0,94 / 0,99	0,94 / 0,99
Rendimento		0,87	0,87	0,87	0,87
Tensione secondaria a vuoto	V	50	50	56	56
Campo di regolazione	A	20 - 400	20 - 400	20 - 500	20 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	280	280	330	330
	A 60 %	320	320	400	400
	A 35 %	400	400	500	500
Filo	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • [S]			
Grado di protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930	1000 x 500 x 710	1000 x 500 x 930
Peso	Kg	48	61	52	65

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE		DESCRIZIONE	410 ARIA	MAXI i SYNERGIC 410 W ACQUA	510 ARIA	510 W ACQUA
GENERATORI CON TORCIA						
006174	Generatore MAXI 410 i SYNERGIC	400V trifase - ECP (Extra Curves Package) incluso	●			
006179	Generatore MAXI 410 i W SYNERGIC	400V trifase - ECP (Extra Curves Package) incluso		≈		
006184	Generatore MAXI 510 i SYNERGIC	400V trifase - ECP (Extra Curves Package) incluso			●	
006189	Generatore MAXI 510 i W SYNERGIC	400V trifase - ECP (Extra Curves Package) incluso				≈
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE						
010866	Connessione Generatore - Trainafile 1,2 m - Raffreddamento ad aria		●		●	
010867	Connessione Generatore - Trainafile 5 m - Raffreddamento ad aria					
010868	Connessione Generatore - Trainafile 10 m - Raffreddamento ad aria					
010839	Connessione Generatore - Trainafile 1,2 m - Raffreddamento ad acqua			≈		≈
010842	Connessione Generatore - Trainafile 5 m - Raffreddamento ad acqua					
010846	Connessione Generatore - Trainafile 10 m - Raffreddamento ad acqua					
TRASCINATORI FILO						
030663	Trainafile WF 710 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2)		●	≈	●	≈
031019	Accessorio: "MXi SYN" per connettere cavi di interconnessione raffreddati ad acqua al trascinatore			≈		≈
031124	TS1 - Supporto torcia					
031122	HK 2 Kit di appendimento per trainafile					
031116	Kit ruote standard WK 4					
031007	Kit ruote WK 2 extra-large					
KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO						
030895	Kit Alluminio con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø: 0,8/1,0) e kit ingranaggi per alluminio					
030897	Kit Alluminio con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø: 1,0/1,2) e kit ingranaggi per alluminio					
030899	Kit Alluminio con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø: 1,2/1,6) e kit ingranaggi per alluminio					
KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO						
030829	Kit per Filo Animato con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø: 1,0/1,2) e kit ingranaggi per fili animati					
030821	Kit per Filo Animato con rulli TWIN a scanalatura doppia (Ø: 1,2/1,6) e kit ingranaggi per fili animati					
TORCE MIG/MAG						
020466	Torcia CEA CX 353/4 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%		●			
020471	Torcia CEA CX 451/4 4m filo Ø 0,8/1,6 C02 400A @60% / Mix 300A @60%				●	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%					
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / Mix 250A @100%					
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / Mix 450A @100%			≈		≈
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100%/Mix 250A @100%					
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100%/Mix 450A @100%					
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 - C02 340A @60% / Mix 290A @60%					
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100%/Mix 250A @100%					
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100%/Mix 450A @100%					
031113	Scheda PC del sincronizzatore push pull KIT 24 / 42 V (da ordinare con la torcia push pull)					
CAVI MASSA						
239603	50 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto		●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS						
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro		●	≈	●	≈
OPTIONAL						
031126	DHS - Supporto a doppio gancio per avvolgimento cavi					
030903	Prolunga per cambio polarità					
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l			≈		≈
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia					
	Impianto completo MAXI 410 i SYNERGIC con torcia raffreddato ad aria		●			
	Impianto completo MAXI 410 i W SYNERGIC con torcia raffreddato ad acqua			≈		
	Impianto completo MAXI 510 i SYNERGIC con torcia raffreddato ad aria				●	
	Impianto completo MAXI 510 i W SYNERGIC con torcia raffreddato ad acqua					≈

KIT OPZIONALE PER RETROFIT DA VERSIONE MAXI i SYNERGIC RAFFREDDATA AD ARIA A VERSIONE MAXI i SYNERGIC RAFFREDDATA AD ACQUA

CODICE	DESCRIZIONE	MAXI i SYNERGIC			
		410 ARIA	410 W ACQUA	510 ARIA	510 W ACQUA
	KIT RETROFIT PER RAFFREDDAMENTO AD ACQUA				
031012	Kit per Retrofit IR 14	≈		≈	
031019	Accessori tipo:" MXi SYN "; per collegare il cavo di interconnessione raffreddato ad acqua al traino				
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO				
032050	Impianto di raffreddamento ad acqua IR 14 400V	≈		≈	



QUBOX / QUBOX PULSE

BACK TO WELD



QUBOX



QUBOX PULSE

Le saldatrici multi-processo della serie **QUBOX** e **QUBOX PULSE** sono caratterizzate da una moderna tecnologia ad inverter con controllo sinergico della saldatura integrata in una robusta e funzionale struttura metallica e con traina-filo separato. Tecnicamente avanzati, robusti e facili da usare, permettono saldature di alta qualità in MMA, TIG con modalità "Lift", MIG-MAG e con i modelli **QUBOX PULSE**, anche in MIG Pulsato.

L'interfaccia è intuitiva ed anche i saldatori meno esperti possono utilizzare facilmente e a pieno le saldatrici **QUBOX** e **QUBOX PULSE** grazie all'interfaccia di controllo intuitiva e facile da usare.

Una volta selezionato il programma desiderato, il controllo di saldatura imposta automaticamente i migliori parametri di saldatura in base al tipo di materiale, al diametro del filo e al gas utilizzato.

QUBOX e **QUBOX PULSE** sono la scelta migliore in tutti i settori industriali e per tutte le applicazioni qualificate di saldatura che richiedono alta precisione e ripetibilità dei risultati, quali i lavori di fabbricazione di strutture di medie e di grandi dimensioni, cantieri navali e montaggi in acciaio.

I generatori **QUBOX W** e **QUBOX W PULSE** sono dotati di unità di raffreddamento ad acqua integrata.



VISION.ARC

vision.PULSE

- Professionali e robuste
- Controllo Sinergico
- Grandi prestazioni in saldatura



QUBOX CARATTERISTICHE

- Controllo dei parametri direttamente dal traina-filo
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate in base al tipo di materiale utilizzato, al gas e al diametro del filo
- Tasto "Smart PROGRAM" per selezionare rapidamente ogni programma
- Funzione "risparmio energetico" per azionare la ventola di raffreddamento del generatore e il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario
- Eccellente innesco dell'arco sempre preciso ed efficiente
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente l'apparecchiatura tramite password
- Grande robustezza grazie alla solida struttura metallica portante
- Controllo del cratere finale
- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrato nel generatore (versione W)

TRAINAFILO QF7 W PRO DRIVE

STRUTTURA ROBUSTA, fatta per durare

MECCANISMO TRAINAFILO PROFESSIONALE con 4 rulli di grande diametro per un avanzamento del filo preciso e costante

Rulli DOPPIA CAVA sostituibili senza alcun utensile

Adatto per **BOBINE DI FILO** fino a Ø 300 mm

LUCE LED nel vano ingranaggi del motore

FINESTRA DI ISPEZIONE nel coperchio della bobina

Kit di sospensione **HK1** (optional)

Possibilità di utilizzare **CAVI DI INTERCONNESSIONE** con raffreddamento ad aria della torcia lunghi oltre 50m



TRAINAFILO YARD 4

Questo trainafilo compatto e leggero (solo 11,5 Kg), adatto per bobine di filo fino a Ø 200 mm, con flussimetro e con controllo completo dei parametri dal suo pannello, rappresenta la soluzione ideale per cantieri navali ed applicazioni di saldatura all'aperto.



FSC - Fast Start Control

Innovativo controllo dell'innesco dell'arco che riduce drasticamente il tempo di inizio saldatura.

Con questa tecnologia si ottiene un innesco rapido e perfetto in ogni occasione. Ideale per puntatura MIG e lavori di pre-assemblaggio.

AUTOMAZIONE SEMPLICE

La presenza di serie del connettore I/O analogico-digitale consente ai generatori QUBOX e QUBOX PULSE di essere facilmente integrati in impianti di saldatura automatizzata, senza l'aggiunta di costose e sofisticate interfacce normalmente indispensabili per la robotica.

4 TEMPI SPECIALE

È la speciale funzionalità che consente di risparmiare tempo in saldatura. Il saldatore che lavora in 4 tempi può preparare rapidamente il pezzo con una perfetta puntatura senza cambiare impostazioni sul controllo. Premendo per meno di un secondo il pulsante torcia si lavora come si fosse in 2 tempi anche se il saldatore è impostato il modo 4 tempi. Con la stessa impostazione è sufficiente premere il pulsante torcia per più di un secondo e la saldatrice lavora normalmente in 4 tempi.



PROCESSI SPECIALI

I modelli QUBOX e QUBOX PULSE sono disponibili sia in configurazione STANDARD, progettata per le applicazioni di saldatura più utilizzate, che in versione PREMIUM, dotata degli innovativi processi di saldatura. vision.COLD, vision.ULTRASPEED e vision.POWER. In questa seconda versione è di serie il pacchetto di curve speciali ECP dedicato a chi desidera una saldatrice con prestazioni di livello superiore e a chi non è disposto a rinunciare alla possibilità di saldare i materiali più diversi.

PREMIUM VISION



vision.COLD
Per saldare su spessori sottili con basso apporto termico.



vision.POWER
Per un arco più concentrato e maggiore penetrazione su spessori medi e grossi



vision.ULTRASPEED
Per saldare con alta velocità di avanzamento



E.C.P.
Extra Curve Package

OPTIONAL



vision.PIPE
Per la saldatura della prima passata sui tubi e con gap elevati.

DATI TECNICI		QUBOX			QUBOX PULSE			
		400	400 W	500 W	335	335 W	405 W	505 W
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	22	22,5	29,5	18	18,5	22,5	29,5
Fusibile ritardato (left)	A	32	32	40	20	20	32	40
Fattore di Potenza /cos φ		0,70/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,70/0,99	0,75/0,99
Rendimento		0,88	0,88	0,89	0,88	0,88	0,88	0,89
Tensione secondaria a vuoto	V	62	62	62	62	62	62	62
Campo di regolazione	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 330	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	350	350	420	300	300	350	420
	A 60 %	400	400	500	330	330	400	500
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10- [S]						
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515	1030 X 950 X 515
Peso	Kg	70	80	86	70	80	80	86

CODICEDESCRIZIONE			QUBOX			QUBOX PULSE			
			400 ARIA	400W ACQUA	500W ACQUA	335 ARIA	335W ACQUA	405W ACQUA	505W ACQUA
GENERATORI									
004730	Generatore QUBOX 400	400 V trifase	●						
004740	Generatore QUBOX 400 W	400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua		≈					
004745	Generatore QUBOX 500 W	400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua			≈				
004766	Generatore QUBOX 335 PULSE	400 V trifase				●			
004771	Generatore QUBOX 335 W PULSE	400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua					≈		
004770	Generatore QUBOX 405 W PULSE	400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua						≈	
004775	Generatore QUBOX 505 W PULSE	400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							≈
I modelli standard sono forniti dei programmi per Fe - CrNi - Al e dei processi TIG / MMA									
GENERATORI - VERSIONE PREMIUM									
004730PR	Generatore QUBOX 400	PREMIUM 400 V trifase							
004740PR	Generatore QUBOX 400 W	PREMIUM 400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							
004745PR	Generatore QUBOX 500 W	PREMIUM 400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							
004766PR	Generatore QUBOX 335 PULSE	PREMIUM 400 V							
004771PR	Generatore QUBOX 335 W PULSE	PREMIUM 400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							
004770PR	Generatore QUBOX 405 W PULSE	PREMIUM 400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							
004775PR	Generatore QUBOX 505 W PULSE	PREMIUM 400 V trifase completo di raffreddamento ad acqua							
I modelli PREMIUM sono forniti con già installati i software vision.COLD - vision.ULTRASPEED - vision.POWER ed ECP									
SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG (*)									
050010	vision.PIPE per la prima passata dei tubi								
050050	ECP - Extra Curves Package comprende curve di saldatura non fornite di serie con il generatore (*) PROGRAMMI INSTALLABILI SOLAMENTE IN CEA SU RICHIESTA								
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE									
010866	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m	Raffreddamento Aria	●			●			
010867	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m	Raffreddamento Aria							
010868	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m	Raffreddamento Aria							
010839	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m	Raffreddamento Acqua		≈	≈		≈	≈	≈
010842	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m	Raffreddamento Acqua							
010846	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m	Raffreddamento Acqua							
TRASCINATORI FILO									
030726	Trascinatore QF 7 W PRO DRIVE	(4 rulli per filo Ø: 1,0/1,2mm) con attacco EURO	●	≈	≈	●	≈	≈	≈
031116	WK 4 kit ruote standard per trascinatore								
031007	WK 2 kit ruote Extra Large per trascinatore								
031117	HK 1 kit sospensione								
465373	WS1 - Braccio bilanciato per trainafilo (non con CT 70)								
TRASCINAFILO YARD									
030724	Trascinatore YARD 4	con A/V e flussometro - 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2) raff. ad aria							
030729	Trascinatore YARD 4 W	con A/V e flussometro - 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2) raff. ad acqua							
KIT PER SALDATURA ALLUMINIO									
030895	Kit per Alluminio	(4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 0,8 / 1,0							
030897	Kit per Alluminio	(4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,0 / 1,2							
030899	Kit per Alluminio	(4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,2 / 1,6							
TORCE MIG/MAG									
020466	Torcia CEA CX 353/4	4 m per filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%	●			●			
020471	Torcia CEA CX 451/4	4 m per filo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / miscela 300A @60%							
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p	4 m per filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%							
020472	Torcia CEA CXH 302/4	4 m per filo Ø 0,8/1,2 raffr. acqua CO2 300A @100% / miscela 250A @100%					≈		
020479	Torcia CEA CXH 402/4	4 m per filo Ø 0,8/1,6 raffr. acqua CO2 500A @100% / miscela 450A @100%		≈	≈			≈	≈
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p	4m per filo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @ 100% / miscela 450A @100%							
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p	4m per filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / miscela 290A @60%							
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p	4m per filo Ø 0,8/1,6 CO2 500A @100% / miscela 450A @100%							
Per altre torce vedi pagina accessori MIG/MAG									
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO									
020568	Torcia RTX 26.4	4 m - 180 A 35%							
CAVI MASSA									
239603	Cavo di massa con pinza	50 mm ² / 4 m	●	≈		●	≈	≈	
239607	Cavo di massa con pinza	70 mm ² / 4 m			≈				≈
RIDUTTORI GAS									
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro		●	≈	≈	●	≈	≈	≈
OPTIONAL									
031126	DHS - Supporto a doppio gancio per avvolgimento cavi								
030903	Cavo di estensione per inversione di polarità								
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100	- tanica da 5 l		≈	≈		≈	≈	≈
353473	Filtro polvere	(confezione di 4 pezzi)							
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia								
236234	RC 178 Comando a distanza	con cavo da 5 m							
460264	Cavi pinza e massa 4+3 m 70 mm ² con connessioni rapide 70 mm ² , spazzola - martellina, schermo								
	Impianto completo QUBOX 400	con torcia raffreddata ad aria	●						
	Impianto completo QUBOX 400 W	con torcia raffreddata ad acqua		≈					
	Impianto completo QUBOX 500 W	con torcia raffreddata ad acqua			≈				
	Impianto completo QUBOX 335 PULSE	con torcia raffreddata ad aria				●			
	Impianto completo QUBOX 335 W PULSE	con torcia raffreddata ad acqua					≈		
	Impianto completo QUBOX 405 W PULSE	con torcia raffreddata ad acqua						≈	
	Impianto completo QUBOX 505 W PULSE	con torcia raffreddata ad acqua							≈



DIGITECH VP4

IL MASSIMO PER LA SALDATURA



DIGITECH VP4 (Vision Pulse 4) sono i generatori di saldatura pulsati multiprocesso più avanzati e performanti di CEA.

Sviluppati con l'ultimo software di controllo dell'arco CEA, **DIGITECH VP4** ottengono risultati di incredibile qualità con qualsiasi materiale in tutte le applicazioni di saldatura.

DIGITECH VP4 si caratterizzano dalla nuova interfaccia X Vision Plus 7" con display a colori e un controllo sinergico per determinare automaticamente i migliori parametri di saldatura, in base al tipo di materiale utilizzato, al diametro del filo e al gas. Tecnologicamente all'avanguardia e facili da usare, offrono una qualità di saldatura eccellente ad alta velocità in PULSE MIG, DUAL PULSE, MIG-MAG, MMA e TIG con innesco dell'arco "lift".

DIGITECH VP4 sono predisposti per essere collegati a una LAN, questo le rende la soluzione migliore in qualsiasi settore industriale che richieda alta precisione e ripetibilità dei risultati ottenuti e che soddisfi tutte le esigenze dell'Industria 4.0.

DIGITECH 3504 VP4 è la versione compatta progettata con un trainafile integrato e con la possibilità di essere collegata a un trainafile separato, mentre DIGITECH 4004 VP4 e 5004 VP4 utilizzano un trainafile separato.



VISION ARC2

vision.PULSE

dual.PULSE

- Prestazioni di saldatura eccellenti
- Interfaccia con pannello LCD X Vision Plus 7"
- Connettività completa
- Possibilità di processi speciali MIG e Pulse



DIGITECH CARATTERISTICHE

- Saldatrici multi-processo ad alta tecnologia con prestazioni eccezionali in MIG Pulsato e Doppio Pulsato, MIG/MAG, MMA e TIG.
- Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate in base a tipo di materiale, gas e diametro del filo utilizzati
- Possibilità di integrare processi di saldatura speciali: vision. MIG e vision.PULSE
- visionARC2 garantisce un arco costante e stabile in tutte le condizioni e un perfetto distacco delle gocce, in particolare in MIG Pulsato e Doppio Pulsato, in modo da ottenere le migliori prestazioni di saldatura.
- Display LCD a colori X Vision Plus 7" con encoder "TWO CLICK KNOB" per tenere sotto controllo l'intero processo di saldatura
- Monitoraggio e ripetibilità dei parametri di saldatura
- Eccellente innesco dell'arco, sempre preciso ed efficiente
- Posizione elevata del connettore della torcia con uscita inclinata per ottimizzare il flusso del filo di saldatura (DIGITECH 3504 COMPACT)
- Possibilità di bloccare parzialmente o totalmente la saldatrice tramite password
- "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento del generatore e il raffreddamento dell'acqua della torcia quando necessario
- Possibilità di regolare i parametri di saldatura direttamente dalla torcia MIG con Up/Down
- Connettività LAN alla rete tramite porta Ethernet o WIFI (opzionale)
- Capacità di archiviazione e stampa dei dati (opzionale)

TRAINAFILO HT8 PRO DRIVE

- Meccanismo **TRAINAFILO PROFESSIONALE** con 4 rulli di grande diametro per un avanzamento del filo preciso e costante
- **RULLI A DOPPIA CAVA** sostituibili senza alcun utensile
- Adatto per **BOBINE DI FILO** fino a Ø 300 mm
- **LUCE LED** nel vano ingranaggi del motore
- **FINESTRA DI ISPEZIONE** nel coperchio della bobina
- Kit di sospensione **HK1** (optional)
- **STRUTTURA ROBUSTA** fatta per durare
- **MANOPOLE GRADUATE** per impostare e fissare il giusto valore di pressione sul filo di saldatura.



ALIMENTAZIONE DEL FILO DI ALTA QUALITÀ



sistema di trainafile
DOPPIO INGRANAGGIO



SBLOCCAGGIO ERGONOMICO
del sistema di fissaggio dei rulli



SOSTITUZIONE
FACILE DEI RULLI
senza alcun attrezzo



RULLI GEMELLI
per la saldatura
di tutti i fili



Colori differenziati
per il riconoscimento
immediato dello
spessore del filo



DIGITECH 3504 VP4

COMPACT CON TRAINAFILO SEPARATO OPTIONAL

DIGITECH 3504 VP4 COMPACT può essere dotato anche di un trainafilo separato per beneficiare di una configurazione a doppio trainafilo.

Questa è la soluzione ideale ogni volta che è necessaria una maggiore flessibilità in tutte le applicazioni che utilizzano due diversi tipi di materiale, filo o gas.



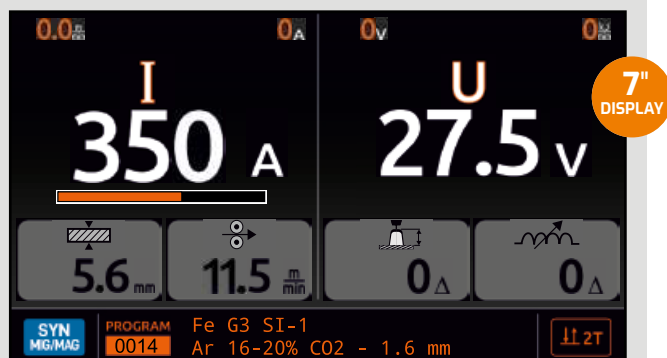
DIGITECH 3504
VP4 COMPACT

DIGITECH 3504 VP4 COMPACT
con trainafilo separato HT8 aggiuntivo

X VISION PLUS 7" CONTROL DISPLAY

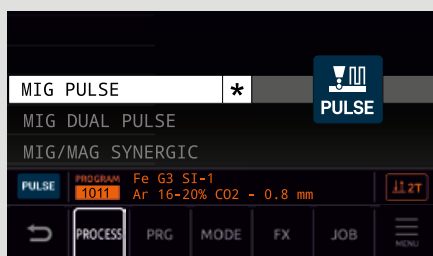
Le DIGITECH VP4 sono dotate dell'innovativo display a colori con icone e una chiara infografica, che consente anche ai saldatori meno esperti di regolare molto facilmente tutti i parametri di saldatura in modo intuitivo con estrema semplicità. Allo stesso tempo, i generatori DIGITECH VP4 offrono ai saldatori più esperti la possibilità di mettere a punto e personalizzare il controllo del processo di saldatura, grazie alla possibilità di accedere a sottomenu chiari, semplici e completi per la migliore configurazione e ottimizzazione possibile della saldatrice.

MODALITÀ DI SALDATURA

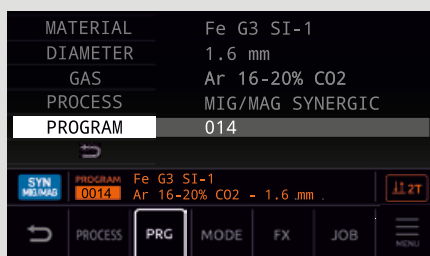


INTERFACCIA INTUITIVA

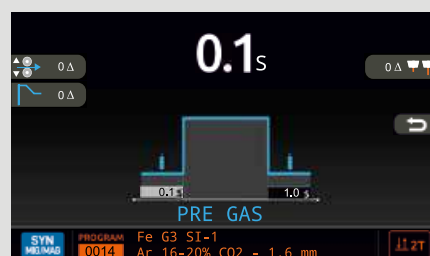
SELEZIONE DEL PROCESSO



SELEZIONE DEL PROGRAMMA



IMPOSTAZIONE DELLA SALDATURA



DOPPIO TRAINAFILO

DIGITECH 4004 / 5004 VP4 offrono la possibilità di gestire un secondo trainafile HT8.

DIGITECH 4004 / 5004 VP4 nella versione con doppio trainafile rappresentano la soluzione ideale ogni volta che è necessaria una maggiore flessibilità in tutte le applicazioni che utilizzano due diversi tipi di materiale, filo o gas.



PROCESSI SPECIALI

vision.ARC2 è la piattaforma software disponibile su DIGITECH, che consente di saldare con i seguenti processi speciali opzionali:

MIG MAG



vision.COLD
Per saldare su spessori sottili con basso apporto termico.



vision.ULTRASPEED
Per saldare con alta velocità di avanzamento



vision.POWER
Per un arco più concentrato e maggiore penetrazione su spessori medi e grossi.



vision.PIPE
Per la saldatura della prima passata sui tubi e con gap elevati.

MIG PULSED



vision.PULSE-POWER
Per un cordone di saldatura più profondo e spianato con spessori medio-grandi



vision.PULSE-RUN
Per una saldatura pulsata più veloce e fredda



vision.PULSE-UP
Per una saldatura in verticale ascendente più facile, rapida e precisa

ECP



E.C.P.
EXTRA CURVE PACKAGE
Un set completo di curve di saldatura per i materiali più diversi

CWS - CEA WELDING SUPERVISOR - OPTIONAL

CEA WELDING SUPERVISOR è la soluzione migliore per registrare e archiviare tutti i dati e le impostazioni di saldatura della vostra DIGITECH VP4. Questo software avanzato vi offre il vantaggio senza pari di un'interfaccia web intuitiva insieme a una registrazione dei dati precisa e utilizzabile.

E' possibile:

- Fissare i limiti di corrente e tensione
- Leggere i dati di saldatura in tempo reale
- Creare rapporti di qualità
- Esportare i dati di saldatura in Excel ®
- Accedere alla pagina del registro degli errori
- Calcolare i costi del processo di saldatura
- Selezionare i job da remoto
- Connettersi a una LAN (ad es. MES) utilizzando i protocolli MODBUS-TCP o OPCUA

MODALITÀ DI SALDATURA



DATI TECNICI		DIGITECH VP4		DIGITECH VP4	
		3504	4004	5004	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	19,4	22,1	27,6	
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	20	32	40	
Fattore di Potenza/ cos φ		0,66/0,99	0,70/0,99	0,79/0,99	
Rendimento		0,88	0,88	0,89	
Tensione secondaria a vuoto	V	63	62	62	
Campo di regolazione	A	10 - 350	10 - 400	10 - 500	
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	250	350	400	
	A 60 %	280	400	460	
	A X %	350 (30%)	-	500 (50%)	
Fili	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 [S]			
Grado di protezione	IP	23 S	23 S	23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	725 x 310 x 525	725 x 310 x 525	725 x 310 x 525	
Peso	Kg	43	45	47	

DIGITECH 3504 VP4

CODE	DESCRIZIONE	DIGITECH VP4 3504		DIGITECH VP4 3504	
		COMPACT		COMPACT CON TRASCINATORE SEPARATO	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
GENERATORI CON TORCIA					
004900	Generatore DIGITECH 3504 VP4 400V trifase con 4 rulli per filo Ø 1,0/1,2mm (Disponibilità da giugno 2026)	●	≈	●	≈
GENERATORI - VERSIONE PREMIUM					
004900PR	Generatore DIGITECH 3504 VP4 PREMIUM 400V trifase con 4 rulli per filo Ø 0,8 - 1,0 con vision.FULL PACKAGE				
SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG					
050005	SM1 - Pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG comprende : vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE e ECP (VP4)				
050006	SP2 - Pacchetto PERFORMANCE comprende: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.UTRASPEED ed ECP (VP4)				
050007	SFP - vision.FULL-PACKAGE comprende il pacchetto Special MIG Process (SM1) e Special Pulse Process (SP2): vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.PULSE-POWER ed ECP (VP4)				
050052	ECP - Extra Curves Package per applicazioni speciali (VP4)				
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE					
010839	Connessione Generatore - Trainafilo 1,2 m raffreddamento ad acqua			●	≈
010842	Connessione Generatore - Trainafilo 5 m raffreddamento ad acqua				
010846	Connessione Generatore - Trainafilo 10 m raffreddamento ad acqua				
TRASCINATORI FILO					
030718	Trainafilo HT 8 PRO DRIVE con Euro Connect. 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2)			●	≈
031116	Kit ruote standard WK 4				
031007	Kit ruote WK 2 extra-large				
031117	HK1 Kit di aggancio per trainafilo				
030871	Kit DS1 per DIGITECH compatta in versione con trainafilo aggiuntivo esterno			●	≈
465373	WS1 - Braccio bilanciato per trainafilo (non con CT 70)				
031135	Kit adattatore per WS1 con DIGITECH				
KIT RULLI PER SALDATURA FILO PIENO					
031033	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031034	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031035	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO					
031030	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031031	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031032	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO					
030824	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
030825	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
TORCE MIG/MAG					
020466	Torcia CEA CX 353/4 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%	●		●	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%				
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / Mix 250A @100%		≈		≈
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / Mix 250A @100%				
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%				
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / Mix 250A @100%				
031113	Scheda PC del sincronizzatore push pull KIT 24 / 42 V (da ordinare con la torcia push pull)				
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO					
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4 m - 180 A 35%				
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO					
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400V		≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l		≈		≈
CARRELLI					
031008	WK 3 kit ruote Extra Large per generatori (senza bombola di gas)				
234914	Carrello CT 70 con 4 rulli per generatore, raffreddamento e cilindro (e autotrasformatore)				
234932	Carrello PRIME CT 80 per generatore, bombola e autotrasformatore	●	≈	●	≈
344015	Kit contenitore accessori BKI				
CAVO MASSA					
239603	50 mm² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	≈	●	≈
RIDUTTORE GAS					
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro	●	≈	●	≈
OPTIONAL					
031132	TS2 - Kit supporto torcia				
353486	DFX5 - Filtro antipolvere per DIGITECH e MATRIX X 400 / X 500				
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia				
236234	Comando a distanza RC 178 con cavo da 5 m				
020340	Autotrasformatore A 13-H 220V/400V-50/60Hz - 3 fasi				
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm² con connessioni rapide 50 mm², spazzola, martellina e schermo				
Impianto completo DIGITECH 3504 VP4 COMPACT con torcia raffreddata ad aria					
	Impianto completo DIGITECH 3504 VP4 COMPACT con torcia raffreddata ad acqua		≈		
Impianto completo DIGITECH 3504 VP4 COMPACT con torcia raffreddata ad aria e trainafilo separato addizionale					
	Impianto completo DIGITECH 3504 VP4 COMPACT con torcia raffreddata ad acqua e trainafilo separato addizionale			●	≈

DIGITECH 4004 / 5004 VP4

CODICE	DESCRIZIONE	DIGITECH VP4 4004		DIGITECH VP4 5004	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI CON TORCIA				
004910	Generatore DIGITECH 4004 VP4 400 V	●	≈		
004915	Generatore DIGITECH 5004 VP4 400 V			●	≈
	GENERATORI - VERSIONE PREMIUM				
004910PR	Generatore DIGITECH 4004 VP4 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE				
004915PR	Generatore DIGITECH 5004 VP4 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE				
	SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG				
050005	SM1 - Pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG comprende : vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE e ECP (VP4)				
050006	SP2 - Pacchetto PERFORMANCE comprende: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.UTRASPEED ed ECP (VP4)				
050007	SFP - vision.FULL-PACKAGE comprende il pacchetto Special MIG Process (SM1) e Special Pulse Process (SP2): vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.PULSE-POWER ed ECP (VP4)				
050052	ECP - Extra Curves Package per applicazioni speciali (VP4)				
	CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE				
010839	Connessione Generatore - Trainafilo 1,2 m raffreddamento ad acqua	●	≈	●	≈
010842	Connessione Generatore - Trainafilo 5 m raffreddamento ad acqua				
010846	Connessione Generatore - Trainafilo 10 m raffreddamento ad acqua				
	TRASCINATORI FILO				
030718	Trainafilo HT 8 PRO DRIVE con Euro Connect. 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2)	●	≈	●	≈
031116	Kit ruote standard WK 4				
031007	Kit ruote WK 2 extra-large				
031117	HK 1 Kit di aggancio per trainafilo				
465373	WS1 - Braccio bilanciato per trainafilo (non con CT 70)				
031135	Kit adattatore per WS1 con DIGITECH				
	KIT RULLI PER SALDATURA FILO PIENO				
031033	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031034	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031035	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO				
031030	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031031	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031032	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO				
030824	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
030825	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	TORCE MIG/MAG				
020471	Torcia CEA CX 451/4 4m filo Ø 0,8/1,6 C02 400A @60% / Mix 300A @60%	●	↗	●	↗
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%				
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / Mix 450A @100%	↗	≈	↗	≈
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @ 100% / Mix 450A @100%				
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / Mix 290A @60%				
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / Mix 450A @100%				
031113	Scheda PC del sincronizzatore push pull KIT 24 / 42 V (da ordinare con la torcia push pull)	↗		↗	
	TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO				
020568	Torcia CEA RTX 26,4 4 m - 180 A 35% - CEA				
	IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO				
032125	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 51 400V	↗	≈	↗	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l	↗	≈	↗	≈
	CARRELLI				
031008	WK 3 kit ruote Extra Large per generatori (senza bombola di gas)				
234914	Carrello CT 70 con 4 rulli per generatore, raffreddamento e cilindro (e autotrasformatore)				
234932	Carrello PRIME CT 80 per generatore, bombola e autotrasformatore				
234934	Carrello PRIME CT 81 con supporto per il braccio del trainafilo - per generatore, bombola (e autotrasformatore)	●	≈	●	≈
344015	Kit contenitore accessori BK1		↗		↗
	CAVI MASSA				
239603	50 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	≈		
239607	70 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto			●	≈
	RIDUTTORE GAS				
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro	●	≈	●	≈
	OPTIONAL				
353486	DFX5 - Filtro antipolvere per DIGITECH e MATRIX X 400 / X 500				
030903	Prolunga per cambio polarità				
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia				
236234	Comando a distanza RC 178 con cavo da 5 m				
020340	Autotrasformatore A 13-H 220V/400V-50/60Hz - 3 fasi				
460262	Cavi pinza e massa 4+3 m 50 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola, martellina e schermo				
	Impianto completo DIGITECH 4004 VP4 con torcia raffreddata ad aria	●			
	Impianto completo DIGITECH 4004 VP4 con torcia raffreddata ad acqua		≈		
	Impianto completo DIGITECH 5004 VP4 con torcia raffreddata ad aria			●	
	Impianto completo DIGITECH 5004 VP4 con torcia raffreddata ad acqua				≈

DIGITECH DOPPIO TRAINAFILO

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	DIGITECH VP4 4004		DIGITECH VP4 5004	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI CON TORCIA				
004910	Generatore DIGITECH 4004 VP4 400 V	●	≈		
004915	Generatore DIGITECH 5004 VP4 400 V			●	≈
	GENERATORI - VERSIONE PREMIUM				
004910PR	Generatore DIGITECH 4004 VP4 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE				
004915PR	Generatore DIGITECH 5004 VP4 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE				
	SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG				
050005	SM1 - Pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE e ECP (VP4)				
050006	SP2 - Pacchetto PERFORMANCE: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.UTRASPEED ed ECP (VP4)				
050007	SFP - vision.FULL-PACKAGE comprende il pacchetto Special MIG Process (SM1) e Special Pulse Process (SP2): vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.PULSE-POWER ed ECP (VP4)				
050052	ECP - Extra Curves Package per applicazioni speciali (VP4)				
	EN 1090 WPQR - WPS				
	Raccolta WPQR - WPS per EN 1090 per impianti DIGITECH				
	CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE				
010839	Connessione Generatore - Trainafilo 1,2 m raffreddamento ad acqua	●X2	≈X2	●X2	≈X2
010842	Connessione Generatore - Trainafilo 5 m raffreddamento ad acqua				
010846	Connessione Generatore - Trainafilo 10 m raffreddamento ad acqua				
	TRASCINATORI FILO				
030718	Trainafilo HT 8 PRO DRIVE con Euro Connect. 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2)	●X2	≈X2	●X2	≈X2
031120	Kit di connessione per doppio trainafilo HT 8 con DIGITECH VP4	●	≈	●	≈
	KIT RULLI PER SALDATURA FILO PIENO				
031033	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031034	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031035	Kit Filo Pieno con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	KIT RULLI PER SALDATURA ALLUMINIO				
031030	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 0,8/1,0)				
031031	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
031032	Kit Alluminio con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	KIT RULLI PER SALDATURA CON FILO ANIMATO				
030824	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,0/1,2)				
030825	Kit Filo Animato con rulli TWIN a doppia scanalatura (Ø 1,2/1,6)				
	TORCE MIG/MAG				
020466	Torcia CEA CX 353/4 4m filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mix 290A @60%				
020471	Torcia CEA CX 451/4 4m filo Ø 0,8/1,6 CO2 400A @60% / Mix 300A @60%	●X2		●X2	
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mix 290A @60%				
020472	Torcia CEA CXH 302/4 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / Mix 250A @100%				
020479	Torcia CEA CXH 402/4 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua CO2 500A @100% / Mix 450A @100%		≈X2		≈X2
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua CO2 500A @ 100% / Mix 450A @100%				
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 CO2 340A @60% / Mix 290A @60%				
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua CO2 300A @100% / Mix 250A @100%				
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua CO2 500A @100% / Mix 450A @100%				
031113	Scheda PC del sincronizzatore push pull KIT 24 / 42 V (da ordinare con la torcia push pull)				
	IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO				
032125	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 51 400V		≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - Serbatoio da 5 l		≈		≈
	CARRELLI				
234935	Carrello PRIME CT 82 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e due bombole di gas (e autotrasformatore)	●	≈	●	≈
344015	Kit contenitore accessori BK1				
	CAVI MASSA				
239603	50 mm² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	≈		
239607	70 mm² / 4 m Cavo masse con morsetto			●	≈
	RIDUTTORE GAS				
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro	●	≈	●	≈
	OPTIONAL				
353486	DFX5 - Filtro antipolvere per DIGITECH e MATRIX X 400 / X 500				
030903	Prolunga per cambio polarità				
236590	Adattatore per bobine di filo in griglia				
236234	Comando a distanza RC 178 con cavo da 5 m				
020340	Autotrasformatore A 13-H 220V/400V-50/60Hz - 3 fasi				
	Impianto completo DIGITECH 4004 VP4 doppio traino con 2 torce	●			
	Impianto completo DIGITECH 4004 VP4 doppio traino con impianto di raffreddamento con 2 torce		≈		
	Impianto completo DIGITECH 5004 VP4 doppio traino con 2 torce			●	
	Impianto completo DIGITECH 5004 VP4 traino con impianto di raffreddamento con 2 torce				≈







TIG

- 62 RAINBOW HF
- 64 MATRIX HF - MATRIX AC/DC
- 68 MATRIX X HF
- 72 MATRIX X AC/DC



RAINBOW HF

ICONICA SALDATRICE TIG DC DI PRECISIONE



RAINBOW HF è l'iconica saldatrice che ha introdotto in un design curvo l'innovativa tecnologia ad inverter per le saldatrici TIG DC professionali.

Dotati di controllo digitale, questi potenti generatori a 100 kHz basati sulla tecnologia IGBT e con trasformatore planare, possono essere utilizzati per la saldatura TIG di qualsiasi metallo, escluso l'alluminio e le sue leghe.

RAINBOW HF sono anche eccellenti per la saldatura MMA e, grazie alla loro leggerezza e portabilità, sono la soluzione ideale per saldature di ottima qualità nei lavori di manutenzione, assemblaggio e fabbricazione leggera.



- Saldatura ad alta precisione
- Ultracompatta, leggera e potente
- Ideale per saldatori professionisti

RAINBOW HF CARATTERISTICHE

- Controllo digitale di tutti i parametri di saldatura
- Saldatura TIG con innesco ad alta frequenza HF o LIFT
- Alte prestazioni su lamiere sottili
- Funzione di risparmio energetico che aziona la ventola di raffreddamento del generatore solo quando necessario
- Pannello di controllo frontale inclinato, facile da leggere e regolare e ben visibile da qualsiasi direzione
- Il sistema di ventilazione a "Tunnel", la classe di protezione IP 23 ed i componenti elettronici antipolvere ne consentono l'utilizzo negli ambienti di lavoro più difficili
- L'utilizzo di torce TIG Up/Down consente di regolare direttamente dalla torcia i parametri di saldatura.



RAINBOW HF PRO



DATI TECNICI		RAINBOW 201 HF		RAINBOW 182 HF PRO		RAINBOW 202 HF PRO	
		TIG DC	MMA	TIG DC	MMA	TIG DC	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +20% -20%	230	230	230	230	230	230
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	8,5	9,0	6,9	8,3	8,5	9
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	20	20	16	16	20	20
Fattore di Potenza /cos φ		0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendimento		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Tensione secondaria a vuoto	V	88	88	90	90	88	88
Campo di regolazione	A	5 - 200	5 - 160	5 - 180	5 - 160	5 - 200	5 - 160
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	120	110	110	80	120	110
	A 60 %	140	130	130	100	140	130
	A X %	200 (25%)	160 (30%)	180 (25%)	160 (20%)	200 (25%)	160 (30%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 					
Grado di Protezione		23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	390 x 135 x 300		390 x 135 x 300		390 x 135 x 300	
Peso	Kg	7,5		7,5		7,5	

TIG PULSATO

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)

SYN PULSE 

SYN PULSE

SYN PULSE genera sinergicamente la frequenza degli impulsi e la corrente di base

FAST PULSE 

FAST PULSE

Regolazione della frequenza da 0,5 Hz a 500 Hz

SLOW PULSE 

SLOW PULSE

Regolazione separata dei tempi delle correnti di base e di picco.



FUNZIONI RAINBOW	182 HF PRO		201 HF		202 HF PRO	
	TIG	MMA	TIG DC	MMA	TIG	MMA
Pre Gas	●		●		●	
Corrente iniziale	●				●	
Up Slope	●		●		●	
Corrente di saldatura	●	●	●	●	●	●
Corrente di saldatura (2° livello)	●				●	
Ciclo di pulsazione	●				●	
Down Slope	●		●		●	
Corrente finale	●				●	
Post gas	●		●		●	
Tempo di puntatura	●		●		●	
Hot Start automatico		●		●		●
Arc Force automatico		●		●		●
Antisticking automatico		●		●		●

FUNZIONE "CYCLE"

(RAINBOW 182 HF pro - 202 HF pro)

La funzione "CYCLE" permette, semplicemente premendo il pulsante torcia, di passare in modo continuo tra due valori di corrente precedentemente selezionati.

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	RAINBOW 201 HF	RAINBOW 182 HF PRO	RAINBOW 202 HF PRO
GENERATORI				
004125	Generatore RAINBOW 201 HF 230 V monofase	●		
004115	Generatore RAINBOW 182 HF PRO 230 V monofase		●	
004126	Generatore RAINBOW 202 HF PRO 230 V monofase			●
TORCE TIG				
020553	Torcia CEA TXA 17.4 4 m - 140 A 60% (DC)	●	●	●
020662	Torcia CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)			
<i>Per torce con cavo da 8 m vedi la pagina degli accessori tig</i>				
CAVI MASSA				
239618	Cavo di massa con pinza 25 mm ² / 3 m	●	●	●
RIDUTTORI GAS				
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	●	●
OPTIONAL				
030963	Borsa Rainbow			
030940	Kit per il trasporto a tracolla			
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m			
020919	PSR 7 Comando a pedale con cavo da 5 m			
460056	Kit per uso simultaneo del pedale PSR 7 e della torcia			
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard			
	Impianto completo RAINBOW 201 HF con torcia	●		
	Impianto completo RAINBOW 182 HF PRO con torcia		●	
	Impianto completo RAINBOW 202 HF PRO con torcia			●



MATRIX HF - MATRIX AC/DC

LA SOLUZIONE IDEALE PER IL TIG



MATRIX HF in corrente continua e **MATRIX AC/DC** in corrente continua e alternata sono generatori TIG tecnologicamente avanzati, potenti e compatti con una interfaccia completa e facile da usare per il totale controllo di tutti i parametri di saldatura.

I **MATRIX HF** garantiscono eccellenti prestazioni di saldatura TIG su acciaio dolce e inossidabile, rame e sue leghe; i **MATRIX AC/DC** consentono la saldatura TIG anche su alluminio e le sue leghe, nelle applicazioni industriali più impegnative e nei lavori di manutenzione.

Ideali per le applicazioni industriali più impegnative e nei lavori di manutenzione, i **MATRIX HF** e **AC/DC** offrono ottime prestazioni nella saldatura MMA anche con i più difficili elettrodi basici e cellulosici.

I modelli monofasi **MATRIX 2200 HF** e **2200 AC/DC** ottimizzano il consumo energetico con il dispositivo PFC e rappresentano la scelta ideale per ogni saldatura dove viene richiesta potenza e portabilità.



- Saldatura di alta precisione
- Prestazioni eccellenti
- Funzioni TIG complete

MATRIX HF - MATRIX AC/DC CARATTERISTICHE

- Corrente minima in TIG DC 1A ed in TIG AC 3A
- Controllo dotato di serie della modalità TIG Pulsato con funzione "EASY PULSE"
- Circuito HF intelligente per garantire un innesco d'arco più preciso e ottimale in tutte le condizioni
- Funzione "Energy Saving" per azionare la ventola di raffreddamento del generatore ed il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario
- L'utilizzo di speciali torce TIG consente il controllo remoto dei parametri di saldatura direttamente dalla torcia
- Pannello di controllo protetto contro gli urti accidentali
- Peso e dimensioni ridotti, facile da trasportare
- In TIG AC possibilità di scegliere la polarità dell'arco all'accensione
- Possibilità di memorizzare i parametri di saldatura in 99 JOBS (escluso MATRIX 3001 HF)
- Possibilità di impostare il valore della corrente di innesco in TIG LIFT

MATRIX AC/DC



TIG RCT - Running coldTACK

RCT è l'acronimo di Running coldTACK; il processo TIG RCT permette di beneficiare di tutti i vantaggi del coldTACK, ripetendo il singolo punto coldTACK in modo continuo, al fine di ottenere un cordone di saldatura freddo e perfetto.

Utilizzando TIG RCT il cordone di saldatura è molto più freddo rispetto a quello ottenibile con il TIG pulsato e rappresenta la soluzione ideale per saldare materiali sottili con un bassissimo apporto di calore. TIG RCT è un processo a corrente continua non disponibile nella saldatura AC.



coldTACK

Innovativo processo di saldatura per ottenere punti di saldatura precisi e sicuri con un apporto termico minimo.

La funzione Multi-coldTACK garantisce puntature fredde in rapida sequenza, ampliando così ulteriormente i benefici vantaggi del punto singolo.

Grazie alla funzione Perfect-Point, coldTACK permette di ottenere il corretto posizionamento del punto di saldatura.



PANNELLO DI CONTROLLO

- Amperometro e voltmetro digitali con preimpostazione della corrente di saldatura e funzione Hold dell'ultimo valore letto
- Selettore del processo di saldatura: TIG AC • TIG DC • TIG DC "Lift" • MMA DC • MMA AC
- Saldatura TIG Pulsata con frequenza regolabile da 0,5 fino a 2000 Hz e con funzione "EASY PULSE".
- Preimpostazione del diametro dell'elettrodo di tungsteno per un migliore controllo dell'innesco e della dinamica dell'arco

MATRIX AC/DC

- Bilanciamento onda AC standard e Balance Plus
- Regolazione della frequenza dell'onda AC
- Selettore d'onda: quadrata • mista • sinusoidale • triangolare



FUNZIONI SALDATURA AD ELETTRODO

ARC FORCE regolabile per la scelta della migliore dinamica dell'arco di saldatura. HOT START regolabile per migliorare l'innesco dell'arco con elettrodi difficili. Funzione ANTISTICKING per evitare incollature.

FUNZIONE CYCLE

La funzione "CYCLE" permette, semplicemente premendo il pulsante della torcia, di passare in modo continuo tra due valori di corrente precedentemente impostati. Questa funzione è adatta per la saldatura di profili con spessori diversi che richiedono un cambio continuo di regolazione della corrente.

MODALITA' PULSATO IN TIG DC

SYN PULSE

SYN PULSE

SYN PULSE fornisce in modo sinergico frequenza di impulso e corrente di base.

FAST PULSE

FAST PULSE

Per regolare la frequenza da 0,5 Hz a 500 Hz

ULTRA FAST

ULTRA FAST

Per regolare la frequenza fino a 2000 Hz.

MODALITA' PULSATO IN TIG DC E AC

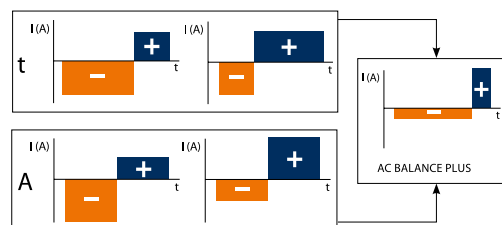
SLOW PULSE

SLOW PULSE

Per regolare separatamente corrente e tempo di picco e di base.

BALANCE PLUS (MATRIX AC/DC)

Possibilità di regolare in modo indipendente sia il tempo (t) che il valore (A) della corrente con elettrodo sia in polarità positiva che negativa, offrendo un perfetto controllo sia della penetrazione che della pulizia esercitati dall'arco con una drastica riduzione delle incisioni laterali sul cordone di saldatura.



FORME D'ONDA - FUNZIONI SPECIALI IN TIG AC (MATRIX AC/DC)



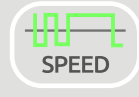
DYNAMIC

Onda quadra: elevata dinamica dell'arco per tutte le applicazioni



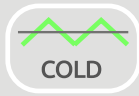
SOFT

Onda sinusoidale: arco più dolce e morbido con una ridotta rumorosità, ideale per spessori medi



SPEED

Onda mista: ottima penetrazione con elevata velocità di saldatura e basso consumo dell'elettrodo



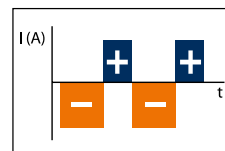
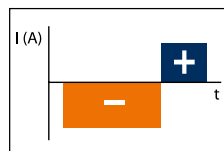
COLD

Onda triangolare: basso apporto termico con riduzione delle deformazioni, ideale per piccoli spessori

CONTROLLO DI FREQUENZA IN AC (MATRIX AC/DC)

Regolazione della frequenza delle diverse forme d'onda AC per un migliore controllo direzionale, riduzione della zona termicamente alterata, maggiore penetrazione e minore usura dell'elettrodo.

L'alta frequenza di livello consente di saldare materiali molto sottili con risultati eccellenti. La bassa frequenza è ideale per spessori medi o quando la preparazione dei bordi non è accurata.



MATRIX HF

DATI TECNICI		MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 / 3001 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,2	6,0	6,7	9,6	8,5	8,5
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	16	16	10	10	10	10
Fattore di Potenza /cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,95/0,99	0,95/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99
Rendimento		0,84		0,86		0,87	
Tensione secondaria a vuoto	V	85		85		85	
Campo di regolazione	A	1 - 220	10 - 180	1 - 260	10 - 250	1 - 300	10 - 270
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	160	120	200	190	210	200
	A 60 %	190	150	230	220	250	230
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	260 (40%)	250 (40%)	300 (35%)	270 (35%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10					
Grado di Protezione	IP	23 S		23 S		23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390		495 x 185 x 390	
Peso	Kg	14		17,5		17,5	

MATRIX AC/DC

DATI TECNICI		MATRIX			
		2200 AC/DC		3000 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	230 +/- 20%		-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V	-		400 +/- 20%	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	16	16	10	10
Fattore di Potenza /cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99
Rendimento		0,81		0,83	
Tensione secondaria a vuoto	V	85		85	
Campo di regolazione	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190
	A 60 %	180	150	250	220
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10			
Grado di Protezione	IP	23 S		23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	465 x 185 x 390		495 x 185 x 390	
Peso	Kg	15,5		19	

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX 2200 HF		MATRIX 2600 HF		MATRIX 3000 HF		MATRIX 3001 HF	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI								
004505	Generatore MATRIX 2200 HF 230 V monofase	●	≈						
004527	Generatore MATRIX 2600 HF 400 V trifase			●	≈				
004530	Generatore MATRIX 3000 HF 400 V trifase					●	≈		
004532	Generatore MATRIX 3001 HF 400 V trifase							●	≈
	TORCE TIG								
020562	Torcia CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●	/	●	/	●	/	●	/
020662	Torcia CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)	/	/	/	/	/	/	/	/
020672	Torcia CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
020677	Torcia CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua	/	/	/	/	/	/	/	/
	Per torce con cavo da 8 m vedi la pagina degli accessori tig								
	CARRELLI 2 RUOTE								
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raff. e bombola	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola								
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO								
032065	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 22 230 V	/	≈	/	/	/	/	/	/
032060	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 23 400 V	/	/	/	≈	/	≈	/	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l	/	≈	/	≈	/	≈	/	≈
	CAVI MASSA								
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	RIDUTTORI GAS								
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	OPTIONAL								
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m								
020919	PSR 7 Comando a pedale con cavo da 5 m								
460056	Kit per uso simultaneo del pedale PSR 7 e della torcia								
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard								
	Autotrasformatore 220V/400V-50/60Hz - Trifase	/	/	/	/	/	/	/	/
	Carrello speciale per Generatore, Bombola ed Autotrasformatore	/	/	/	/	/	/	/	/
	Impianto completo MATRIX 2200 HF raff. ad aria con torcia - con VT 101	●							
	Impianto completo MATRIX 2200 HF raff. ad acqua con torcia - con VT 101		≈						
	Impianto completo MATRIX 2600 HF raff. ad aria con torcia - con VT 101			●					
	Impianto completo MATRIX 2600 HF raff. ad acqua con torcia - con VT 101				≈				
	Impianto completo MATRIX 3000 HF raff. ad aria con torcia - con VT 101					●			
	Impianto completo MATRIX 3000 HF raff. ad acqua con torcia - con VT 101						≈		
	Impianto completo MATRIX 3001 HF raff. ad aria con torcia - con VT 101							●	
	Impianto completo MATRIX 3001 HF raff. ad acqua con torcia - con VT 101								≈

(**) Su richiesta

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX			
		2200 AC/DC		3000 AC/DC	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
GENERATORI					
004511	Generatore MATRIX 2200 AC/DC 230 V monofase	●	≈		
004535	Generatore MATRIX 3000 AC/DC 400V trifase			●	≈
TORCE TIG					
020562	Torcia CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●	/	●	/
020672	Torcia CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua	/	≈	/	≈
020677	Torcia CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua	/	/	/	/
020667	Torcia CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua <i>Per torce con cavo da 8 m vedi la pagina degli accessori tig</i>	/	/	/	/
CARRELLI					
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	●	≈	●	≈
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola				
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO					
032065	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 22 230 V	/	≈	/	/
032060	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 23 400 V	/	/	/	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l	/	≈	/	≈
CAVI MASSA					
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS					
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈
OPTIONAL					
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m				
020919	PSR 7 Comando a pedale con cavo da 5 m				
460056	Kit per uso simultaneo del pedale PSR 7 e della torcia				
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard				
	Impianto completo MATRIX 2200 AC/DC raffreddamento ad aria con torcia	●			
	Impianto completo MATRIX 2200 AC/DC raffreddamento ad acqua con torcia		≈		
	Impianto completo MATRIX 3000 AC/DC raffreddamento ad aria con torcia			●	
	Impianto completo MATRIX 3000 AC/DC raffreddamento ad acqua con torcia				≈



Carrello VT 101



Carrello CT 401



MATRIX X HF

LA SALDATRICE TIG DC DEFINITIVA



MATRIX X HF sono generatori di saldatura ad inverter TIG HF ad alta efficienza, progettati per soddisfare le richieste più avanzate e sofisticate del mercato TIG DC.

MATRIX X HF sono dotati di serie della nuova, semplice e completa interfaccia X VISION per il controllo completo ed il monitoraggio di tutti i parametri di saldatura.

Le loro eccellenti caratteristiche costruttive, unite all'alta tecnologia del controllo digitale, consentono una perfetta stabilità dell'arco di saldatura, garantendo saldature TIG ad alte prestazioni nelle più sofisticate applicazioni industriali e di manutenzione.

MATRIX X HF consente la saldatura TIG di acciai al carbonio ed inossidabili, rame e sue leghe ed offre anche ottime prestazioni nella saldatura MMA con tutti gli elettrodi, compresi quelli basici e cellulosici più difficili.

La saldatrice monofase **MATRIX X220 HF**, grazie al circuito PFC che ottimizza l'assorbimento da rete, può essere usata senza problemi, con alimentazione di rete e fusibili da 16 A e con gruppi elettrogeni.



- Pannello di controllo X Vision
- Eccellenti prestazioni di saldatura
- Controllo d'arco ultrarapido



MATRIX X HF CARATTERISTICHE

- Corrente minima TIG DC da 1A
- Ottime caratteristiche di saldatura in TIG con ogni materiale ed MMA con qualsiasi tipo di elettrodo, celluloso incluso
- Circuito HF intelligente per garantire un innesco d'arco più preciso e ottimale in tutte le condizioni
- LIFT ARC CURRENT - possibilità di impostare il valore della corrente di partenza in LIFT.
- L'utilizzo di torce TIG Up/Down consente di impostare direttamente dalla torcia sia i parametri di saldatura che i JOBS memorizzati
- Peso e dimensioni ridotti, facile da trasportare
- Coperchio di protezione del pannello di controllo
- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrabile col generatore (opzionale)
- Automazione semplice con TSA1 TIG KIT (optional)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT è l'acronimo di **Running coldTACK**: il processo TIG RCT permette di beneficiare di tutti i vantaggi del coldTACK, ripetendo il singolo punto coldTACK in modo continuo, al fine di ottenere un cordone di saldatura freddo e perfetto.

Utilizzando **TIG RCT** il cordone di saldatura è molto più freddo rispetto a quello ottenibile con il TIG pulsato e rappresenta la soluzione ideale per saldare materiali sottili con un bassissimo apporto di calore. TIG RCT è un processo a corrente continua non disponibile nella saldatura AC.

coldTACK

Innovativo processo di saldatura per ottenere punti di saldatura precisi e sicuri con un apporto termico minimo.

La funzione **Multi-coldTACK** garantisce puntature fredde in rapida sequenza, ampliando così ulteriormente i benefici vantaggi del punto singolo.

Grazie alla funzione **Perfect-Point**, coldTACK permette di ottenere il corretto posizionamento del punto di saldatura.

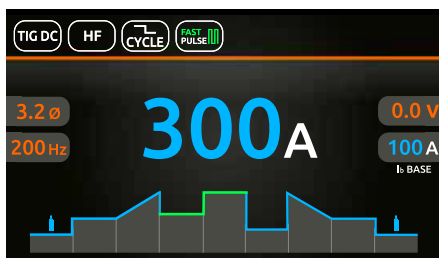
X VISION CONTROL DISPLAY

Pannello di controllo X Vision con encoder "ONE CLICK KNOB" per la preimpostazione ed il monitoraggio di tutti i parametri di saldatura:

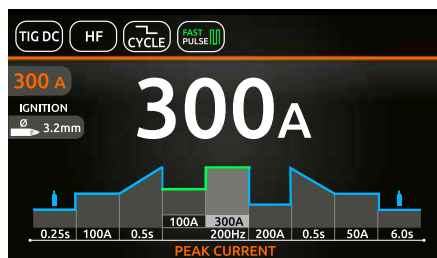
- Interfaccia intuitiva
- Amperometro e voltmetro digitali con preimpostazione della corrente di saldatura e funzione Hold dell'ultimo valore letto
- Modalità di saldatura "CYCLE"
- Programma di saldatura personalizzato per memorizzazione e richiamare i parametri
- Possibilità di copiare facilmente i JOB da una macchina all'altra tramite USB
- Infografica nell'impostazione avanzata



MODALITA' DI SALDATURA



IMPOSTAZIONE DELLA SALDATURA



MODALITA' JOB

4 SAVED JOBS			
PRESS KNOB TO LOAD		PRESS KNOB 2 sec TO EDIT	
J-01	JOB 01	80A	TIG DC LIFT TIG 11 2T OFF PULSE
J-02	JOB 02	150A	TIG DC HF 11 2T AUTO SLOW PULSE
J-03	JOB 03	100A	RCT HF ColdTACK
J-04	JOB 04	125A	TIG DC HF 11 4T FAST PULSE

TIG PULSATO

SYN PULSE

SYN PULSE

SYN PULSE fornisce in modo sinergico frequenza di impulso e corrente di base

FAST PULSE

FAST PULSE

Per regolare la frequenza da 0,5 Hz a 500 Hz

ULTRA FAST

ULTRA FAST

Per regolare la frequenza fino a 2000 Hz

SLOW PULSE

SLOW PULSE

Regolazione separata dei tempi delle correnti di base e di piccoli spessori



FUNZIONE MMA

ARC FORCE regolabile per la scelta della migliore dinamica dell'arco di saldatura. HOT START regolabile per migliorare l'innesco dell'arco con elettrodi difficili.

Funzione ANTISTICKING per evitare incollature.

FUNZIONE CYCLE

La funzione "CYCLE" permette, semplicemente premendo il pulsante della torcia, di passare in modo continuo tra due valori di corrente precedentemente impostati. Questa funzione è adatta per la saldatura di profili con spessori diversi che richiedono un cambio continuo di regolazione della corrente.

DATI TECNICI		MATRIX X 220 HF		MATRIX X 300 HF		MATRIX X 400 HF	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,2	6,0	8,5	8,5	16,2	19,4
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	16		10		20	
Fattore di Potenza / cos ϕ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,96/0,99	0,95/0,99	0,74/0,99	0,84/0,99
Rendimento		0,84		0,87		0,88	
Tensione secondaria a vuoto	V	85		85		85	
Campo di regolazione	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 270	1 - 400	10 - 400
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	160	120	210	200	290	290
	A 60 %	190	150	250	230	340	340
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	270 (35%)	400 (35%)	400 (35%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 					
Grado di protezione	IP	23 S		23 S		23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		530 x 215 x 410	
Peso	Kg	18		20		22	

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX X					
		220 HF		300 HF		400 HF	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
GENERATORI							
004507	Generatore MATRIX X 220 HF 230V monofase X Vision control	●	≈				
004560	Generatore MATRIX X 300 HF 400V trifase X Vision control			●	≈		
004570	Generatore MATRIX X 400 HF 400V trifase X Vision control					●	≈
TORCE TIG							
020562	Torcia CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●	≈	●	≈	●	≈
020662	Torcia CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)						
020667	Torcia CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua	≈	≈	≈	≈	≈	≈
020680	Torcia CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua						
020672	Torcia CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua						
020677	Torcia CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua						
<i>Per torce con cavo da 8 m vedi la pagina degli accessori tig</i>							
CARRELLI							
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, raffreddamento e cilindro	●	≈	●	≈	●	≈
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola						
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO							
032120	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 20 230 V	≈	≈				
032115	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 30 400 V				≈		
032135	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 40 400 V						≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈		≈
CAVI MASSA							
239601	35 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto	●	≈	●	≈		
239603	50 mm ² / 4 m Cavo massa con morsetto					●	≈
RIDUTTORI GAS							
020916	Riduttore con flussometro e 1 manometro	●	≈	●	≈	●	≈
OPTIONAL							
031118	TSAI KIT TIG automazione semplice (Pulsante torcia - Arco Acceso/Spento)						
353485	DFX1 - Filtro antipolvere per MATRIX X						
236243	CD 6/8 Comando a distanza da 8 m con potenziometro di riduzione						
020919	Comando a distanza a pedale PSR 7 5 m						
460056	Adattatore per il collegamento simultaneo di torcia e PSR 7						
460005	A6 Kit di connessione per torcia non standard						
	Impianto completo MATRIX X220 HF con torcia raffreddato ad aria	●					
	Impianto completo MATRIX X220 HF con torcia raffreddato ad acqua		≈				
	Impianto completo MATRIX X300 HF con torcia raffreddato ad aria			●			
	Impianto completo MATRIX X300 HF con torcia raffreddato ad acqua				≈		
	Impianto completo MATRIX X400 HF con torcia raffreddato ad aria					●	
	Impianto completo MATRIX X400 HF con torcia raffreddato ad acqua						≈



Carrello **VT 101** per alloggiare bombola di gas e gruppo di raffreddamento ad acqua



Carrello **CT 401** per alloggiare bombola di gas e gruppo di raffreddamento ad acqua



Comando a pedale **PSR 7 5 m**



Comando a distanza **CD6/8** 8m con potenziometro a ingranaggio



MATRIX X AC/DC

LA SALDATRICE TIG AC/DC DEFINITIVA



MATRIX X AC/DC sono generatori ad inverter per saldatura TIG AC/DC ad alta efficienza, studiati per soddisfare le richieste più avanzate e sofisticate nel mercato della saldatura TIG.

MATRIX X AC/DC sono dotati di serie della nuova interfaccia X VISION, semplice e completa, per il monitoraggio ed il controllo completo di tutti i parametri di saldatura.

Le loro eccellenti caratteristiche, unite all'alta tecnologia del controllo digitale, consentono una perfetta stabilità dell'arco di saldatura, garantendo saldature TIG ad alte prestazioni nelle applicazioni industriali più sofisticate e nella manutenzione.

MATRIX X AC/DC consente la saldatura TIG di tutti i metalli, compreso l'alluminio e le sue leghe e offre anche eccellenti prestazioni nella saldatura MMA con gli elettrodi basici e cellulosici più difficili.

La saldatrice monofase **MATRIX X220 AC/DC**, grazie al circuito PFC che ottimizza l'assorbimento da rete, può essere usata senza problemi, con alimentazione di rete e fusibili da 16 A e con gruppi elettrogeni.



- Interfaccia X Vision
- Eccellenti prestazioni di saldatura
- Controllo d'arco ultrarapido



MATRIX X AC/DC CARATTERISTICHE

- Corrente minima in TIG DC 1A ed in TIG AC 3A
- Ottime caratteristiche di saldatura in TIG con ogni materiale ed in MMA con qualsiasi tipo di elettrodo, cellulosici inclusi
- Circuito HF intelligente per garantire un innesco d'arco più preciso e ottimale in tutte le condizioni
- Possibilità di impostare il valore della corrente di innesco in TIG LIFT
- L'utilizzo di torce TIG Up/Down consente di regolare direttamente dalla torcia sia i parametri di saldatura che i JOBS memorizzati
- Peso e dimensioni ridotti, facile da trasportare
- Coperchio di protezione del pannello di controllo
- Gruppo di raffreddamento ad acqua integrabile col generatore (opzionale)
- Automazione semplice: TSA1 TIG KIT (opzionale)

TIG RCT - Running coldTACK

RCT è l'acronimo di Running coldTACK; il processo TIG RCT permette di beneficiare di tutti i vantaggi del coldTACK, ripetendo il singolo punto coldTACK in modo continuo, al fine di ottenere un cordone di saldatura freddo e perfetto.

Utilizzando TIG RCT il cordone di saldatura è molto più freddo rispetto a quello ottenibile con il TIG pulsato e rappresenta la soluzione ideale per saldare materiali sottili con un bassissimo apporto di calore. TIG RCT è un processo a corrente continua non disponibile nella saldatura AC



coldTACK

Innovativo processo di saldatura per ottenere punti di saldatura precisi e sicuri con un apporto termico minimo.

La funzione Multi-coldTACK garantisce puntature fredde in rapida sequenza, ampliando così ulteriormente i benefici vantaggi del punto singolo.

Grazie alla funzione Perfect-Point, coldTACK permette di ottenere il corretto posizionamento del punto di saldatura.



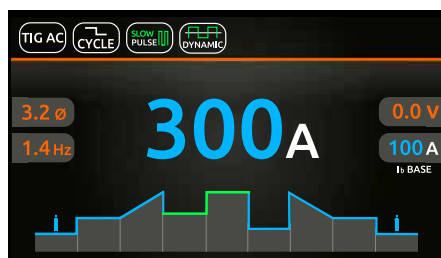
X VISION CONTROL DISPLAY

Pannello di controllo X Vision con encoder "ONE CLICK KNOB" per la preimpostazione ed il monitoraggio di tutti i parametri di saldatura:

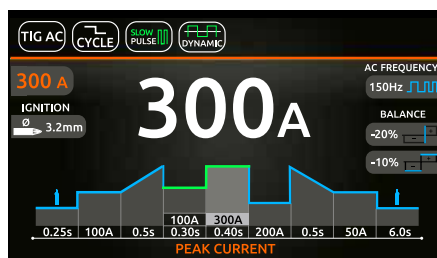
- Interfaccia intuitiva
- Amperometro e voltmetro digitali con preimpostazione della corrente di saldatura e funzione Hold dell'ultimo valore letto
- Modalità di saldatura "CYCLE"
- Programma di saldatura personalizzato per memorizzazione e richiamo parametri
- Possibilità di copiare facilmente i JOB da una macchina all'altra tramite USB
- Infografica nell'impostazione avanzata



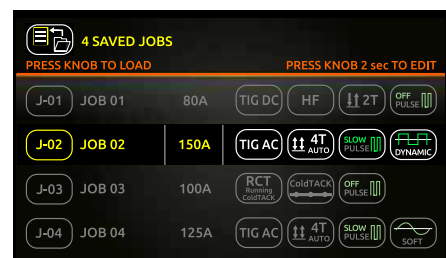
MODALITA' SALDATURA



MODALITA' IMPOSTAZIONE



MODALITA' JOB AVANZATA



MODALITA' PULSATO IN TIG DC

SYN PULSE

SYN PULSE

SYN PULSE fornisce in modo sinergico frequenza di impulso e corrente di base

FAST PULSE

FAST PULSE

Per regolare la frequenza da 0,5 Hz a 500 Hz

ULTRA FAST

ULTRA FAST

Per regolare la frequenza fino a 2000 Hz

MODALITA' PULSATO IN TIG DC E AC

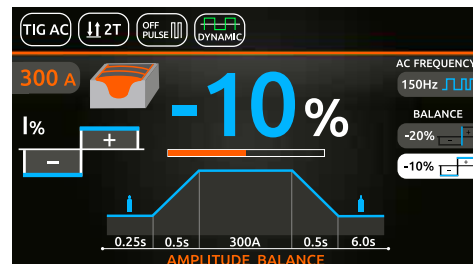
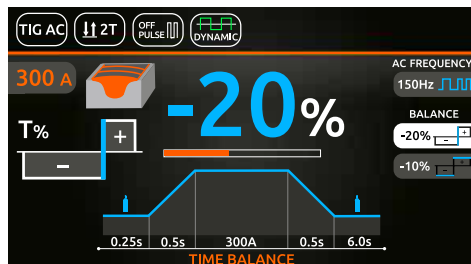
SLOW PULSE

SLOW PULSE

Per regolare separatamente corrente e tempo di picco e di base

BALANCE PLUS

Possibilità di regolare in modo indipendente sia il tempo (t) che il valore (A) della corrente con elettrodo sia in polarità positiva che negativa, offrendo un perfetto controllo sia della penetrazione che della pulizia esercitati dall'arco, con una drastica riduzione delle incisioni laterali sul cordone di saldatura.



FORME D'ONDA - FUNZIONI SPECIALI IN TIG AC

DYNAMIC

DYNAMIC

Onda quadra: elevata dinamica dell'arco per tutte le applicazioni

SOFT

SOFT

Onda sinusoidale: arco più dolce e morbido con una ridotta rumorosità, ideale per spessori medi

SPEED

SPEED

Onda mista: ottima penetrazione con elevata velocità di saldatura e basso consumo dell'elettrodo

COLD

COLD

Onda triangolare: basso apporto termico con riduzione delle deformazioni, ideale per piccoli spessori

DATI TECNICI		MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +/- 20%	230		-		-		-	
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V +/- 20%	-		400		400		400	
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,6	6,2	9,0	9,6	19,0	24,7	26,0	31,0
Fusibile ritardato (left)	A	16	16	10	10	32	32	40	50
Fattore di Potenza /cos φ		0,99/0,99	0,99/0,99	0,93/0,99	0,94/0,99	0,65/0,99	0,67/0,99	0,73/0,99	0,73/0,99
Rendimento		0,81		0,83		0,86		0,87	
Tensione secondaria a vuoto	V	85		85		85		85	
Campo di regolazione	A	1 - 220	10 - 180	1 - 300	10 - 250	1 - 400	10 - 400	1 - 500	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	140	120	210	190	350	350	400	400
	A 60 %	180	150	250	220	400	400	500	500
	A X %	220 (30%)	180 (30%)	300 (35%)	250 (40%)	-	-	-	-
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-3 • EN 60974-10 [S]							
Grado di Protezione	IP	23 S		23 S		23 S		23 S	
Dimensione (P x L x A)	mm	530 x 215 x 410		530 x 215 x 410		710 x 290 x 530		710 x 290 x 530	
Peso	Kg	20		21,5		53		54	

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX X							
		220 AC/DC		300 AC/DC		400 AC/DC		500 AC/DC	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
GENERATORI									
004512	Generatore MATRIX X 220 AC/DC 230V monofase X vision control	●	≈						
004565	Generatore MATRIX X 300 AC/DC 400V trifase X vision control			●	≈				
004093	Generatore MATRIX X 400 AC/DC 400V trifase X vision control					●	≈		
004097	Generatore MATRIX X 500 AC/DC 400V trifase X vision control							●	≈
TORCE TIG									
020562	Torcia CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)	●		●		●		●	
020662	Torcia CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)								
020667	Torcia CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua		≈						
020680	Torcia CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua								
020672	Torcia CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua				≈		≈		≈
020677	Torcia CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua								
Per torce con cavo da 8 m vedi la pagina degli accessori tig									
CARRELLI									
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	●	≈	●	≈				
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola								
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola					●	≈	●	≈
234932	Carrello PRIME CT 80 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola								
031008	WK 3 kit ruote Extra Large per generatori (senza bombola di gas)								
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO									
032120	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 20 230 V		≈						
032115	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 30 400 V				≈				
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400 V						≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈		≈		≈
CAVI MASSA									
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm² / 4 m	●	≈	●	≈				
239607	Cavo di massa con pinza 70 mm² / 4 m					●	≈	●	≈
RIDUTTORI GAS									
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
OPTIONAL									
031118	TSAI KIT TIG automazione semplice (Pulsante torcia - Arco Acceso/Spento)								
031119	TSA5 KIT TIG automazione semplice (Pulsante torcia - Arco Acceso/Spento)								
353485	DFX1 Filtro polvere per MATRIX X								
353486	DFX5 Filtro polvere per MATRIX X 400 / X 500								
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m								
020919	PSR 7 Comando a pedale con cavo da 5 m								
460056	Kit per uso simultaneo del pedale PSR 7 e della torcia								
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard								
	Impianto completo MATRIX X 220 AC/DC con raffreddamento ad aria con torcia	●							
	Impianto completo MATRIX X 220 AC/DC con raffreddamento ad acqua con torcia		≈						
	Impianto completo MATRIX X 300 AC/DC con raffreddamento ad aria con torcia			●					
	Impianto completo MATRIX X 300 AC/DC con raffreddamento ad acqua con torcia				≈				
	Impianto completo MATRIX X 400 AC DC con raffreddamento ad aria con torcia					●			
	Impianto completo MATRIX X 400 AC DC con raffreddamento ad acqua con torcia						≈		
	Impianto completo MATRIX X 500 AC DC con raffreddamento ad aria con torcia							●	
	Impianto completo MATRIX X 500 AC DC con raffreddamento ad acqua con torcia								≈



Carrello **VT 101** per alloggiare bombola di gas e gruppo di raffreddamento ad acqua

Carrello **CT 401** per alloggiare bombola di gas e gruppo di raffreddamento ad acqua



Carrello **CT 70** per alloggiare bombola di gas e gruppo di raffreddamento ad acqua





MMA

78 ROCK

80 MATRIX E



ROCK

SALDATRICI AD INVERTER PER ELETTRODO



ROCK 160, 200 e 210 PRO sono generatori ad inverter di ultima generazione, costruiti in uno chassis robusto.

Sono perfetti per saldature di livello professionali con qualsiasi tipo di elettrodo basico e rutile, per lavori di manutenzione e carpenteria leggera.

Le elevate caratteristiche sia in saldatura MMA che in saldatura TIG con innesco dell'arco in modalità "Lift", abbinate alla classe di protezione IP 23, ne consentono l'utilizzo in qualsiasi ambiente di lavoro.

I **ROCK** sono dotati di impugnatura ergonomica, cinghia di trasporto per una facile movimentazione e sono forniti di serie con pinza porta-elettrodo e cavo massa professionali.

ROCK 210 PRO è dotato di VRD ed è adatto alla saldatura di elettrodi cellulosici.



- Saldatura MMA e TIG "Lift"
- Costruzione compatta e robusta
- Portatile ovunque

ROCK CARATTERISTICHE

- Eccellenti caratteristiche di saldatura con qualsiasi tipo di elettrodo basico e rutile
- Possibilità di lavorare con gruppi elettrogeni di potenza adeguata
- ROCK 210 PRO è dotato di VRD ed è adatto alla saldatura di elettrodi cellulosici
- Struttura portante in plastica antiurto
- Facile da trasportare grazie al peso ed alle dimensioni ridotte
- Compensazione delle fluttuazioni della tensione di ingresso per un'elevata stabilità dell'arco
- Hot Start automatico per migliorare l'innesco dell'arco con gli elettrodi più difficili
- Arc Force integrata per impostare automaticamente la migliore dinamica dell'arco di saldatura
- Funzione Anti-sticking

ROCK 210 PRO



VRD



ROCK: pacchetto standard



ROCK: KIT con valigia



ROCK 200



ROCK 210 PRO

DATI TECNICI		ROCK		
		160	200	210 PRO
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V +10% -10%	230	230	230
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	8,2	10,4	10,6
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	16	20	25
Fattore di Potenza /cos φ		0,63/0,99	0,67/0,99	0,66/0,99
Rendimento		0,82	0,81	0,81
Tensione secondaria a vuoto	V	72	72	90 - 12 (VRD)
Campo di regolazione	A	10 - 160	10 - 200	10 - 200
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100 %	95	105	110
	A 60 %	105	110	145
	A X %	160 (20%)	200 (10%)	200 (30%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 - EN 60974-10 -		
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S
Dimensione (P x L x A)	mm	315 x 135 x 260	315 x 135 x 260	355 x 135 x 260
Peso	Kg	4,3	4,6	6,1



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	ROCK 160	ROCK 200	ROCK 210 PRO
GENERATORI				
003835	ROCK 160 230 V con cavi e massa 3+3 m 16 mm ² , pinza porta elettrodo, pinza di massa e tracolla per trasporto	●		
003840	ROCK 200 230 V con cavi e massa 3+3 m 16 mm ² , pinza porta elettrodo, pinza di massa e tracolla per trasporto		●	
003845	ROCK 210 PRO 230 V con cavi e massa 4+3 m 25 mm ² , pinza porta elettrodo, pinza di massa e tracolla per trasporto			●
GENERATORI IN KIT VALIGIA				
033835	ROCK 160 230 V monofase in valigia, cavi e massa 3+3m 16 mm ² , pinza porta elettrodo, pinza di massa e tracolla per trasporto	●		
033840	ROCK 200 230 V monofase in valigia, cavi e massa 3+3m 16 mm ² , pinza porta elettrodo, pinza di massa e tracolla per trasporto		●	
OPTIONAL				
030963	Borsa Rainbow	●	●	●
201752	Kit di 2 attacchi rapidi maschi da 50 mm ²	●	●	●
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESCO A STRISCIO				
020558	Torcia RTX 174 4 m - 140 A 35%	●	●	●
KIT ACCESSORI				
460281	Cavi pinza e massa 3+2 m 16 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo	●	●	
460286	Cavi pinza e massa 4+3 m 25 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo			●



MATRIX E

LA SCELTA PROFESSIONALE PER LA SALDATURA MMA



Potenti, compatti e leggeri, **MATRIX E** sono generatori di saldatura per MMA ad alte prestazioni e tecnologicamente avanzate.

I generatori **MATRIX E** sono consigliati per applicazioni di altissimo livello con qualsiasi tipo di elettrodo.

Adatti per utilizzo nei cantieri navali, nelle costruzioni in acciaio, nella saldatura di tubi e nella manutenzione, **MATRIX E** garantiscono una straordinaria stabilità dei parametri di saldatura e, grazie alla loro "caratteristica dinamica veloce", consentono di ottenere risultati di qualità anche con gli elettrodi cellulosici e basici più difficili, ed anche in TIG con innesco "Lift".

MATRIX 2700 E SV viene fornito di serie con tensione di ingresso trifase 230/400 V.

Grazie al PFC il generatore monofase **MATRIX 2200 E** ottimizza l'assorbimento di potenza da rete e ne permette l'utilizzo senza problemi con alimentazioni di rete residenziale con fusibili da 16 A e con gruppi elettrogeni.



- Massime prestazioni con qualsiasi tipo di elettrodo, cellulosici inclusi
- Portatile, robusto e potente

MATRIX E CARATTERISTICHE

- Eccellenti caratteristiche di saldatura in MMA con ogni tipo di elettrodo, compresi quelli cellulosici, e in TIG DC con innesco "Lift"
- Elevata affidabilità, utilizzabili con gruppi elettrogeni
- Utilizzabili con cavi di alimentazione oltre 100 m
- Funzione ENERGY SAVING che attiva la ventilazione del generatore solo quando necessario
- Possibilità di attivare la funzione VRD
- Funzione STAND BY sul comando a distanza
- Funzione di diagnostica automatica per la risoluzione dei problemi
- Pannello di controllo protetto contro urti accidentali
- La classe di protezione IP 23 e i componenti elettronici protetti dalla polvere grazie al sistema di ventilazione a "Tunnel", ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro.
- Funzione Anti-Sticking per evitare l'incollaggio dell'elettrodo



DATI TECNICI		MATRIX				
		2200 E	2700 E SV		3000 E	4200 E
Alimentazione monofase 50/60 Hz	+15% -15%	230	-	-	-	-
Alimentazione trifase 50/60 Hz Hz	+15% -15%	-	230	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	5,7	8,0	10,5	12,4	19,4
Fusibile ritardato (@ I2 100%)	A	16	16	10	16	20
Fattore di Potenza /cos Φ		0,97/0,99	0,90/0,99		0,88/0,99	0,83/0,99
Rendimento		0,85	0,80		0,86	0,88
Tensione secondaria a vuoto	V	100	100		100	100
Campo di regolazione	A	5 - 180	5 - 220	5 - 270	5 - 300	5 - 420
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	120	150	180	220	270
	A 60%	150	180	220	250	340
	A X%	180 (30%)	220 (30%)	270 (30%)	300 (35%)	420 (40%)
Dimensione (P x L x A)	mm	430 x 185 x 390	465 x 185 x 390		465 x 185 x 390	500 x 220 x 425
Peso	kg	12	16,5		15	20

PANNELLO DI CONTROLLO

1. Regolazione elettronica della corrente di saldatura
2. ARC FORCE e HOT START regolabili digitalmente
3. Amperometro e Voltmetro digitali con preimpostazione della corrente di saldatura e funzione Hold dell'ultimo valore letto
4. Selettore del processo di saldatura
 - MMA: saldatura di elettrodi rivestiti: rutili, basici, ghisa e alluminio
 - MMA Cell: per la saldatura di elettrodi cellulosici
 - MMA CrNi: per la saldatura dell'acciaio inox
 - TIG: grazie all'innovativo innescò tipo "Lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo veloce e preciso, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno ed evitando incisioni sul pezzo. Il sistema sinergico SWS (Smart Welding Stop) riduce l'usura dell'elettrodo ed evita ogni ossidazione sul giunto saldato.



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX 2200 E	MATRIX 2700 E SV	MATRIX 3000 E	MATRIX 4200 E
GENERATORI					
004500	MATRIX 2200 E 230 V monofase con A/V digitale	●			
004525	MATRIX 2700 E SV 230/400 V trifase con A/V digitale - FINO AD ESAURIMENTO SCORTE		●		
004515	MATRIX 3000 E 400 V trifase con A/V digitale			●	
004548	MATRIX 4200 E 400 V trifase con A/V digitale				●
KIT ACCESSORI					
460286	Cavi pinza e massa 4+3 m 25 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo	●			
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo		●	●	
460262	Cavi pinza e massa 4+3 m 50 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo				●
COMANDI A DISTANZA					
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m	●	●	●	●
236244	CD 6/25 Comando a distanza con cavo 25 m	●	●	●	●
236249	CD 6/50 Comando a distanza con cavo 50 m	●	●	●	●
OPTIONAL					
234912	Carrello CT 10 con 2 ruote per generatore				●
031150	Roll bar				●
031100	CB 2 Kit per il trasporto a tracolla	●	●	●	
TORCE TIG CON VALVOLA MANUALE PER SALDATURA CON INNESTO A STRISCIO					
020558	Torcia RTX 17.4 4 m - 140 A 35%	●			
020568	Torcia RTX 26.4 4 m - 180 A 35%	●	●	●	●



CD 6 Comando a distanza con cavo da 8 a 50 m



Roll bar di protezione (MATRIX 4200 E)



A vertical photograph on the left side of the page shows a white and green industrial robot arm. The arm is positioned vertically, with its upper section being white and its lower section being green. It is mounted on a dark, metallic base. The background is dark and out of focus, showing some industrial structures.

ROBOTICA E AUTOMAZIONE

- 84 30 ANNI DI ESPERIENZA ROBOTICA
- 85 SALDATURA E ROBOTICA
- 86 APPLICAZIONI ROBOT - DIGITECH
- 88 APPLICAZIONI COBOT- DIGITECH
- 90 APPLICAZIONI ROBOT TIG DC
- 91 APPLICAZIONI ROBOT TIG AC/DC

30 ANNI DI ESPERIENZA NELLA ROBOTICA



Il segreto della competenza e della forza di CEA nel settore della robotica è anche il rapporto speciale con TECNOROBOT, azienda italiana leader nel settore.

Infatti, negli ultimi due decenni, CEA e TECNOROBOT hanno collaborato per fornire le migliori soluzioni nella saldatura di sistemi robotici integrati ai propri clienti.

Nel 2013, credendo nella forza e nelle opportunità del mercato robotico, CEA e TECNOROBOT si uniscono, rafforzando il percorso comune di crescita.

Membro di bridge4companies, TECNOROBOT rappresenta un punto di riferimento per il mercato della robotica come produttore di soluzioni innovative e di alta qualità, grazie ad oltre 30 anni di attività nel campo della saldatura, della manipolazione e del taglio.

TECNOROBOT è integratore di sistemi robotizzati FANUC e fornisce soluzioni personalizzate alle diverse esigenze dei clienti. La filosofia di TECNOROBOT non si limita alla produzione, allo sviluppo e alla vendita di impianti robotizzati, ma mira a fornire sempre la migliore consulenza e assistenza tecnica ai propri clienti.



SALDATURA E ROBOTICA

CEA ha sviluppato diversi prodotti e interfacce per l'automazione e la robotica per utilizzare i suoi generatori nei processi MIG/MAG, MIG pulsati, TIG e PLASMA. Un team di esperti è sempre in grado di suggerire e proporre le soluzioni più adatte alle diverse applicazioni in linea con le esigenze del cliente. Le apparecchiature DIGITECH consentono un'integrazione

flessibile ed economica con tutti i principali robot di saldatura disponibili sul mercato; grazie alla disponibilità di trainafili dedicati e versatili interfacce - sia digitali che analogiche/digitali questi generatori per saldatura possono essere collegati a nuovi impianti robotizzati o utilizzati per il retrofit in impianti robot già esistenti.



RBS 15

Gruppo trainafilo montabile sia su robot con polso cavo sia su robot tradizionali con allestimento esterno. Compatto e leggero (solo 6,8 kg), RBS 15 è dotato di doppia elettrovalvola per gas e aria, meccanismo traina filo a 4 rulli, facilmente accessibili e sostituibili senza utensili. Questo innovativo trainafilo rappresenta la soluzione ideale per ogni applicazione robotizzata.



RI-D

Interfaccia digitale. Utilizzabile su Robot con controllore a bus di campo.



RI-A 1

Interfaccia analogico/digitale. Utilizzabile su Robot con controllore analogico/digitale.

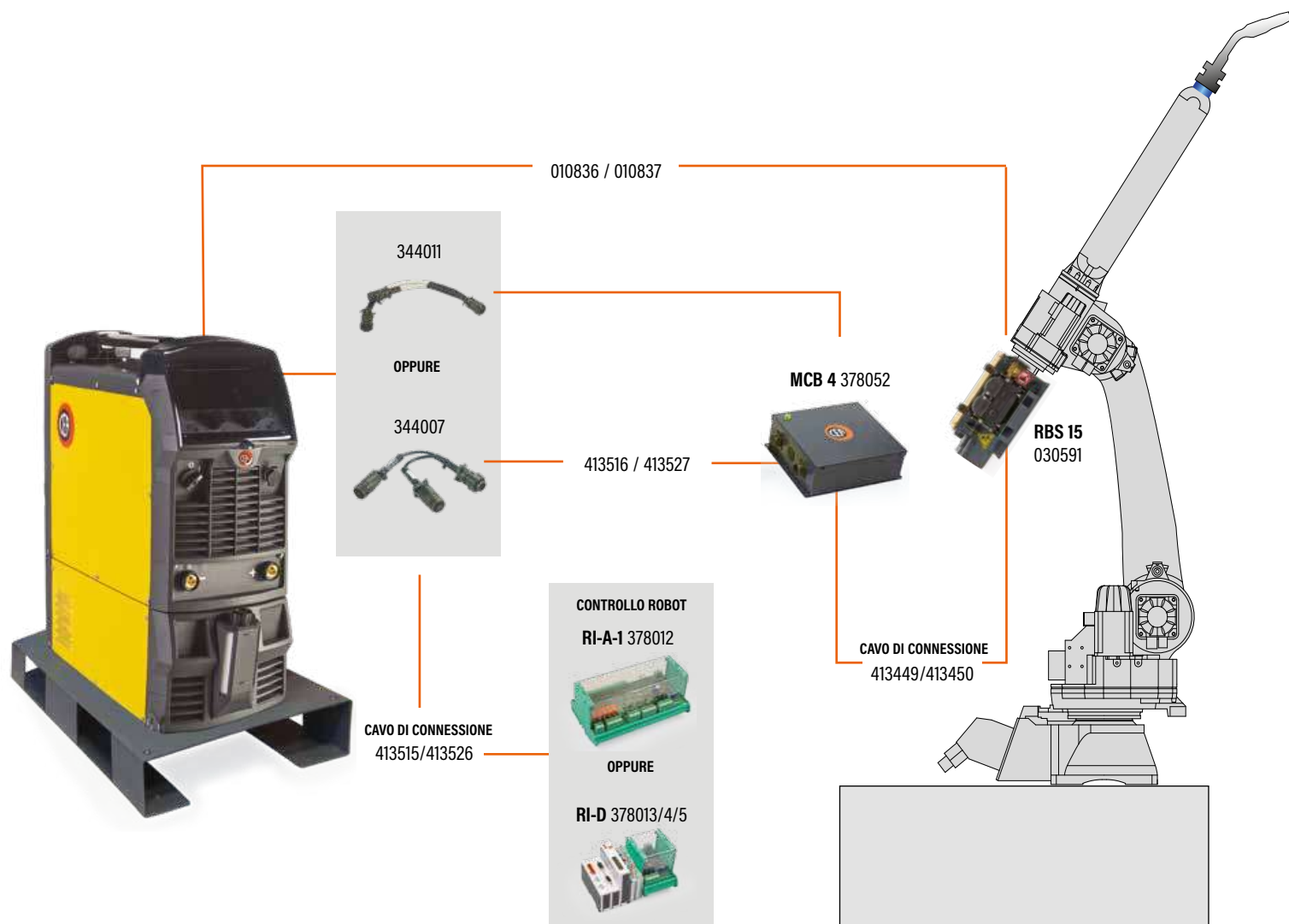


MCB4

Box per il controllo motoriduttore e funzioni ausiliarie esplicitamente progettato per essere posizionato a bordo generatore, all'interno del controllo o sulla struttura del robot a seconda delle esigenze dell'integratore.



APPLICAZIONI ROBOT - DIGITECH



031165 - SB1



344011



344007



032125 HRX 51

SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI
PACCHETTO COMPLETO PREMIUM
 > vedi pag. 15

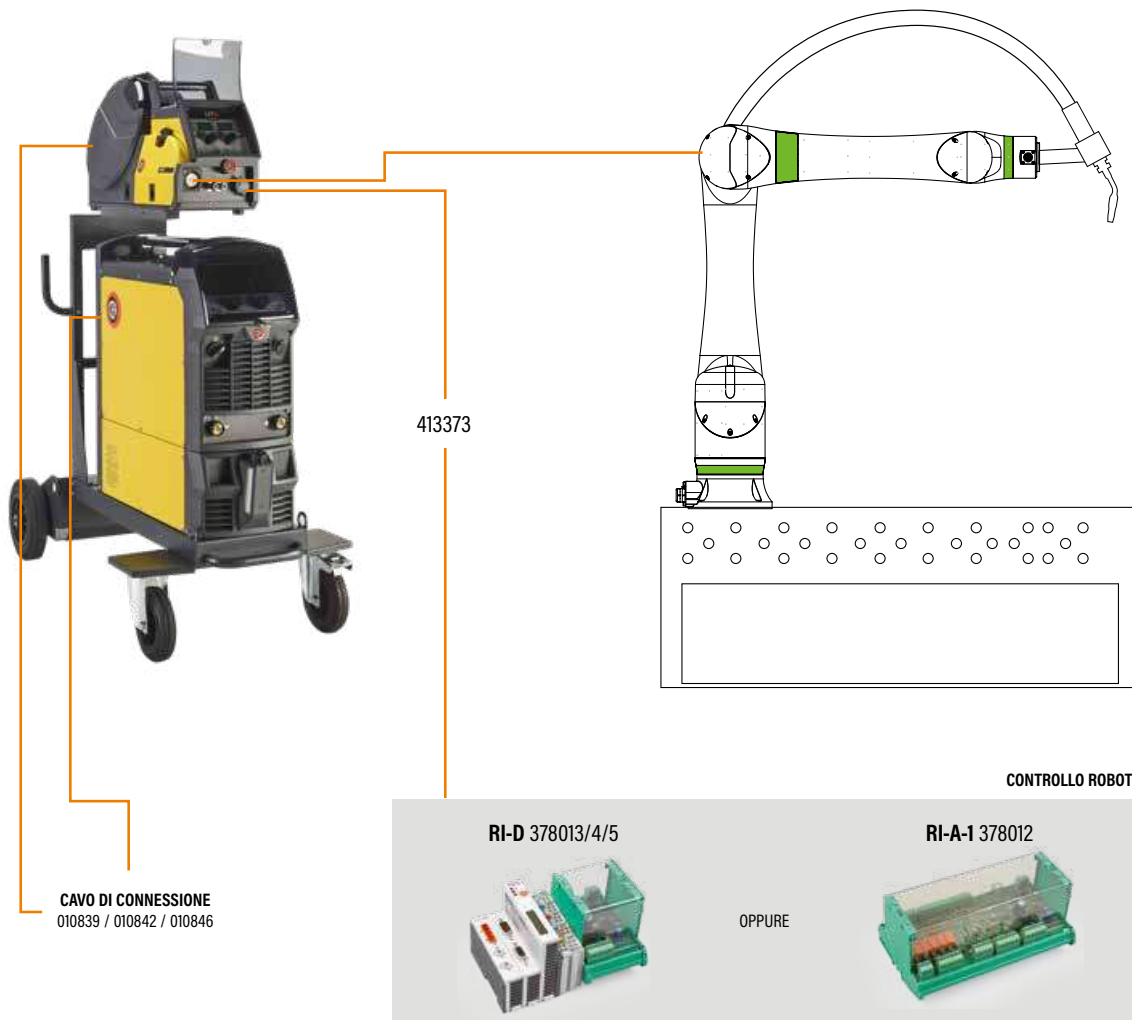


INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	DIGITECH 4003 VP3	DIGITECH 5003 VP3
	GENERATORI		
004708	Generatore DIGITECH 4003 VP3 400 V con presa Ethernet	≈	
004713	Generatore DIGITECH 5003 VP3 400 V con presa Ethernet		≈
	GENERATORI - VERSIONE PREMIUM		
004708PR	Generatore DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE e presa Ethernet		
004713PR	Generatore DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE e presa Ethernet		
	SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG (*)		
050002	SM1 - Pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG comprende: vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE e ECP - Extra Curves Package		
050003	SP2 - Pacchetto PERFORMANCE comprende: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.UTRASPEED ed ECP - Extra Curves Package		
050004	SFP - vision.FULL-PACKAGE comprende il pacchetto SM1 e SP2		
050050	ECP - Extra Curves Package comprende curve di saldatura non fornite di serie con il generatore		
	CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE		
010836	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua	≈	≈
010837	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua		
	TRASCINATORI FILO		
030591	Trascinatore per Robot RBS 15 (4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2) con attacco EURO	≈	≈
030593	Trascinatore per Robot RBS 15 (4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2) con attacco L		
	INTERFACCIA ROBOTICA		
378012	RI-A1 Interfaccia per robot Analogica/Digitale	Analogic	Analogic
378013	RI-DD Interfaccia per robot Devicenet	DeviceNet	DeviceNet
378014	RI-DE Interfaccia per robot EtherNet/IP	EtherNet/IP	EtherNet/IP
378015	RI-DP Interfaccia per robot ProfiNet	ProfiNet	ProfiNet
	ACCESSORI PER INTERFACCIAMENTO		
378052	MCB 4 Box controllo motore	≈	≈
	KIT CAVI DI CONNESSIONE E KIT CONNESSIONE		
413449	Cavo ausiliario 5m per collegamento Trainafilo - MCB 4	≈	≈
413450	Cavo ausiliario 10m per collegamento Trainafilo - MCB 4		
344007	Kit per collegamento generatore con MCB 4 e interfaccia robot		
344011	Kit cavo di connessione generatore con MCB4 (fissato sul generatore) e interfaccia (RI)	≈	≈
413526	Cavo ausiliario per collegamento Generatore con interfaccia robot, L = 5 m	≈	≈
413515	Cavo ausiliario per collegamento Generatore con interfaccia robot, L = 10 m		
413527	Cavo ausiliario per collegamento Generatore con MCB 4, L = 2 m		
413516	Cavo ausiliario per collegamento Generatore con MCB 4, L = 10 m		
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO		
032125	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 51 400 V	≈	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l	≈	≈
	CAVI MASSA		
239607	Cavo di massa con pinza 70 mm ² / 4 m	≈	≈
	CARRELLI E SUPPORTI		
031165	Base supporto per generatore SB 1		
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola		
	OPTIONAL		
020340	Autotrasformatore trifase A13-H 230/400 V - 50/60 Hz trifase		
030947	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,0 / 1,2		
030949	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,2 / 1,6		
	Impianto completo DIGITECH 4003 VP3 - Interfaccia ETHERNET/IP	EtherNet/IP	
	Impianto completo DIGITECH 5003 VP3 - Interfaccia ETHERNET/IP		EtherNet/IP

APPLICAZIONI COBOT - DIGITECH

TRAINAFILO SEPARATO



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	DIGITECH 4003 VP3	DIGITECH 5003 VP3
GENERATORI			
004708	Generatore DIGITECH 4003 VP3 400 V con presa Ethernet	≈	
004713	Generatore DIGITECH 5003 VP3 400 V con presa Ethernet		≈
GENERATORI - VERSIONE PREMIUM			
004708PR	Generatore DIGITECH 4003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE e presa Ethernet		
004713PR	Generatore DIGITECH 5003 VP3 PREMIUM 400 V con vision.FULL PACKAGE e presa Ethernet		
SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI MIG/MAG (*)			
050002	SM1 - Pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG comprende : vision.COLD, vision.POWER, vision.ULTRASPEED, vision.PIPE e ECP - Extra Curves Package		
050003	SP2 - Pacchetto PERFORMANCE comprende: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.UTRASPEED ed ECP - Extra Curves Package		
050004	SFP - vision.FULL-PACKAGE comprende il pacchetto PROCESSI SPECIALI MIG (SM1) e gli Special Pulse Process: vision.PULSE-UP, vision.PULSE-RUN, vision.PULSE-POWER ed ECP		
050050	ECP - Extra Curves Package comprende curve di saldatura non fornite di serie con il generatore		
CONNESSIONI GENERATORE-TRASCINATORE			
010839	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua	≈	≈
010842	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua		
010846	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua		
TRASCINATORI FILO			
030716	Trascinatore HT 6 PRO DRIVE con connettore Euro 4 rulli (Ø: 1,0 / 1,2)	≈	≈
031116	WK 4 kit ruote standard per trascinatori		
031007	WK 2 kit ruote Extra Large per trascinatore		
IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO			
032125	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 51 400 V	≈	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l	≈	≈
ACCESSORI PER INTERFACCIAMENTO			
378012	RI-A 1 Interfaccia per robot Analogica/Digitale	Analog	Analog
Su richiesta	RI-DM nterfaccia per robot Modbus	Modbus	Modbus
378013	RI-DD Interfaccia per robot Devicenet	DeviceNet	DeviceNet
378014	RI-DE Interfaccia per robot EtherNet/IP	EtherNet	EtherNet
378015	RI-DP Interfaccia per robot ProfiNet	ProfiNet	ProfiNet
413373	Cavo ausiliario per collegamento Generatore con Interfaccia robotica = 2 m	≈	≈
CAVI MASSA			
239607	Cavo di massa con pinza 70 mm ² / 4 m	≈	≈
CARRELLI E SUPPORTI			
031165	Base supporto per generatore SB 1		
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	≈	≈
OPTIONAL			
020340	Autotrasformatore trifase A13-H 230/400 V - 50/60 Hz trifase		
030895	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 0,8 / 1,0		
030897	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,0 / 1,2		
030899	Kit per Alluminio (4 rulli motorizzati a doppia cava) per filo Ø 1,2 / 1,6		
Impianto completo DIGITECH 4003 VP3 - Interfaccia ETHERNET/IP		EtherNet	
Impianto completo DIGITECH 5003 VP3 - Interfaccia ETHERNET/IP			EtherNet

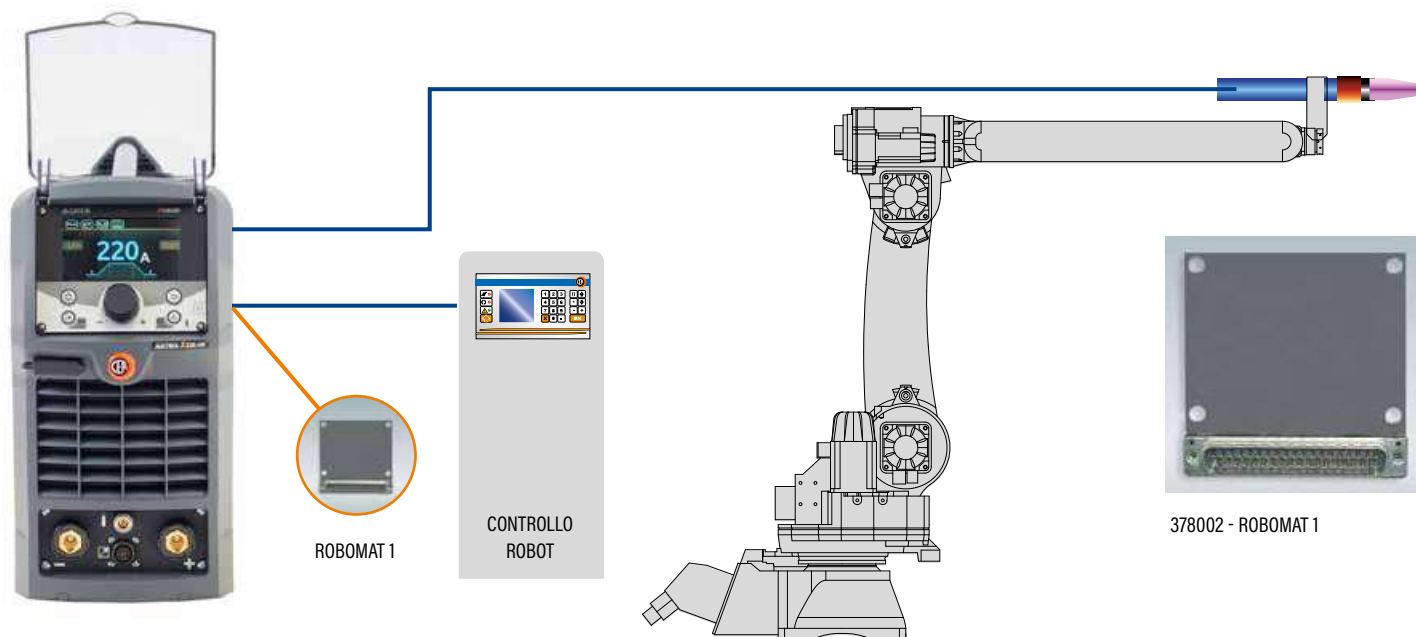
(*) Su richiesta

SOFTWARE PER PROCESSI SPECIALI
PACCHETTO COMPLETO PREMIUM
 > vedi pag. 15



APPLICAZIONI ROBOT TIG DC

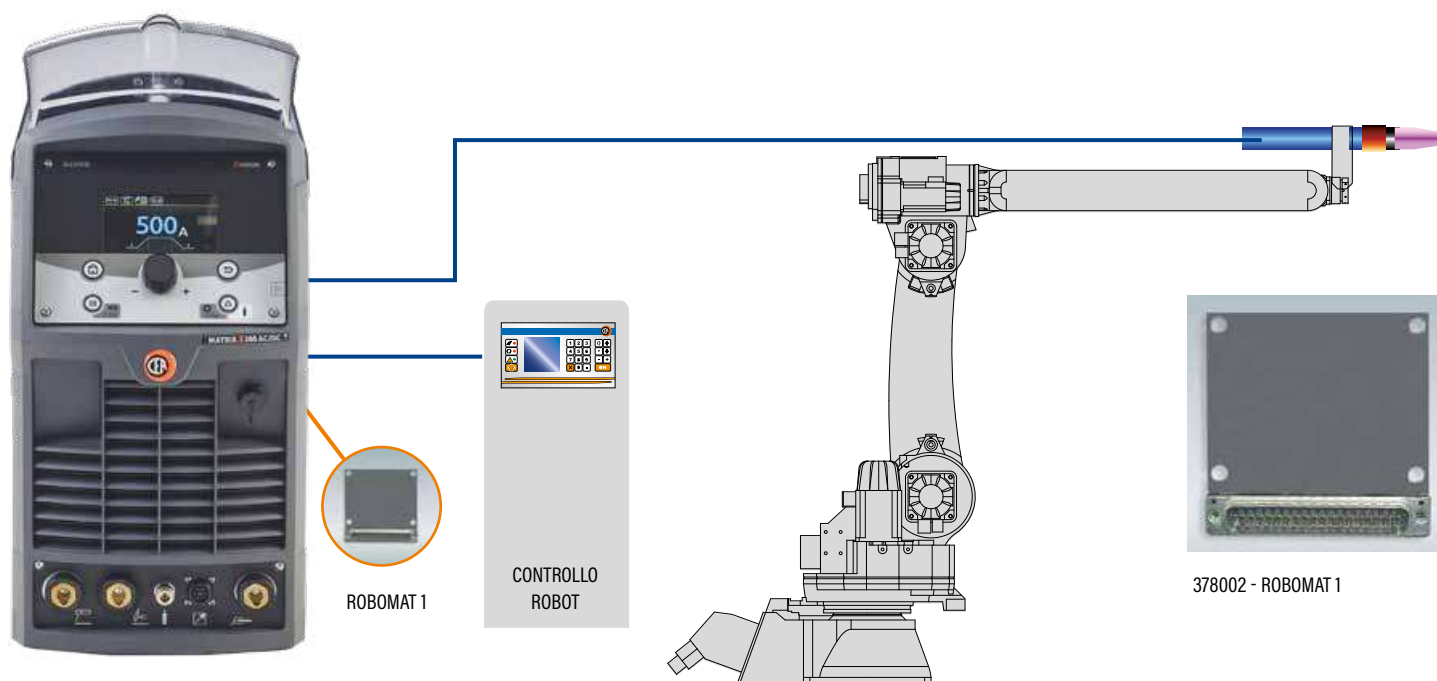
I generatori trifase della serie MATRIX, nella speciale versione "R", possono essere facilmente integrati nelle apparecchiature automatizzate di saldatura TIG tramite interfaccia ROBOMAT 1 che gestisce tutti i segnali di start/stop del processo e le principali regolazioni dei parametri di saldatura.



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

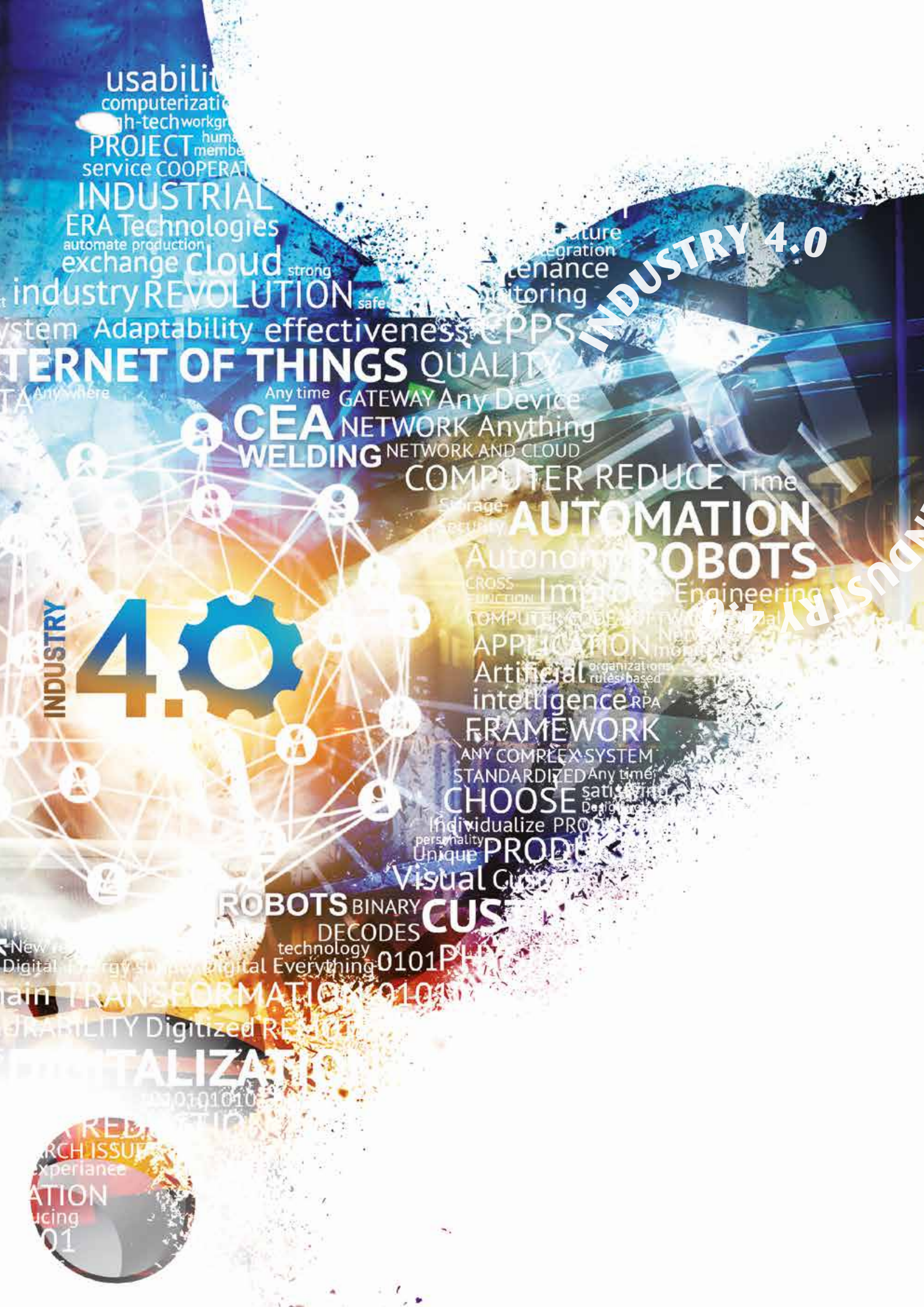
CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX 3000 HF-R		MATRIX X 220 HF-R		MATRIX X 300 HF-R		MATRIX X 400 HF-R	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI TIG - DC								
004531	Generatore MATRIX 3000 HF-R 400 V trifase	●	≈						
004508	Generatore MATRIX X 220 HF-R 230 V monofase Xvision control			●	≈				
004561	Generatore MATRIX X 300 HF-R 400 V trifase Xvision control					●	≈		
004571	Generatore MATRIX X 400 HF-R 400 V trifase Xvision control							●	≈
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO								
032060	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 23 400 V	⧵	≈	⧵	⧵	⧵	⧵	⧵	⧵
032120	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 20 230 V	⧵			≈	⧵		⧵	
032115	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 30 400 V	⧵		⧵			≈		
032135	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 40 400 V	⧵		⧵		⧵		⧵	≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l	⧵	≈	⧵	≈	⧵	≈	⧵	≈
	ACCESSORI PER INTERFACCIAMENTO								
413508	Cavo ausiliario per collegamento ROBOMAT 1 con automazione, L = 5 m	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
378002	ROBOMAT 1 Interfaccia per robot	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	CAVI MASSA								
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈	●	≈	●	≈		
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m							●	≈
	CARRELLI								
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	⧵	⧵						
	OPTIONAL								
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	Impianto completo MATRIX 3000 HF - R - Raffreddamento ad aria	●							
	Impianto completo MATRIX 3000 HF - R - Raffreddamento ad acqua		≈						
	Impianto completo MATRIX X 220 HF - R - Raffreddamento ad aria			●					
	Impianto completo MATRIX X 220 HF - R - Raffreddamento ad acqua				≈				
	Impianto completo MATRIX X 300 HF - R - Raffreddamento ad aria					●			
	Impianto completo MATRIX X 300 HF - R - Raffreddamento ad acqua						≈		
	Impianto completo MATRIX X 400 HF - R - Raffreddamento ad aria							●	
	Impianto completo MATRIX X 400 HF - R - Raffreddamento ad acqua								≈

APPLICAZIONI ROBOT TIG AC/DC



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX 3000 AC/DC-R		MATRIX X 220 AC/DC-R		MATRIX X 300 AC/DC-R		MATRIX X 400 AC/DC-R		MATRIX X 500 AC/DC-R	
		ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA	ARIA	ACQUA
	GENERATORI TIG - AC/DC										
004536	Generatore MATRIX 3000 AC/DC-R 400 V trifase	●	≈								
004513	Generatore MATRIX X 220 AC/DC-R 230 V monofase Xvision control			●	≈						
004566	Generatore MATRIX X 300 AC/DC-R 400V trifase Xvision control					●	≈				
004094	Generatore MATRIX X 400 AC/DC-R 400V trifase Xvision control							●	≈		
004098	Generatore MATRIX X 500 AC/DC-R 400V trifase Xvision control									●	≈
	IMPIANTI DI RAFFREDDAMENTO										
032060	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 23 400 V		≈								
032120	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 20 230 V				≈						
032115	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 30 400 V						≈				
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400 V								≈		≈
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l		≈		≈		≈		≈		≈
	ACCESSORI PER INTERFACCIAMENTO										
413508	Cavo ausiliario per collegamento ROBOMAT 1 con automazione, L = 5 m	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
378002	ROBOMAT 1 Interfaccia per robot	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	CAVI MASSA										
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m	●	≈	●	≈	●	≈				
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m							●	≈		
239607	Cavo di massa con pinza 70 mm ² / 4 m									●	≈
	CARRELLI										
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raff. e bombola	●	≈	●	≈	●	≈				
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raff. e bombola										
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, impianto di raff. e bombola							●	≈	●	≈
234932	Carrello PRIME CT 80 4 ruote, impianto di raff. e bombola										
	OPTIONAL										
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈	●	≈
	Impianto completo MATRIX 3000 AC/DC - R - Raffreddamento ad aria	●									
	Impianto completo MATRIX 3000 AC/DC - R - Raffreddamento ad acqua		≈								
	Impianto completo MATRIX X 220 AC/DC - R - Raffreddamento ad aria			●							
	Impianto completo MATRIX X 220 AC/DC - R - Raffreddamento ad acqua				≈						
	Impianto completo MATRIX X 300 AC/DC - R - Raffreddamento ad aria					●					
	Impianto completo MATRIX X 300 AC/DC - R - Raffreddamento ad acqua						≈				
	Impianto completo MATRIX X 400 AC DC - R - Raffreddato ad aria							●			
	Impianto completo MATRIX X 400 AC DC - R - Raffreddato ad acqua								≈		
	Impianto completo MATRIX X 500 AC DC - R - Raffreddato ad aria									●	
	Impianto completo MATRIX X 500 AC DC - R - Raffreddato ad acqua										≈



usability

computerization

high-tech workgroup

PROJECT

human member

service COOPERATION

INDUSTRIAL

ERA Technologies

automate production

exchange cloud

strong

industry REVOLUTION

safe

future

integration

maintenance

monitoring

system Adaptability effectiveness CPPPS

INTERNET OF THINGS QUALITY

TA Anywhere

Any time

GATEWAY Any Device

CEA

NETWORK Anything

WELDING

NETWORK AND CLOUD

COMPUTER REDUCE Time

Storage security

AUTOMATION

Autonomous

ROBOTS

CROSS FUNCTION

Improve Engineering

COMPUTER CODES SOFTWARE

APPLICATION

Artificial intelligence

FRAMEWORK

ANY COMPLEX SYSTEM

STANDARDIZED Any time

CHOOSE

Individualize PRO

PERSONALITY

Unique

Visual Quality

ROBOTS

BINARY

DECODES

0101

PH

0101

TRANSFORMATION

0101

0101

0101

0101

0101

0101

0101

0101

0101

New research Digital Energy Supply Digital Everything

main TRANSFORMATION

TRANSFORMATION Digitized RE

DIGITALIZATION

010101010101

RESEARCH ISSUE

EXPERIENCE

ATION

ucing

01

INDUSTRIA 4.0

Per Industria 4.0 si intende una trasformazione dei processi produttivi basata sulla digitalizzazione della fabbrica, sulla connessione tra sistemi fisici e digitali e sull'interconnessione delle macchine tra loro. Industria 4.0 rappresenta, sicuramente, la quarta rivoluzione industriale.

I cardini principali intorno ai quali ruota questa "rivoluzione" riguardano:

- Interconnettività fra gli impianti del ciclo produttivo
- Monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro mediante opportuni set di sensori e capacità di adattarsi alle derive di processo.
- Controllo, manutenzione e diagnosi in remoto degli impianti
- Macchine viste come oggetti collegati alla rete (IOT Internet of things)

APPARECCHIATURE CEA PER L'INDUSTRIA 4.0

Per affrontare la sfida di questa filosofia, CEA ha sviluppato le nuove apparecchiature DIGITECH (VERSIONE 4.0) e una serie di software di supporto, che consentono a queste apparecchiature di essere pienamente conformi ai concetti di INDUSTRIA 4.0.

Le caratteristiche di questi impianti possono essere brevemente riassunte come segue:

- Controllo elettronico digitale gestito da un microprocessore.
- Interfaccia grafica con display LCD intuitivo e facile da usare.
- Identificabilità univoca dell'apparecchiatura attraverso un indirizzo IP.
- Possibilità di essere collegati ad altre apparecchiature tramite una rete Ethernet o Wifi.
- Possibilità di attivazione remota di programmi o JOBS via Ethernet o Wifi.
- Possibilità di interconnettere più apparecchiature in rete.
- Basso consumo energetico grazie ai generatori inverter di ultima generazione.
- Sistema di autodiagnosi da remoto.



CWS CEA WELDING SUPERVISOR



LA SOLUZIONE PER L'INDUSTRIA 4.0

CWS "CEA WELDING SUPERVISOR" è stato sviluppato da CEA per consentire la registrazione, il monitoraggio e la stampa dei dati di saldatura tramite un'interfaccia web. Questo software è disponibile per tutte le saldatrici della serie **DIGITECH**.

Ideale per monitorare la produzione e soddisfare le esigenze di qualità del mercato, **CEA WELDING SUPERVISOR** consente di creare dettagliati report personalizzati relativi ai lavori di saldatura effettuati sui vari pezzi da più operatori utilizzando anche materiali diversi.

CEA WELDING SUPERVISOR è uno strumento molto utile per:

- Soddisfare i requisiti di documentazione di saldatura prescritti dagli acquirenti e dalle norme internazionali come EN 1090
- Controllo e monitoraggio del processo di saldatura
- Creazione di schede e procedure di lavoro dal laboratorio da trasferire alla produzione
- Generazione di fogli di stampa dei lavori di saldatura

Il **CEA WELDING SUPERVISOR** sfrutta i sensori di corrente, tensione e velocità del filo integrati nell'impianto di saldatura senza dover utilizzare complessi e costosi sistemi di rilevazione ed interfaccia. Per il suo funzionamento basta una semplice connessione Ethernet/WIFI ed il programma di registrazione dei dati di saldatura è pronto a funzionare.

CEA WELDING SUPERVISOR consente di caricare nel generatore un JOB preimpostato quando viene utilizzato con un lettore di codici a barre. Questo può essere utilizzato anche in combinazione con la funzione di blocco del generatore al fine di soddisfare al meglio qualsiasi procedura specifica di controllo di qualità della saldatura (WPS).

MODALITÀ DI SALDATURA



REGISTRAZIONE DATI DI SALDATURA



LOG REPORT

REPORT LOG

Report ID	Report start time	Report duration	RUN counter	Report result
5	11:05:23 2026/02/18	00:00:14	1	
4	11:04:40 2026/02/18	00:00:11	1	
3	11:03:43 2026/02/18	00:00:24	1	
2	11:01:26 2026/02/18	00:00:51	1	
1	15:58:54 2026/02/17	00:45:04	4	

RUN LOG

SYN MIG/MAG PROGRAM 0012

13.4 m/min 258 A 31.4 v

0 A 0.0 v

Measured Value Measured Value

ZT CRATER

REPORT E ANALISI COSTI

COST

Electricity cost:	0,35	€/ kW
Wire cost:	1,80	€/ kg
Welder cost:	38,00	€/ hour
Gas cost:	4,40	€/ m³
Gas flow:	15,00	l/min



WEB BASED

È accessibile tramite browser web, per monitorare e gestire il sistema in modo semplice e immediato da qualsiasi dispositivo autorizzato.



ACCEDI ALLA PAGINA DEL REGISTRO ERRORI

Per identificare i problemi, ridurre i tempi di inattività e migliorare l'efficienza della manutenzione.



FISSARE I LIMITI DI CORRENTE E TENSIONE

Per garantire una qualità di saldatura costante, prevenire errori e proteggere sia il processo che le attrezzature.



CALCOLA I COSTI DEL PROCESSO DI SALDATURA

Analizzando il consumo energetico, il tempo e i parametri di processo.



LEGGERE I DATI DI SALDATURA IN TEMPO REALE

Per monitorare le prestazioni, rilevare immediatamente eventuali deviazioni e migliorare il controllo della produzione.



SELEZIONA I LAVORI DA REMOTO

Assicurandoti che gli operatori utilizzino sempre i parametri corretti senza intervento manuale.



CREARE REPORT DI QUALITÀ IN PDF

Contenenti tutti i parametri di saldatura rilevanti per audit, certificazioni e documentazione.



PRONTA PER L'INDUSTRIA 4.0

Connettiti alla LAN (MES) utilizzando i protocolli MODBUS-TCP e OPC UA per uno scambio di dati sicuro e standardizzato.



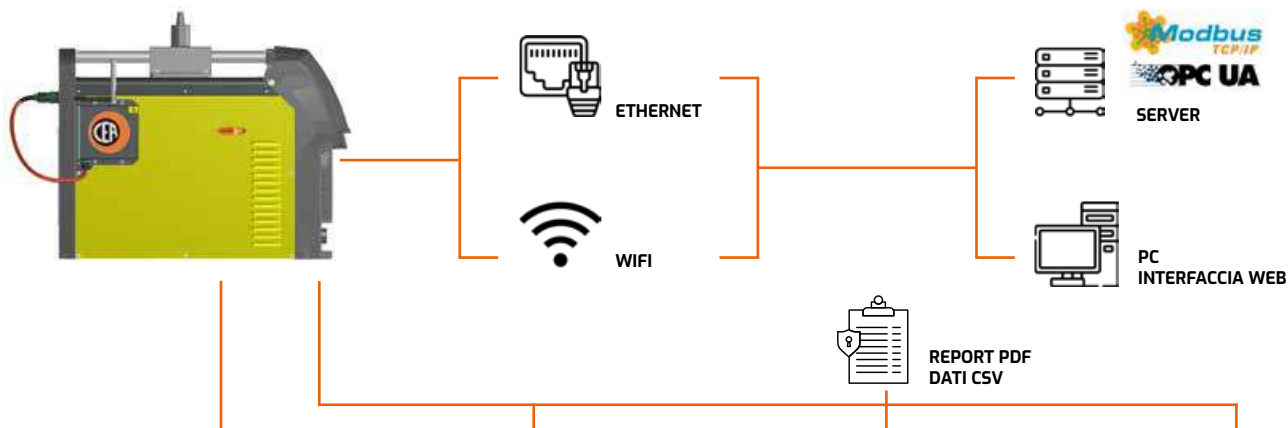
ESPORTAZIONE DEI DATI DI SALDATURA IN EXCEL

Per un'analisi rapida, la creazione di report e una perfetta integrazione con i flussi di lavoro esistenti.



BAR CODE READER

Possibilità di utilizzo con bar code reader per aumentare la quantità di informazioni registrabili e caricare automaticamente i JOBS presenti sul generatore.



LETTORE DI CODICI A BARRE



START

JOB

ALTRI

STOP

EQUIPMENT DATA	
Device name	Welding Device
Model	DIGITECH 500A V4
Version	104-00-F23-01-08-C04-02-00-000A/04
Serial number	0102263
Factor 1 SW	HES-06-01-F23-01-01
Factor 2 SW	
GENERAL DETAILS	
Report ID	4
Report Date	2026/03/01 23:11:45
BARCODE 1	Number of runs
BARCODE 2	Number of valid runs
BARCODE 3	Duration
BARCODE 4	
BARCODE 5	Report result
REPORT PERFORMANCE AND COST	
Average Current	90 A
Average Power	1720 W
Energy Cost	0.4 €
Wire Weight	1 kg
Gas Consumption	0.08 CF
Welder Cost	0.4 €
Average Voltage	17.7 V
Consumed Energy	10 kWh
Wire Consumption	28.8
Wire Cost	0.4 €
Gas Cost	1.4 €
Welding Cost	2.4 €

Run 1	
OVERVIEW	
Barcode	Start Run
Energy Used	10 kWh
Wire Used	1 kg
Gas Used	0.08 CF
Max Current	107 A
Min Voltage	25.40 V
Run result	Errors
Current [A]	90
Voltage [V]	17.7
Wire Speed [mm/min]	25
WELDING PARAMETERS	
Program	1048
Material	T 102 Cr 13Ni 5Mo 2W 0.02Cu 0.01N
Current	140 A
Voltage	16.50 V
Wire Speed	25 mm/min
Pre Gas	0.10 s
Post Gas	1.00 s
LIMITS	
Limit selector	Automatic
Total error timeout	10s
Voltage limit UP	0 V
Current limit UP	90 A
Consecutive error timeout	5s
Voltage limit DOWN	0 V
Current limit DOWN	120 A

CRAWLING SERVICE

www.crawling-service.com

MEASURES

Time	Report	Run	Current [A]	Voltage [V]	Wire Speed [mm/min]	Result
2026/03/01 23:11:25	4	1	107	18.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:26	4	1	107	18.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:26	4	1	113	20.0	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:27	4	1	113	20.0	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:27	4	1	113	20.0	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:28	4	1	104	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:28	4	1	101	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:29	4	1	101	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:29	4	1	100	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:30	4	1	100	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:30	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:31	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:31	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:32	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:32	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:33	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:33	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:34	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:34	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:35	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:36	4	1	99	20.4	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:36	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:37	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:37	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:38	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:38	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:39	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:39	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:40	4	1	99	20.3	1140.0	Failed
2026/03/01 23:11:40	4	1	99	20.3	1140.0	Failed

3 - CWS Measuring

CWS - ETHERNET



CWS BOX KIT
(ETHERNET)

+



BAR CODE
READER

+



CWS SOFTWARE
LICENSE

CODICE	DESCRIZIONE
	CEA WELDING SUPERVISOR - ETHERNET LAN KIT
	CEA WELDING SUPERVISOR - ETHERNET-LAN pacchetto unitario per installazioni da 1 a 3 unità
	CEA WELDING SUPERVISOR - ETHERNET-LAN pacchetto unitario per installazioni da 4 a 9 unità
	CEA WELDING SUPERVISOR - ETHERNET-LAN pacchetto unitario per installazioni oltre le 10 unità
	INCLUSO
	CWS - Cea Welding Supervisor BOX KIT Incluso
	Lettore QR e BARCODE wireless Incluso
	LICENZA SOFTWARE CWS - Cea Welding Supervisor Incluso

CWS - WIFI



CWS BOX KIT

+



WIFI KIT

+



BAR CODE
READER

+



CWS SOFTWARE
LICENSE

CODICE	DESCRIZIONE
	CEA WELDING SUPERVISOR - WIFI KIT
	CEA WELDING SUPERVISOR - WIFI pacchetto unitario per installazioni da 1 a 3 unità
	CEA WELDING SUPERVISOR - WIFI pacchetto unitario per installazioni da 4 a 9 unità
	CEA WELDING SUPERVISOR - WIFI pacchetto unitario per installazioni oltre le 10 unità
	INCLUSO
	CWS - Cea Welding Supervisor BOX KIT Incluso
	Lettore QR e BARCODE wireless Incluso
	LICENZA SOFTWARE CWS - Cea Welding Supervisor Incluso
	KIT per TRASMISSIONE DATI WIRELESS per CWS Cea Welding Supervisor Incluso

CODICE	DESCRIZIONE
	ACCESSORI / RICAMBI CWS
	Lettore QR e BARCODE wireless
	KIT per TRASMISSIONE DATI WIRELESS per CWS Cea Welding Supervisor

SERVIZIO DI CALIBRAZIONE CEA

Si tratta di un servizio professionale e garantito in grado di fornire a tutti i clienti la calibrazione di tutti gli strumenti di misura montati nelle attrezzature di saldatura.



**MAGGIORI
INFORMAZIONI**

CALIBRAZIONE CEA

La calibrazione CEA viene eseguita collegando la saldatrice ad un carico convenzionale e misurando con strumenti precisi e certificati la corrente e la tensione erogate dalla macchina. Nel caso di saldatrici MIG/MAG viene controllata anche la velocità del filo. Se la prova da esito positivo viene redatto un apposito certificato completo di tutti i dati ed applicata sulla saldatrice una targhetta riportante l'esito e la data di validità. Il servizio prevede varie opzioni che vanno dalla calibrazione effettuata al momento della produzione in CEA dell'impianto, a quella in fabbrica di saldatrici già sul mercato e alla calibrazione effettuata realizzata direttamente presso il cliente finale.

EN 1090

Dall'1.7.2014 è obbligatorio il rispetto della norma EN 1090, la quale impone che tutti i prodotti destinati all'impiego in ingegneria civile - particolari saldati o assemblati in opera - debbano essere marcati CE come richiesto dal CPR 305/2011 (Construction Products Regulation) e dalla Direttiva 89/106/EEC.



**MAGGIORI
INFORMAZIONI**

La normativa EN 1090 è composta di 3 parti:

EN 1090-1

Definisce i requisiti per la conformità dei componenti (marcatura CE)

EN 1090-2

Definisce i requisiti tecnici per le strutture in acciaio

EN 1090-3

Definisce i requisiti tecnici per le strutture in alluminio

La norma EN 1090-2 prevede che il progettista dell'opera definisca anche il livello di criticità della stessa denominata appunto "Classe di Esecuzione" (EXC); le tipologie di EXC sono classificate con numero crescente da 1 a 4, ove 4 sta ad indicare la struttura tecnicamente più complessa

EXC 1:

Strutture in acciaio con classe di resistenza fino a S275, ad esempio strutture agricole come i granai.

EXC 2:

Strutture in acciaio con classe di resistenza fino a S700, ad esempio edifici civili come case e uffici da 2 a 15 piani.

EXC 3:

Strutture sottoposte ad alto grado di stress, ad esempio edifici più alti di 15 piani o ponti.

EXC 4:

Strutture speciali con elevati requisiti di resistenza, ad esempio viadotti stradali o ferroviari.

COME CEA PUÒ AIUTARTI

CEA ha prodotto una raccolta di qualifiche di procedimenti di saldatura: WPQR (Welding Procedure Qualification Record) dalle quali derivano altre specifiche di procedura di saldatura: WPS (Welding Procedure Specification), che aiuteranno le aziende che le richiederanno a soddisfare uno dei requisiti della EN 1090 per la realizzazione di manufatti in classe EXC 1 ed EXC 2. Le WPQR e le WPS sono state redatte e certificate dal competente ente tedesco SLV in base al tipo di materiale, allo spessore dello stesso, al tipo del giunto, alla posizione di saldatura, al materiale d'apporto, al gas di protezione e al tipo di generatore CEA utilizzato: serie CONVEX e DIGITECH.

EN 1090 WPQR - WPS

CODICE	DESCRIZIONE
EN 1090 WPQR - WPS	
051000	Raccolta WPQR - WPS per EN 1090 per impianti CONVEX/DIGITECH in Italiano
051005	Raccolta WPQR - WPS per EN 1090 per impianti CONVEX/DIGITECH in Inglese
051010	Raccolta WPQR - WPS per EN 1090 per impianti CONVEX/DIGITECH in Tedesco
CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE	
CERTIFICATI DI CALIBRAZIONE PER SALDATRICI TIPO CONVEX, MAXIQ, QUBOX E DIGITECH	
CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE per Generatore e Trainafilo - quando richiesti all'ordine	
CERTIFICATI DI CALIBRAZIONE PER SALDATRICI TIPO CONVEX, MAXIQ, QUBOX E DIGITECH - per saldatrici già consegnate	
CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE per Generatore e Trainafilo - con calibrazione eseguita in CEA (i costi di trasporto sono a carico del cliente)	
CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE per Generatore e Trainafilo - con calibrazione eseguita presso il cliente (sono escluse tutte le spese relative alla trasferta del personale CEA)	





ACCESSORI

ACCESSORI MIG MAG

- 100 TRAINAFILO
- 101 ACCESSORI TRAINAFILO
- 102 TABELLA DEI RULLI DI ALIMENTAZIONE
- 104 TORCE MIG
- 109 RAFFREDDAMENTI AD ACQUA
- 109 CAVI DI INTERCONNESSIONE
- 110 CARRELLI
- 110 CAVI DI MASSA
- 111 RIDUTTORI DI GAS
- 111 ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI TIG

- 112 TORCE TIG
- 114 CARRELLI
- 114 CAVI DI MASSA
- 114 RIDUTTORI DI GAS
- 115 RAFFREDDAMENTI AD ACQUA
- 115 ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI MMA

- 116 TORCE MMA
- 116 ALTRI ACCESSORI
- 117 ABBIGLIAMENTO TECNICO PER SALDATORI

TRAINAFILO

ACCESSORI MIG



WF5



SWF



WF6



WF7



WF710



QF7 W PRO DRIVE



HT8 PRO DRIVE



YARD 4 W

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	MAXI I	MAXI I SYNERGIC	QUBOX	DIGITECH
TRASCINATORI FILO					
030635	Trascinatore WF 5 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm)	●			
030755	Trascinatore in valigia SWF 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm)	●			
030636	Trascinatore WF 6 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm)	●			
030637	Trascinatore WF 7 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm) con regolazione della tensione	●			
030663	Trascinatore WF 710 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm)		●		
030726	Trascinatore QF 7 W PRO DRIVE (4 rulli per filo Ø 1,0 / 1,2mm)			●	
030718	Trascinatore HT 8 PRO DRIVE con Euro Connect. 4 rulli (Ø 1,0 / 1,2mm)				●
TRASCINAFILO YARD					
030724	Trascinatore YARD 4 con A/V e flussometro (4 rulli Ø 1,0 / 1,2mm) raff. ad aria			●	
030729	Trascinatore YARD 4 W con A/V e flussometro (4 rulli Ø 1,0 / 1,2mm) raff. ad acqua			●	

ACCESSORI TRAINAFILO

ACCESSORI MIG



WK2



WK4



KIT RUOTE WF CON PIASTRA DI FISSAGGIO



PIASTRA DI FISSAGGIO PER WF5



HK1 / HK2



KIT DOPPIO ALIMENTATORE HT8



MXi / MXi SYN



TS1 - KIT SUPPORTO TORCIA



COPRIBOBINA PER TR2 TR4



WS1 - BRACCIO BILANCIATO



KIT ADATTATORE PER WS1 CON DIGITECH

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	Q7 W PRO DRIVE	YARD 4	YARD 4 W	HT6 / HT8 PRO DRIVE	WF5	SWF	WF6 / WF7	WF 710
KIT RUOTE									
031007	WK 2 kit ruote Extra Large per trascinatore	●			●			●	●
031116	WK 4 kit ruote standard per trascinatore	●			●			●	●
030927	Kit ruote per WF 5 con piastra (030887) per fissaggio della connessione					●			
ALTRI ACCESSORI									
031117	HK 1 Kit Sospensione	●			●				
031122	HK 2 Kit Sospensione							●	
031120	Kit di connessione per doppio trainafilo HT 8 con DIGITECH VP4				●				
030887	Piastra di fissaggio per fissare il cavo di interconnessione a WF 5 (già inclusa nel kit ruote 030927)					●			
031009	Accessorio: "MXi" per connettere cavi di interconnessione raffr. ad acqua al trascinatore							●	
031019	Accessorio: "MXi SYN" per connettere cavi di interconnessione raffr. ad acqua al trascinatore								●
031124	TS1 - Kit supporto torcia							●	●
420430	Copribobina completo per TR2 e TR4								
465373	WS1 - Braccio bilanciato per trainafilo (non con CT 70)	●			●				
031135	Kit adattatore per WS1 con DIGITECH				●				

TABELLA RIEPILOGATIVA RULLI DI TRASCINAMENTO

MECCANISMI TRAINAFILO IN PRODUZIONE

* I modelli di macchine in grassetto sono in produzione

A	B	C	D	E	F
 TREO 181 TREOSTAR 2000 PULSE TREOSTAR 1800 TREO 1800 Synergic DIGISTAR 2000 PULSE TREO 1650 Synergic TREO 1600 Synergic	 RBS WF 4 DF 4 TA 4 ES 4 - ES 5 DIGITECH 300 MAXICOMPACT 324 - 404 MCS 324 Synergic MCS 404 Synergic	 OF 7 PRO DRIVE WF 5 / WF 6 / WF 7 HT6 PRO DRIVE SHS SWF MF4 DIGITECH 3200 HT 4 / HT 5 HS 4 / HS 5 OF 4 OF 5 CONVEX 320 BASIC CONVEX 3200 VISION	 MOBILE / YARD MOBILE CONVEX 321 / 401 CONVEX 325 / 405 PULSE DOGMA CONVEX MOBILE	 SMART SMARTCAR COLDMASTER	 HT8 DIGITECH 3504 VP4

CODICE	Ø FILO mm	MATERIALE	TIPO DI RULLO	QUANTITÀ PER TRAINAFILO					
				A	B	C	D	E	F
458903	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore		2	2			
458905	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore		2	2			
458915	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore		2	2			
458925	1,2 - 1,6	Fe + Inox	Motore		2	2			
459170	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore	1					
459172	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore	1					
459174	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore	1					
458950	1,0 - 1,2	Filo Animato	Motore		2	2			
458955	1,2 - 1,6	Filo Animato	Motore		2	2			
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Filo Animato	Motore		2	2			
458979	0,8 twin	Alluminio	Folle			2			
458981	1,0 twin	Alluminio	Folle			2			
458984	1,2 twin	Alluminio	Folle			2			
458987	1,6 twin	Alluminio	Motore			2			
458968	0,8 - 1,0 twin	Alluminio	Motore		4	2			
458970	1,0 - 1,2 twin	Alluminio	Motore		4	2			
458975	1,2 - 1,6 twin	Alluminio	Motore		4				
459180	0,8 - 1,0	Alluminio	Motore	1					
459182	1,0 - 1,2	Alluminio	Motore	1					
459190	1,0 - 1,2	Filo Animato	Motore	1					
459001	Tutti	Fe + Inox	Folle				2		
422923	Tutti	Tutti	Folle					2	
459002	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore				2	2	
459005	0,8 - 0,9	Fe + Inox	Motore				2	2	
459003	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore				2	2	
459004	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore				2	2	
459006	1,2 - 1,6	Fe + Inox	Motore				2		
459010	1,0 twin	Alluminio	Folle				2		
459011	1,2 twin	Alluminio	Motore				2		
459013	1,0 twin	Alluminio	Motore				2		
459014	1,2 twin	Alluminio	Motore				2		
459055	0,8 - 1,0	Alluminio	Motore					2	
459056	1,2 - 1,6	Alluminio	Motore					2	
459020	1,0 twin	Filo Animato	Folle				2		
459021	1,2 twin	Filo Animato	Folle				2		
459019	1,6 twin	Filo Animato	Folle				2		
459022	1,0 twin	Filo Animato	Motore				2		
459023	1,2 twin	Filo Animato	Motore				2		
459024	1,6 twin	Filo Animato	Motore				2		
459025	0,6 - 0,8 twin	Fe + Inox	Motore/Folle						4
459029	0,8 - 0,9 twin	Fe + Inox	Motore/Folle						4
459026	0,8 - 1,0 twin	Fe + Inox	Motore/Folle						4
459027	1,0 - 1,2 twin	Fe + Inox	Motore/Folle						4
459028	1,2 - 1,6 twin	Fe + Inox	Motore/Folle						4
459061	0,8 - 1,0 twin	Alluminio	Motore/Folle						4
459062	1,0 - 1,2 twin	Alluminio	Motore/Folle						4
459063	1,2 - 1,6 twin	Alluminio	Motore/Folle						4
459066	1,0 - 1,2 twin	Filo Animato	Motore/Folle						4
459067	1,2 - 1,6 twin	Filo Animato	Motore/Folle						4

(***) Prezzi disponibili nel listino ricambi

MECCANISMI TRAINAFILO FUORI PRODUZIONE

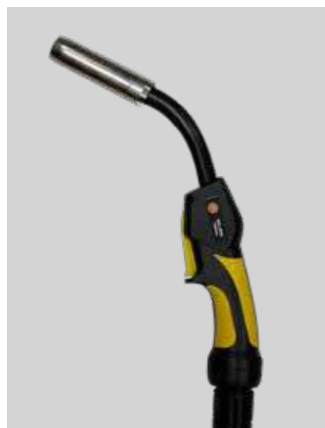


CODICE	Ø FILO mm	MATERIALE	TIPO DI RULLO	QUANTITÀ PER TRAINAFILO							
				H	I	L	M	N	O	P	Q
459250	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore	1							
459251	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore	1							
459261	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore	1							
459260	0,8 - 1,0	Alluminio	Motore	1							
459107	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore			1					
459125	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore			1					
459159	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore			1					
458846	1,0 - 1,2	Alluminio	Motore			1					
458903	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore		1				2		2
458905	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore		1				2		2
458915	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore		1				2		2
458925	1,2 - 1,6	Fe + Inox	Motore		1				2		2
459121	0,8	Fe + Inox	Motore				1				
459161	1,0	Fe + Inox	Motore				1				
459201	1,2	Fe + Inox	Motore				1				
459241	1,6	Fe + Inox	Motore				1				
459281	2,0	Fe + Inox	Motore				1				
459123	0,8	Fe + Inox	Motore					2			
459163	1,0	Fe + Inox	Motore					2			
459203	1,2	Fe + Inox	Motore					2			
459244	1,6	Fe + Inox	Motore					2			
459284	2,0	Fe + Inox	Motore					2			
458849	1,2	Alluminio	Motore				1				
458853	1,6	Alluminio	Motore				1				
458930	0,8 - 1,0	Alluminio	Motore		1						2
458935	1,0 - 1,2	Alluminio	Motore		1						2
458945	1,2 - 1,6	Alluminio	Motore		1						2
459333	1,2	Filo Animato	Motore				1				
459242	1,6	Filo Animato	Motore				1				
458950	1,0 - 1,2	Filo Animato	Motore		1				2		2
458955	1,2 - 1,6	Filo Animato	Motore		1				2		2
458965	1,6 - (2,0) - 2,4	Filo Animato	Motore		1				2		2
459106	Tutti	Fe + Inox	Motore				1	2			
459086	0,8	Alluminio	Motore				1	4			
459087	1,0	Alluminio	Folle				1	4			
459088	1,2	Alluminio	Folle				1	4			
459089	1,6	Alluminio	Folle				1	4			
458968	0,8 - 1,0 twin	Alluminio	Motore						2		
458970	1,0 - 1,2 twin	Alluminio	Motore						2		
458978	0,8 - 1,0 twin	Alluminio	Folle						2		
458980	1,0 - 1,2 twin	Alluminio	Folle						2		
458975	1,2 - 1,6 twin	Alluminio	Motore						2		
458985	1,2 - 1,6 twin	Alluminio	Folle						2		
459090	1,6	Filo Animato	Folle				1	4			
459092	2,4	Filo Animato	Folle				1	4			
458904	0,6 - 0,8	Fe + Inox	Motore							1	
458907	0,8 - 1,0	Fe + Inox	Motore							1	
458917	1,0 - 1,2	Fe + Inox	Motore							1	
458937	1,0 - 1,2	Alluminio	Motore							1	

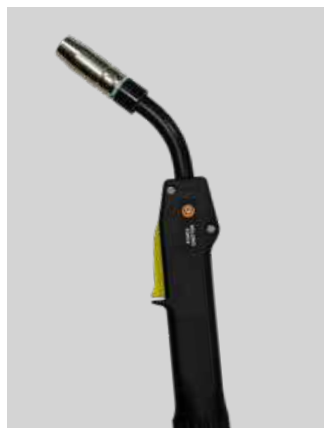
(**) Prezzi disponibili nel listino ricambi

TORCE MIG

ACCESSORI MIG



TORCIA CX - CXH



CEA TORCIA C



TORCIA UP/DOWN



DIGITORCH

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE		DESCRIZIONE		
TORCE MIG CEA: serie CX e CXH				
020458	Torcia CEA CX 251/3	3 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 260A @60% / miscela 200A @60%
020459	Torcia CEA CX 251/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 260A @60% / miscela 200A @60%
020463	Torcia CEA CX 351/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 220A @60%
020465	Torcia CEA CX 351/A	3 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	per alluminio C02 340A @60% / miscela 220A @60%
020466	Torcia CEA CX 353/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 290A @60%
020471	Torcia CEA CX 451/4	4 m	filo Ø 0,8/1,6 mm	C02 400A @60% / miscela 300A @60%
021002	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-6p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 290A @60%
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 290A @60%
020472	Torcia CEA CXH 302/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffreddata ad acqua	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
020473	Torcia CEA CXH 302/A	3 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffr. ad acqua per alluminio	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
020479	Torcia CEA CXH 402/4	4 m	filo Ø 0,8/1,6 mm raffreddata ad acqua	C02 500A @100% / miscela 450A @100%
020480	Torcia CEA CXH 402/A	3 m	filo Ø 1,0/1,6 mm raffr. ad acqua per alluminio	C02 500A @100% / miscela 450A @100%
020481	Torcia CEA CXH 502/4	4 m	filo Ø 1,0/1,6 mm raffreddata ad acqua	C02 550A @100% / miscela 500A @100%
021001	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-6p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffreddata ad acqua	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffreddata ad acqua	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,6 mm raffreddata ad acqua	C02 500A @100% / miscela 450A @100%
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 290A @60%
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	C02 340A @60% / miscela 290A @60%
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffreddata ad acqua	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm raffreddata ad acqua	C02 300A @100% / miscela 250A @100%
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p	4 m	filo Ø 0,8/1,6 mm raffreddata ad acqua	C02 500A @100% / miscela 450A @100%
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D	4 m	filo Ø 0,8/1,6 mm raffreddata ad acqua	C02 500A @100% / miscela 450A @100%
TORCE MIG CEA CON CONSUMABILI SIMILI A BINZEL				
020420	Torcia CEA C 15/3	3 m	filo Ø 0,6/1,0 mm	
020421	Torcia CEA C 25/3	3 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	
020422	Torcia CEA C 25/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	
020424	Torcia CEA C 36/4	4 m	filo Ø 0,8/1,2 mm	
ABICOR BINZEL PUSH PULL				
020488	Torcia Push Pull PP 401 D	8 m 24 V filo da Ø 0,8/1,2 mm raff. ad acqua (da ordinare con 031123)		
031107	Kit Scheda sincronizzazione Push Pull 42 V (da ordinare con torce Push Pull)			
031113	Kit Scheda sincronizzazione Push Pull 24 / 42 V (da ordinare con torcia Push pull)			
031123	Kit Scheda sincronizzazione Push Pull 24 / 42 V (da ordinare con torcia Push pull)			
ACCESSORI TORCE				
460369	WPE 1 Kit di estensione delle connessioni acqua per torce non standard CEA			

TORCE UP DOWN / DIGITECH / TORCE PUSH CON SCHEDE SINCRONIZZAZIONE

CODICE	DESCRIZIONE	MOBILE / YARD MOBILE	SMARTCAR / COLDMASTER	CONVEX	DOGMA	MAXI SYNERGIC	QUBOX / QUBOX PULSE	DIGITECH
021002	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-6p 4 m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / miscela 290A @60%							
021006	Torcia CEA CX 353/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / miscela 290A @60%	●		●	●	●	●	●
021001	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-6p 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / miscela 250A @100%							
021005	Torcia CEA CXH 302/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / miscela 450A @100%	≈		≈	≈	≈	≈	≈
021007	Torcia CEA CXH 402/4 Up/Down-17p 4 m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @ 100% / miscela 450A @100%	≈		≈	≈	≈	≈	≈
DIGITORCH								
021021	CEA Digitorch DX 353/4-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / miscela 290A @60%					●	●	●
021016	CEA Digitorch DX 353/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 C02 340A @60% / miscela 290A @60%	●	●		●			
021020	CEA Digitorch DXH 302/4-17p 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / miscela 250A @100%					≈	≈	≈
021015	CEA Digitorch DXH 302/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,2 raffr. ad acqua C02 300A @100% / miscela 250A @100%	≈			≈			
021022	CEA Digitorch DXH 402/4-17p 4 m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / miscela 450A @100%					≈	≈	≈
021017	CEA Digitorch DXH 402/4-D 4 m filo Ø 0,8/1,6 raffr. ad acqua C02 500A @100% / miscela 450A @100%	≈			≈			
ABICOR BINZEL PUSH PULL								
020488	Torcia Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - filo da Ø 0,8/1,2 raff. ad acqua (da ordinare con Push Pull KIT)				≈ **	≈	≈	≈
031113	Kit Scheda sincronizzazione Push Pull 24 / 42 V (da ordinare con torcia Push pull)					≈	≈	≈
031123	Kit Scheda sincronizzazione Push Pull 24 / 42 V (da ordinare con torcia Push pull)				≈ **			

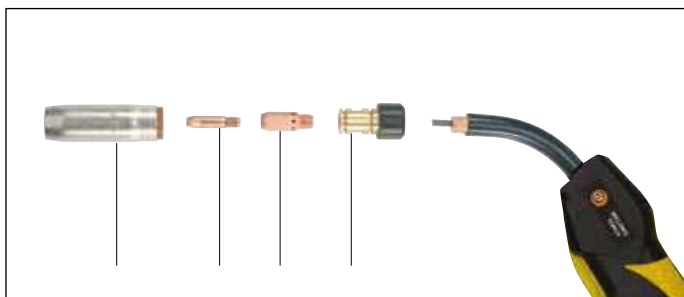
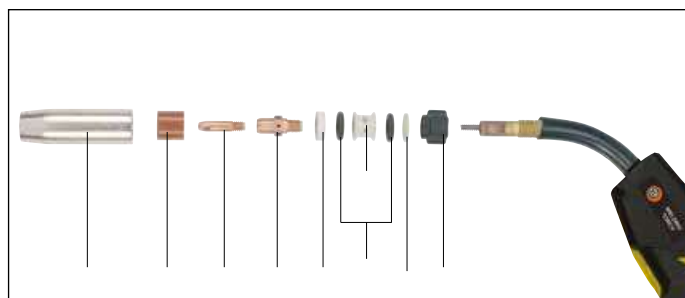
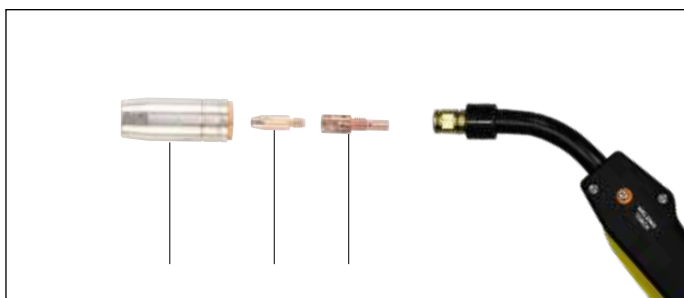
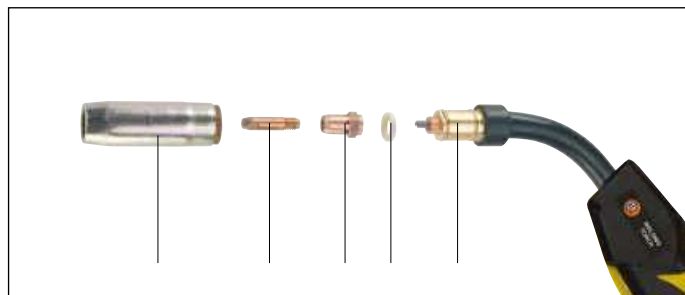
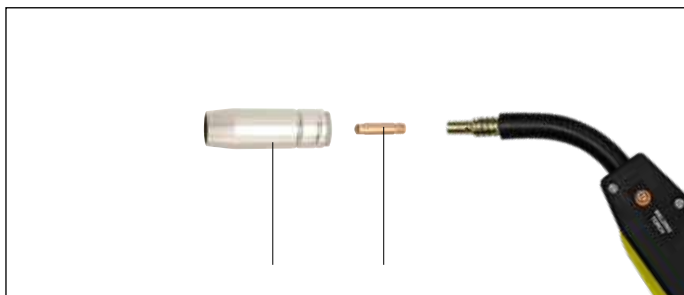
** per DOGMA 322/322W, DOGMA 402/402W, DOGMA 326/326W e DOGMA 406/406W



PER MAGGIORI
INFORMAZIONI SULLE
TORCHE MIG



CONSUMABILI PER TORCE MIG/MAG



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	T1	T2	T3				T4		T5	QTA' PER CONF.			
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302 - DXH 302		CH 401 - CXH 402 - DXH 402	DH 411	CH 501 - CXH 502
1	UGELLO GUIDA GAS													
486120	Ugello guida gas esterno				●			●						1
486121	Ugello guida gas esterno					●	●							1
486137	Ugello guida gas esterno									●				1
486122	Ugello guida gas esterno								●		●	●		1
486127	Ugello guida gas esterno												●	1
486035	Ugello guida gas esterno													1
486137	Ugello guida gas esterno									●				1
486128	Ugello guida gas esterno conico				●			●						1
486151	Ugello guida gas esterno conico					●	●							1
486138	Ugello guida gas esterno conico									●				1
486182	Ugello guida gas esterno conico	●												1
486154	Ugello guida gas esterno conico							●			●	●		1
486206	Ugello guida gas esterno conico		●											1
486031	Ugello guida gas esterno conico			●										1
486034	Ugello guida gas esterno conico													1
486149	Ugello cilindrico									●				1
486155	Ugello cilindrico										●			1
486184	Ugello guida gas esterno conico stretto	●												1
486210	Ugello guida gas esterno conico stretto		●											1
486030	Ugello guida gas esterno conico stretto			●										1
486033	Ugello guida gas esterno conico stretto													1

CODICE	DESCRIZIONE	T1	T2			T3				T4		T5	QTA' PER CONF.
		C 15	C 25	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353	C 350/A - CX 351/A	D 361	C 450 - CX 451	CH 301 - CXH 302 - DXH 302	CH 401 - CXH 402 - DXH 402	DH 411	
2	PUNTE DI CONTATTO												
486171	Punta di contatto per filo Ø 0,6 mm	●											10
486177	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,6 mm	●											10
486173	Punta di contatto per filo Ø 0,8 mm	●											10
454808	Punta di contatto per filo Ø 0,8 mm				●			●					10
454798	Punta di contatto per filo Ø 0,8 mm					●	●		●	●	●		10
486189	Punta di contatto per filo Ø 0,8 mm		●										10
454820	Punta di contatto per filo Ø 0,8 mm			●									10
486179	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,8 mm	●											10
486195	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,8 mm		●										10
454810	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,8 mm				●			●					5
454797	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,8 mm					●	●		●	●	●		5
454824	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 0,8 mm			●									10
454838	Punta di contatto per filo Ø 1,0				●			●					10
486175	Punta di contatto per filo Ø 1,0	●											10
454878	Punta di contatto per filo Ø 1,0					●	●		●	●	●	●	10
486191	Punta di contatto per filo Ø 1,0		●										10
454821	Punta di contatto per filo Ø 1,0			●									10
486181	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,0	●											10
454876	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,0					●	●		●	●	●	●	5
454844	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,0				●			●					5
486197	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,0		●										10
454825	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,0			●									10
486203	Punta di contatto per filo Ø 1,0 Alluminio		●										10
454851	Punta di contatto per filo Ø 1,0 Alluminio			●									10
454958	Punta di contatto per filo Ø 1,2					●	●		●	●	●	●	10
454845	Punta di contatto per filo Ø 1,2				●			●					10
486193	Punta di contatto per filo Ø 1,2		●										10
454822	Punta di contatto per filo Ø 1,2			●									10
486199	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,2		●										10
454957	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,2					●	●		●	●	●	●	5
454846	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,2				●			●					5
454826	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,2			●									10
486205	Punta di contatto per filo Ø 1,2 Alluminio		●										10
454852	Punta di contatto per filo Ø 1,2 Alluminio			●									10
454998	Punta di contatto per filo Ø 1,6							●		●	●	●	10
454823	Punta di contatto per filo Ø 1,6												10
454997	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,6							●		●	●	●	5
454827	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 1,6												10
454853	Punta di contatto per filo Ø 1,6 Alluminio												10
455168	Punta di contatto per filo Ø 2,0 mm									●		●	10
455167	Punta di contatto Rame / Cromo / Zirconio per filo Ø 2,0 mm									●		●	5
3	DIFFUSORE GAS												
423220	Diffusore gas				●			●					1
423221	Diffusore gas					●	●						1
423422	Diffusore gas							●					1
423218	Diffusore gas								●				1
423219	Diffusore gas									●	●		1
455445	Diffusore gas											●	1
423217	Diffusore gas		●										1
423423	Diffusore gas ceramico			●									1
423421	Diffusore gas												1
423420	Diffusore gas												1
4	PORTA UGELLO												
452220	Porta ugello				●			●					1
452221	Porta ugello					●	●						1
452222	Porta ugello							●					1
452224	Porta ugello								●				1
452223	Porta ugello									●	●		1
452226	Porta ugello			●									1
452225	Porta ugello												1



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE	T1	T2	C 36 - MB 36 KD U/D	C 250 - CX 251	T3	D 361	C 450 - CX 451	T4	DH 411	T5	QTA' PER CONF.
		C 15	C 25			C 350 - CX 351 - CX 353 - DX 353			C 350/A - CX 351/A		CH 301 - CXH 302 - DXH 302	
5	ALTRI RICAMBI											
424391	Convogliatore d'acqua										●	1
6	ALTRI RICAMBI											
407516	Boccola isolante										●	1
7	ALTRI RICAMBI											
430788	Ghiera filettata										●	1
8	ALTRI RICAMBI											
458327	Rondella isolante								●	●		1
400462	Rondella isolante							●				1
9	ALTRI RICAMBI											
433599	Guarnizione										●	1
10	ALTRI RICAMBI											
458304	Rondella isolante										●	1
11	ALTRI RICAMBI											
458305	Rondella di pressione										●	1
	GUAINE E LORO FERMI											
454704	Puntalino ferma guaina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1
415620	Colletto ferma guaina Ø 4,0 mm											1
415621	Colletto ferma guaina Ø 4,7 mm											1
432345	Guaina - 3 m per filo Ø 0,6 - 0,8 mm	●	●	●								1
432405	Guaina - 3 m per filo Ø 0,6 - 1,0					●						1
432350	Guaina - 3 m per filo Ø 1,0 - 1,2	●	●	●								1
432401	Guaina - 3 m per filo Ø 1,0 - 1,2											1
432419	Guaina - 3 m per filo Ø 1,0 - 1,2					●						1
432394	Guaina - 3 m per filo Ø 1,0 - 1,2									●		1
432430	Guaina Teflon carbonio / Bronzo - 3 m per filo Ø 1,0 - 1,2		●	●								1
432395	Guaina - 3 m per filo Ø 1,2 - 1,6									●		1
432421	Guaina - 3 m per filo Ø 1,2 - 1,6											1
432425	Guaina - 3 m per filo Ø 1,4 - 1,6											1
432428	Guaina Teflon carbonio - 3 m per filo Ø 1,6 Al											1
432396	Guaina - 3 m per filo Ø 2,0 - 2,4 mm									●		1
432355	Guaina - 4 m per filo Ø 0,6 - 0,8 mm		●	●	●	●		●				1
432402	Guaina - 4 m per filo Ø 0,6 - 1,0						●					1
432360	Guaina - 4 m per filo Ø 1,0 - 1,2		●	●		●			●			1
432406	Guaina - 4 m per filo Ø 1,0 - 1,2							●			●	1
432390	Guaina - 4 m per filo Ø 1,0 - 1,2									●	●	1
432431	Guaina Teflon carbonio / Bronzo - 4 m per filo Ø 1,0 - 1,2			●								1
432407	Guaina - 4 m per filo Ø 1,2 - 1,6										●	1
432391	Guaina - 4 m per filo Ø 1,2 - 1,6									●	●	1
432426	Guaina - 4 m per filo Ø 1,4 - 1,6											1
432429	Guaina Teflon carbonio - 4 m per filo Ø 1,6 Al											1
432393	Guaina - 4 m per filo Ø 1,6 - 2,4 mm											1
432418	Guaina Teflon carbonio / Bronzo - 4,5 m per filo Ø 0,8 - 1,0 Al	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1
432416	Guaina Teflon carbonio / Bronzo - 4,5 m per filo Ø 1,2 - 1,6 Al	●	●	●		●	●	●	●	●	●	1

(***) Prezzi disponibili nel listino ricambi

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

ACCESSORI MIG



IR 14

HRX 51
HR 61-LC Pompa maggiorata

HRX 52



Kit per Retrofit IR 14

CODICE	DESCRIZIONE	MOBILE	CONVEX	MAXI I	DIGITECH
032050	Impianto di raffreddamento ad acqua IR 14 400 V			≈	
032055	Impianto di raffreddamento ad acqua IR 14 230 V				
032090	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 30 400 V		≈		
032098	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 32 400 V		≈		
032125	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 51 400 V		≈		≈
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400 V	≈			≈
032126	Pompa rinforzata HRX 61-LC 400 V - 4,5 bar - per connessioni superiori a 20 m				≈
031012	Kit per Retrofit IR 14			≈	

CAVI DI INTERCONNESSIONE

ACCESSORI MIG

CODICE	DESCRIZIONE	MAXI I	MAXI I SYNERGIC	QUBOX	DIGITECH
010930	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Aria WF5/WF6	●			
010935	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Aria WF5/WF6	●			
010940	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Aria WF5/WF6	●			
020894	Connessione Generatore-Trascinatore 20 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria WF5/WF6	●			
020845	Connessione Generatore-Trascinatore 30 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua WF5/WF6	≈			
010945	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6	≈			
010950	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6	≈			
010955	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua WF5/WF6	≈			
020844	Connessione Generatore-Trascinatore 20 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua WF5/WF6	≈			
010960	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Aria WF7	●			
010965	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Aria WF7	●			
010970	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Aria WF7	●			
010975	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua WF7	≈			
010980	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua WF7	≈			
010985	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua WF7	≈			
010971	Connessione Generatore-Trascinatore 20 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria WF7	●			
010972	Connessione Generatore-Trascinatore 30 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria WF7	●			
010990	Connessione Generatore-Trascinatore 20 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua WF7	≈			
010866	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Aria		●	●	●
010864	Connessione generatore-Trascinatore 4 m Raffreddamento Aria		●	●	●
010867	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Aria		●	●	●
010868	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Aria		●	●	●
010871	20 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria per DIGITECH, QUBOX, MAXIQ e Q-YARD		●	●	●
010869	30 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria per DIGITECH, QUBOX, MAXIQ e Q-YARD		●	●	●
010872	40 m / 70 mm ² Raffreddamento Aria per DIGITECH, QUBOX, MAXIQ e Q-YARD		●	●	●
010839	Connessione Generatore-Trascinatore 1,2 m Raffreddamento Acqua		≈	≈	≈
010841	Connessione generatore-Trascinatore 4 m Raffreddamento Acqua		≈	≈	≈
010842	Connessione Generatore-Trascinatore 5 m Raffreddamento Acqua		≈	≈	≈
010846	Connessione Generatore-Trascinatore 10 m Raffreddamento Acqua		≈	≈	≈
010859	15 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua per DIGITECH, QUBOX, MAXIQ e Q-YARD		≈	≈	≈
010854	20 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua per DIGITECH, QUBOX, MAXIQ e Q-YARD		≈	≈	≈
010861	25 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua per DIGITECH e Q-YARD usare con cod.032105 - HR 61 LC				≈
010876	30 m / 70 mm ² Raffreddamento Acqua per DIGITECH e Q-YARD usare con cod.032105 - HR 61 LC				≈

CARRELLI PER ATTREZZATURE MIG

ACCESSORI MIG



Accessorio BOX KIT /
PIASTRA DI SUPPORTO



CODICE	DESCRIZIONE	TREO TREOSTAR	MOBILE	CONVEX	MAXI I / MAXI I SYN	QUBOX	DIGITECH
031007	WK 2 kit ruote Extra Large per trascinatore		●				
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, raffreddamento e bombola	●					
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola		●				
234907	Carrello CT 46 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola			●			●*
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola			●			●
234932	Carrello PRIME CT 80 con 4 ruote per generatore, raffreddamento e bombola						●
234934	Carrello PRIME CT 81 con braccio porta trainafilo - per generatore, raffreddamento e bombola						●
234935	Carrello PRIME CT 82 Large con 4 ruote per generatore, raffreddamento e 2 bombole						●
344013	Kit accessori solo per HR 32 / 30		●				
449478	Supporto adattatore per montaggio CONVEX MOBILE su CT 401		●				
344015	Kit contenitore accessori BK1			●			●
031132	TS2 - Kit supporto torcia per generatori compatti			●			●
031126	DHS - Supporto a doppio gancio per avvolgimento cavi				●	●	
031008	WK 3 kit ruote Extra Large per generatori (senza bombola di gas)			●			●*

CAVI DI MASSA

ACCESSORI MIG

CODICE	DESCRIZIONE
239618	Cavo di massa con pinza 25 mm ² / 3 m
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m
239607	Cavo di massa con pinza 70 mm ² / 4 m

RIDUTTORI GAS

ACCESSORI MIG



Riduttore con 2 manometri (tipo "MINI")



Riduttore con 2 manometri



Riduttore con flussimetro e 1 manometro

CODICE	DESCRIZIONE
020851	Riduttore senza flussometro 2 manometri (Tipo "MINI")
020855	Riduttore senza flussometro 2 manometri
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro
020859	Riduttore con flussometro, 2 manometri e preriscaldatore 48 V
020810	Riduttore con flussometro, 2 manometri e preriscaldatore 230 V

ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI MIG



Maschera di saldatura UltraLUX



CL-1100 liquido di raffreddamento 5l



Spray anti-spruzzi



Autotrasformatore A13-H

CODICE	DESCRIZIONE
460369	WPE 1 Kit di estensione delle connessioni acqua per torce non standard CEA
031124	TS1 - Kit supporto torcia per generatori con trainafile separato
439230	Maschera ultraLux con potenziometro 9 - 13 DIN
020340	Autotrasformatore trifase A13-H 230/400 V - 50/60 Hz trifase
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l
	SPRAY ANTI SPRUZZI
407222	ECOXWELD - 400 ml - Spray anti-spruzzi ecologico a base d'acqua - Senza clorurati e silicone
407222A	Pacco da 12 pezzi di ECOXWELD 400 ml
407223	CERAMXWELD - 500 ml - Sprai anti-spruzzi lunga azione a base ceramica (*) - Senza clorurati e silicone
407223A	Pacco da 12 pezzi di CERAMXWELD 500 ml

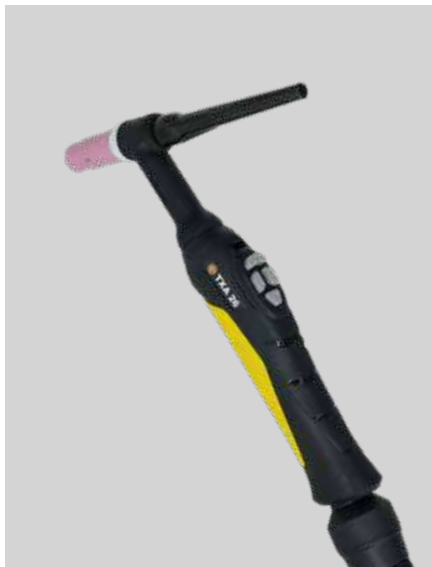
(*) resistente fino a 1500°C

TORCE TIG

ACCESSORI TIG



TORCIA CEA TXA/TXH



TORCIA CEA TXA/TXH UP/DOWN



TORCIA CEA RTX



Kit pulsante /
potenziometro



Kit pulsante / UP/DOWN

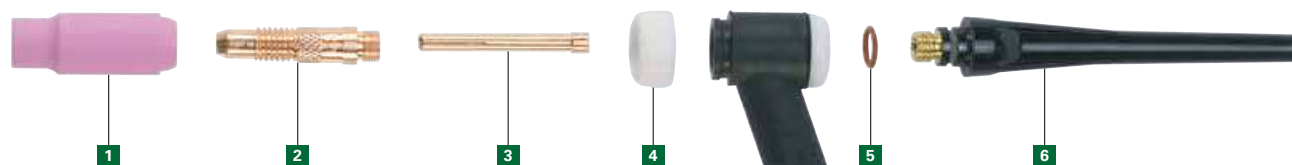
PER MAGGIORI
INFORMAZIONI
SULLE TORCE TIG



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE
TORCE TIG CEA : SERIE TXA e TXH	
020553	Torcia CEA TXA 17.4 4 m - 140 A 60% (DC)
020555	Torcia CEA TXA 17.8 8 m - 140 A 60% (DC)
020562	Torcia CEA TXA 26.4 4 m - 250 A 60% (DC)
020567	Torcia CEA TXA 26.8 8 m - 250 A 60% (DC)
020662	Torcia CEA TXA 26.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 60% (DC)
020663	Torcia CEA TXA 26.8 "UP/DOWN" 8 m - 250 A 60% (DC)
020667	Torcia CEA Mini TXH 20.4 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020668	Torcia CEA Mini TXH 20.8 8 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020680	Torcia CEA Mini TXH 20.4 "UP/DOWN" 4 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020681	Torcia CEA Mini TXH 20.8 "UP/DOWN" 8 m - 250 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020672	Torcia CEA TXH 18.4 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020673	Torcia CEA TXH 18.8 8 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020677	Torcia CEA TXH 18.4 "UP/DOWN" 4 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
020678	Torcia CEA TXH 18.8 "UP/DOWN" 8 m - 320 A 100% (DC) - raffreddata ad acqua
454570	Kit Pulsante Torcia con Potenziometro per modificare le torce TIG standard TXA e TXH
454567	Kit Pulsante Torcia con UP/DOWN per modificare le torce TIG standard TXA e TXH
Torce TIG CON VALVOLA GAS INTEGRATA PER "TOUCH-START"	
020556	Torcia RTX 9.4 4 m - 110 A 35% 25 mm2 connettore rapido
020558	Torcia RTX 17.4 4 m - 140 A 35%
020559	Torcia RTX 17.8 8 m - 140 A 35%
020568	Torcia RTX 26.4 4 m - 180 A 35%
020569	Torcia RTX 26.8 8 m - 180 A 35%

Tutte le torce hanno l'elettrodo in Tungsteno di serie



CODICE	DESCRIZIONE	TIG TORCH												SET / QTY
		TA 9 / TXA 9	RTA 9 / RTX 9	RTA 17 / RTX 17	TA 17 / TXA 17	RTA 26 / RTX 26	TA 26- TXA 26	TG 26	TA 27- TXA 27	TH 19- TXH 19	TH 18- TXH 18	TW 18	TH 20- TXH 20	
1	UGELLI CERAMICI													
486091	Ugello ceramico Gr. 4 - Ø int. 6,5 mm	●	●									●	●	1
486068	Ugello ceramico Gr. 4 - Ø int. 6,5 mm					●	●	●	●	●	●			1
486092	Ugello ceramico Gr. 5 - Ø int. 8 mm	●	●									●	●	1
486069	Ugello ceramico Gr. 5 - Ø int. 8 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486093	Ugello ceramico Gr. 6 - Ø int. 10 mm	●	●									●	●	1
486070	Ugello ceramico Gr. 6 - Ø int. 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486094	Ugello ceramico Gr. 7 - Ø int. 11 mm	●	●									●	●	1
486071	Ugello ceramico Gr. 7 - Ø int. 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486072	Ugello ceramico Gr. 8 - Ø int. 12 mm			●	●				●	●	●			1
2	PORTA PINZE SERRA ELETTRODO													
451985	Porta pinza serra elettrodo Ø 1,0	●	●									●	●	1
426025	Porta pinza serra elettrodo Ø 1,0			●	●									1
451986	Porta pinza serra elettrodo Ø 1,6	●	●									●	●	1
426021	Porta pinza serra elettrodo Ø 1,6			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451987	Porta pinza serra elettrodo Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
426022	Porta pinza serra elettrodo Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
426023	Porta pinza serra elettrodo Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●			1
451988	Porta pinza serra elettrodo Ø 3,2 mm											●	●	1
426024	Porta pinza serra elettrodo Ø 4,0 mm								●	●	●			1
3	PINZE SERRA ELETTRODO													
450785	Pinza serra elettrodo Ø 1,0	●	●									●	●	1
450793	Pinza serra elettrodo Ø 1,0			●	●									1
450786	Pinza serra elettrodo Ø 1,6	●	●									●	●	1
450794	Pinza serra elettrodo Ø 1,6			●	●	●	●	●	●	●	●			1
450787	Pinza serra elettrodo Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
450795	Pinza serra elettrodo Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
450796	Pinza serra elettrodo Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●			1
450788	Pinza serra elettrodo Ø 3,2 mm											●	●	1
450797	Pinza serra elettrodo Ø 4,0 mm								●	●	●			1
4	ISOLAMENTO LATO UGELLO													
436141	Anello isolante	●	●									●	●	1
436148	Anello isolante			●	●	●	●	●	●	●	●			1
5	GUARNIZIONE													
433480	Guarnizione	●	●									●	●	1
433482	Guarnizione			●	●	●	●	●	●	●	●			1
6	CAPPUCCI													
410556	Cappuccio corto	●	●									●	●	1
410570	Cappuccio corto			●	●	●	●	●	●	●	●			1
410557	Cappuccio lungo	●	●									●	●	1
410560	Cappuccio lungo			●	●	●	●	●	●	●	●			1
	UGELLI CERAMICI GAS LENS													
486096	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 5 - Ø int. 8 mm											●	●	1
486097	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 6 - Ø int. 10 mm	●	●									●	●	1
486064	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 6 - Ø int. 10 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486098	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 7 - Ø int. 11 mm	●	●									●	●	1
486065	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 7 - Ø int. 11 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
486066	Ugello ceramico GAS LENS Gr. 8 - Ø int. 12 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
	PORTA PINZA SERRA ELETTRODO GAS LENS													
451995	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 1,6	●	●									●	●	1
451998	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 1,6			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451996	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 2,4 mm	●	●									●	●	1
451999	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 2,4 mm			●	●	●	●	●	●	●	●			1
451994	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 3,2 mm					●	●	●	●	●	●			1
451997	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 3,2 mm											●	●	1
451989	Porta pinza serra elettrodo GAS LENS Ø 4,0 mm								●	●	●			1

CARRELLI PER ATTREZZATURE TIG

ACCESSORI TIG



VT 101



CT 401



CT 70



PRIME CT 80

CODICE	DESCRIZIONE										
		MATRIX 2200 HF	MATRIX 2600 HF	MATRIX 3000 HF	MATRIX 3001 HF	MATRIX X 220 HF	MATRIX X 300 HF	MATRIX X 400 HF	MATRIX 2200 AC/DC	MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC
234929	Carrello VT 101 con 2 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola	●				●			●		
234931	Carrello CT 401 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola		●			●			●		
234914	Carrello CT 70 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola										●
234932	Carrello PRIME CT 80 con 4 ruote per generatore, impianto di raffreddamento e bombola										●

CAVI DI MASSA



Cavo massa 16 / 25 mm² / 3 m



Cavo massa 50 mm² / 4 m

CODICE	DESCRIZIONE
239624	Cavo di massa con pinza 16 mm ² / 3 m
239618	Cavo di massa con pinza 25 mm ² / 3 m
239601	Cavo di massa con pinza 35 mm ² / 4 m
239603	Cavo di massa con pinza 50 mm ² / 4 m

RIDUTTORI GAS



Riduttore con 2 manometri tipo "MINI"



Riduttore con flussometro e 1 manometro

CODICE	DESCRIZIONE
020851	Riduttore senza flussometro 2 manometri (Tipo "MINI")
020916	Riduttore con flussometro, 1 manometro

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

ACCESSORI TIG



HR 22 / HR 23



HRX 20 / HRX 30 / HRX 40



HRX 52

CODICE	DESCRIZIONE	MATRIX 2200 HF	MATRIX 2600 HF MATRIX 3000 HF MATRIX 3001 HF	MATRIX X 220 HF	MATRIX X 300 HF	MATRIX X 400 HF	MATRIX 2200 AC/DC	MATRIX 3000 AC/DC	MATRIX X 220 AC/DC	MATRIX X 300 AC/DC	MATRIX X 400 AC/DC	MATRIX X 500 AC/DC
032065	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 22 230 V	≈					≈					
032060	Impianto di raffreddamento ad acqua HR 23 400 V		≈					≈				
032120	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 20 230 V			≈					≈			
032115	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 30 400 V				≈	≈				≈		
032135	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 40 400 V				≈	≈				≈		
032130	Impianto di raffreddamento ad acqua HRX 52 400 V											≈

ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI TIG



PSR7



Adattatore per collegamento simultaneo di Torcia e PSR 7



CD 6/8



KIT A6



TSA1 Kit per automazione TIG Semplice



Filtro antipolvere DFX1 - DFX5



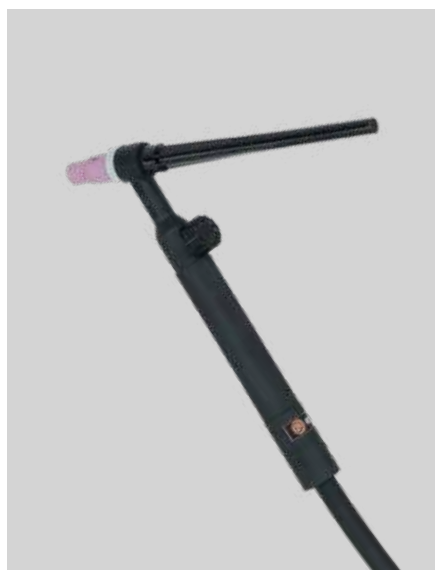
UltraLUX



CL-1100

CODICE	DESCRIZIONE
COMANDI A DISTANZA	
020919	PSR 7 Comando a pedale con cavo da 5 m
460056	Kit per uso simultaneo del pedale PSR 7 e della torcia
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m
ALTRI ACCESSORI	
460005	Kit A6 per montaggio torcia non standard
031118	TSA1 - KIT TIG automazione semplice - (Pulsante torcia - Arc On) per MATRIX X 220 / 300 / 400 HF - 220 / 300 AC/DC
031119	TSA5 - TIG Simple Automation KIT - (Pulsante Torcia - Arc On) per MATRIX X 400 / 500 AC/DC
353485	DFX1 - Filtro polvere per MATRIX X 220 / 300 / 400 HF - 220 / 300 AC/DC
353486	DFX5 - Filtro polvere per MATRIX X 400 / X 500 AC/DC
439230	Maschera UltraLux con potenziometro 9 - 13 DIN
402275A	Liquido di raffreddamento Cea CL-1100 - tanica da 5 l

TORCE TIG CON VALVOLA DEL GAS INCORPORATA



TORCIA CEA RTX

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE
	Torçe TIG CON VALVOLA GAS INTEGRATA PER "TOUCH-START"
020558	Torcia RTX 17.4 4 m - 140 A 35%
020559	Torcia RTX 17.8 8 m - 140 A 35%
020568	Torcia RTX 26.4 4 m - 180 A 35%
020569	Torcia RTX 26.8 8 m - 180 A 35%

PER MAGGIORI
INFORMAZIONI
SULLE
TORCE TIG



ALTRI ACCESSORI

ACCESSORI MMA



Comando a distanza



Carrello CT 10



Kit di protezione roll bar



Kit cintura di trasporto

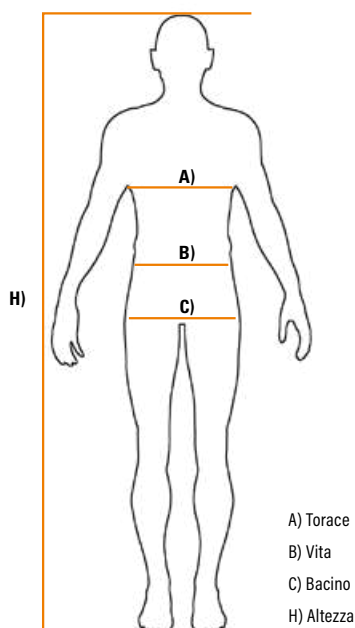


Borsa Rainbow

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

CODICE	DESCRIZIONE
	KIT ACCESSORI
460281	Cavi pinza e massa 3+2 m 16 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo
460286	Cavi pinza e massa 4+3 m 25 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo
460292	Cavi pinza e massa 4+3 m 35 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo
460262	Cavi pinza e massa 4+3 m 50 mm ² con connessioni rapide 50 mm ² , spazzola - martellina, schermo
460264	Cavi pinza e massa 4+3 m 70 mm ² con connessioni rapide 70 mm ² , spazzola - martellina, schermo
	COMANDI A DISTANZA
236243	CD 6/8 Comando a distanza con cavo 8 m
236244	CD 6/25 Comando a distanza con cavo 25 m
236249	CD 6/50 Comando a distanza con cavo 50 m
	ALTRI ACCESSORI
234912	Carrello CT 10 con 2 ruote per generatore
031150	Roll bar
201752	Kit di 2 attacchi rapidi maschi da 50 mm ²
031100	CB 2 Kit per il trasporto a tracolla
030963	Borsa Rainbow

ABBIGLIAMENTO TECNICO PER SALDATORI



NORME DI RIFERIMENTO	UNI EN ISO 11611:2008 (Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura ed i procedimenti connessi) UNI EN ISO 11612:2009 (Indumenti di protezione contro calore e fuoco)
Tipo di materiale	100% cotone IGNIFUGO RITARDANTE FIAMMA
Peso	330 g /m ²
Protezione aggiuntive	Parti soggette ad elevata usura con rinforzo a doppio strato
Colori brillanti	Grigio/Giallo



CODICE	DESCRIZIONE	TAGLIA						MISURE cm	
	GIUBBETTO SALDATORE	I	UK	E	F	DE	USA	A	H
100810	Giubbetto Saldatore	48	16	46	44	48	M	92/98	172/178
100811	Giubbetto Saldatore	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178
100812	Giubbetto Saldatore	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180
100813	Giubbetto Saldatore	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180
100814	Giubbetto Saldatore	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182



CODICE	DESCRIZIONE	TAGLIA						MISURE cm		
	PANTALONE SALDATORE	I	UK	E	F	DE	USA	B	A	H
100760	Pantalone Saldatore	48	16	46	44	48	M	88/92	98/102	172/174
100761	Pantalone Saldatore	50	18	48	46	50	M	92/96	104/106	174/178
100762	Pantalone Saldatore	52	20	50	48	52	L	96/100	107/110	176/180
100763	Pantalone Saldatore	54	22	52	50	54	L	102/106	112/116	176/182
100764	Pantalone Saldatore	56	24	54	52	56	XL	108/112	118/122	180/184



CODICE	DESCRIZIONE	TAGLIA						MISURE cm	
	CAMICE SALDATORE	I	UK	E	F	DE	USA	A	H
100820	Camice saldatore	50	18	48	46	50	L	98/102	172/178
100821	Camice saldatore	52	20	50	48	52	L	102/106	174/180
100822	Camice saldatore	54	22	52	50	54	XL	106/110	174/180
100823	Camice saldatore	56	24	54	52	56	XL	110/116	176/182
100824	Camice saldatore	58	26	56	54	58	XXL	116/122	176/184



CODICE	DESCRIZIONE
	ACCESSORI
439230	Maschera UltraLux con potenziometro 9 - 13 DIN

ELENCO SIMBOLI



Saldatura MIG/MAG



Saldatura MIG Pulsata



Saldatura MIG Doppio Pulsato



Alimentazione monofase



Alimentazione trifase



Corrente costante e tensione costante



Corrente costante



Tensione costante



Uscita in corrente continua



Regolazione sinergica



Dispositivo di riduzione della tensione



Saldatura TIG HF



Saldatura TIG-Lift



Saldatura MMA con elettrodo rivestito



Possibilità di memorizzare fino a 99 jobs
(parametri di saldatura personalizzati)



Funzione di risparmio energetico che aziona e la ventola di raffreddamento de generatore ed il raffreddamento ad acqua della torcia solo quando necessario



Display digitale ad alta risoluzione



Pulsazione TIG



Uscita in corrente alternata e continua



CEA

Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.p.A.

C.so E. Filiberto 27 - 23900 LECCO - ITALIA

Casella postale (P.O. BOX) 205

Tel.: +39 0341 22322 Fax: +39 0341 422646

vendite@ceaweld.com

www.ceaweld.com

Tutte le caratteristiche tecniche possono cambiare senza preavviso.

© CEA

Costruzioni Elettromeccaniche Annettoni S.P.A.

VS3 - Marzo 2026